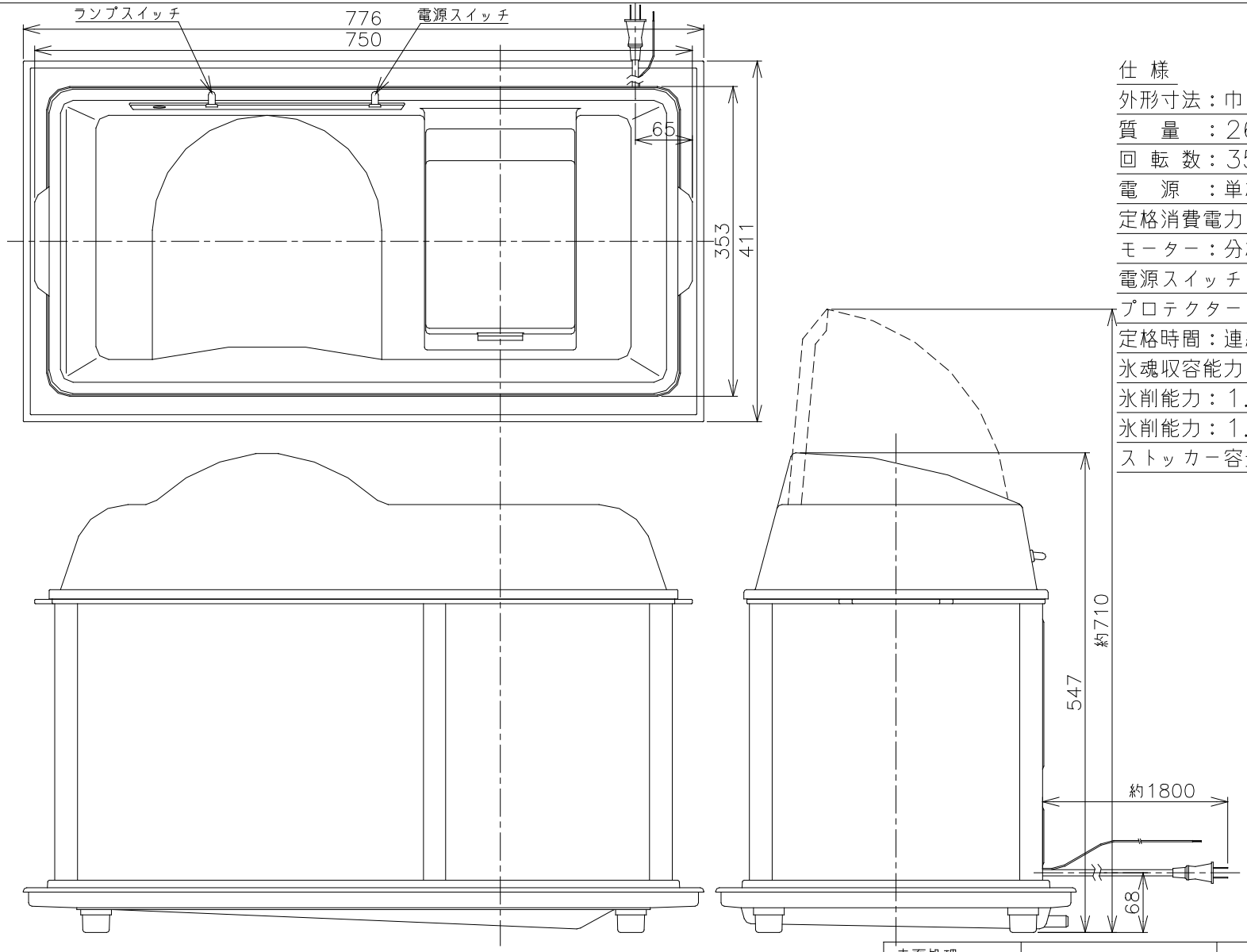

仕 様

外形寸法	巾776 ×奥行411 ×高さ547
質 量	26.5 Kg
回 転 数	350/420 rpm
電 源	単相 AC 100 V 50/60 Hz
定格消費電力	200/200 W
モーター	分相始動形単相誘導電動機 200W 4P
電源スイッチ	トグル式
プロテクター	手動復帰式
定格時間	連続
氷魂収容能力	約35個（30mm角）
氷削能力	1.5Kg/min−50Hz
氷削能力	1.8Kg/min−60Hz
ストッカー容量	約10Kg

本図は用済み後、必ず発行元へ返却のこと

表面処理	――
色調	――
適用規格など	――

標準加工アラサ（標準外ハ指定カト）

▽▽▽▽ 0.8Z
▽▽▽ 6.3Z
▽▽ 25Z
▽ 100Z

普通寸法差（±mm） 呼び寸法		J	K	L
0.5以上	3以下	0.05	0.1	—
3ｴｴｴ	6以下	0.05	0.1	0.2
6ｴｴｴ	30以下	0.1	0.2	0.5
30ｴｴｴ	120以下	0.15	0.3	0.8
120ｴｴｴ	315以下	0.2	0.5	1.2
315ｴｴｴ	1000以下	0.3	0.8	2
1000ｴｴｴ	2000以下	0.5	1.2	3

品名	HC−8P 外形図	材 質	――
		材 料 寸 法	――
設計		・ ・	三 角 法 / 尺度 (単位mm)
製図		04・5・20	図番 HC−8P
検図		・ ・	
承認		'04・6・9	株式会社中部コーポレーション

流用機種名	数量	流用機種名	数量	記号	変更数	変更内容・理由	設変番号	年 月 日	担当	検図
HC−8P	1									

複写図面配布先： 購買 →発注先 製造部 品質保証部 開発部
（必要に応じて追加・抹消）