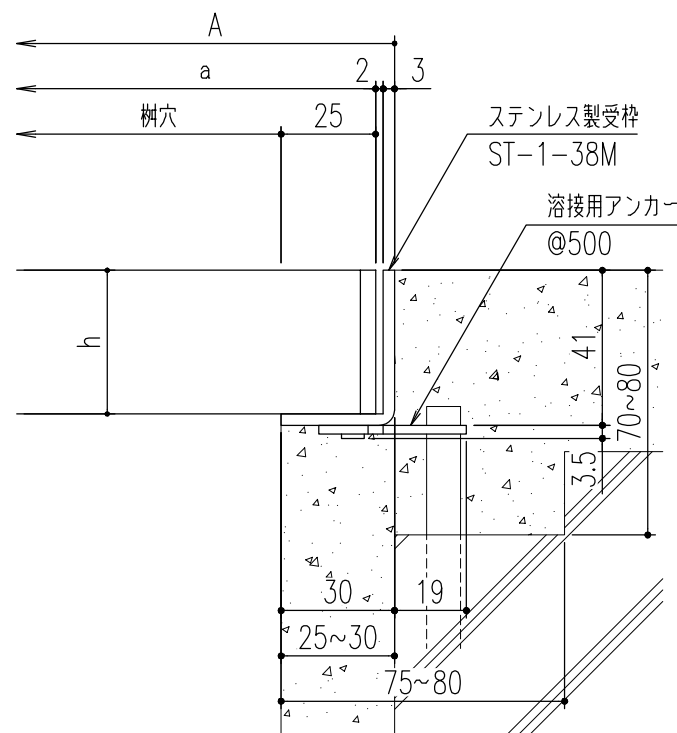
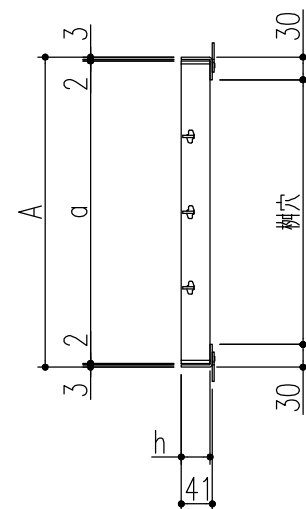
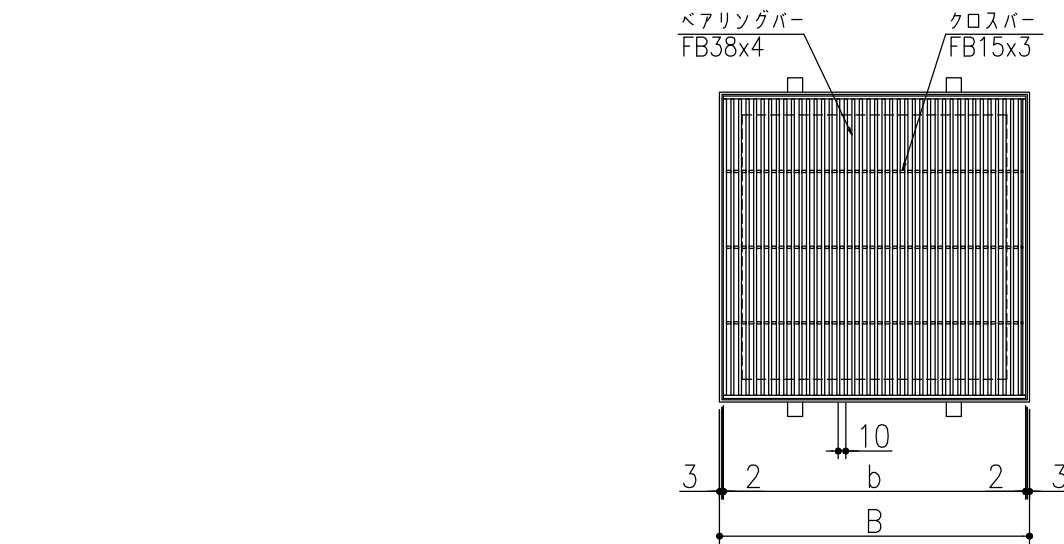
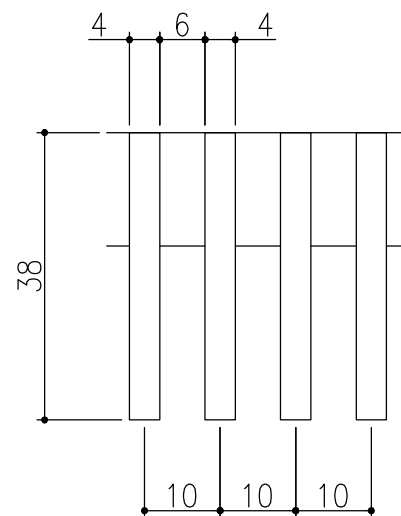
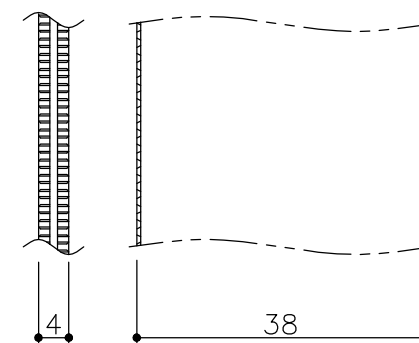




断面詳細図



フラットバー詳細図



フラットバー詳細図

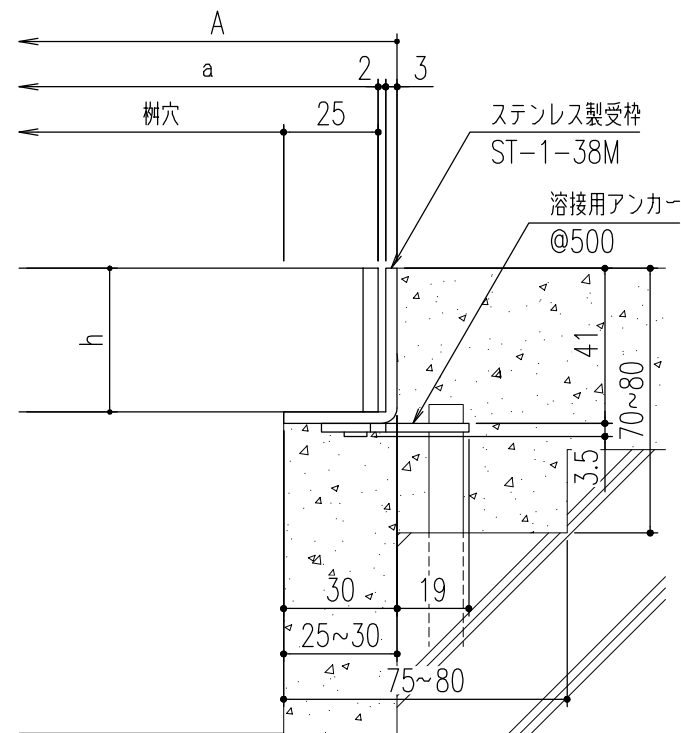
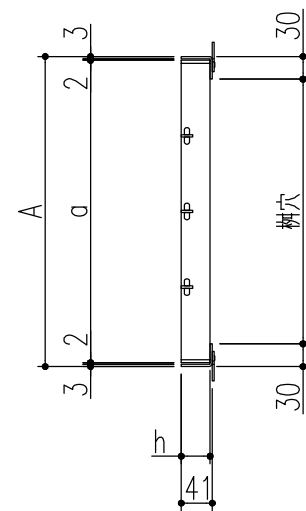
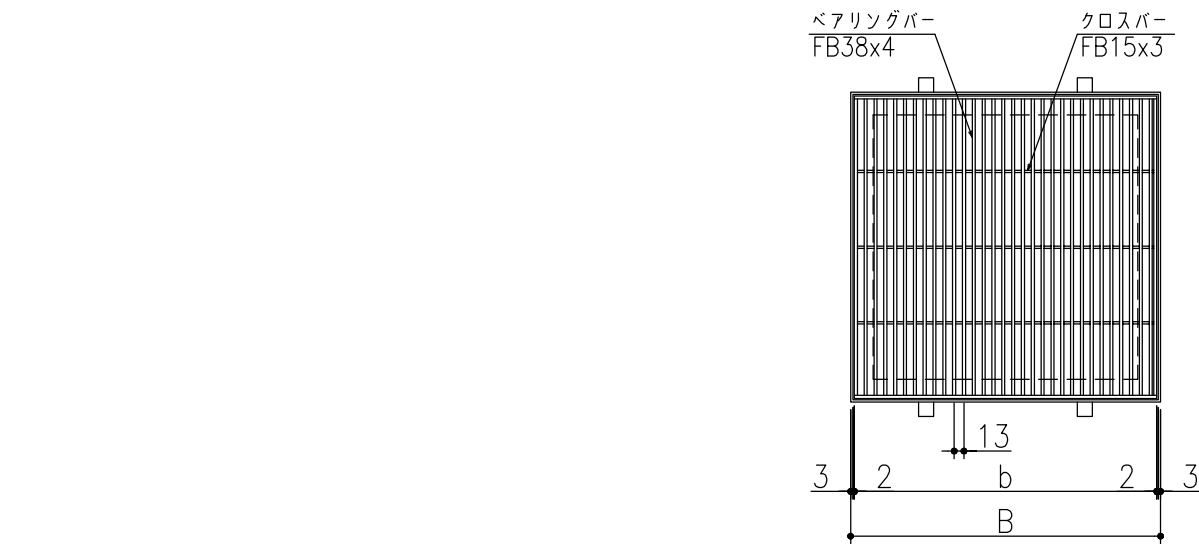
仕 様

ステンレス製グレーチング
(ローレット加工フラットバータイプ)
CSNM 38 P=10
材質;SUS304
表面処理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-38M
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカーSPCC(黒染め)

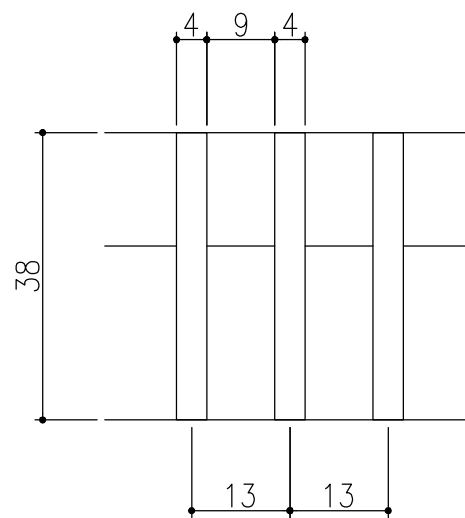
600x600	CSNM 38-600	660	660	650	650	38	5	53.9	T-14	ST-1-38M
550x550	CSNM 38-550	610	610	600	600		5	46.0		
500x500	CSNM 38-500	560	560	550	550		4	38.7	T-20	
450x450	CSNM 38-450	510	510	500	500		4	32.1		
400x400	CSNM 38-400	460	460	450	450		3	26.1		
350x350	CSNM 38-350	410	410	400	400		3	20.8		
300x300	CSNM 38-300	360	360	350	350		2	15.8		
250x250	CSNM 38-250	310	310	300	300		2	11.8		
樹 穴	型式記号	B	A	b	a		h	クロスバー本数		

△					第三 角 法	製 図 検 認	担 当	年 月 日	尺 度 —	名 称	ステンレスグレーチング	図 番	DR42040035-1	
△							黒田	'18.4.26			樹蓋・ローレット加工・フラットバータイプ			
△							黒田	〃			品 名			本体 CSNM38 P=10 / 受枠 ST-1-38M
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承認			近藤	〃						
	アンカー仕様変更	'23.6. 1	黒田	近藤										
株式会社 中部コーポレーション														

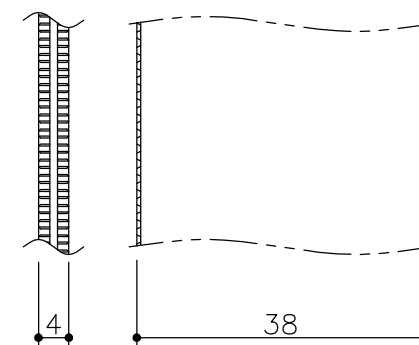
※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



断面詳細図



フラットバー詳細図



フラットバー詳細図

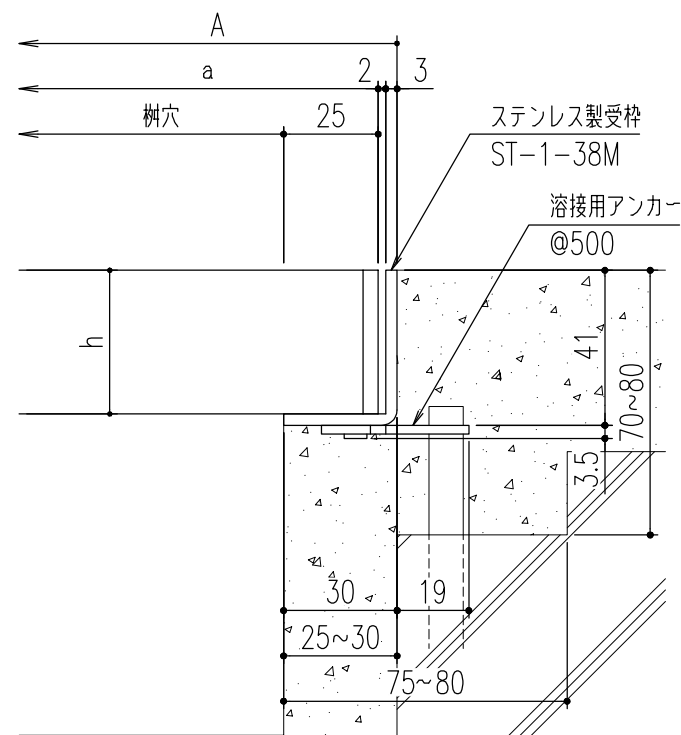
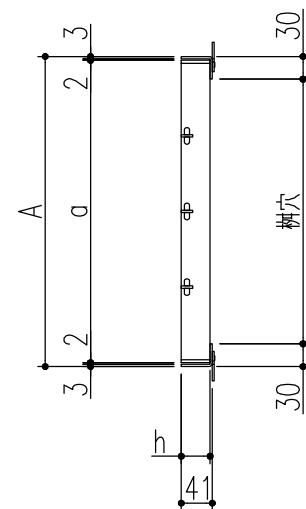
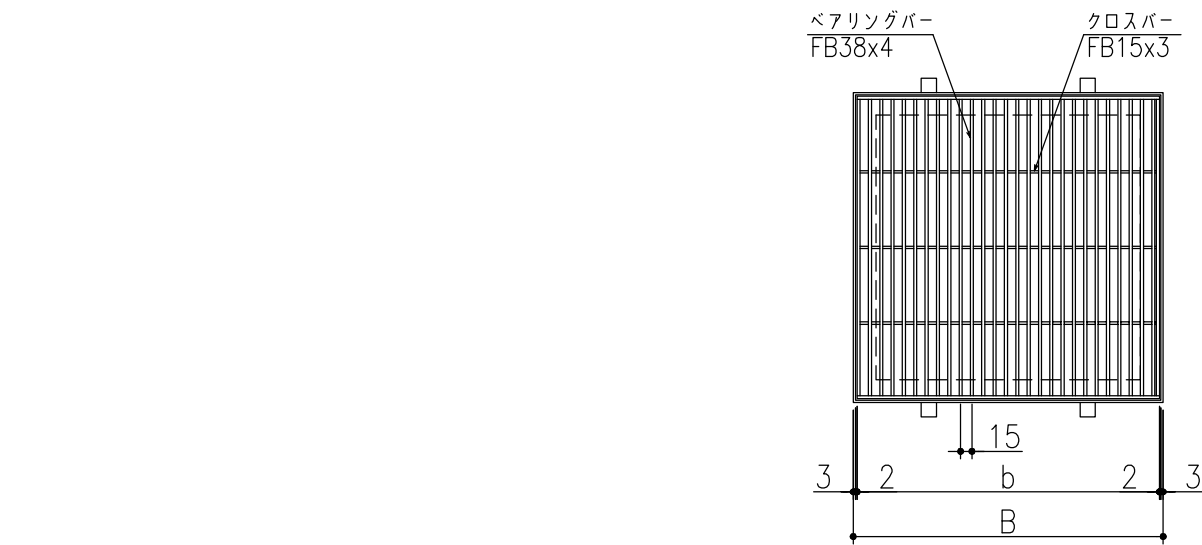
仕 様

ステンレス製グレーチング
(ローレット加工フラットバータイプ)
CSNM 38 P=13
材質;SUS304
表面処理;酸洗い仕上
ステンレス製受枠 ST-1-38M
材質;ステンレス型材 (SUS304)
;アンカー SPCC (黒染め)

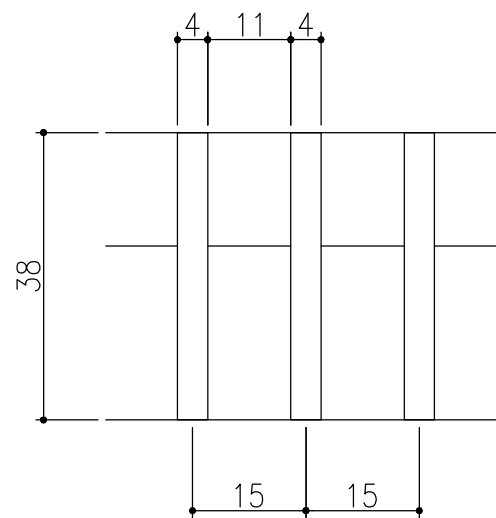
600x600	CSNM 38-600	660	660	650	650	38	5	42.2	T-6	ST-1-38M
550x550	CSNM 38-550	610	610	600	600		5	36.0	T-14	
500x500	CSNM 38-500	560	560	550	550		4	30.2	T-14	
450x450	CSNM 38-450	510	510	500	500		4	25.0	T-14	
400x400	CSNM 38-400	460	460	450	450		3	20.7	T-20	
350x350	CSNM 38-350	410	410	400	400		3	16.5	T-20	
300x300	CSNM 38-300	360	360	350	350		2	12.6	T-20	
250x250	CSNM 38-250	310	310	300	300		2	9.4	T-20	
樹 穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	重量 (kg/枚)	適用荷重	適用受枠

④	アンカー仕様変更	'23.6. 1	黒田	近藤	第 三 角 法	製 図	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング		図 番	AG32040052-4			
③	CSNM 38-550 追記	'15.3.17	小森	近藤		検 図	黒田	'07. 3.30	-		樹蓋・ローレット加工・フラットバータイプ						
②	表面処理追加	'11.7. 1	平野	川瀬		承認	平野	〃			品 名				本体 CSNM38 P=13 / 受枠 ST-1-38M		
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承認		川瀬	〃										
株式会社 中部コーポレーション																	

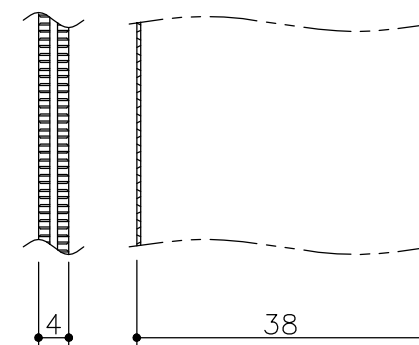
※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



断面詳細図



フラットバー詳細図



フラットバー詳細図

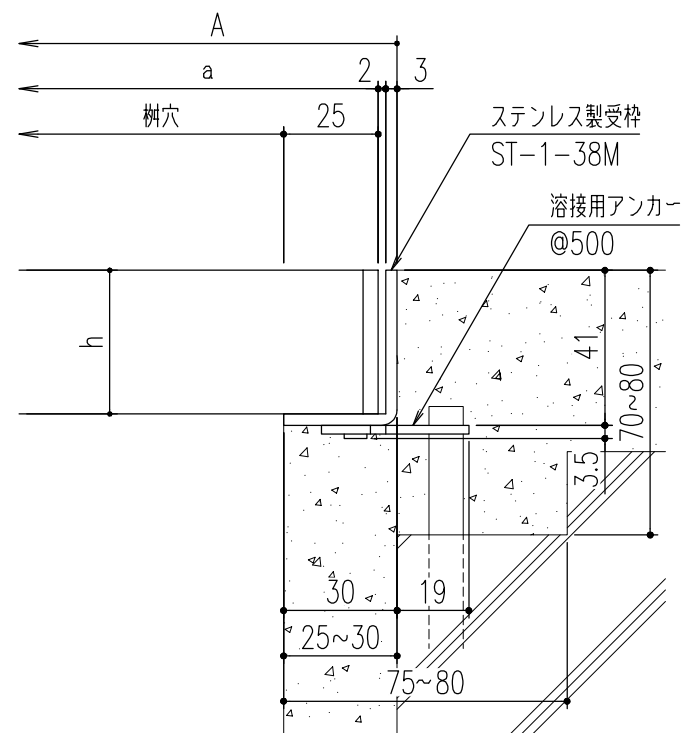
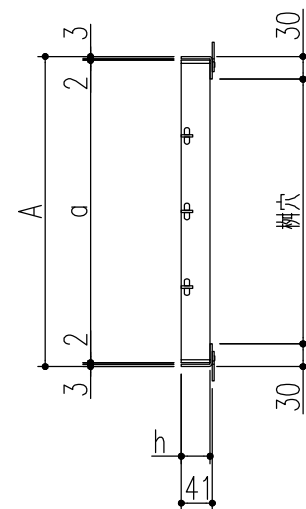
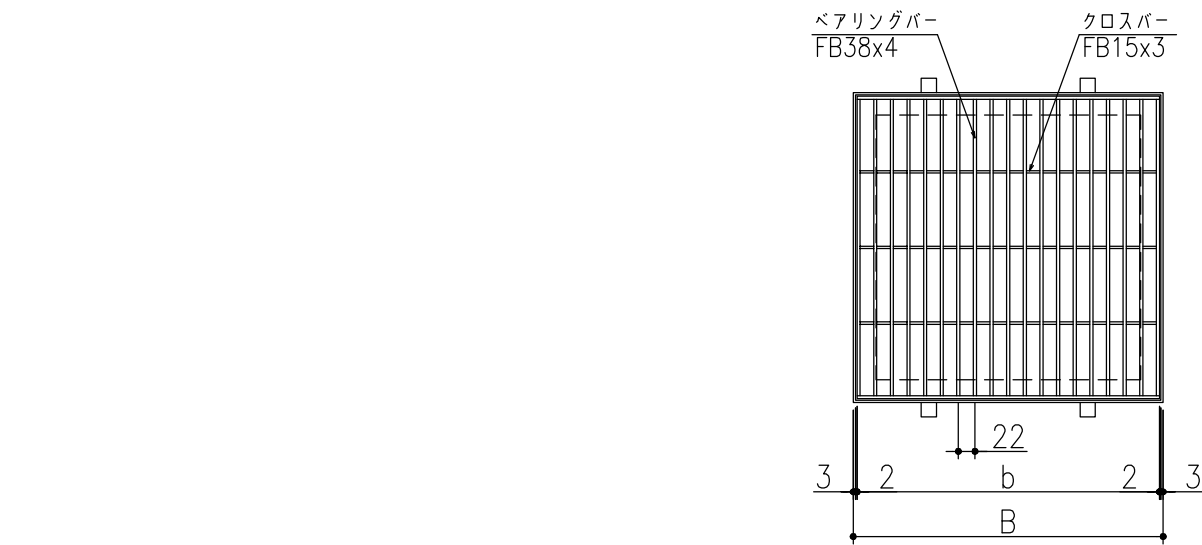
仕 様

ステンレス製グレーチング
(ローレット加工フラットバータイプ)
CSNM 38 P=15
材質;SUS304
表面処理;酸洗い仕上
ステンレス製受枠 ST-1-38M
材質;ステンレス型材 (SUS304)
;アンカー SPCC (黒染め)

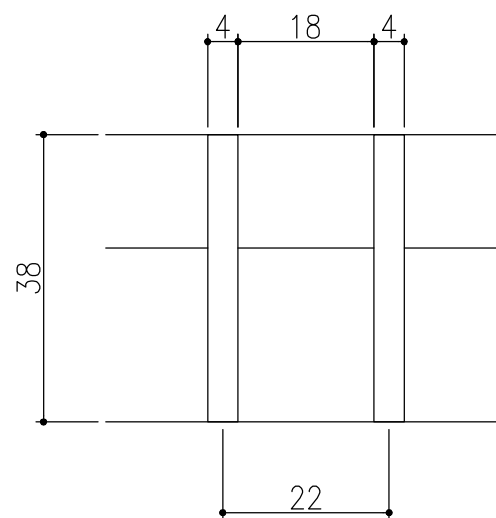
600x600	CSNM 38-600	660	660	650	650	38	5	36.8	T-2	ST-1-38M
550x550	CSNM 38-550	610	610	600	600		5	31.8	T-6	
500x500	CSNM 38-500	560	560	550	550		4	26.9	T-14	
450x450	CSNM 38-450	510	510	500	500		4	22.1	T-14	
400x400	CSNM 38-400	460	460	450	450		3	18.1	T-14	
350x350	CSNM 38-350	410	410	400	400		3	14.6	T-20	
300x300	CSNM 38-300	360	360	350	350		2	11.0	T-20	
250x250	CSNM 38-250	310	310	300	300		2	8.3	T-20	
樹 穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	重量 (kg/枚)	適用荷重	適用受枠

④	アンカー仕様変更	'23.6. 1	黒田	近藤	第 三 角 法	製 図 検 図 承認	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング		図 番	AG32040051-4			
③	CSNM 38-550 追記	'15.3.17	小森	近藤			黒田	'07. 3.30	-		樹蓋・ローレット加工・フラットバータイプ						
②	表面処理追加	'11.7. 1	平野	川瀬			平野	〃			品 名				本体 CSNM38 P=15 / 受枠 ST-1-38M		
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承認			川瀬	〃			株式会社 中部コーポレーション						

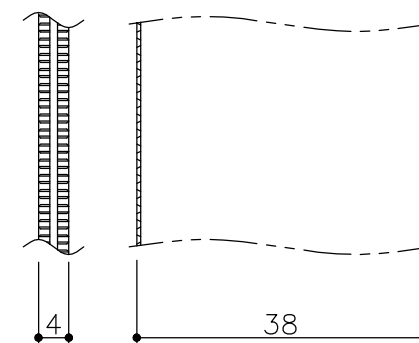
※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



断面詳細図



フラットバー詳細図



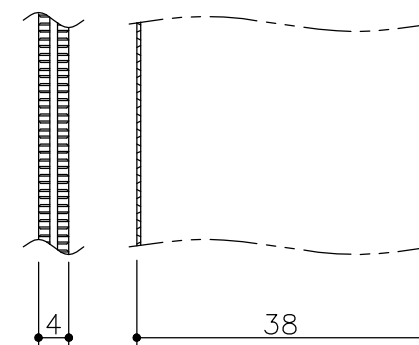
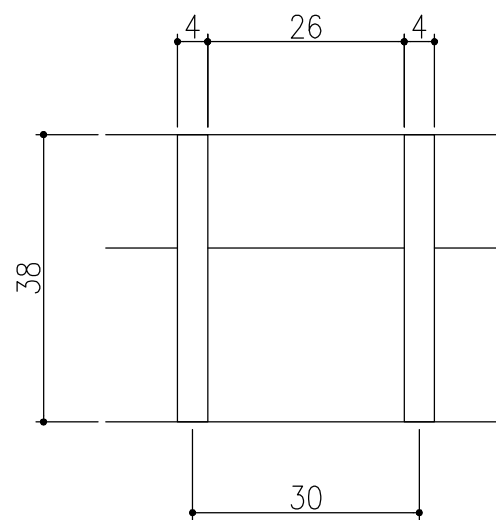
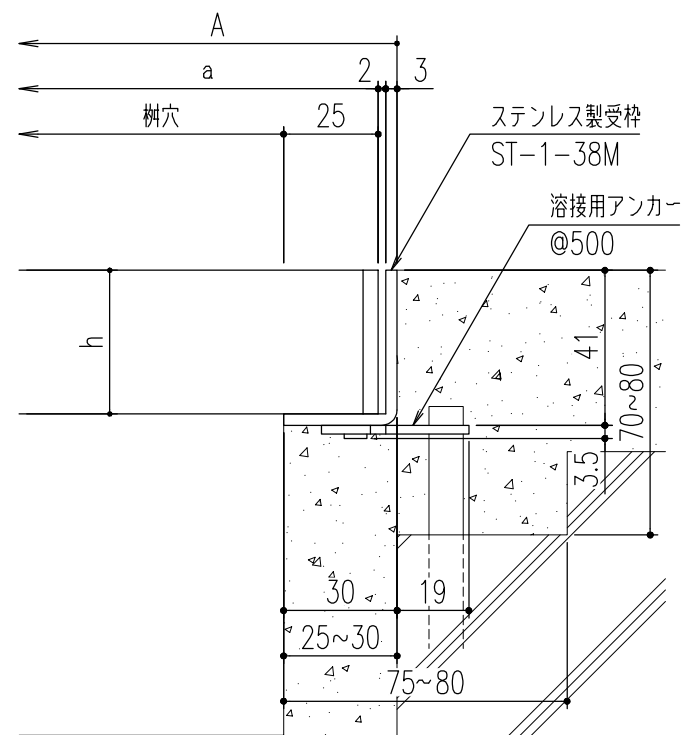
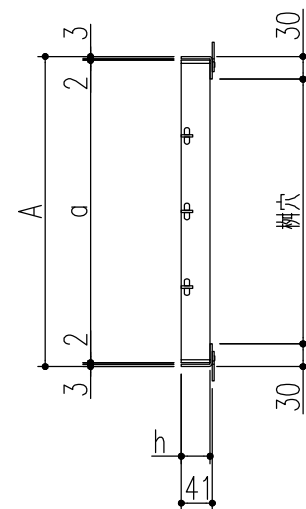
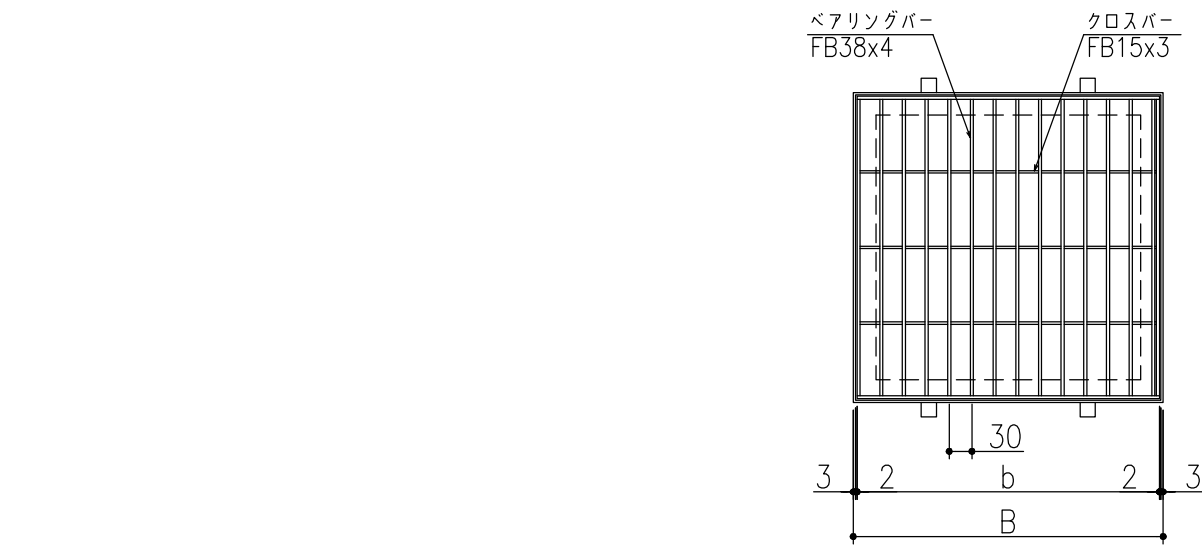
フラットバー詳細図

仕 様
ステンレス製グレーチング
(ローレット加工フラットバータイプ)
CSNM 38 P=22
材質;SUS304
表面処理;酸洗い仕上
ステンレス製受枠 ST-1-38M
材質;ステンレス型材 (SUS304)
;アンカー SPCC (黒染め)

600x600	CSNM 38-600	660	660	650	650	38	5	26.7	T-2	ST-1-38M
550x550	CSNM 38-550	610	610	600	600		5	22.5	T-2	
500x500	CSNM 38-500	560	560	550	550		4	19.1	T-2	
450x450	CSNM 38-450	510	510	500	500		4	16.1	T-2	
400x400	CSNM 38-400	460	460	450	450		3	13.3	T-6	
350x350	CSNM 38-350	410	410	400	400		3	10.4	T-14	
300x300	CSNM 38-300	360	360	350	350		2	8.1	T-20	
250x250	CSNM 38-250	310	310	300	300		2	6.2	T-20	
樹 穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	重量 (kg/枚)	適用荷重	適用受枠

④	アンカー仕様変更	'23.6. 1	黒田	近藤	第 三 角 法	製 図	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング 樹蓋・ローレット加工・フラットバータイプ	図 番	AG32040050-4
③	CSNM 38-550 追記	'15.3.17	小森	近藤		検 図	黒田	'07. 3.30	-	品 名	本体 CSNM38 P=22 / 受枠 ST-1-38M	株式会社 中部コーポレーション	
②	表面処理追加	'11.7. 1	平野	川瀬		承認	平野	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承認	川瀬	〃					

※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



仕 様

ステンレス製グレーチング
(ローレット加工フラットバータイプ)
CSNM 38 P=30
材質;SUS304
表面処理;酸洗い仕上
ステンレス製受枠 ST-1-38M
材質;ステンレス型材 (SUS304)
;アンカー SPCC (黒染め)

フラットバー詳細図

フラットバー詳細図

断面詳細図

600x600	CSNM 38-600	660	660	650	650	38	5	20.5	歩道用	ST-1-38M
550x550	CSNM 38-550	610	610	600	600		5	17.5	T-2	
500x500	CSNM 38-500	560	560	550	550		4	15.2	T-2	
450x450	CSNM 38-450	510	510	500	500		4	12.6	T-2	
400x400	CSNM 38-400	460	460	450	450		3	10.1	T-2	
350x350	CSNM 38-350	410	410	400	400		3	8.5	T-2	
300x300	CSNM 38-300	360	360	350	350		2	6.4	T-14	
250x250	CSNM 38-250	310	310	300	300		2	4.8	T-14	
樹 穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	重量 (kg/枚)	適用荷重	適用受枠

△4	アンカー仕様変更	'23.6. 1	黒田	近藤	第 三 角 法	製 図	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング 樹蓋・ローレット加工・フラットバータイプ	図 番	AG32040049-4
△3	CSNM 38-550 追記	'15.3.17	小森	近藤		検 図	黒田	'07. 3.30	-	品 名	本体 CSNM38 P=30 / 受枠 ST-1-38M	株式会社 中部コーポレーション	
△2	表面処理追加	'11.7. 1	平野	川瀬		承認	平野	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承認	川瀬	〃					

※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。