



1. 製品の仕様は、性能向上のため予告なく変更されることがございます。
最新の情報は、当社営業スタッフまでお問い合わせください。

△						
△						
△						
△						
△						
記号	変更数	変更内容・理由	設変番号	年 月 日	担当	検図

表面処理		品名					外形図			材 質		—			
色調										材 料		—			
適用規格など										材 寸 法		—			
標準加工アラサ		普通 寸法差 (±mm)	呼 ビ 寸 法		J	K	L	設計			三 角 法		尺度	1:5 (単位mm)	
(標準外/指定ノット)			0.5以上 3以下		0.05	0.1	—	製図			図番	DR09SAA002		—3	
▽▽▽▽ 0.8Z			3㍉ 6以下		0.05	0.1	0.2								
▽▽▽ 6.3Z			6㍉ 30以下		0.1	0.2	0.5								
▽▽ 25Z			30㍉ 120以下		0.15	0.3	0.8	検図							
▽ 100Z			120㍉ 315以下		0.2	0.5	1.2								
▽ 100Z		315㍉ 1000以下		0.3	0.8	2									
~		1000㍉ 2000以下		0.5	1.2	3	承認				株式会社 中部コーポレーション				