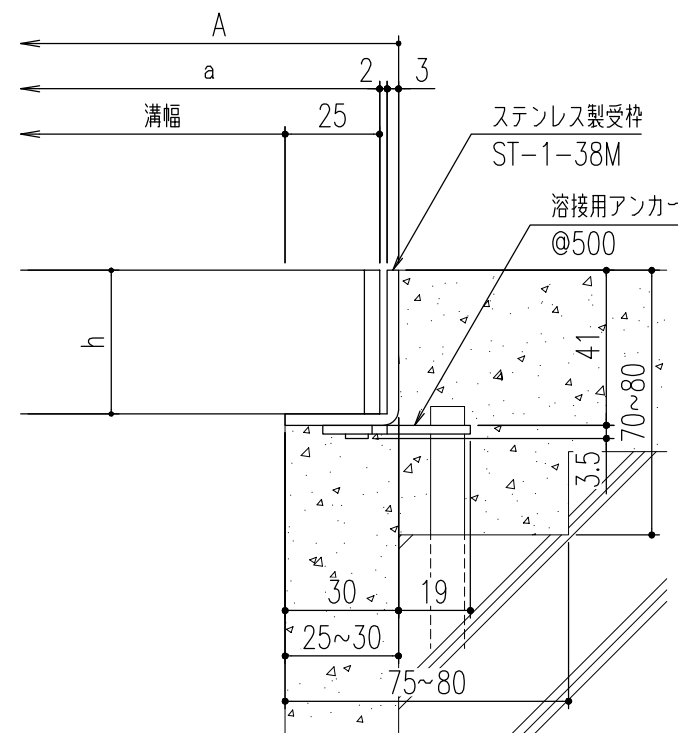
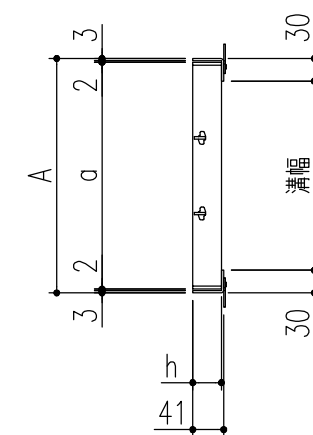
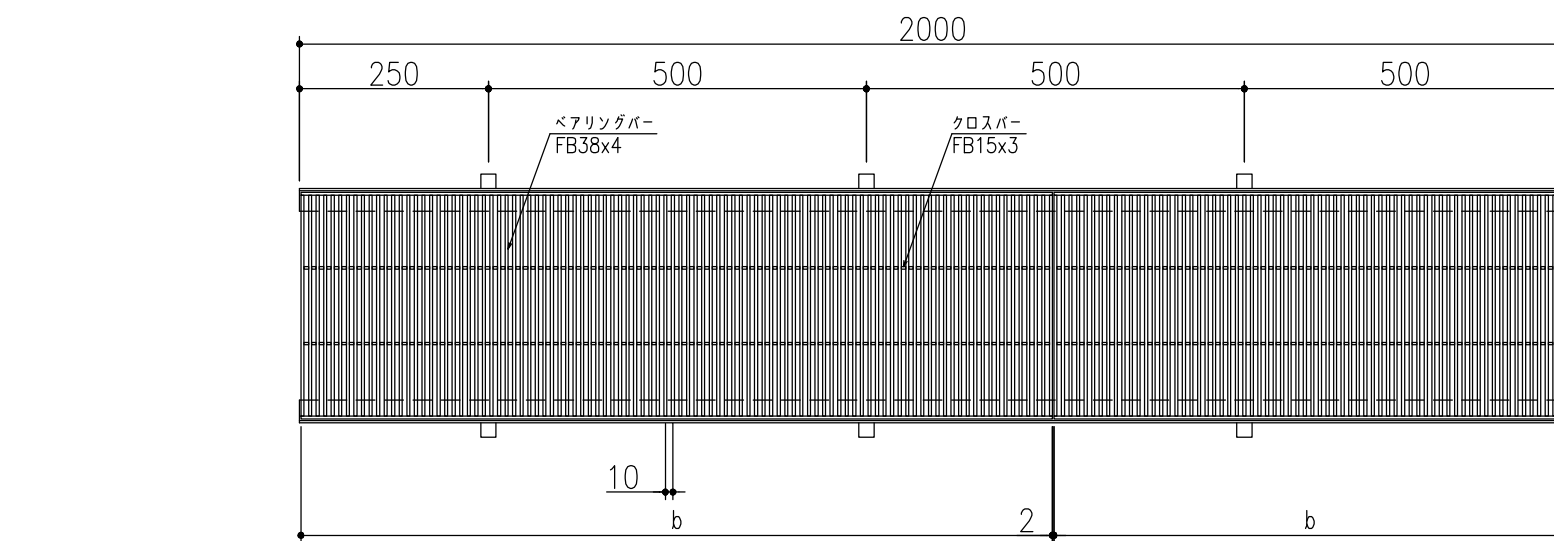
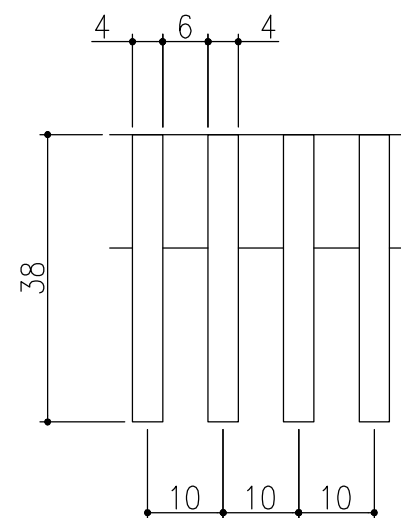
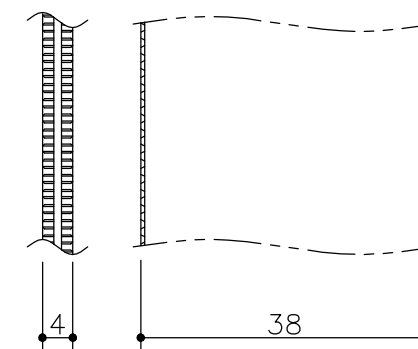




断面詳細図



フラットバー詳細図



フラットバー詳細図

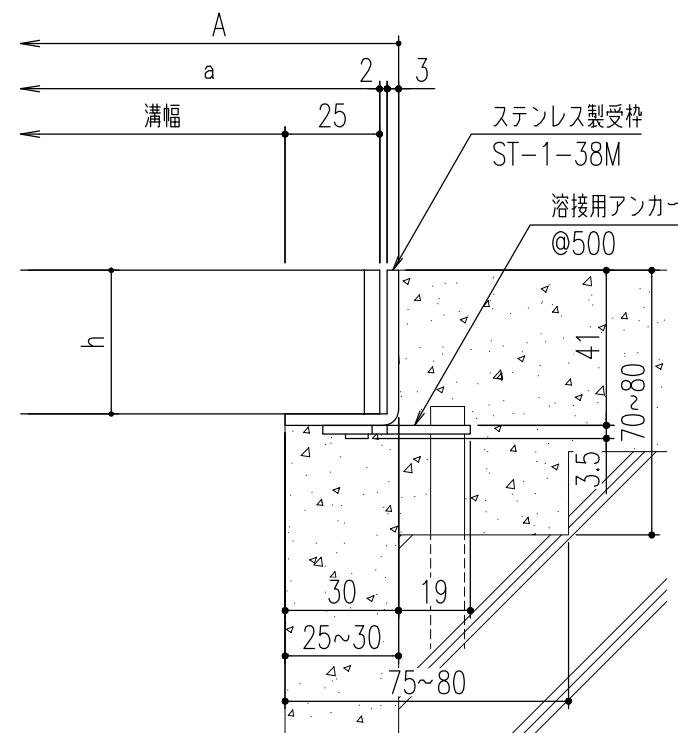
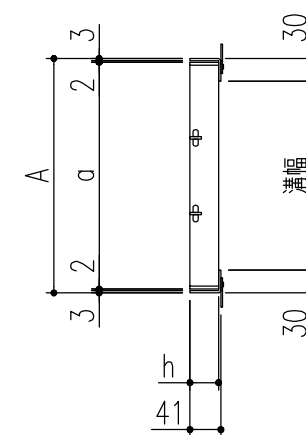
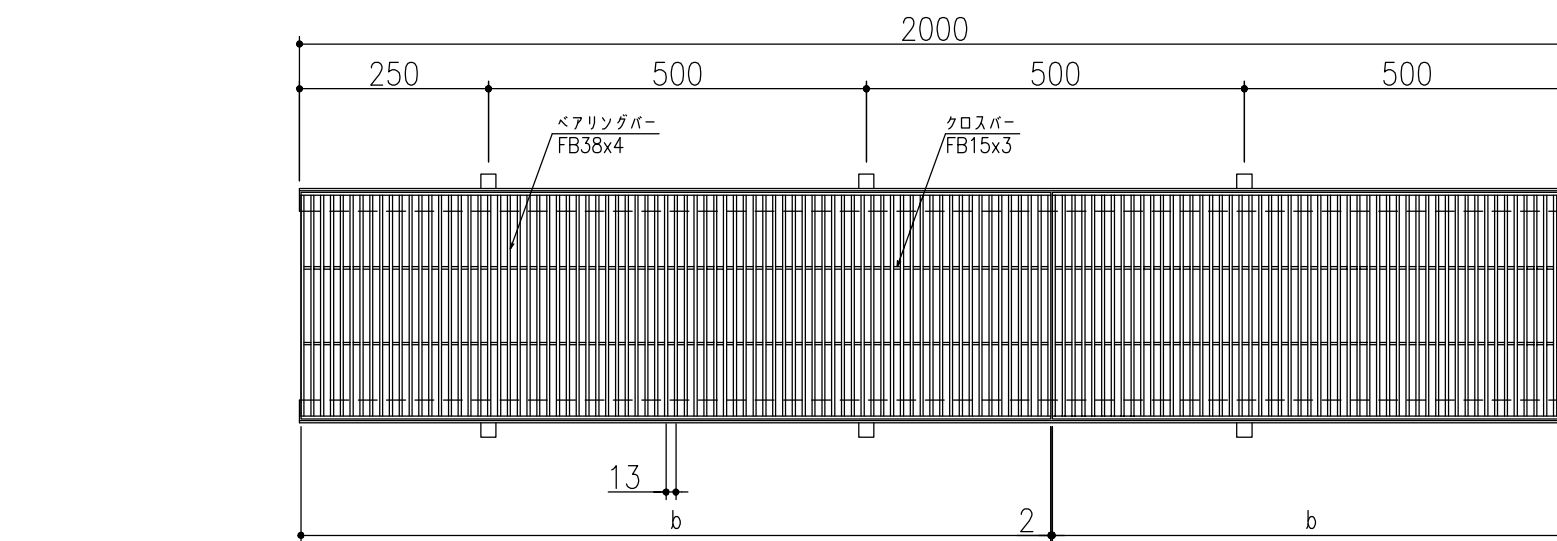
仕 様

ステンレス製グレーチング
(ローレット加工フラットバータイプ)
CSNB 38 P=10
材質;SUS304
表面処理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-38M
材質;ステンレス型材 (SUS304)
;アンカー SPCC (黒染め)

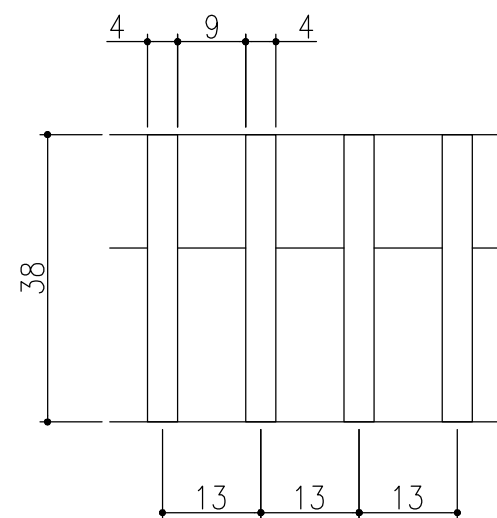
450	CSNB 38-4.5	510	500	994	38	4	63.1	T-14	ST-1-38M
400	CSNB 38-4	460	450			3	56.8	T-20	
350	CSNB 38-3.5	410	400			3	50.8	T-20	
300	CSNB 38-3	360	350			2	44.3	T-20	
250	CSNB 38-2.5	310	300			2	38.3	T-20	
200	CSNB 38-2	260	250			1	32.0	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	重量 (kg/枚)	適用荷重 (横断／側溝)	適用受枠

△					第三 角 法	製 図 検 査 承 認	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング ローレット加工・フラットバータイプ	図 番	DQ62040011-2
②	アンカー仕様変更	'23.6. 1	黒田	近藤			黒田	'17.6.1	-	品 名	本体 CSNB38 P=10 / 受枠 ST-1-38M	株式会社 中部コーポレーション	
①	サイズ追加	'20.4.1	近藤	近藤			黒田	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認			近藤	〃					

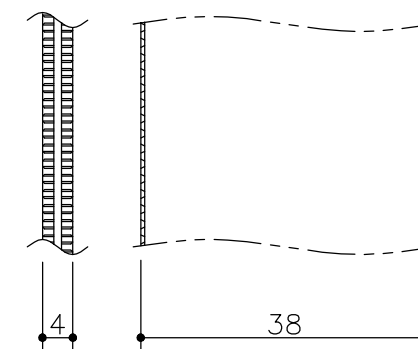
※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



断面詳細図



フラットバー詳細図



フラットバー詳細図

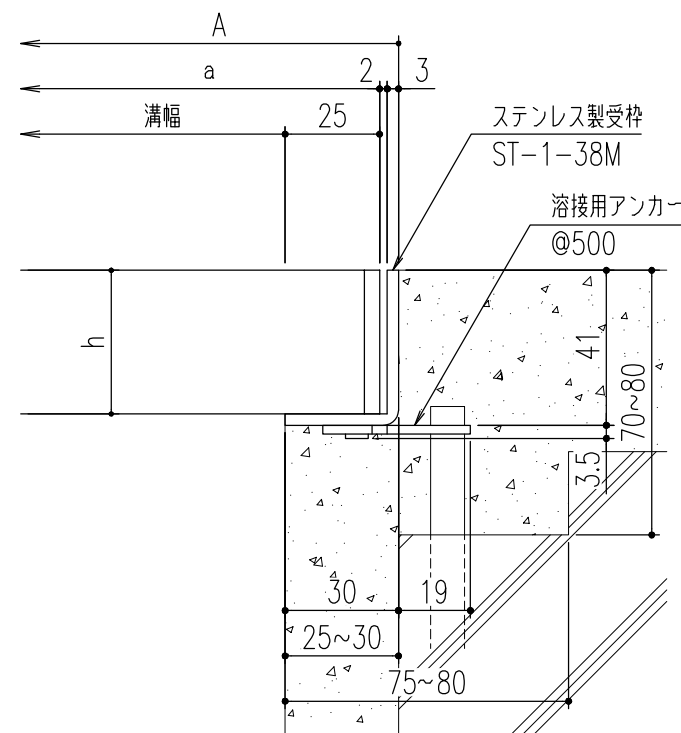
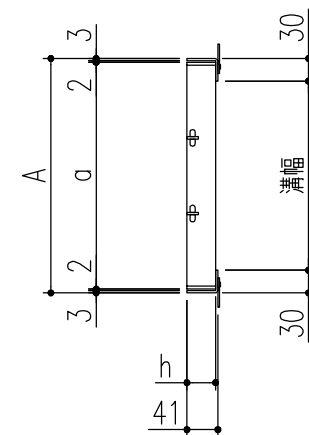
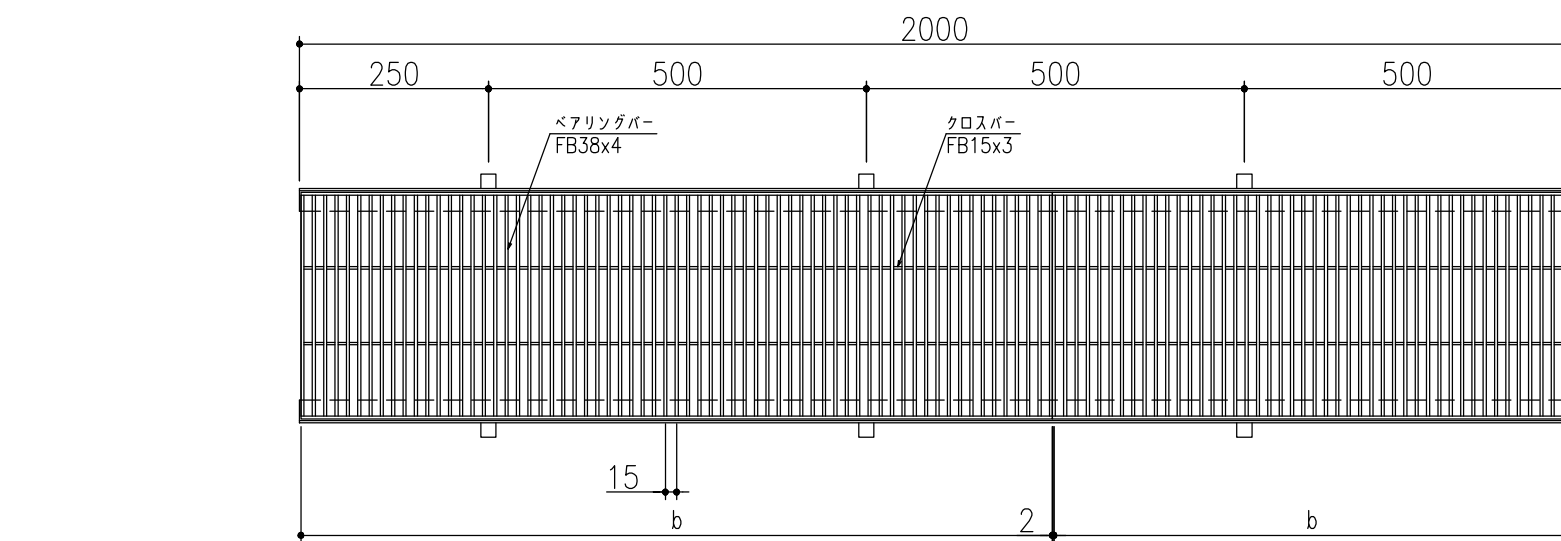
仕 様

ステンレス製グレーチング
(ローレット加工フラットバータイプ)
CSNB 38 P=13
材質;SUS304
表面処理;酸洗い仕上
ステンレス製受枠 ST-1-38M
材質;ステンレス型材 (SUS304)
;アンカー-SPCC (黒染め)

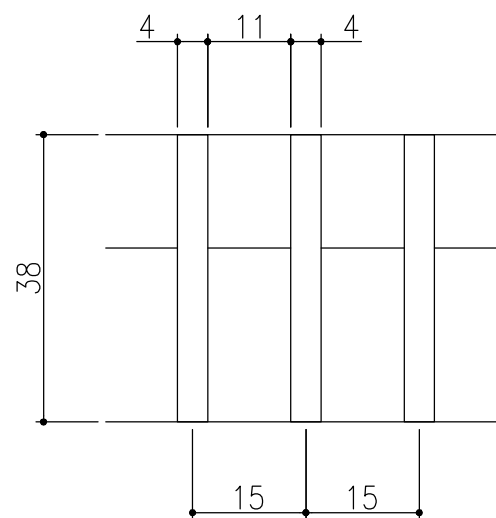
450	CSNB 38-4.5	510	500	992	38	4	49.7	T-14/T-6	ST-1-38M
400	CSNB 38-4	460	450			3	44.1	T-14	
350	CSNB 38-3.5	410	400			3	39.4	T-14/T-20	
300	CSNB 38-3	360	350			2	34.6	T-20	
250	CSNB 38-2.5	310	300			2	29.9	T-20	
200	CSNB 38-2	260	250			1	25.1	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	重量 (kg/枚)	適用荷重 (横断/側溝)	適用受枠

④	アンカー仕様変更	'23.6. 1	黒田	近藤	第三 角 法	製 図 検 査 承認	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング ローレット加工・フラットバータイプ	図 番	ADC2040136-4
③	サイズ追加	'20.4. 1	加藤	近藤			黒田	'04.12.25	-	品 名	本体 CSNB38 P=13 / 受枠 ST-1-38M	株式会社 中部コーポレーション	
②	表面処理追加	'11.7. 1	平野	川瀬			平野	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認			川瀬	〃					

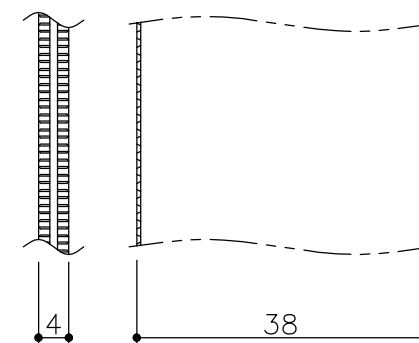
※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



断面詳細図



フラットバー詳細図



フラットバー詳細図

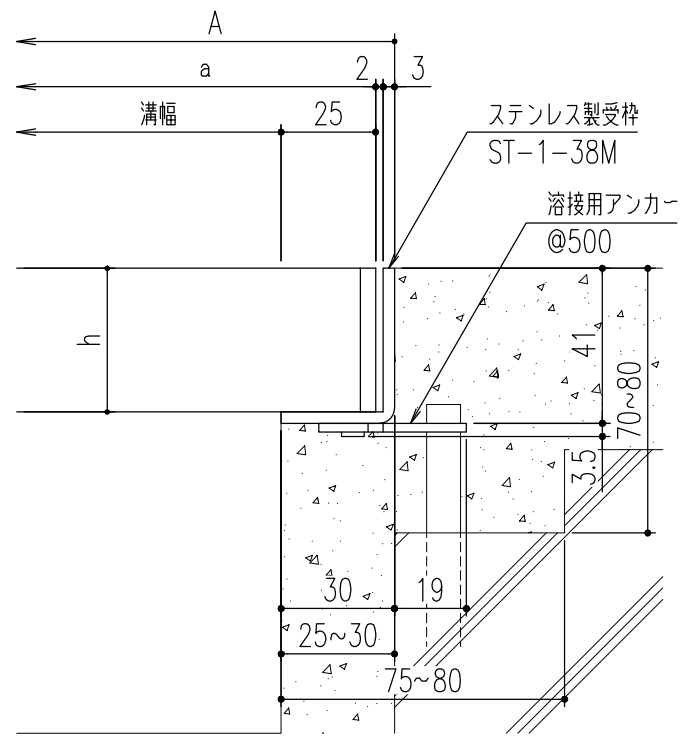
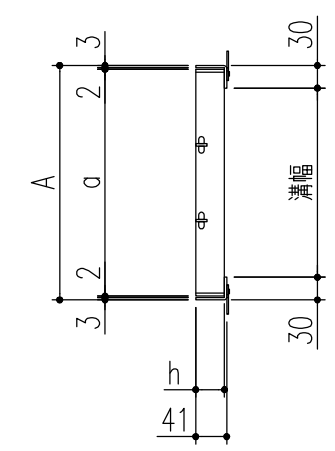
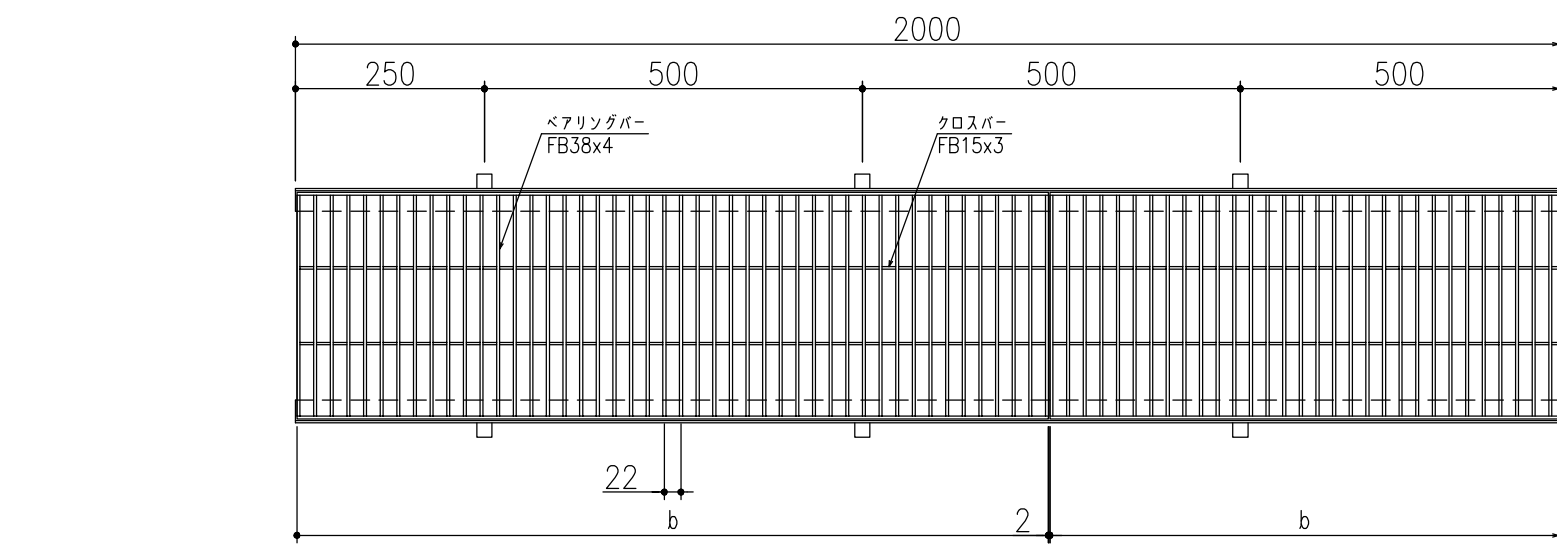
仕 様

ステンレス製グレーチング
(ローレット加工フラットバータイプ)
CSNB 38 P=15
材質;SUS304
表面処理;酸洗い仕上
ステンレス製受枠 ST-1-38M
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカーSPCC(黒染め)

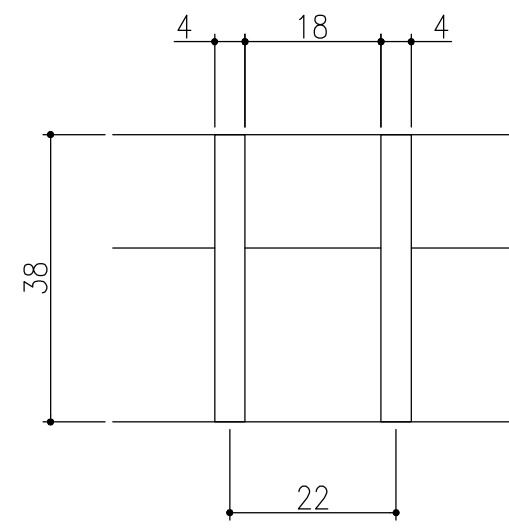
450	CSNB 38-4.5	510	500	994	38	4	43.8	T-2/T-6	ST-1-38M
400	CSNB 38-4	460	450			3	39.2	T-6/T-14	
350	CSNB 38-3.5	410	400			3	35.2	T-14	
300	CSNB 38-3	360	350			2	30.8	T-20	
250	CSNB 38-2.5	310	300			2	26.7	T-20	
200	CSNB 38-2	260	250			1	22.4	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	重量 (kg/枚)	適用荷重 (横断/側溝)	適用受枠

④	アンカー仕様変更	'23.6. 1	黒田	近藤	第三 角 法	製 図 検 査 承認	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング ローレット加工・フラットバータイプ	図 番	ADC2040135-4
③	サイズ追加	'20.4. 1	加藤	近藤			黒田	'04.12.25	-				
②	表面処理追加	'11.7. 1	平野	川瀬			平野	〃		品 名	本体 CSNB38 P=15 / 受枠 ST-1-38M	株式会社 中部コーポレーション	
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認			川瀬	〃					

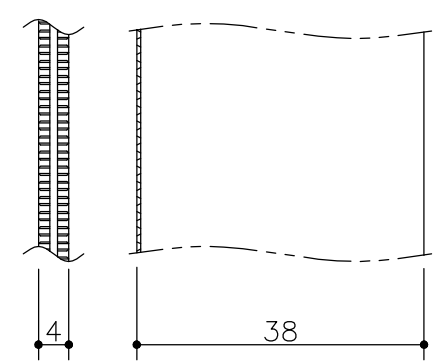
※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



断面詳細図



フラットバー詳細図



フラットバー詳細図

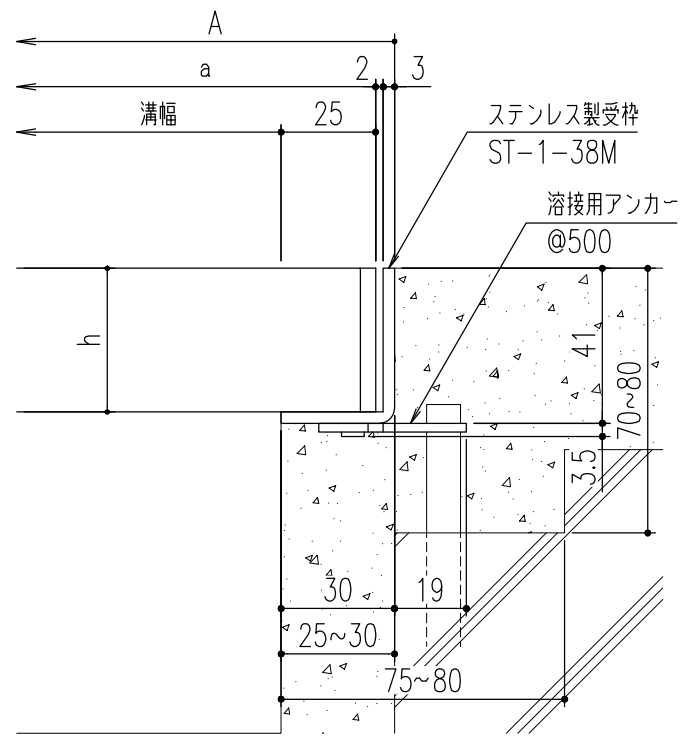
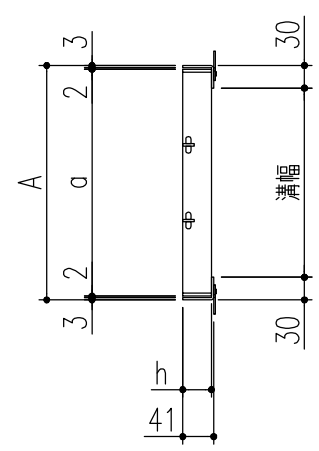
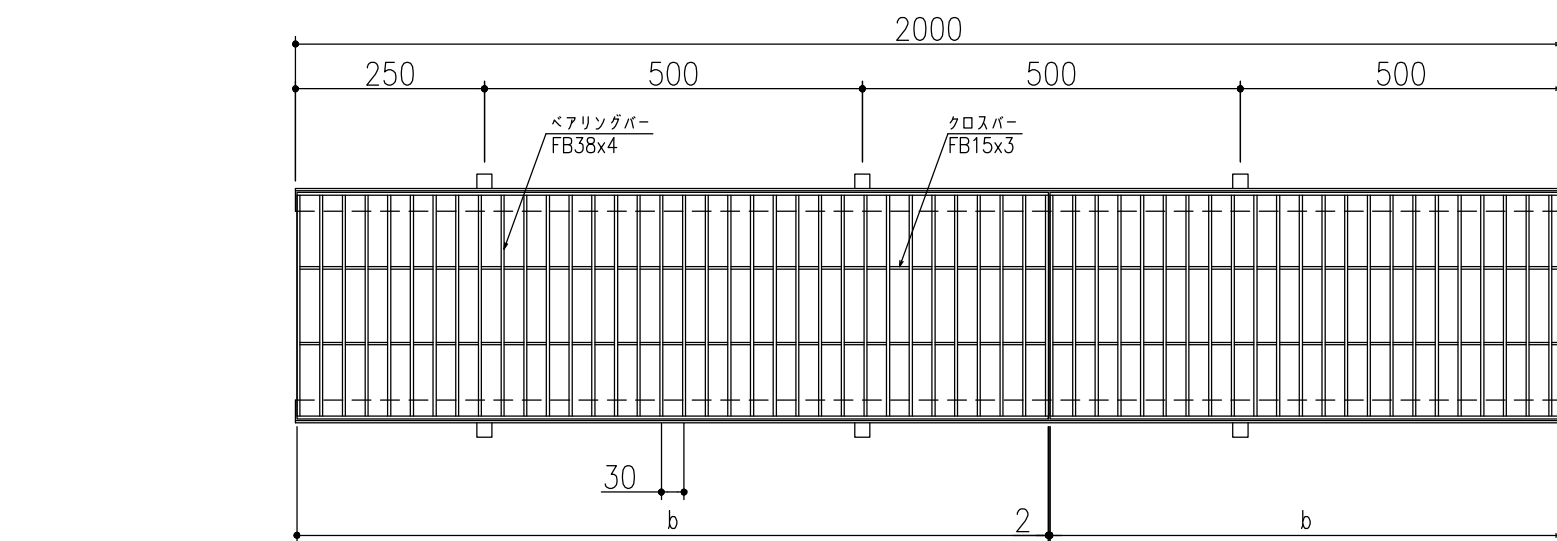
仕 様

ステンレス製グレーチング
(ローレット加工フラットバータイプ)
CSNB 38 P=22
材質;SUS304
表面処理;酸洗い仕上
ステンレス製受枠 ST-1-38M
材質;ステンレス型材 (SUS304)
;アンカー SPCC (黒染め)

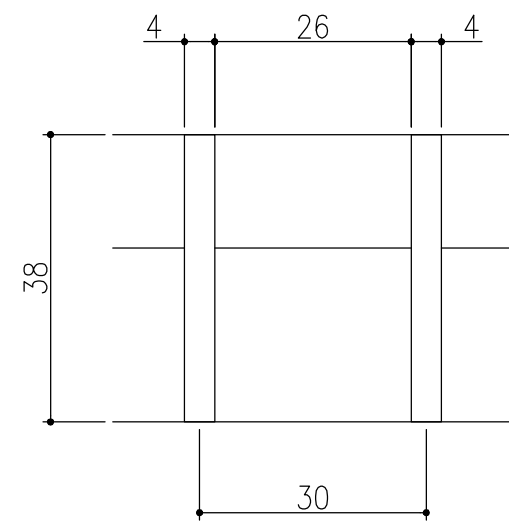
450	CSNB 38-4.5	510	500	994	38	4	31.2	T-2	ST-1-38M
400	CSNB 38-4	460	450			3	28.0	T-2	
350	CSNB 38-3.5	410	400			3	25.2	T-2/T-6	
300	CSNB 38-3	360	350			2	22.1	T-14	
250	CSNB 38-2.5	310	300			2	19.3	T-14/T-20	
200	CSNB 38-2	260	250			1	16.2	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	重量 (kg/枚)	適用荷重 (横断/側溝)	適用受枠

④	アンカー仕様変更	'23.6. 1	黒田	近藤	第三 角 法	製 図	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング ローレット加工・フラットバータイプ	図 番	ADC2040134-4
③	サイズ追加	'20.4. 1	加藤	近藤		検 図	黒田	'04.12.25	-	品 名	本体 CSNB38 P=22 / 受枠 ST-1-38M	株式会社 中部コーポレーション	
②	表面処理追加	'11.7. 1	平野	川瀬		承認	平野	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承認	川瀬	〃					

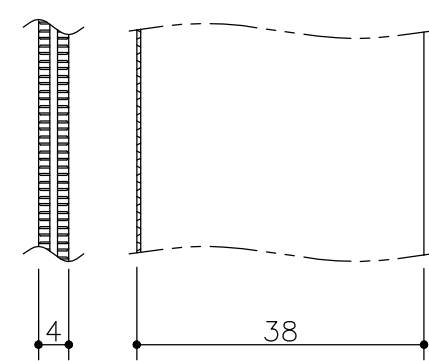
※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



断面詳細図



フラットバー詳細図



フラットバー詳細図

仕 様

ステンレス製グレーチング
(ローレット加工フラットバータイプ)
CSNB 38 P=30
材質;SUS304
表面処理;酸洗い仕上
ステンレス製受枠 ST-1-38M
材質;ステンレス型材 (SUS304)
;アンカー SPCC (黒染め)

450	CSNB 38-4.5	510	500	994	38	4	23.9	歩道用／T-2	ST-1-38M
400	CSNB 38-4	460	450			3	21.6	T-2	
350	CSNB 38-3.5	410	400			3	19.5	T-2	
300	CSNB 38-3	360	350			2	17.1	T-2／T-6	
250	CSNB 38-2.5	310	300			2	15.1	T-6／T-14	
200	CSNB 38-2	260	250			1	12.7	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	重量 (kg/枚)	適用荷重 (横断／側溝)	適用受枠

④	アンカー仕様変更	'23.6. 1	黒田	近藤	第三 角 法	製 図	担当	年月日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング ローレット加工・フラットバータイプ	図 番	ADC2040133-4
③	サイズ追加	'20.4. 1	加藤	近藤		検 図	黒田	'04.12.25	-	品 名	本体 CSNB38 P=30 / 受枠 ST-1-38M	株式会社 中部コーポレーション	
②	表面処理追加	'11.7. 1	平野	川瀬		承認	平野	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承認	川瀬	〃					

※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。