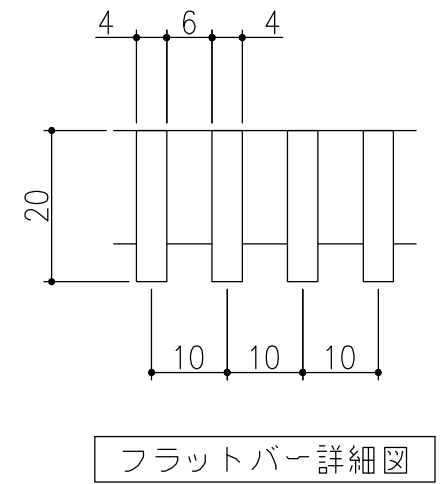
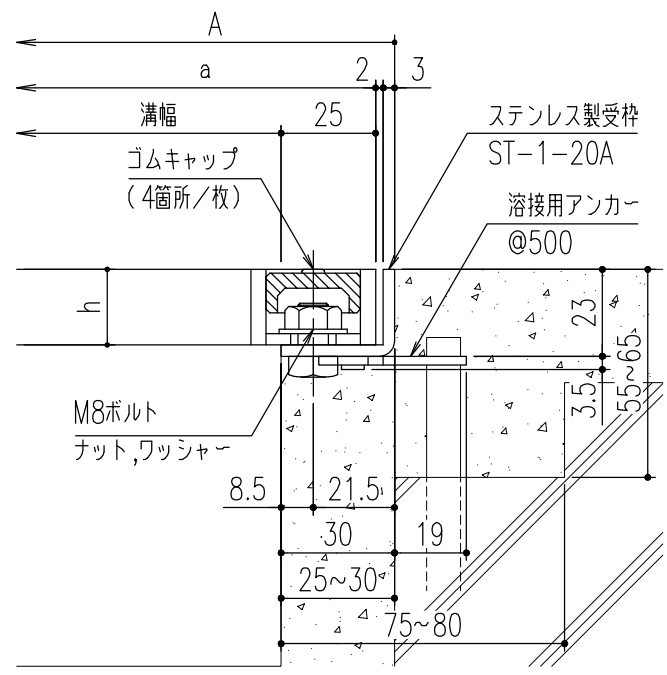
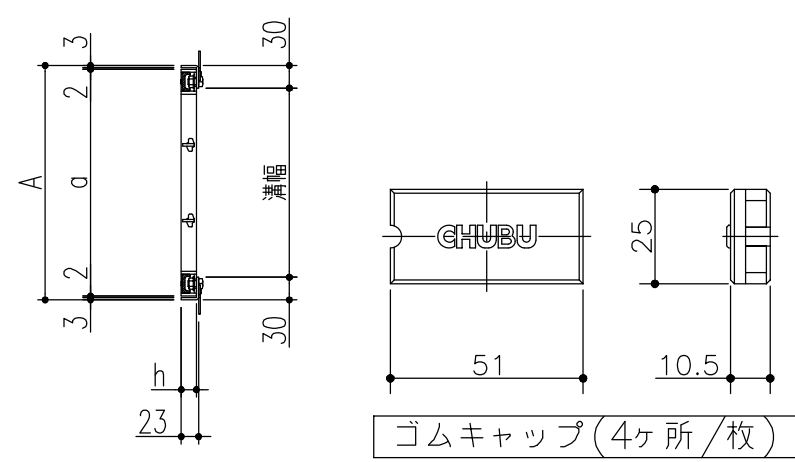
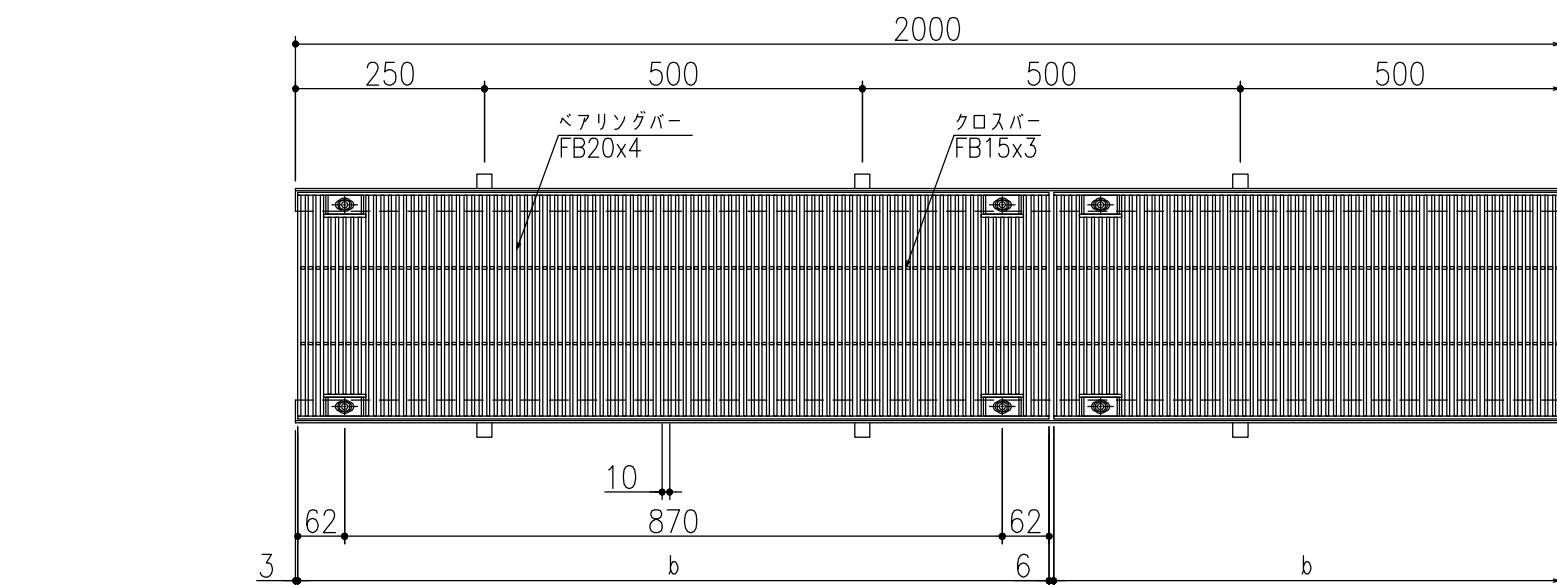




仕 様

ステンレス製グレーチング（ボルト固定式）
CSBB 20 P=10
材質;SUS304
表面処理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-20A
材質;ステンレス型材（SUS304）
;アンカー-SPCC（黒染め）
ゴムキャップ（4ヶ所/枚）
材質;クロロプレン（色:グレー）

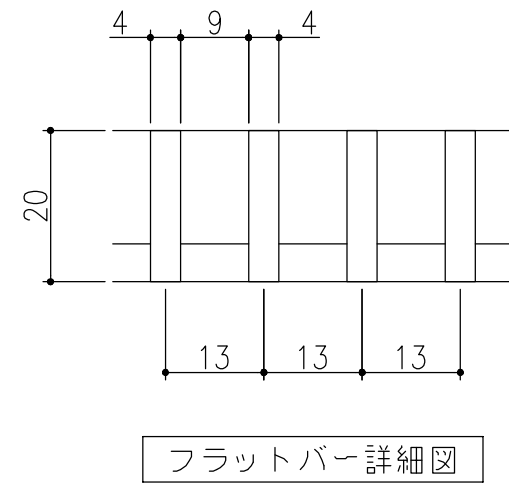
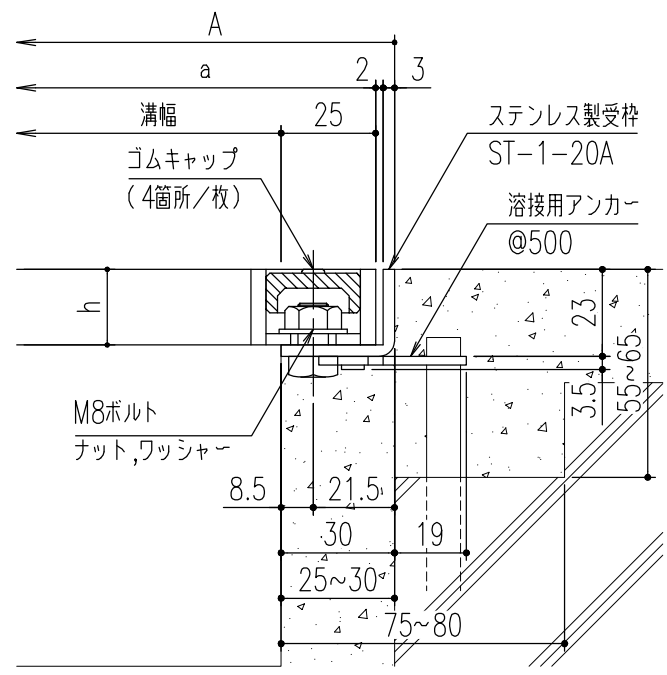
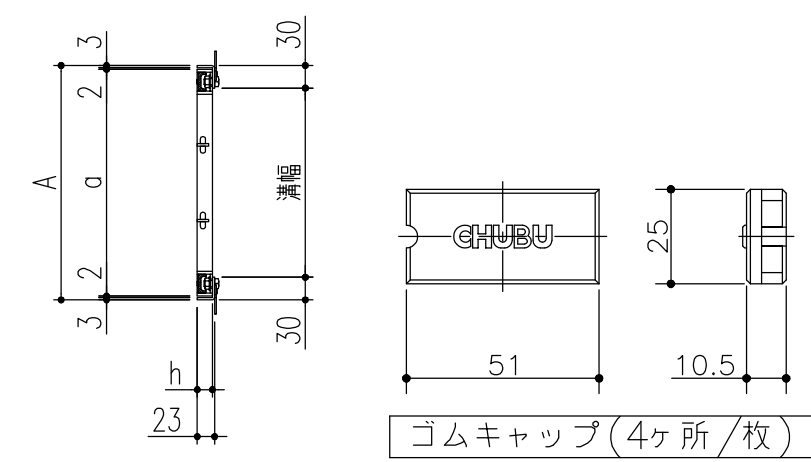
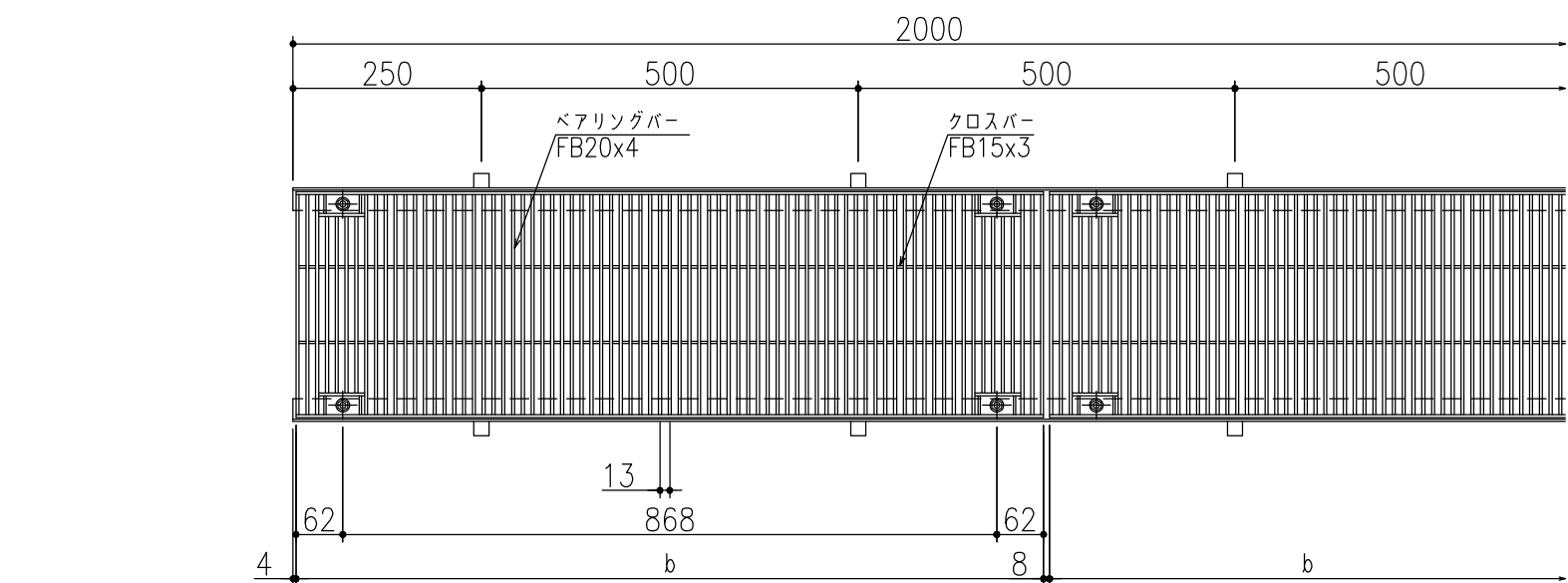
断面詳細図

フラットバー詳細図

450	CSBB 20-4.5	510	500	994	20	4	33.9	歩道用／T-2	ST-1-20A
400	CSBB 20-4	460	450			3	30.4	歩道用／T-2	
350	CSBB 20-3.5	410	400			3	27.3	T-2	
300	CSBB 20-3	360	350			2	23.7	T-2	
250	CSBB 20-2.5	310	300			2	20.5	T-2／T-14	
200	CSBB 20-2	260	250			1	17.1	T-14／T-20	
150	CSBB 20-1.5	210	200			1	13.9	T-20	
100	CSBB 20-1	160	150			1	10.7	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	重量 (kg/枚)	適用荷重 (横断／側溝)	適用受枠

△					第三角法		担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング ボルト固定式・フラットバータイプ	図 番	DR42040002-2	
△2	アンカー仕様変更	'23.6. 1	黒田	近藤		製 図	黒田	'18.4.26	-					
△1	サイズ追加	'20.4.1	近藤	近藤		検 図	黒田	〃						
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承 認	近藤	〃						
											品 名	本体 CSBB20 P=10 / 受枠 ST-1-20A	株式会社 中部コーポレーション	

※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



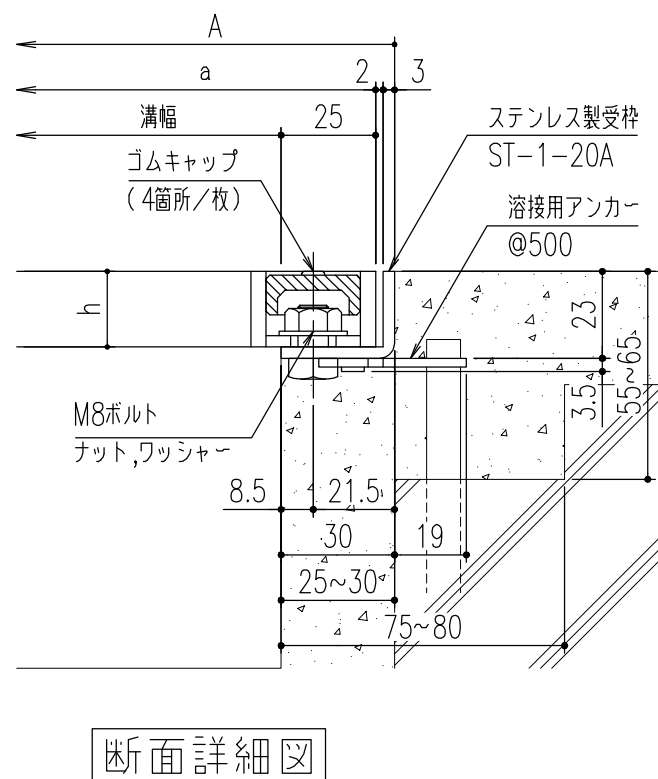
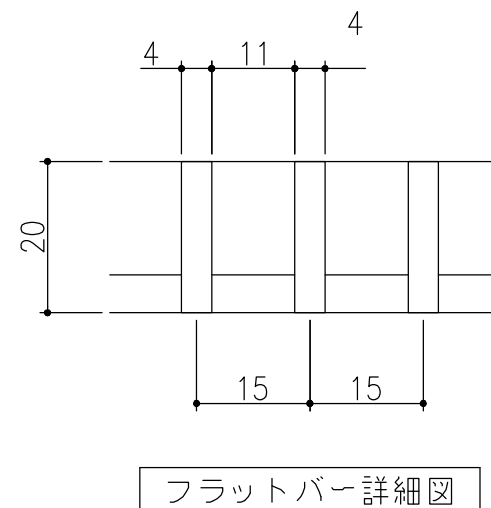
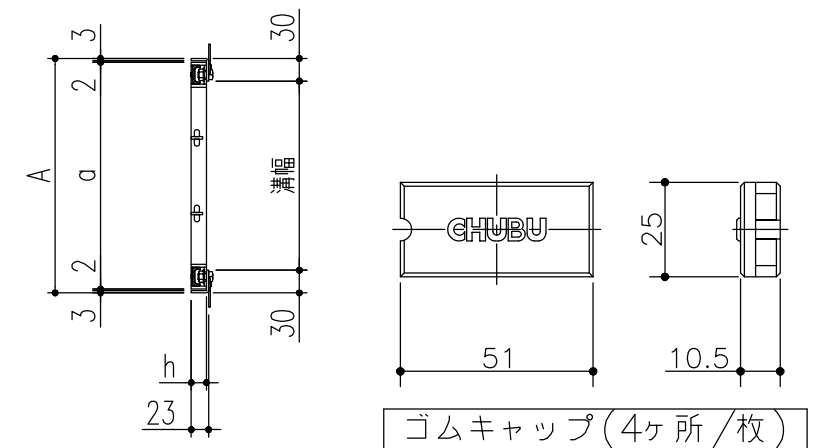
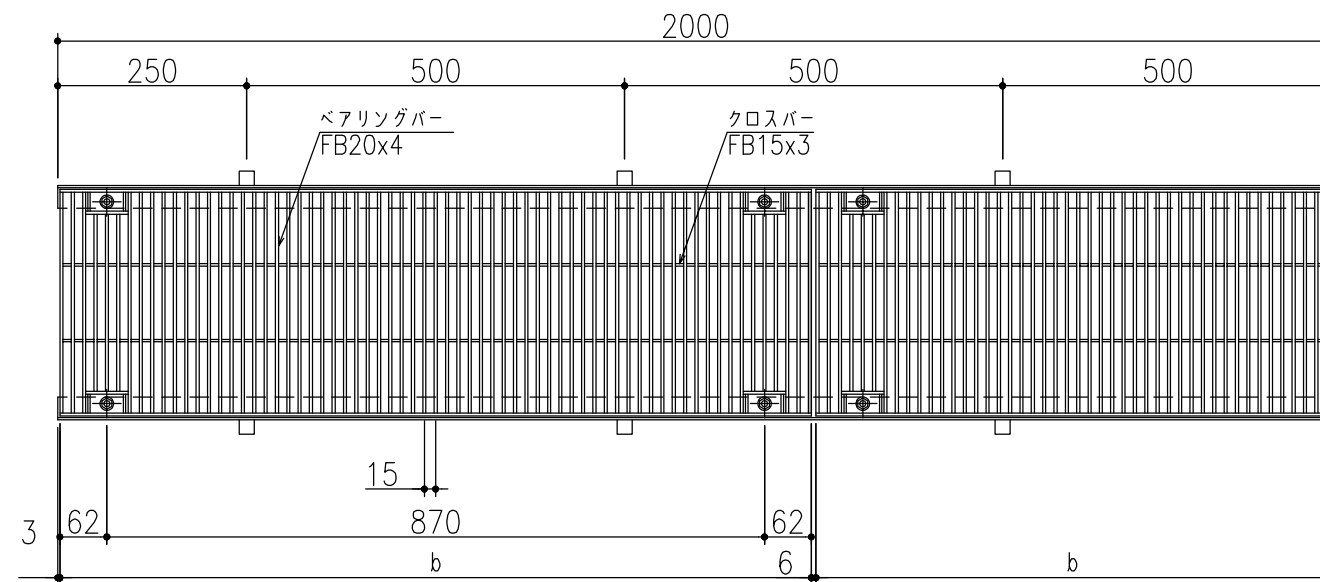
仕 様

ステンレス製グレーチング（ボルト固定式）
CSBB 20 P=13
材質 ;SUS304
表面処理 ;酸洗い仕上
ステンレス製受枠 ST-1-20A
材質 ;ステンレス型材（SUS304）
;アンカー SPCC（黒染め）
ゴムキャップ （4ヶ所/枚）
材質 ;クロロプレン（色:グレー）

450	CSBB 20-4.5	510	500	992	20	4	26.8	歩道用／T-2	ST-1-20A
400	CSBB 20-4	460	450			3	23.4	歩道用／T-2	
350	CSBB 20-3.5	410	400			3	20.9	歩道用／T-2	
300	CSBB 20-3	360	350			2	18.3	T-2	
250	CSBB 20-2.5	310	300			2	15.9	T-2	
200	CSBB 20-2	260	250			1	13.3	T-6／T-14	
150	CSBB 20-1.5	210	200			1	10.6	T-20	
100	CSBB 20-1	160	150			1	8.4	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	重量 (kg/枚)	適用荷重 (横断／側溝)	適用受枠

△4	アンカー仕様変更	'23.6. 1	黒田	近藤	第三角法	製図 検図 承認	担当	年月日	尺度	名称	ステンレスグレーチング ボルト固定式・フラットバータイプ	図番	ADC2040048-4
△3	サイズ追加	'20.4. 1	加藤	近藤			黒田	'04.12.25	-	品名	本体 CSBB20 P=13 / 受枠 ST-1-20A	株式会社 中部コーポレーション	
△2	表面処理追加	'11.7. 1	平野	川瀬			平野	〃					
記号	変更内容・理由	年月日	担当	承認			川瀬	〃					

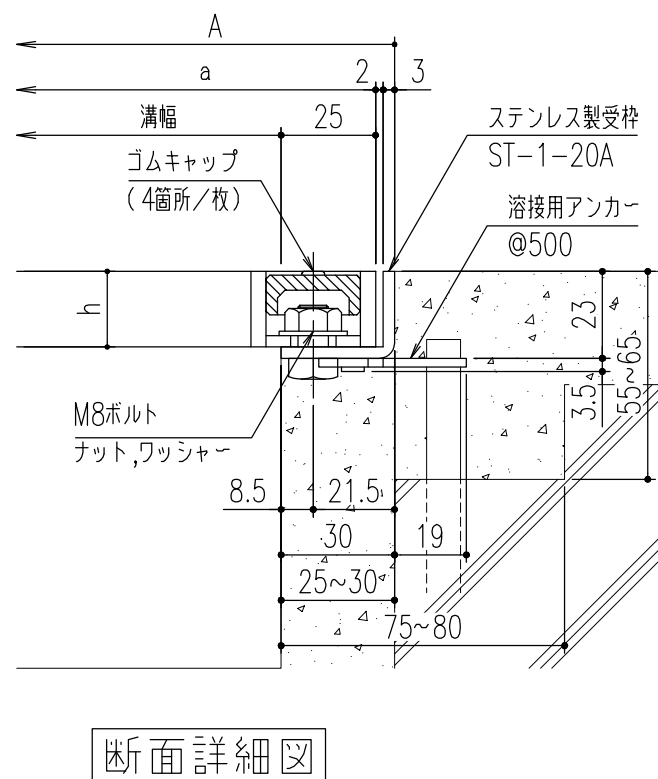
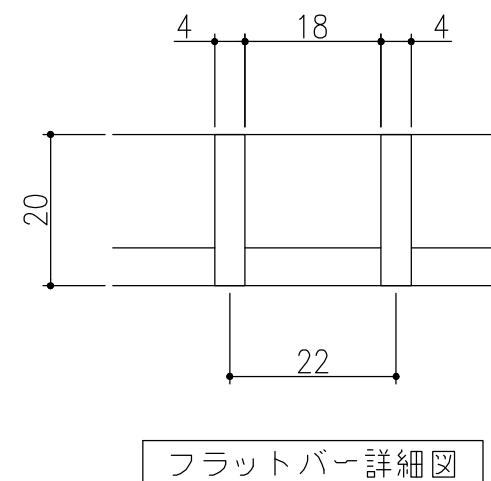
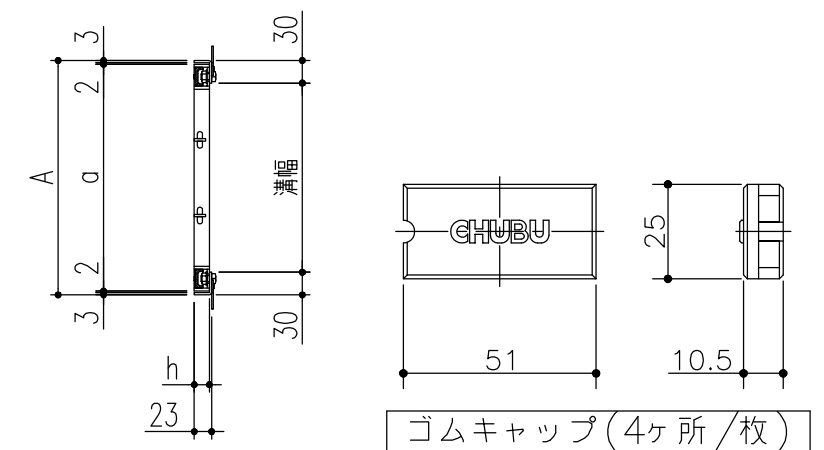
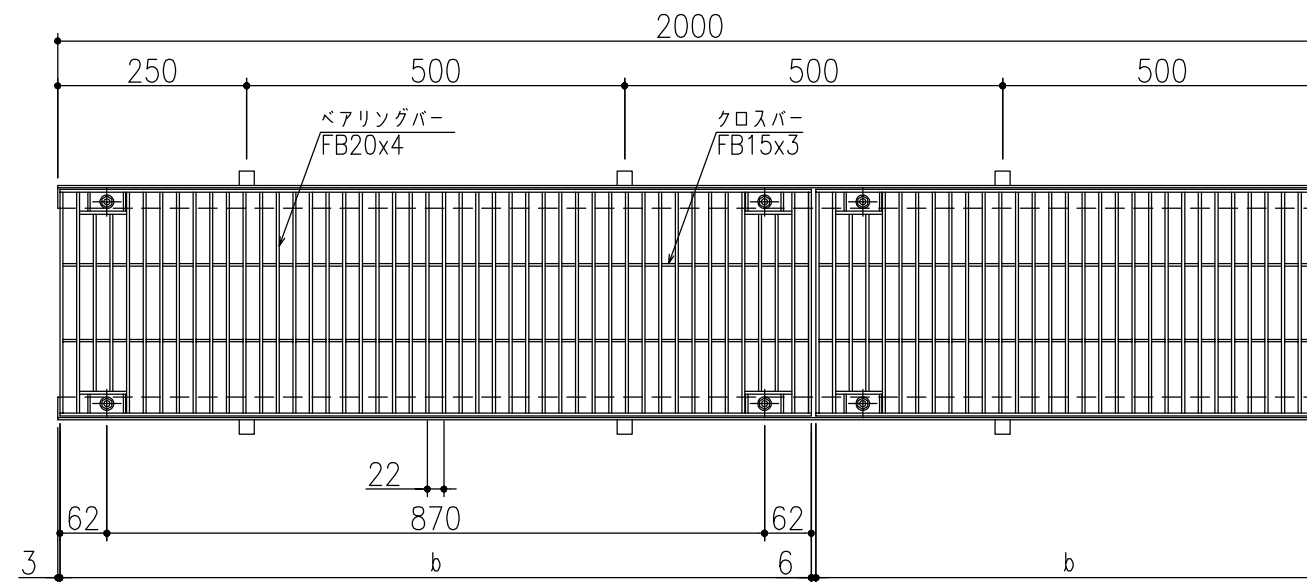
※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



450	CSBB 20-4.5	510	500	994	20	4	23.7	歩道用	ST-1-20A
400	CSBB 20-4	460	450			3	21.0	歩道用/T-2	
350	CSBB 20-3.5	410	400			3	18.9	歩道用/T-2	
300	CSBB 20-3	360	350			2	16.5	歩道用/T-2	
250	CSBB 20-2.5	310	300			2	14.3	T-2	
200	CSBB 20-2	260	250			1	11.9	T-2/T-14	
150	CSBB 20-1.5	210	200			1	9.8	T-20	
100	CSBB 20-1	160	150			1	7.6	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	重量 (kg/枚)	適用荷重 (横断/側溝)	適用受枠

④	アンカー仕様変更	'23.6. 1	黒田	近藤	第三 角 法		担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング ボルト 固定式・フラットバータイプ	図 番	ADC2040047-4
③	サイズ追加	'20.4. 1	加藤	近藤		製 図	黒田	'04.12.25	-				
②	表面処理追加	'11.7. 1	平野	川瀬		検 図	平野	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承 認	川瀬	〃					
										品 名	本体 CSBB20 P=15 / 受枠 ST-1-20A	株式会社 中部コーポレーション	

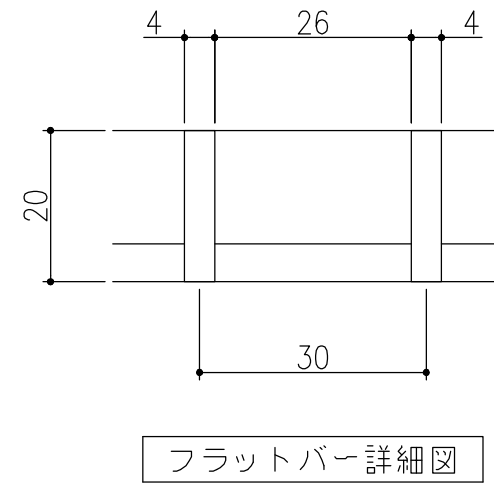
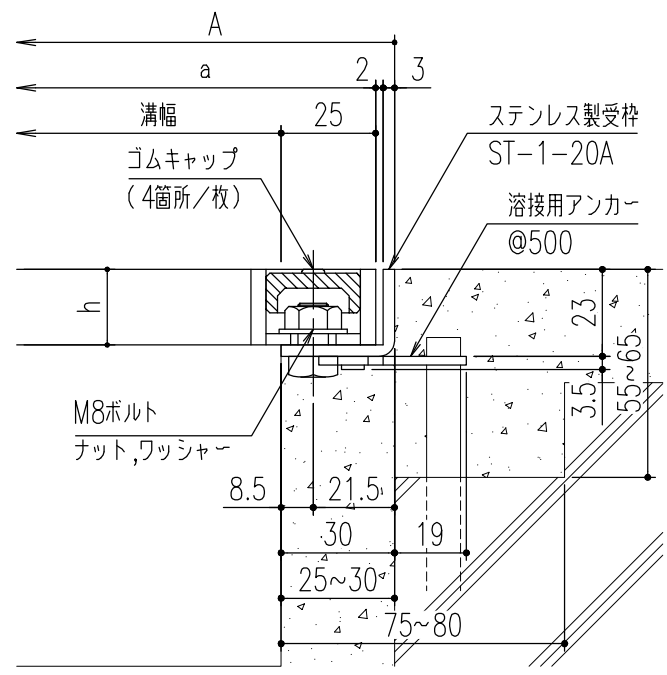
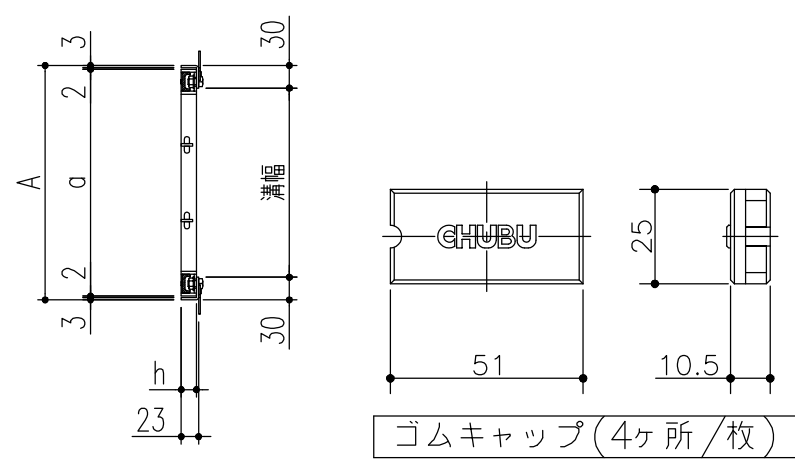
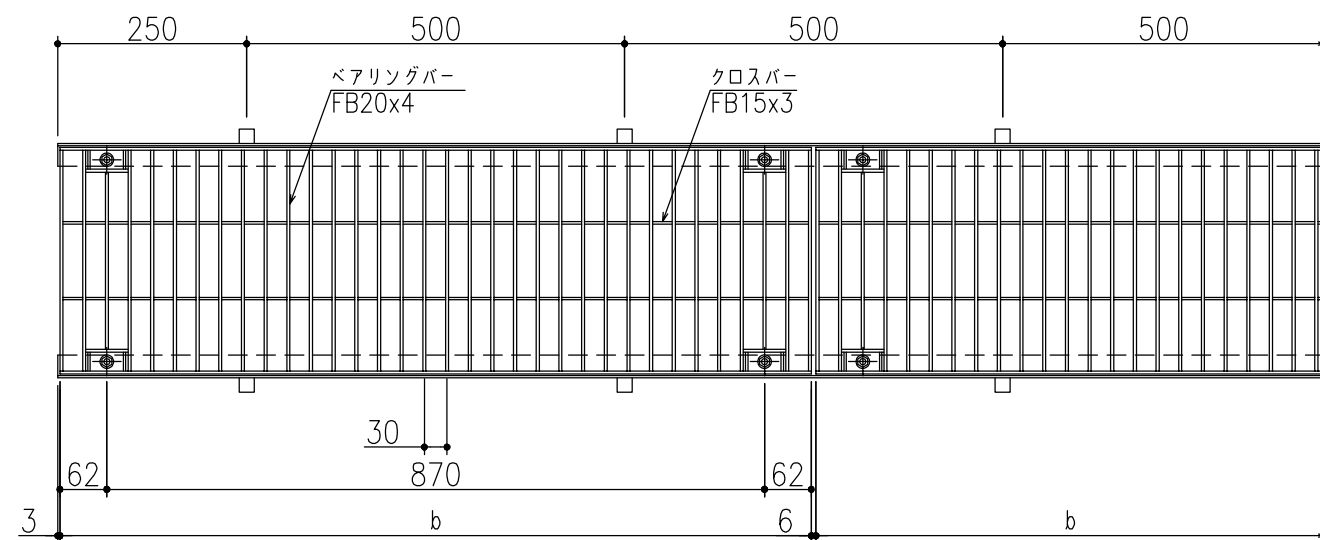
※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



450	CSBB 20-4.5	510	500	994	20	4	17.1	歩道用	ST-1-20A
400	CSBB 20-4	460	450			3	15.1	歩道用	
350	CSBB 20-3.5	410	400			3	13.7	歩道用	
300	CSBB 20-3	360	350			2	11.9	歩道用/T-2	
250	CSBB 20-2.5	310	300			2	10.4	歩道用/T-2	
200	CSBB 20-2	260	250			1	8.7	T-2	
150	CSBB 20-1.5	210	200			1	7.2	T-14	
100	CSBB 20-1	160	150			1	5.7	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	重量 (kg/枚)	適用荷重 (横断/側溝)	適用受枠

④	アンカー仕様変更	'23.6. 1	黒田	近藤	第三 角 法	製 図 検 査 承認	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング ボルト固定式・フラットバータイプ	図 番	ADC2040046-4	
③	サイズ追加	'20.4. 1	加藤	近藤			黒田	'04.12.25	-		品 名		本体 CSBB20 P=22 / 受枠 ST-1-20A	株式会社 中部コーポレーション
②	表面処理追加	'11.7. 1	平野	川瀬			平野	〃						
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承認			川瀬	〃						

※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



仕 様

ステンレス製グレーチング（ボルト固定式）
CSBB 20 P=30
材質；SUS304
表面処理；酸洗い仕上
ステンレス製受枠 ST-1-20A
材質；ステンレス型材（SUS304）
；アンカー SPCC（黒染め）
ゴムキャップ （4ヶ所/枚）
材質；クロロプレン（色：グレー）

450	CSBB 20-4.5	510	500	994	20	4	13.2	歩道用	ST-1-20A
400	CSBB 20-4	460	450			3	11.8	歩道用	
350	CSBB 20-3.5	410	400			3	10.7	歩道用	
300	CSBB 20-3	360	350			2	9.3	歩道用	
250	CSBB 20-2.5	310	300			2	8.2	歩道用	
200	CSBB 20-2	260	250			1	6.8	歩道用／T-2	
150	CSBB 20-1.5	210	200			1	5.7	T-2／T-14	
100	CSBB 20-1	160	150			1	4.7	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	重量 (kg/枚)	適用荷重 (横断／側溝)	適用受枠

△4	アンカー仕様変更	'23.6. 1	黒田	近藤	第三 角 法	製 図	担当	年月日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング ボルト固定式・フラットバータイプ	図 番	ADC2040045-4
△3	サイズ追加	'20.4. 1	加藤	近藤		検 図	平野	〃	-	品 名	本体 CSBB20 P=30 / 受枠 ST-1-20A	株式会社 中部コーポレーション	
△2	表面処理追加	'11.7. 1	平野	川瀬		承認	川瀬	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認									

※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。