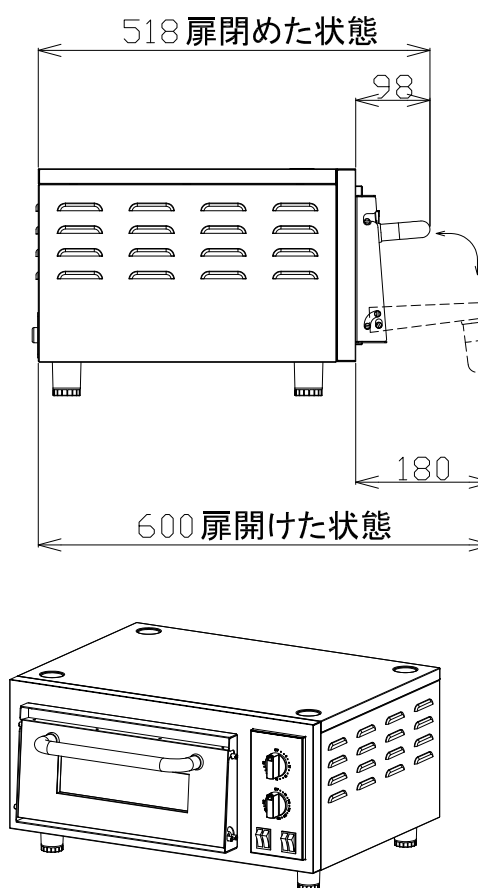




							
							
							
							
							
記号 REV. MARK	変更数 REV. QTY.	変更内容・理由 REVISIONS		設変番号 REVISION NO.	年 月 日 DATE	担当 REVISED	検図 CHKD.

表面処理 FINISH		品 名 PART NAME				外形仕様図		材 質 MATERIAL							
色調 COLOR								板 厚 THICKNESS							
適用規格など APPLICABLE															
標準加工アラサ ROUGHNESS		普通寸法差 (±mm)	呼 ビ 寸 法 SIZE			J	K	L	設計 DESIGNED BY		三角法		尺度 SCALE	/	単位 mm UNITS
(標準外ハ指定ノト)			0.5以上	3以下	0.05	0.1	—	製図 DRAWN BY		図番 DRAWING NO.	MPZ20A002	—0			
▽▽▽▽ 0.8Z			3以下	6以下	0.05	0.1	0.2	検図 CHECKED BY							
▽▽▽ 6.3Z			6以下	30以下	0.1	0.2	0.5								
▽▽ 25Z			30以下	120以下	0.15	0.3	0.8								
▽ 100Z			120以下	315以下	0.2	0.5	1.2								
TOLERANCE		315以下	1000以下	0.3	0.8	2	承認 APPROVED		株式会社 中部コーポレーション CHUBU CORPORATION						
~		1000以下	2000以下	0.5	1.2	3									