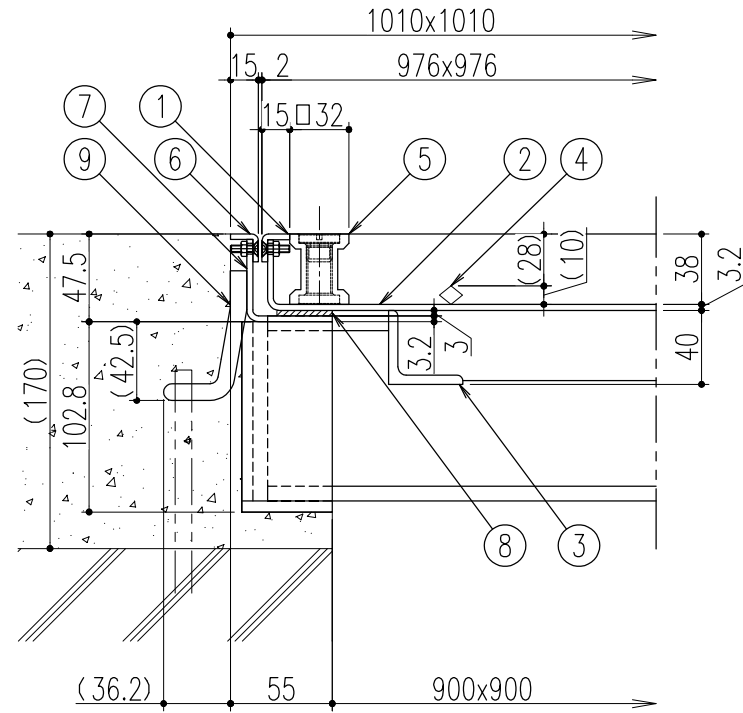
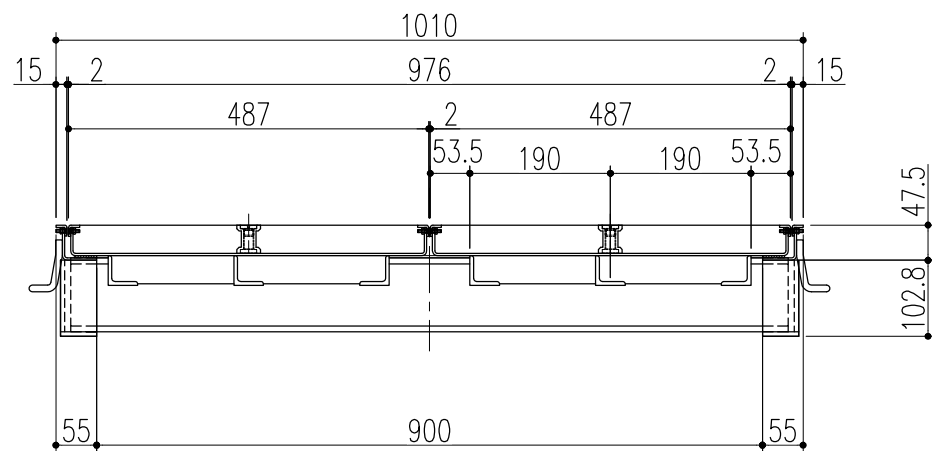
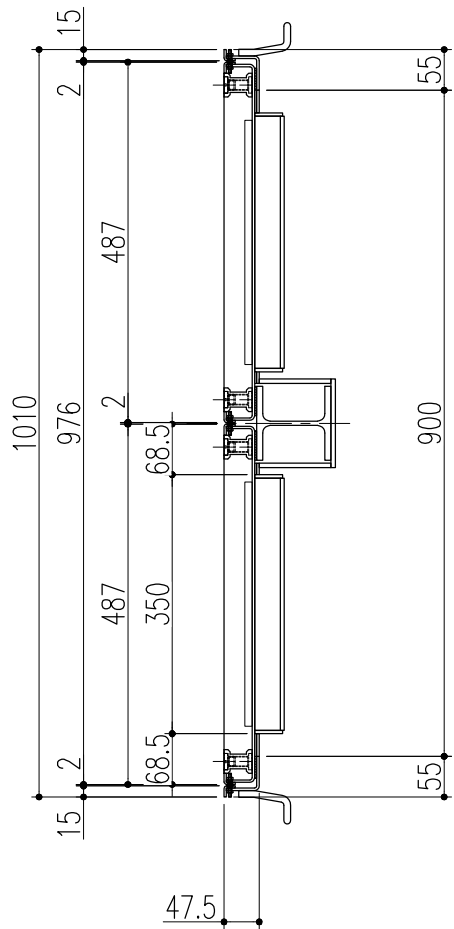
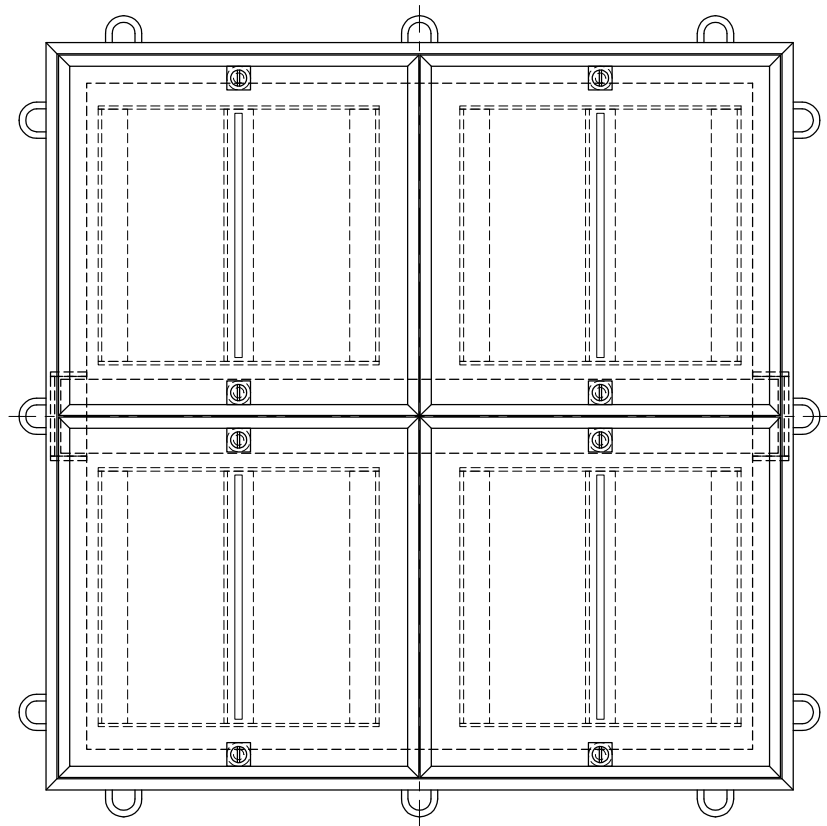
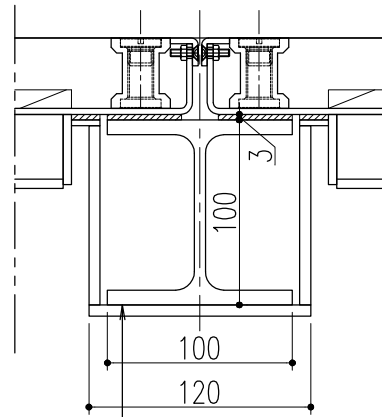
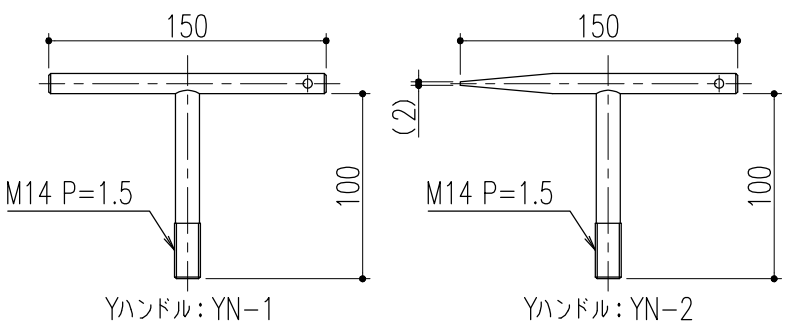




断面詳細図 S=1/4



受梁部断面詳細図 S=1/4



材質：鋼製 / 表面処理：ユニクロメッキ

|    |          |        |           |
|----|----------|--------|-----------|
| 10 | 脱着式受梁    | 鋼製     | 錆止め塗装（黒色） |
| 9  | 溶接用アンカー  | 鋼製     | 錆止め塗装（黒色） |
| 8  | クッション    | 天然ゴム   |           |
| 7  | 外枠       | 鋼製     | 錆止め塗装（黒色） |
| 6  | 外目地      | SUS304 | HL        |
| 5  | 本体取手     | SCS13  |           |
| 4  | 表層材剥離防止材 | 鋼製     | 錆止め塗装（黒色） |
| 3  | 補強材      | 鋼製     | 錆止め塗装（黒色） |
| 2  | 底板       | 鋼製     | 錆止め塗装（黒色） |
| 1  | 内目地      | SUS304 | HL        |
| 品番 | 部品名      | 材質     | 備考        |

|     |         |          |     |     |                  |     |     |          |      |                               |                 |              |
|-----|---------|----------|-----|-----|------------------|-----|-----|----------|------|-------------------------------|-----------------|--------------|
| △   |         |          |     |     | 第<br>三<br>角<br>法 |     | 担 当 | 年 月 日    | 尺 度  | 名 称                           | 図 番             | DM82260007-2 |
| △   | 部品表の訂正  | '22.5.10 | 黒田  | 近藤  |                  | 製 図 | 黒田  | '13.8.30 | 1/10 |                               |                 |              |
| △   | 注記の訂正   | '15.4.10 | 黒田  | 近藤  |                  | 検 図 | 黒田  | ”        | (A3) | 品 名                           |                 |              |
| 記 号 | 変更内容・理由 | 年 月 日    | 担 当 | 承 認 |                  | 承 認 | 近藤  | '13.8.30 |      |                               |                 |              |
|     |         |          |     |     |                  |     |     |          |      | 大口径マシンハッチ<T-2仕様><br>BMH-2-900 | 株式会社 中部コーポレーション |              |

特記事項・・・指示なき製作基準は製品規格による。