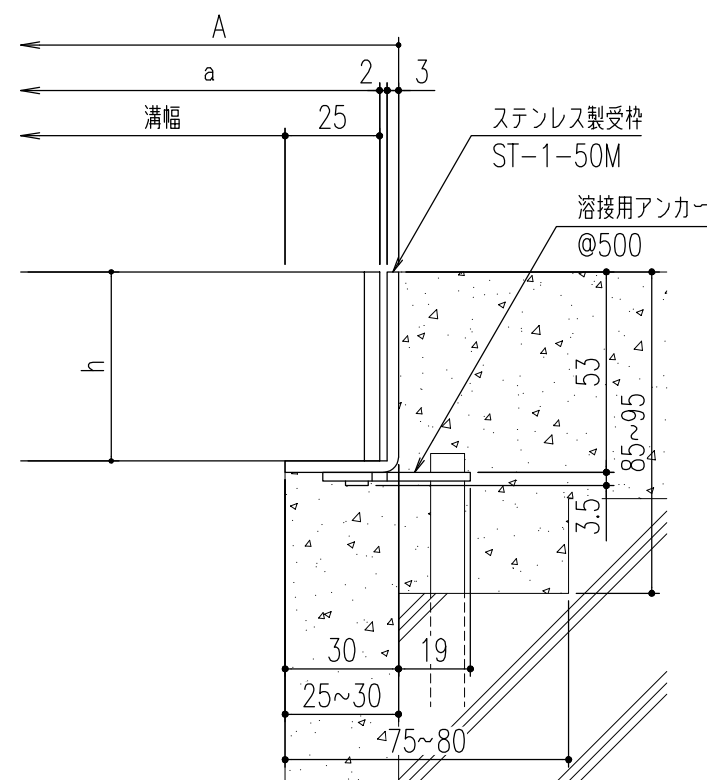
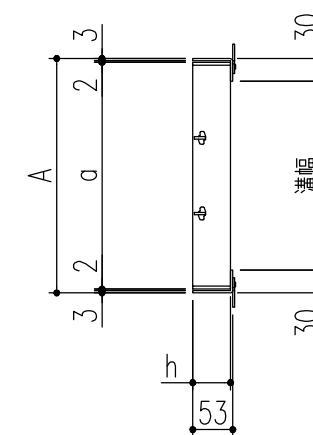
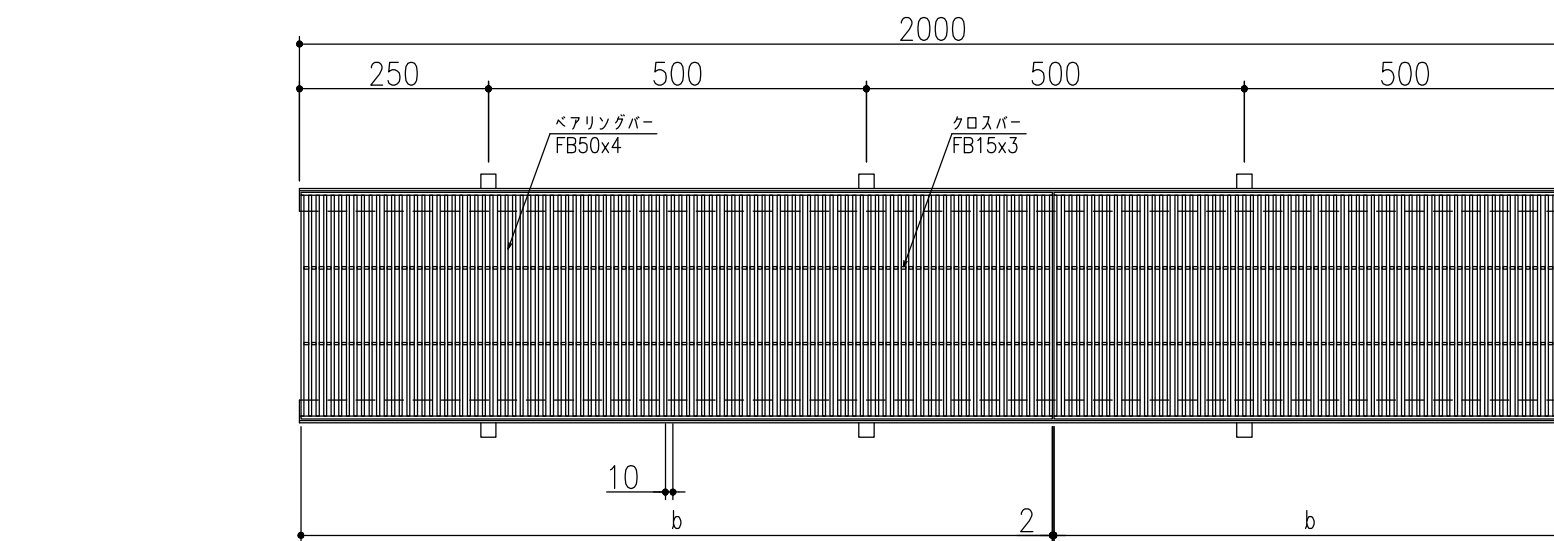
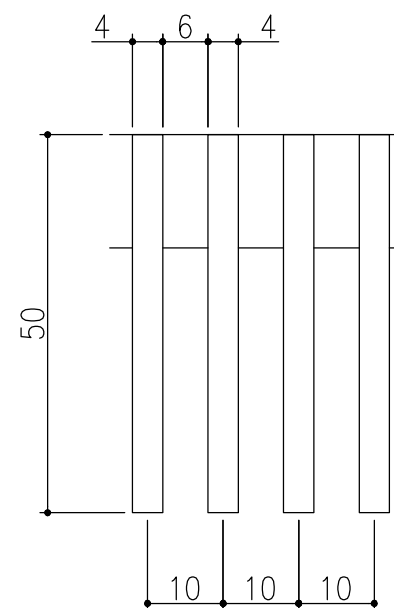
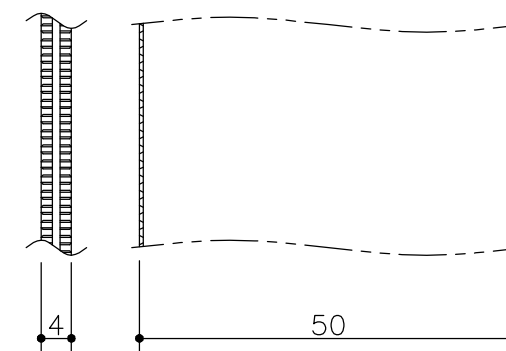




断面詳細図



フラットバー詳細図



フラットバー詳細図

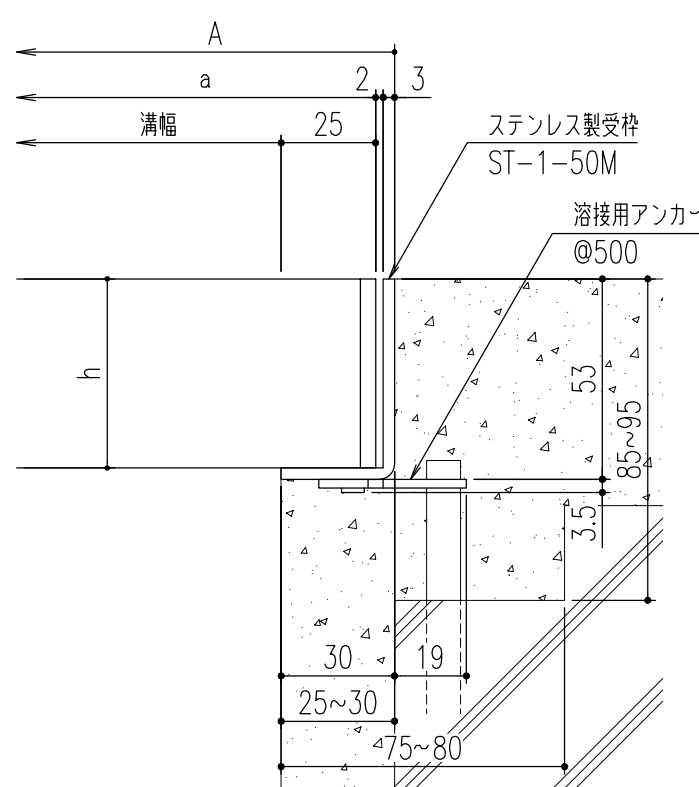
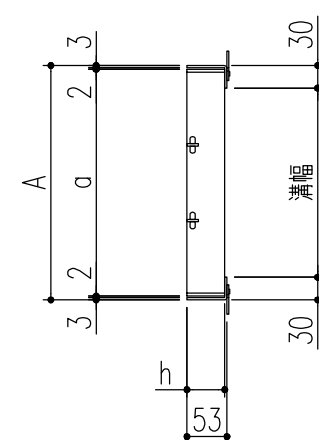
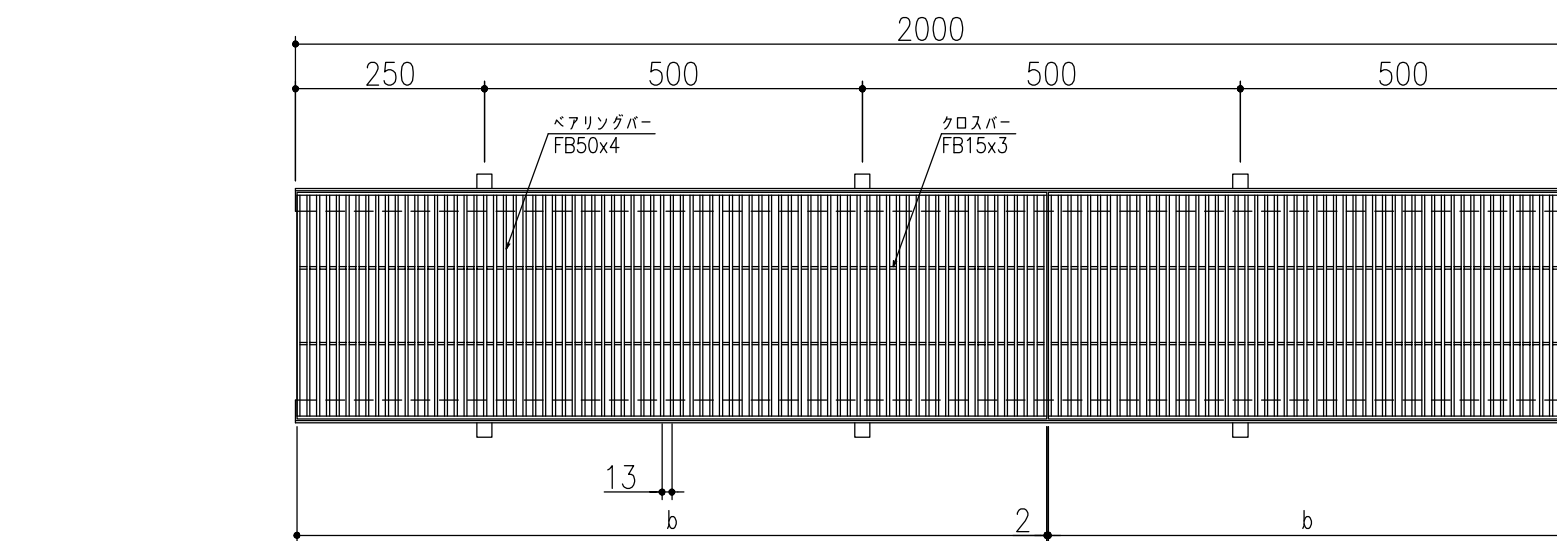
仕 様

ステンレス製グレーチング  
(ローレット加工フラットバータイプ)  
CSNB 50 P=10  
材質;SUS304  
表面処理;電解研磨仕上  
ステンレス製受枠 ST-1-50M  
材質;ステンレス型材 (SUS304)  
;アンカー SPCC (黒染め)

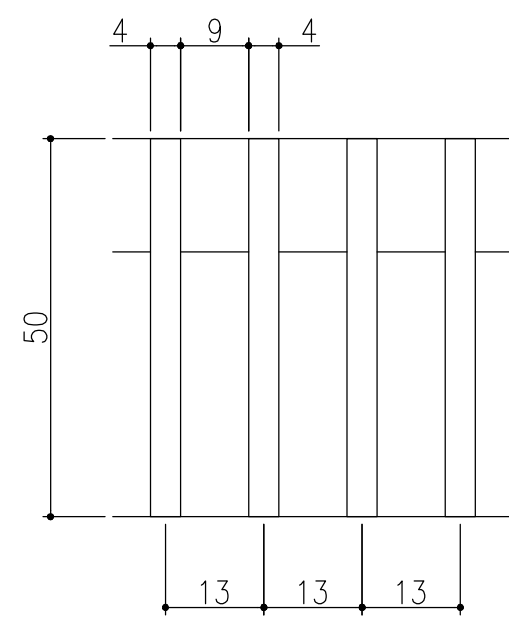
|     |             |     |     |     |    |         |           |              |          |
|-----|-------------|-----|-----|-----|----|---------|-----------|--------------|----------|
| 450 | CSNB 50-4.5 | 510 | 500 | 994 | 50 | 4       | 82.6      | T-20         | ST-1-50M |
| 400 | CSNB 50-4   | 460 | 450 |     |    | 3       | 74.4      | T-20         |          |
| 350 | CSNB 50-3.5 | 410 | 400 |     |    | 3       | 66.5      | T-20         |          |
| 300 | CSNB 50-3   | 360 | 350 |     |    | 2       | 58.1      | T-20         |          |
| 250 | CSNB 50-2.5 | 310 | 300 |     |    | 2       | 50.2      | T-20         |          |
| 溝幅  | 型式記号        | A   | a   | b   | h  | クロスバー本数 | 重量 (kg/枚) | 適用荷重 (横断/側溝) | 適用受枠     |

|     |          |          |     |     |              |                        |     |         |     |     |                                  |                 |              |
|-----|----------|----------|-----|-----|--------------|------------------------|-----|---------|-----|-----|----------------------------------|-----------------|--------------|
| △   |          |          |     |     | 第三<br>角<br>法 | 製<br>図<br>検<br>査<br>承認 | 担 当 | 年 月 日   | 尺 度 | 名 称 | ステンレスグレーチング<br>ローレット加工・フラットバータイプ | 図 番             | DQ62040012-2 |
| ②   | アンカー仕様変更 | '23.6. 1 | 黒田  | 近藤  |              |                        | 黒田  | '17.6.1 | -   | 品 名 | 本体 CSNB50 P=10 / 受枠 ST-1-50M     | 株式会社 中部コーポレーション |              |
| ①   | サイズ追加    | '20.4.1  | 近藤  | 近藤  |              |                        | 黒田  | 〃       |     |     |                                  |                 |              |
| 記 号 | 変更内容・理由  | 年 月 日    | 担 当 | 承 認 |              |                        | 近藤  | 〃       |     |     |                                  |                 |              |

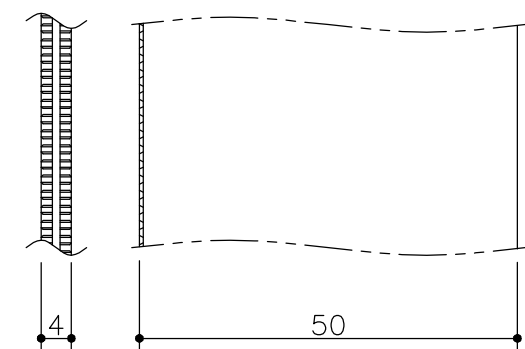
※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



断面詳細図



フラットバー詳細図



フラットバー詳細図

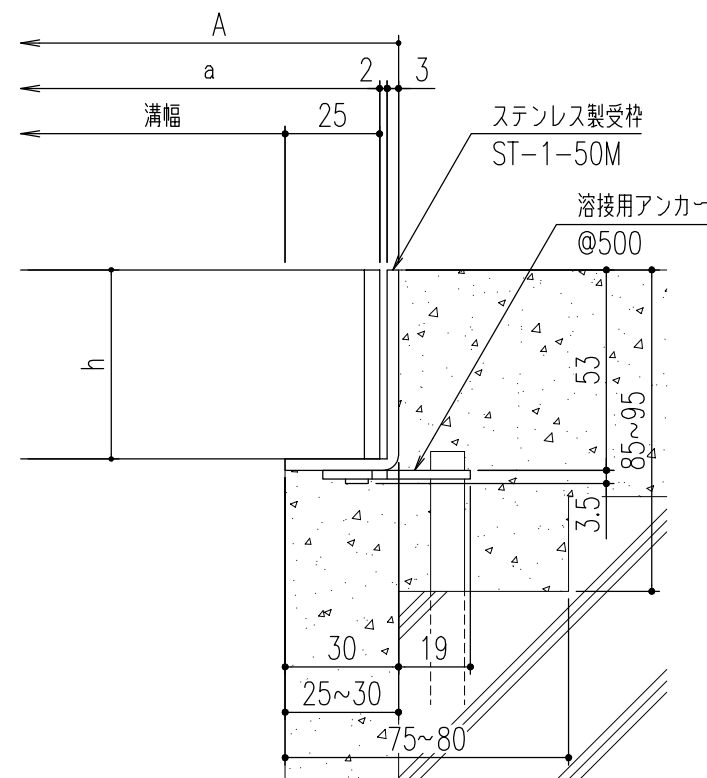
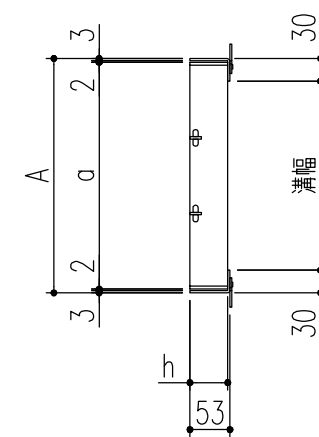
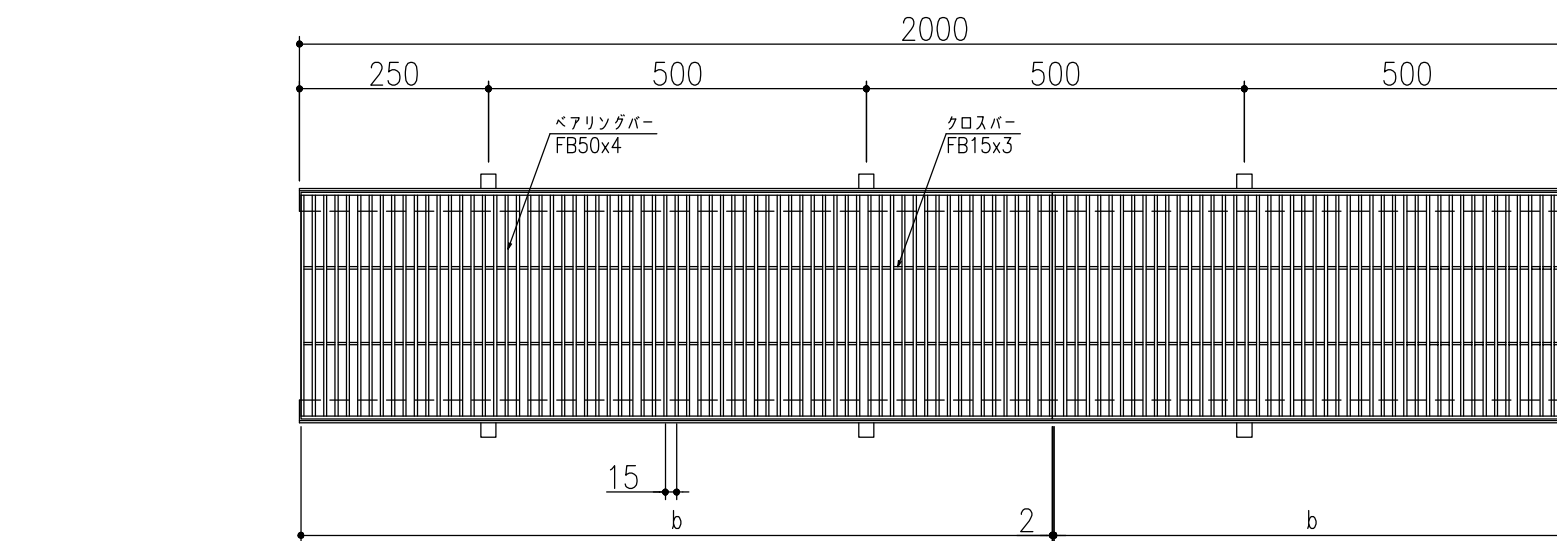
仕 様

ステンレス製グレーチング  
(ローレット加工フラットバータイプ)  
CSNB 50 P=13  
材質;SUS304  
表面処理;酸洗い仕上  
ステンレス製受枠 ST-1-50M  
材質;ステンレス型材 (SUS304)  
;アンカー-SPCC (黒染め)

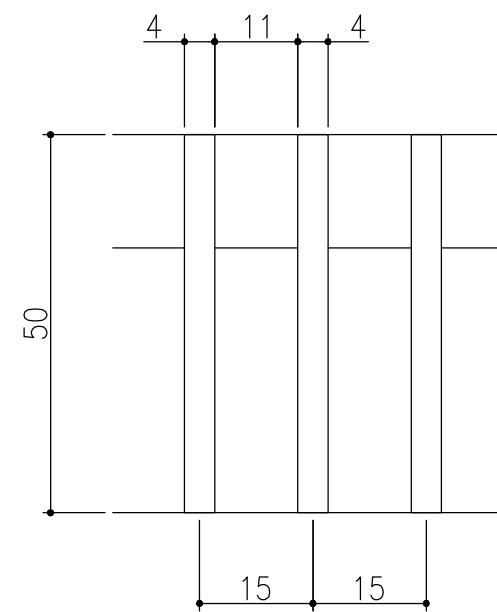
|     |             |     |     |     |    |         |           |              |          |
|-----|-------------|-----|-----|-----|----|---------|-----------|--------------|----------|
| 450 | CSNB 50-4.5 | 510 | 500 | 992 | 50 | 4       | 65.0      | T-20         | ST-1-50M |
| 400 | CSNB 50-4   | 460 | 450 |     |    | 3       | 57.8      | T-20         |          |
| 350 | CSNB 50-3.5 | 410 | 400 |     |    | 3       | 51.6      | T-20         |          |
| 300 | CSNB 50-3   | 360 | 350 |     |    | 2       | 45.3      | T-20         |          |
| 250 | CSNB 50-2.5 | 310 | 300 |     |    | 2       | 39.2      | T-20         |          |
| 溝幅  | 型式記号        | A   | a   | b   | h  | クロスバー本数 | 重量 (kg/枚) | 適用荷重 (横断/側溝) | 適用受枠     |

|     |          |          |     |     |              |     |    |     |     |     |                                  |                 |              |
|-----|----------|----------|-----|-----|--------------|-----|----|-----|-----|-----|----------------------------------|-----------------|--------------|
| ④   | アンカー仕様変更 | '23.6. 1 | 黒田  | 近藤  | 第三<br>角<br>法 | 製 図 | 担当 | 年月日 | 尺 度 | 名 称 | ステンレスグレーチング<br>ローレット加工・フラットバータイプ | 図 番             | ADC2040140-4 |
| ③   | サイズ追加    | '20.4. 1 | 加藤  | 近藤  |              | 検 図 | 平野 | 〃   |     | 品 名 | 本体 CSNB50 P=13 / 受枠 ST-1-50M     | 株式会社 中部コーポレーション |              |
| ②   | 表面処理追加   | '11.7. 1 | 平野  | 川瀬  |              | 承認  | 川瀬 | 〃   |     |     |                                  |                 |              |
| 記 号 | 変更内容・理由  | 年 月 日    | 担 当 | 承 認 |              |     |    |     |     |     |                                  |                 |              |

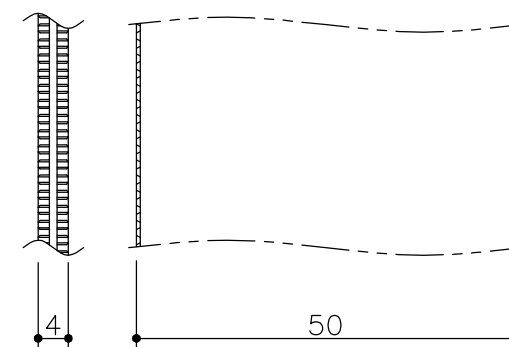
※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



断面詳細図



フラットバー詳細図



フラットバー詳細図

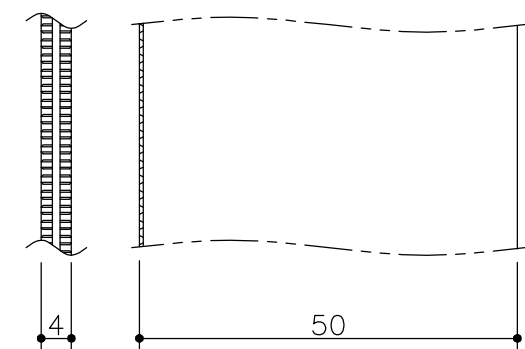
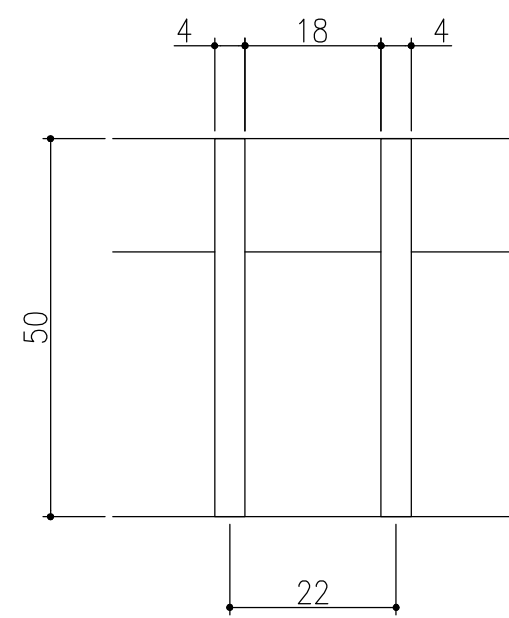
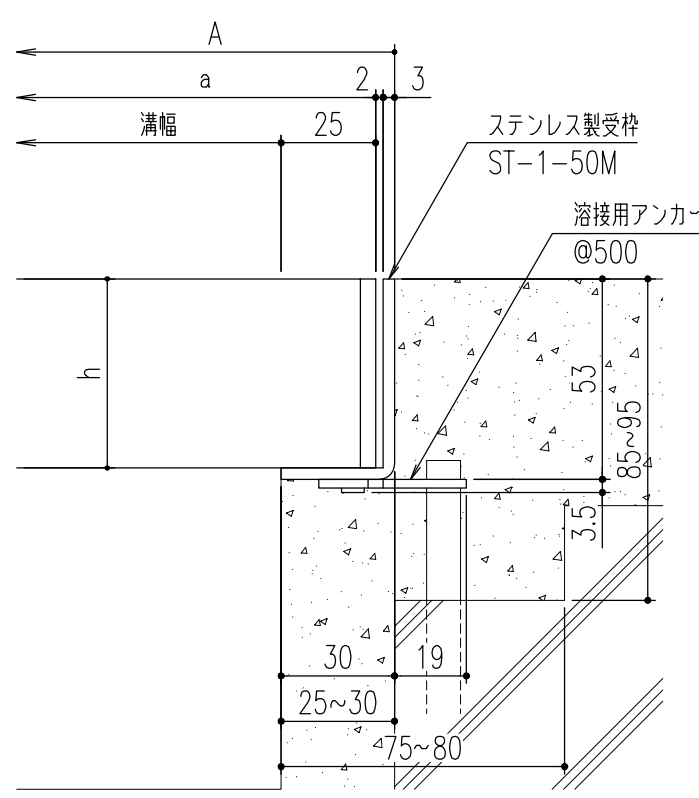
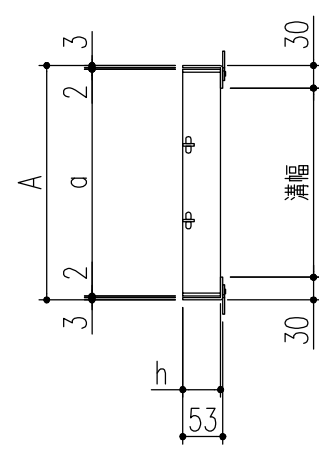
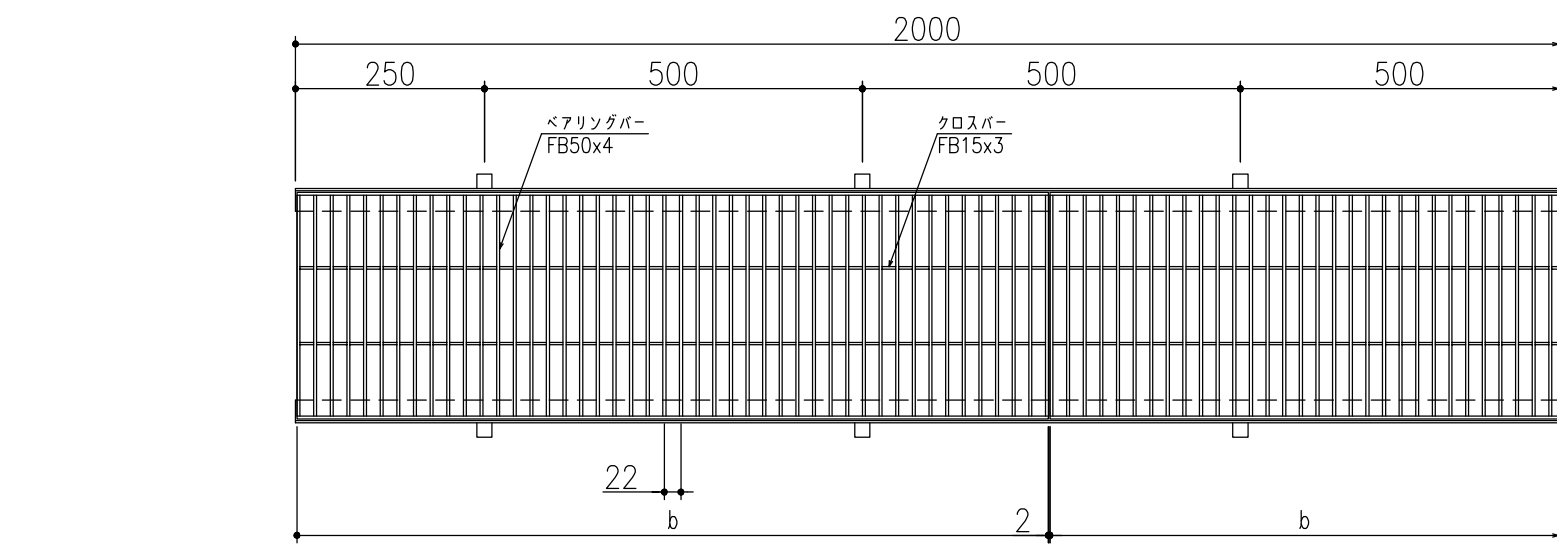
仕 様

ステンレス製グレーチング  
(ローレット加工フラットバータイプ)  
CSNB 50 P=15  
材質;SUS304  
表面処理;酸洗い仕上  
ステンレス製受枠 ST-1-50M  
材質;ステンレス型材 (SUS304)  
;アンカー-SPCC (黒染め)

|     |             |     |     |     |    |         |           |              |          |
|-----|-------------|-----|-----|-----|----|---------|-----------|--------------|----------|
| 450 | CSNB 50-4.5 | 510 | 500 | 994 | 50 | 4       | 57.1      | T-20         | ST-1-50M |
| 400 | CSNB 50-4   | 460 | 450 |     |    | 3       | 51.7      | T-20         |          |
| 350 | CSNB 50-3.5 | 410 | 400 |     |    | 3       | 46.4      | T-20         |          |
| 300 | CSNB 50-3   | 360 | 350 |     |    | 2       | 40.6      | T-20         |          |
| 250 | CSNB 50-2.5 | 310 | 300 |     |    | 2       | 35.2      | T-20         |          |
| 溝幅  | 型式記号        | A   | a   | b   | h  | クロスバー本数 | 重量 (kg/枚) | 適用荷重 (横断/側溝) | 適用受枠     |

|     |          |          |     |     |              |                        |     |           |     |     |                                  |                 |              |
|-----|----------|----------|-----|-----|--------------|------------------------|-----|-----------|-----|-----|----------------------------------|-----------------|--------------|
| ④   | アンカー仕様変更 | '23.6. 1 | 黒田  | 近藤  | 第三<br>角<br>法 | 製<br>図<br>検<br>査<br>承認 | 担 当 | 年 月 日     | 尺 度 | 名 称 | ステンレスグレーチング<br>ローレット加工・フラットバータイプ | 図 番             | ADC2040139-4 |
| ③   | サイズ追加    | '20.4. 1 | 加藤  | 近藤  |              |                        | 黒田  | '04.12.25 | -   | 品 名 | 本体 CSNB50 P=15 / 受枠 ST-1-50M     | 株式会社 中部コーポレーション |              |
| ②   | 表面処理追加   | '11.7. 1 | 平野  | 川瀬  |              |                        | 平野  | 〃         |     |     |                                  |                 |              |
| 記 号 | 変更内容・理由  | 年 月 日    | 担 当 | 承 認 |              |                        | 川瀬  | 〃         |     |     |                                  |                 |              |

※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



**仕 様**

ステンレス製グレーチング  
(ローレット加工フラットバータイプ)  
CSNB 50 P=22  
材質;SUS304  
表面処理;酸洗い仕上  
ステンレス製受枠 ST-1-50M  
材質;ステンレス型材 (SUS304)  
;アンカー-SPCC (黒染め)

断面詳細図

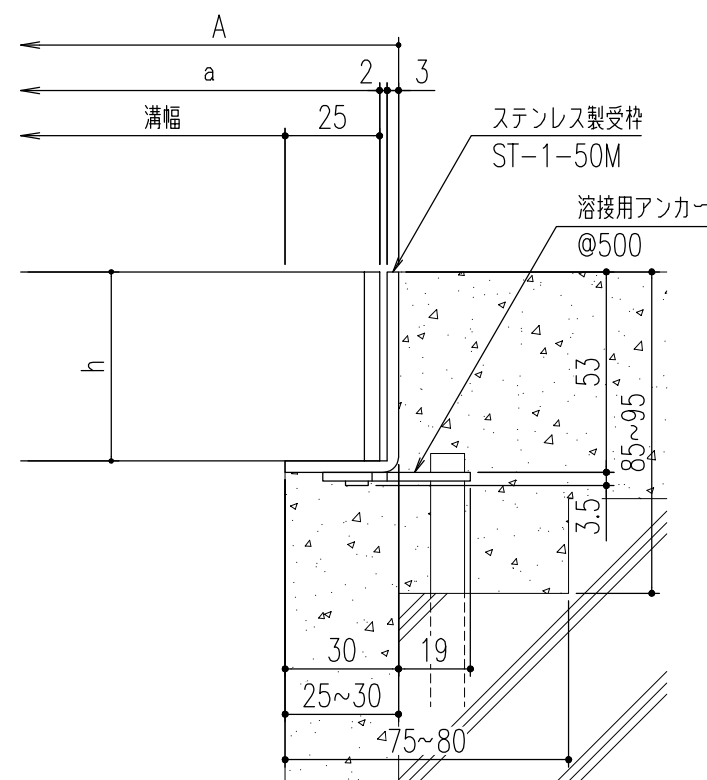
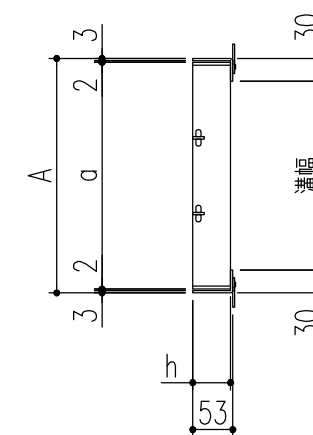
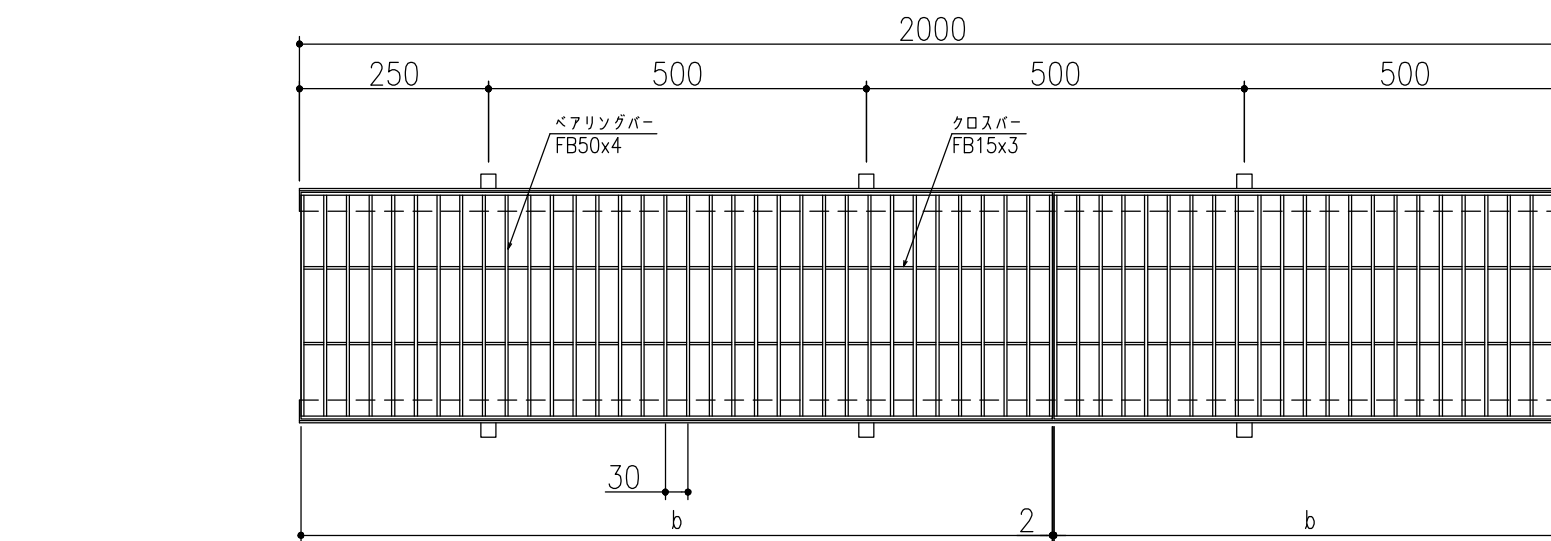
フラットバー詳細図

フラットバー詳細図

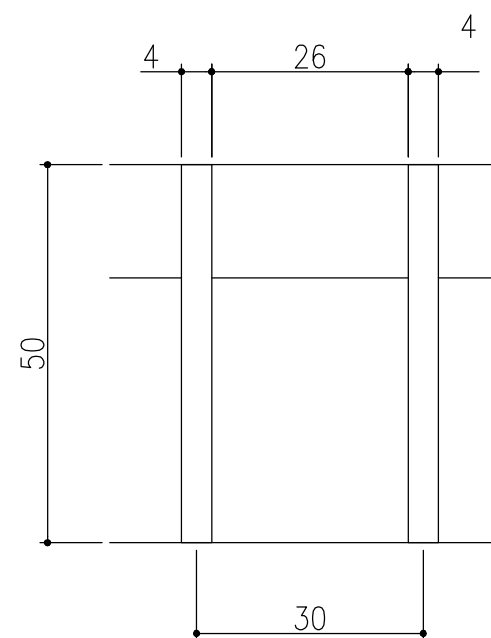
|     |             |     |     |     |    |         |           |              |          |
|-----|-------------|-----|-----|-----|----|---------|-----------|--------------|----------|
| 450 | CSNB 50-4.5 | 510 | 500 | 994 | 50 | 4       | 40.7      | T-14/T-6     | ST-1-50M |
| 400 | CSNB 50-4   | 460 | 450 |     |    | 3       | 36.9      | T-14         |          |
| 350 | CSNB 50-3.5 | 410 | 400 |     |    | 3       | 33.3      | T-14/T-20    |          |
| 300 | CSNB 50-3   | 360 | 350 |     |    | 2       | 29.1      | T-20         |          |
| 250 | CSNB 50-2.5 | 310 | 300 |     |    | 2       | 25.5      | T-20         |          |
| 溝幅  | 型式記号        | A   | a   | b   | h  | クロスバー本数 | 重量 (kg/枚) | 適用荷重 (横断/側溝) | 適用受枠     |

|     |          |          |     |     |              |                        |     |           |     |     |                                  |                 |              |
|-----|----------|----------|-----|-----|--------------|------------------------|-----|-----------|-----|-----|----------------------------------|-----------------|--------------|
| ④   | アンカー仕様変更 | '23.6. 1 | 黒田  | 近藤  | 第三<br>角<br>法 | 製<br>図<br>検<br>査<br>承認 | 担 当 | 年 月 日     | 尺 度 | 名 称 | ステンレスグレーチング<br>ローレット加工・フラットバータイプ | 図 番             | ADC2040138-4 |
| ③   | サイズ追加    | '20.4. 1 | 加藤  | 近藤  |              |                        | 黒田  | '04.12.25 | -   | 品 名 | 本体 CSNB50 P=22 / 受枠 ST-1-50M     | 株式会社 中部コーポレーション |              |
| ②   | 表面処理追加   | '11.7. 1 | 平野  | 川瀬  |              |                        | 平野  | 〃         |     |     |                                  |                 |              |
| 記 号 | 変更内容・理由  | 年 月 日    | 担 当 | 承 認 |              |                        | 川瀬  | 〃         |     |     |                                  |                 |              |

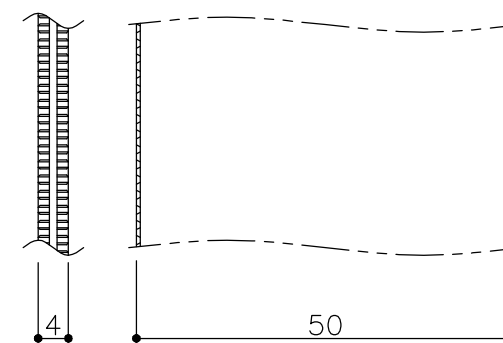
※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



断面詳細図



フラットバー詳細図



フラットバー詳細図

仕 様

ステンレス製グレーチング  
(ローレット加工フラットバータイプ)  
CSNB 50 P=30  
材質;SUS304  
表面処理;酸洗い仕上  
ステンレス製受枠 ST-1-50M  
材質;ステンレス型材 (SUS304)  
;アンカー-SPCC (黒染め)

|     |             |     |     |     |    |         |           |              |          |
|-----|-------------|-----|-----|-----|----|---------|-----------|--------------|----------|
| 450 | CSNB 50-4.5 | 510 | 500 | 994 | 50 | 4       | 31.1      | T-2/T-6      | ST-1-50M |
| 400 | CSNB 50-4   | 460 | 450 |     |    | 3       | 28.5      | T-2/T-6      |          |
| 350 | CSNB 50-3.5 | 410 | 400 |     |    | 3       | 25.8      | T-14         |          |
| 300 | CSNB 50-3   | 360 | 350 |     |    | 2       | 22.6      | T-14/T-20    |          |
| 250 | CSNB 50-2.5 | 310 | 300 |     |    | 2       | 19.9      | T-20         |          |
| 溝幅  | 型式記号        | A   | a   | b   | h  | クロスバー本数 | 重量 (kg/枚) | 適用荷重 (横断/側溝) | 適用受枠     |

|     |          |          |     |     |              |                        |     |           |     |     |                                  |                 |              |
|-----|----------|----------|-----|-----|--------------|------------------------|-----|-----------|-----|-----|----------------------------------|-----------------|--------------|
| ④   | アンカー仕様変更 | '23.6. 1 | 黒田  | 近藤  | 第三<br>角<br>法 | 製<br>図<br>検<br>査<br>承認 | 担 当 | 年 月 日     | 尺 度 | 名 称 | ステンレスグレーチング<br>ローレット加工・フラットバータイプ | 図 番             | ADC2040137-4 |
| ③   | サイズ追加    | '20.4. 1 | 加藤  | 近藤  |              |                        | 黒田  | '04.12.25 | -   | 品 名 | 本体 CSNB50 P=30 / 受枠 ST-1-50M     | 株式会社 中部コーポレーション |              |
| ②   | 表面処理追加   | '11.7. 1 | 平野  | 川瀬  |              |                        | 平野  | 〃         |     |     |                                  |                 |              |
| 記 号 | 変更内容・理由  | 年 月 日    | 担 当 | 承 認 |              |                        | 川瀬  | 〃         |     |     |                                  |                 |              |

※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。