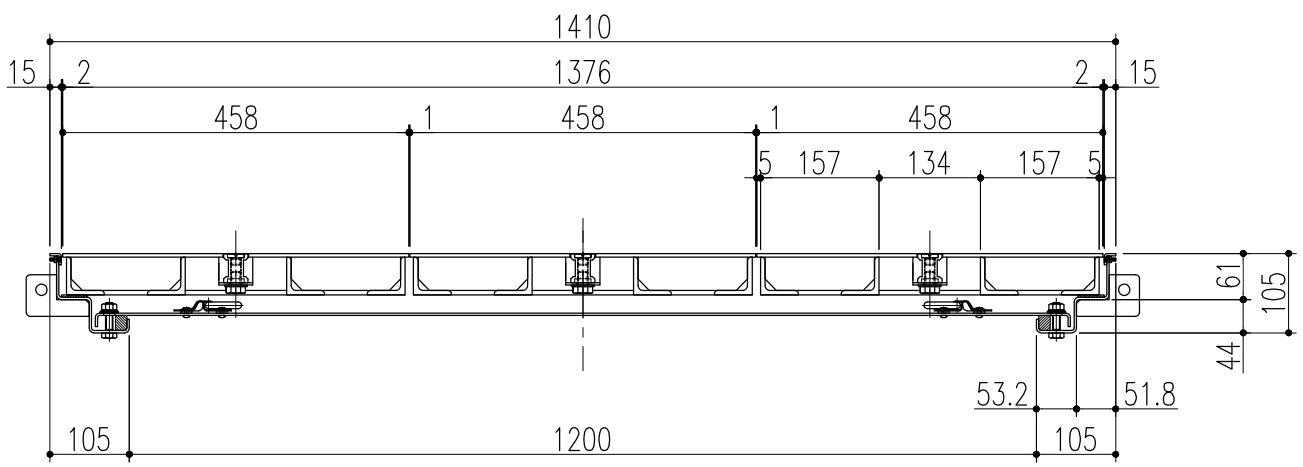
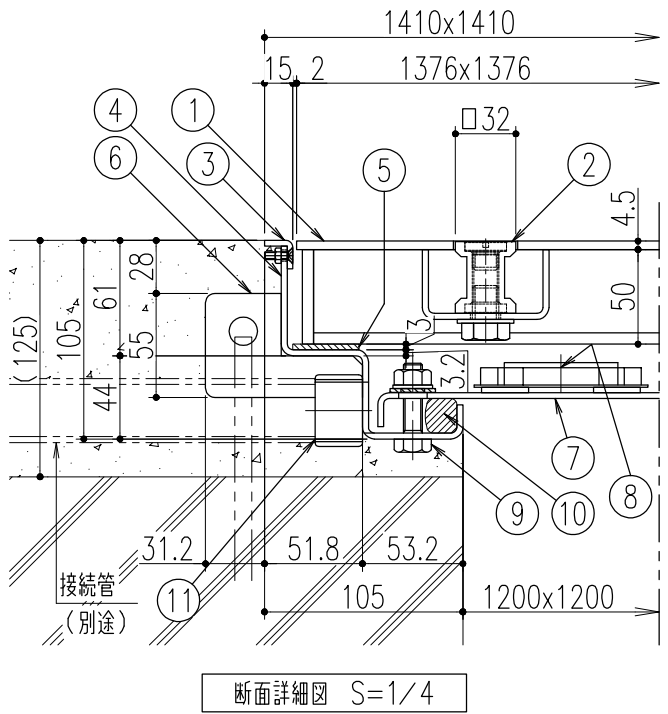
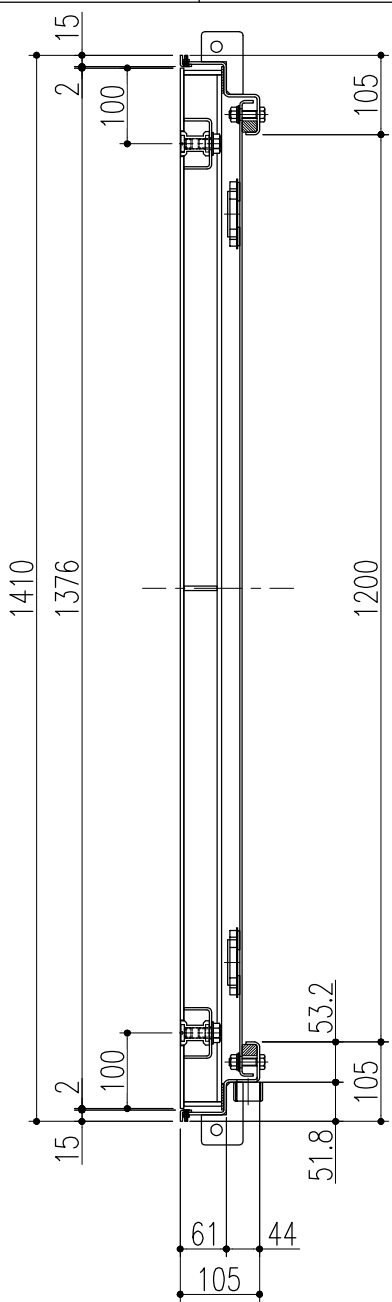
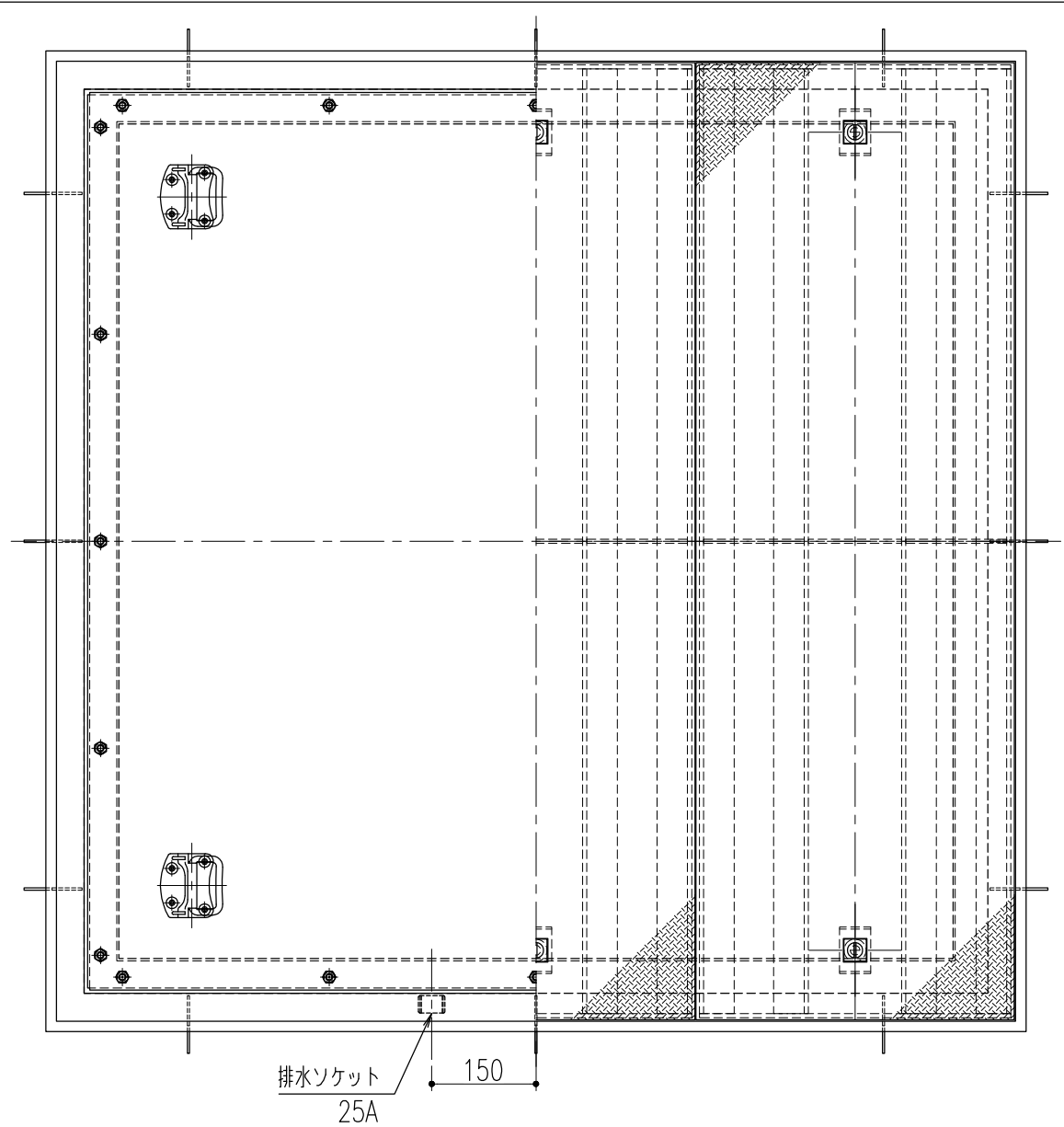
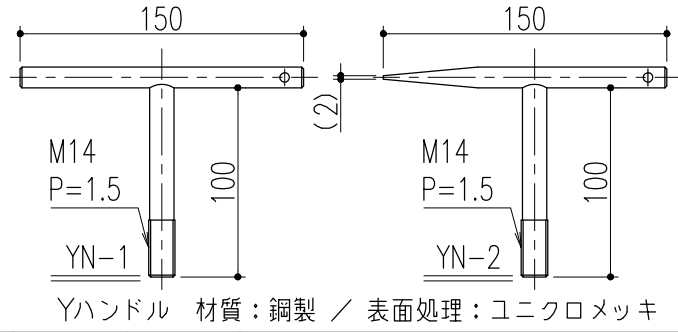




※下蓋の上には乗ったり、荷重がかかる行為はしないで下さい。  
※排水ソケットに配管を接続し排水して下さい。

|                                                              |  |  |  |
|--------------------------------------------------------------|--|--|--|
| 適用荷重：T-2用（横断、側溝一衝撃係数0）                                       |  |  |  |
| ※1、溶融亜鉛－アルミニウム－マグネシウム合金めっき鋼板<br>（JIS G 3323）（めっきの付着量表示記号K27） |  |  |  |

|    |            |        |                      |
|----|------------|--------|----------------------|
| 11 | 排水ソケット     | SUS304 | 25A（ハーフ）             |
| 10 | パッキン       | スポンジゴム |                      |
| 9  | 固定ボルト      | SUS304 | ナット・ワッシャー<br>ゴムワッシャー |
| 8  | 下蓋取手       | SUS304 |                      |
| 7  | 下蓋         | SUS304 | 2B                   |
| 6  | 溶接用アンカー兼補強 | ※1     |                      |
| 5  | クッション      | 天然ゴム   |                      |
| 4  | 外枠         | ※1     |                      |
| 3  | 外目地        | SUS304 | HL                   |
| 2  | 本体取手       | SCS13  |                      |
| 1  | CHPL蓋      | 銅製     | 溶融亜鉛めっき              |
| 品番 | 部品名        | 材質     | 備考                   |



Yハンドル 材質：銅製 / 表面処理：ユニクロメッキ

|     |         |          |     |     |              |     |     |          |      |     |                                                          |     |              |
|-----|---------|----------|-----|-----|--------------|-----|-----|----------|------|-----|----------------------------------------------------------|-----|--------------|
| △   |         |          |     |     | 第三<br>角<br>法 |     | 担 当 | 年 月 日    | 尺 度  | 名 称 | 大口径マシンハッチ<Zタイプ><CHPL蓋><防水・防臭型><T-2仕様><br>BMHW-ZCZ-2-1200 | 図 番 | DSA2260321-1 |
| △   |         |          |     |     |              | 製 図 | 黒田  | '20.2.14 | 1/10 |     |                                                          |     |              |
| △   | 部品表の訂正  | '22.5.10 | 黒田  | 近藤  |              | 検 図 | 黒田  | 〃        | (A3) | 品 名 |                                                          |     |              |
| 記 号 | 変更内容・理由 | 年 月 日    | 担 当 | 承 認 |              | 承認  | 近藤  | 〃        |      |     |                                                          |     |              |

株式会社 中部コーポレーション

特記事項・・・指示なき製作基準は製品規格による。