

# ステンレス平行グレーチング

Tバータイプ クローズエンド ボルト固定式

## PX-HTCB ローレット加工



ローレット加工



ボルト固定部

### 製品情報

- ベアリングバーピッチは14mm・17mmです。
- 同じ呼称でもベアリングバーピッチによりピット幅が異なります。
- ベアリングバーの表面にすべりにくい加工が施してあります。
- 蓋に切欠きがない為、外觀が良くまた安全性にも優れます。
- 蓋と枠をボルトで固定する事により、ガタツキや騒音を防止します。
- 建物の出入り口など通常程度の人が通行する場所に適します。
- ⚠️台車等の通行や衝撃の加わる場所への設置は避けます。
- ⚠️受枠施工上の注意…下記PX-HTをご確認ください。

### 注文情報

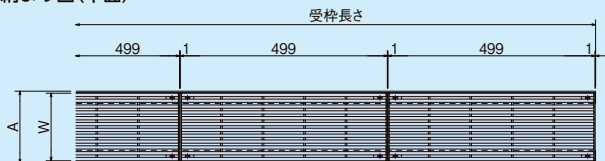
- 蓋長さ499mm以外を指定されますと価格が50%増しとなります。
- 受枠の寸法は、枠の内り延寸法(片道延m)で計算してください。
- 特注寸法の場合  
L寸法…220mm以上499mm以下で対応致します。  
呼称蓋幅W…表1に示す寸法で対応致します。  
(W=246mmを超える寸法は製作不可です)

### 特注寸法の場合の型式表記について

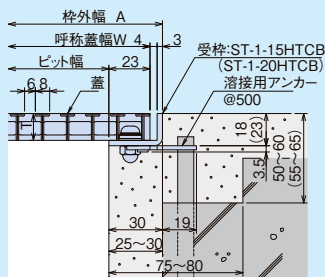
(例) P=14, W=120, L=499の場合  
特注型式:  
PX815HTCB(W120) P=14, L=499  
と表記してください

蓋W寸法を明記  
(W\*\*\*)

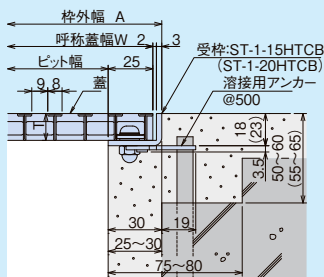
### ■納まり図(平面)



### ■納まり図(断面) ピッチ14mm



### ■納まり図(断面) ピッチ17mm



※ ( ) 内表記はT=20の場合です。

※ ( ) 内表記はT=20の場合です。

### ■部品構成表

部品名	材質
蓋	ステンレスグレーチング (SUS304)
受枠 ST	SUS304

表1:呼称蓋幅W寸法 製作可能寸法表

P=14の場合			
ピット幅	A	W	
60	120	106	
74	134	120	
88	148	134	
116	176	162	
130	190	176	
144	204	190	
172	232	218	
186	246	232	

P=17の場合			
ピット幅	A	W	
60	120	110	
77	137	127	
111	171	161	
128	188	178	
162	222	212	
179	239	229	

(単位: mm)

ピット幅	枠外幅 A	型式記号	ピッチ	すきま	W	L	T	蓋		受枠			
								重量(kg/m)	価格(円/m)	型式記号	価格(円)		
102	162	PX815HTCB-10	P=14	6	148	499	15	1.4	45,900	ST-1-15HTCB コーナー加工	7,400/片m 1,800/箇所		
		PX820HTCB-10					20	1.7	49,400				
PX815HTCB-15	15	1.9					55,300						
PX820HTCB-15	20	2.3					60,000						
158	218	PX815HTCB-20			246	246	144	499	15	2.4	63,700	ST-1-20HTCB コーナー加工	7,800/片m 1,800/箇所
		PX820HTCB-20							20	2.9	69,400		
94	154	PX815HTCB-10	P=17	9	195	499	15	1.4	42,000	ST-1-15HTCB コーナー加工	7,400/片m 1,800/箇所		
		PX820HTCB-10					20	1.7	44,800				
145	205	PX815HTCB-15			246	246	195	499	15	1.6	49,800	ST-1-20HTCB コーナー加工	7,800/片m 1,800/箇所
		PX820HTCB-15							20	1.9	53,600		
196	256	PX815HTCB-20			246	246	195	499	15	2.0	58,200	ST-1-20HTCB コーナー加工	7,800/片m 1,800/箇所
		PX820HTCB-20							20	2.4	63,000		

