

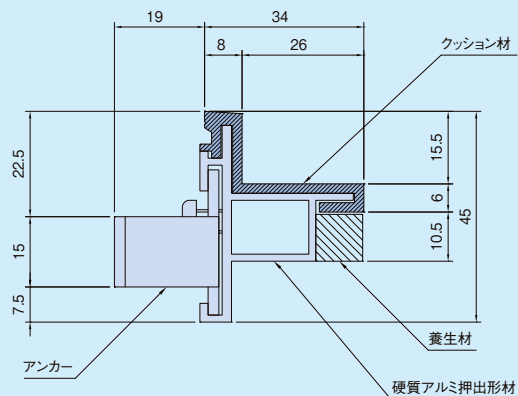
ピット金物
クリートラフ

PA-15W



●幅出しゲージは専用部材 (PW-N) が付属します。

部品名	材質
硬質アルミ押出形材	A6063S-T5 陽極酸化塗装複合皮膜
クッション材	軟質塩ビ
養生材	スポンジゴム



⚠️ピット内部の仕上げ終了後養生材を取外し、溝部をコーキング処理してください。

U字型にカット→溶接

The diagram illustrates the preparation of the top flange of a T-joint. A U-shaped cut is made into the top flange, and the resulting pieces are then welded together. The cut is shown as a semi-circular notch, and the welding process is indicated by a line along the edge of the cut.

- 溝切カッターを使い床仕上げ材と受枠クッション材をU字型にカットします。
- 溶接前に溝切した溝を清掃し、専用の目地溶接棒で溶接します。
- ⚠溶接は床仕上げ材の溶接方法に基づき確実に行ってください。

- 受枠直線ジョイント部のクッション材を耐水性接着剤
または塩ビ床材用シーム液で接着してください。
⚠ 接着は漏水のないように確実に行ってください。

[▲ 詳細情報](#)