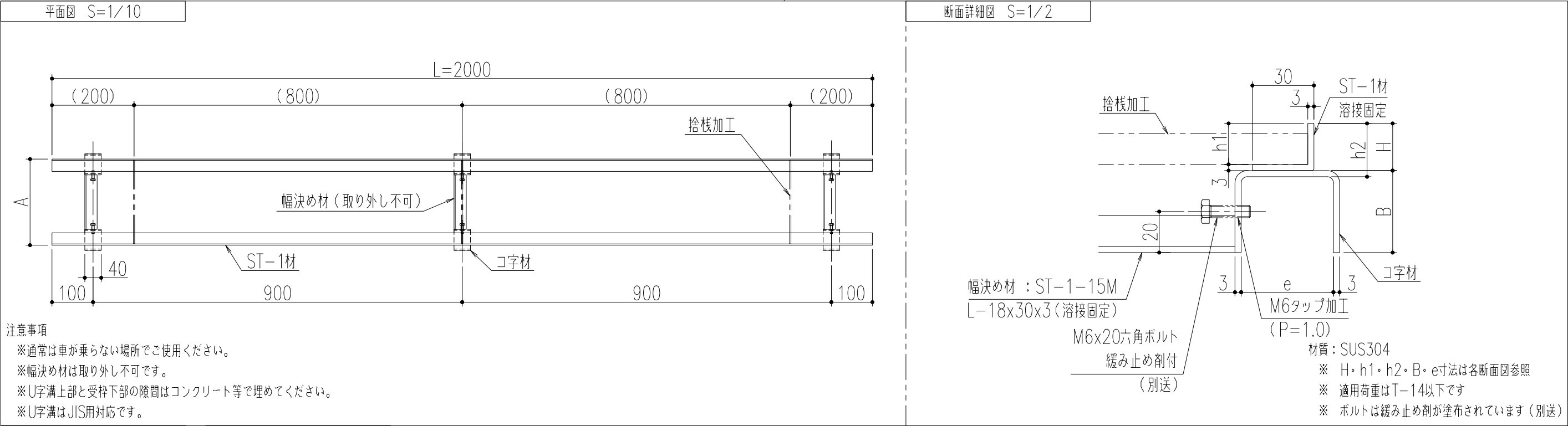




CS-C-TYPE

断面図 S=1/5

U字溝150用

CS-C-※※-15R

CS-C-※※-15R 寸法表

型式記号	H	h1	h2	使用ST-1材
CS-C-15-15R	18	15	21	ST-1-15M
CS-C-20-15R	23	20	26	ST-1-20M
CS-C-25-15R	28	25	31	ST-1-25M
CS-C-32-15R	35	32	38	ST-1-32M
CS-C-38-15R	41	38	44	ST-1-38M

※ 使用グレーチング高さにより、使用ST-1材が変わります。
他は共通です。

※ CS-C-※※-15R

↑ Rあり：締付ボルト内側タイプ

↑ Rなし：締付ボルト外側タイプ

↑ 使用グレーチング高さ（h寸法を示す）

U字溝180用

CS-C-※※-18R

CS-C-※※-18R 寸法表

型式記号	H	h1	h2	使用ST-1材
CS-C-15-18R	18	15	21	ST-1-15M
CS-C-20-18R	23	20	26	ST-1-20M
CS-C-25-18R	28	25	31	ST-1-25M
CS-C-32-18R	35	32	38	ST-1-32M
CS-C-38-18R	41	38	44	ST-1-38M

※ 使用グレーチング高さにより、使用ST-1材が変わります。
他は共通です。

※ CS-C-※※-18R

↑ Rあり：締付ボルト内側タイプ

↑ Rなし：締付ボルト外側タイプ

↑ 使用グレーチング高さ（h寸法を示す）

U字溝240用

CS-C-※※-24R

CS-C-※※-24R 寸法表

型式記号	H	h1	h2	使用ST-1材
CS-C-15-24R	18	15	21	ST-1-15M
CS-C-20-24R	23	20	26	ST-1-20M
CS-C-25-24R	28	25	31	ST-1-25M
CS-C-32-24R	35	32	38	ST-1-32M
CS-C-38-24R	41	38	44	ST-1-38M

※ 使用グレーチング高さにより、使用ST-1材が変わります。
他は共通です。

※ CS-C-※※-24R

↑ Rあり：締付ボルト内側タイプ

↑ Rなし：締付ボルト外側タイプ

↑ 使用グレーチング高さ（h寸法を示す）

U字溝300用

CS-C-※※-30R

CS-C-※※-30R 寸法表

型式記号	H	h1	h2	使用ST-1材
CS-C-15-30R	18	15	21	ST-1-15M
CS-C-20-30R	23	20	26	ST-1-20M
CS-C-25-30R	28	25	31	ST-1-25M
CS-C-32-30R	35	32	38	ST-1-32M
CS-C-38-30R	41	38	44	ST-1-38M

※ 使用グレーチング高さにより、使用ST-1材が変わります。
他は共通です。

※ CS-C-※※-30R

↑ Rあり：締付ボルト内側タイプ

↑ Rなし：締付ボルト外側タイプ

↑ 使用グレーチング高さ（h寸法を示す）

③	適用荷重変更、幅決め材数変更、注意事項追記	'24.5.10	後藤	近藤	第三角法	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	U字溝用受枠 締付ボルト内側仕様	図 番	DR42040045-3
②	コ字材に溶接固定の六角ナットをタップ加工に変更	'22.2.16	後藤	近藤		製 図	'18.4.3	1/10				
①	受枠天端からU字溝天端の寸法追加（h2）	'19.7.11	後藤	近藤		検 図	〃		品 名	CS-C（15,18,24,30）R		株式会社 中部コーポレーション
記 号	変 更 内 容 ・ 理 由	年 月 日	担 当	承 認		承 認	〃					

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。