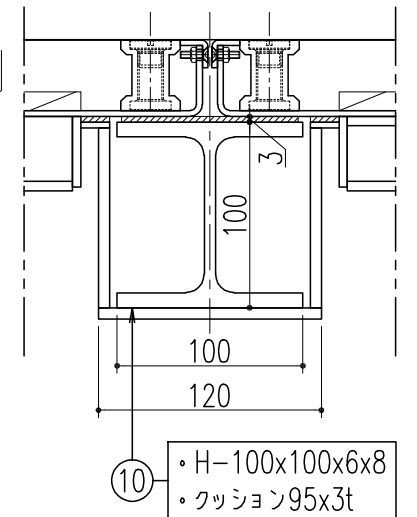
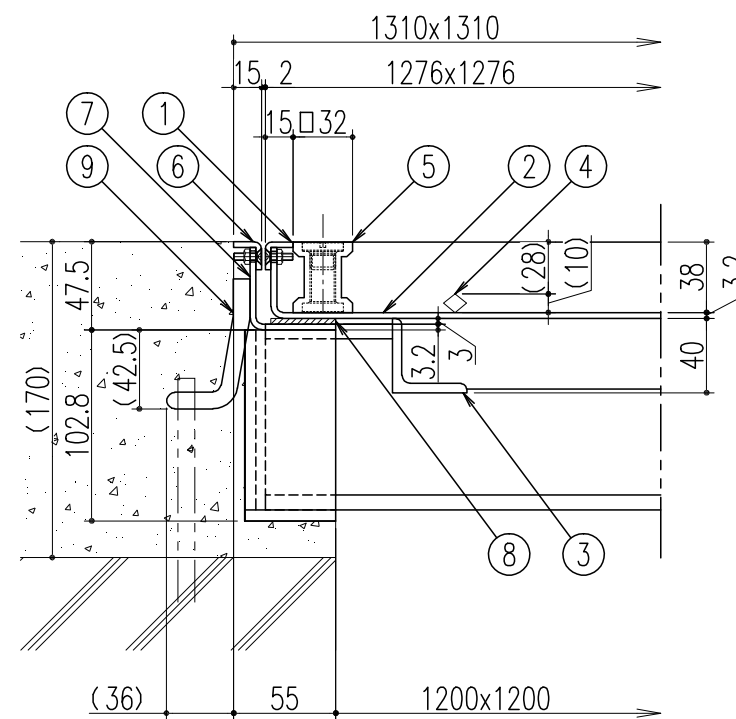
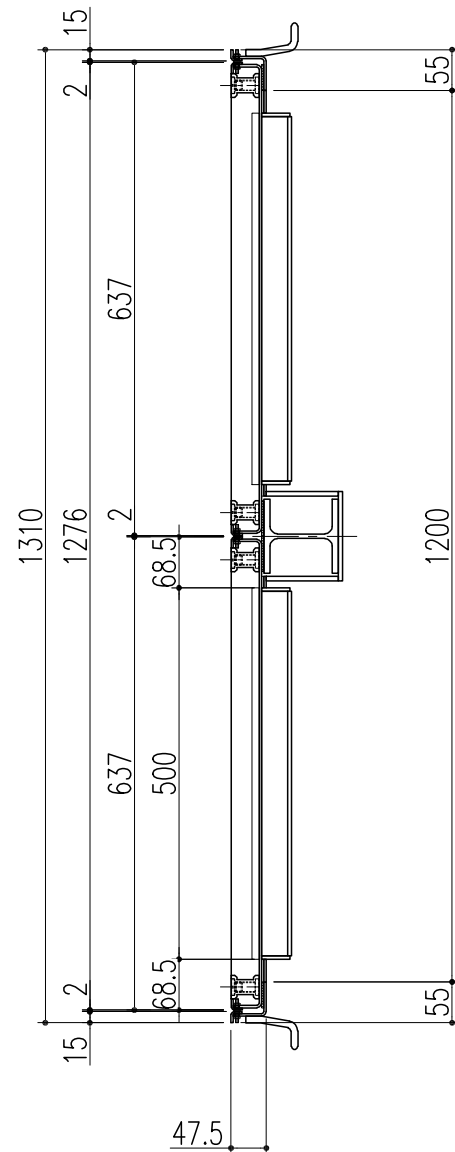
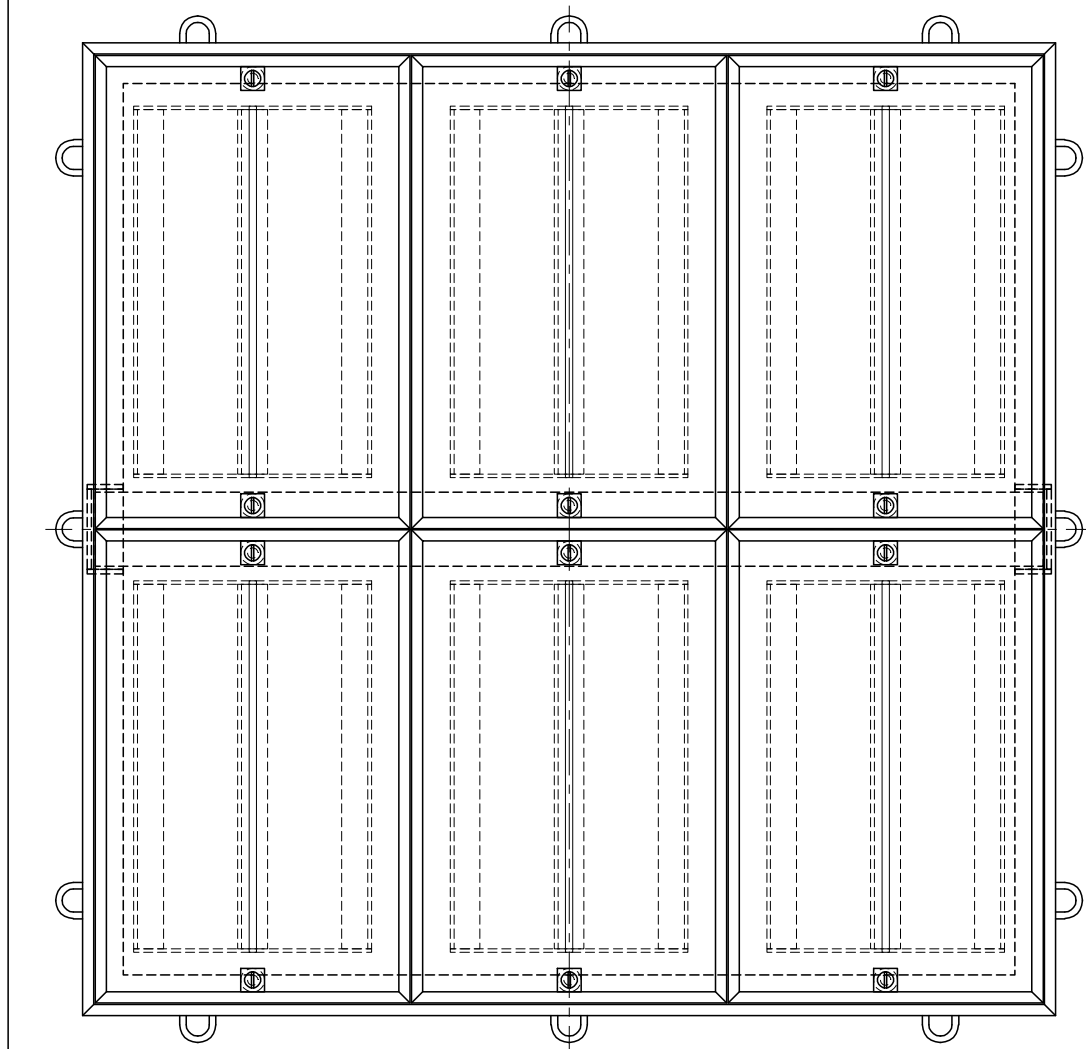
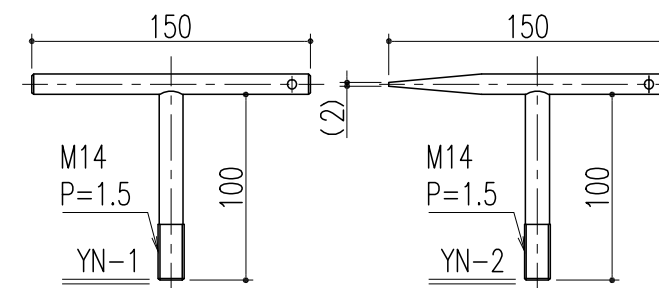
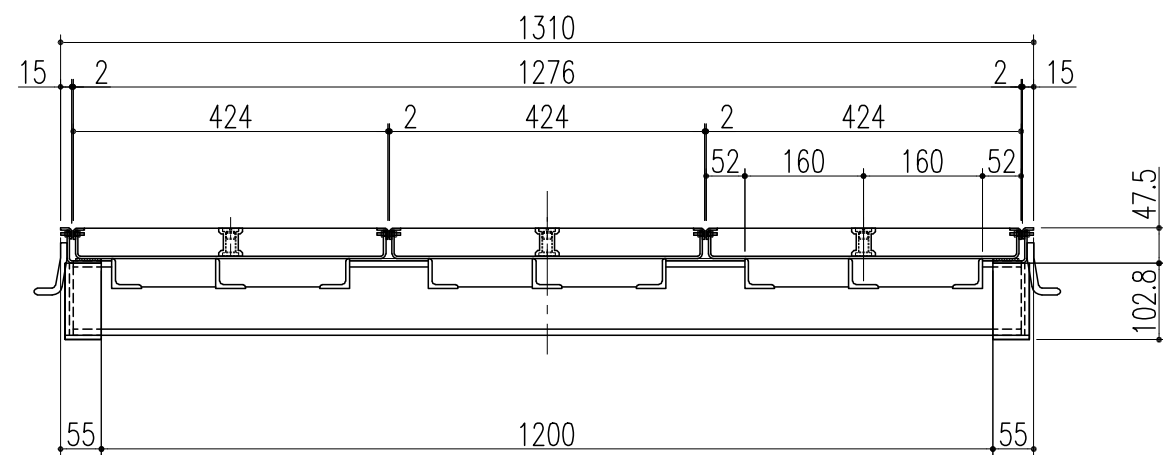




断面詳細図 S=1/4

受梁部断面詳細図 S=1/4



Yハンドル 材質：鋼製 / 表面処理：ユニクロメッキ

10	脱着式受梁	鋼製	錆止め塗装（黒色）
9	溶接用アンカー	鋼製	錆止め塗装（黒色）
8	クッション	天然ゴム	3t×35
7	外枠	鋼製	錆止め塗装（黒色）
6	外目地	SUS304	HL
5	本体取手	SCS13	
4	表層材剥離防止材	鋼製	錆止め塗装（黒色）
3	補強材	鋼製	錆止め塗装（黒色）
2	底板	鋼製	錆止め塗装（黒色）
1	内目地	SUS304	HL
品番	部品名	材質	備考

△	部品表、呼称の訂正	'25.5.30	黒田	近藤	第三 角 法	製 図 検 図 承 認	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	大口径マシンハッチ<T-2仕様> BMH-2-1200	図 番	DM82260010-3
△	部品表の訂正	'22.5.10	黒田	近藤			黒田	'13.8.30	1/10				
△	注記の訂正	'15.4.10	黒田	近藤			黒田	"	(A3)				
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認			近藤	'13.8.30					
株式会社 中部コーポレーション													

特記事項・・・指示なき製作基準は製品規格による。