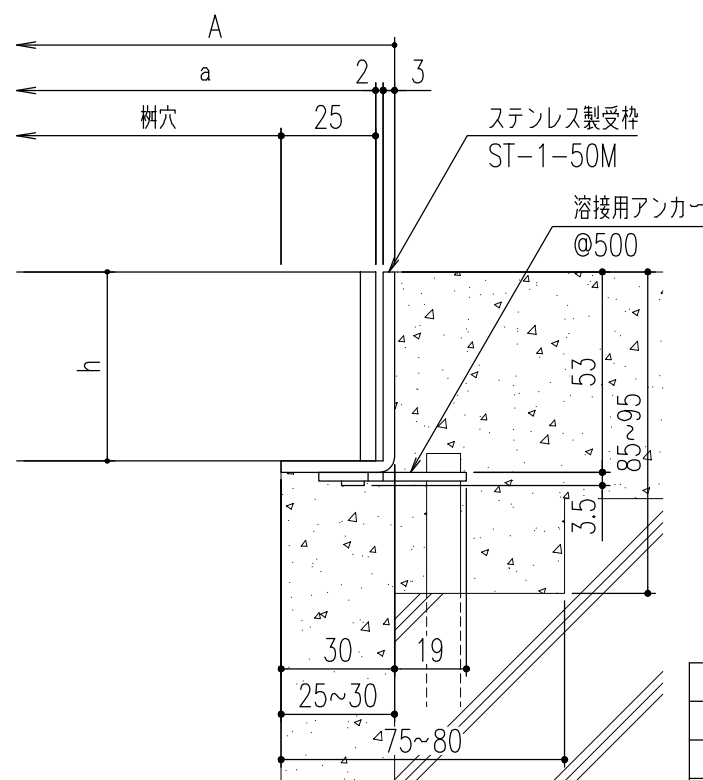
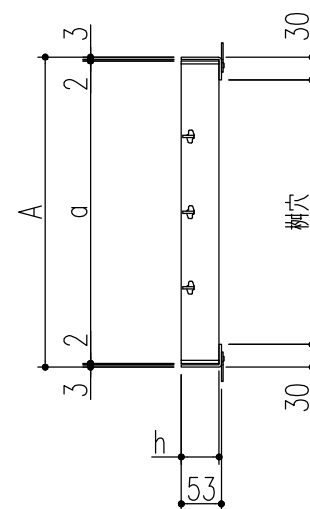
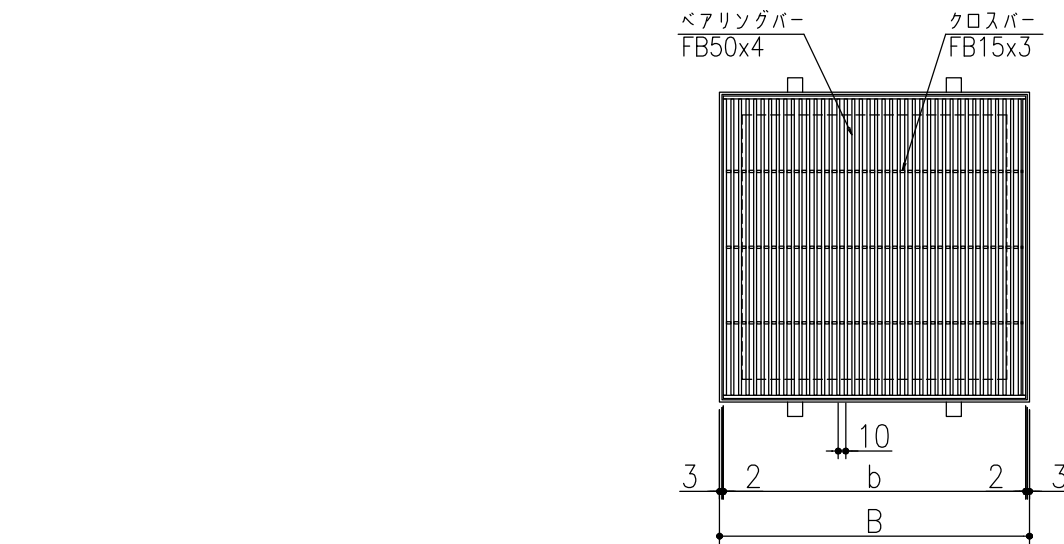
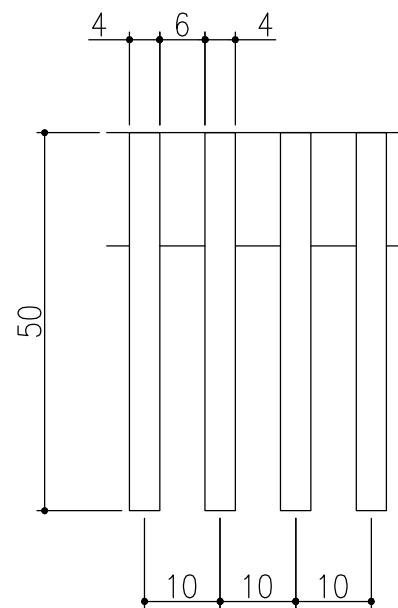
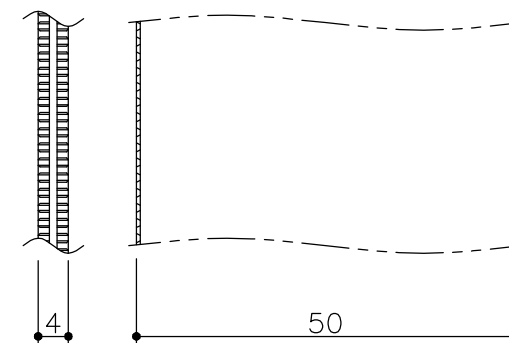




断面詳細図



フラットバー詳細図



フラットバー詳細図

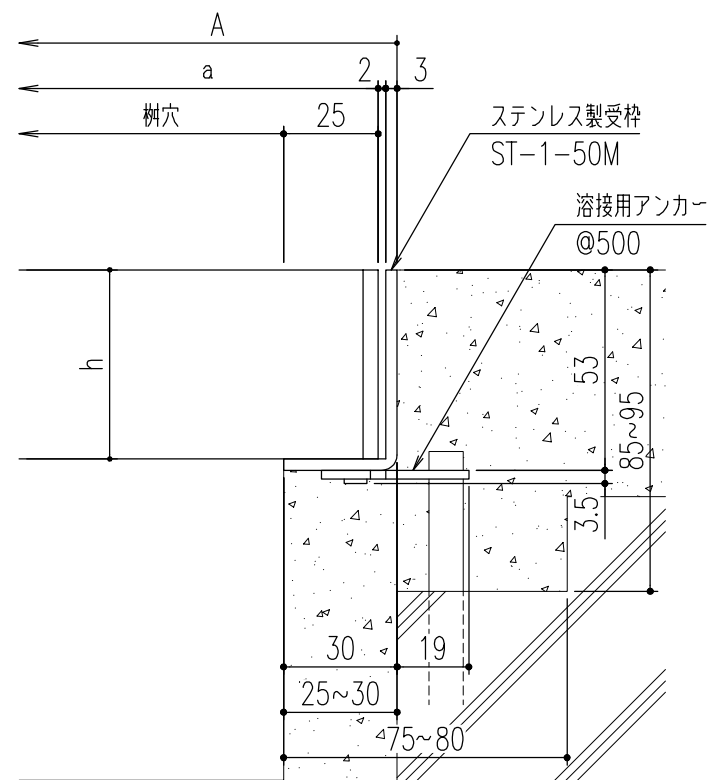
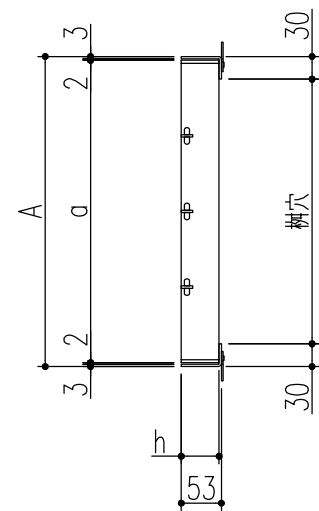
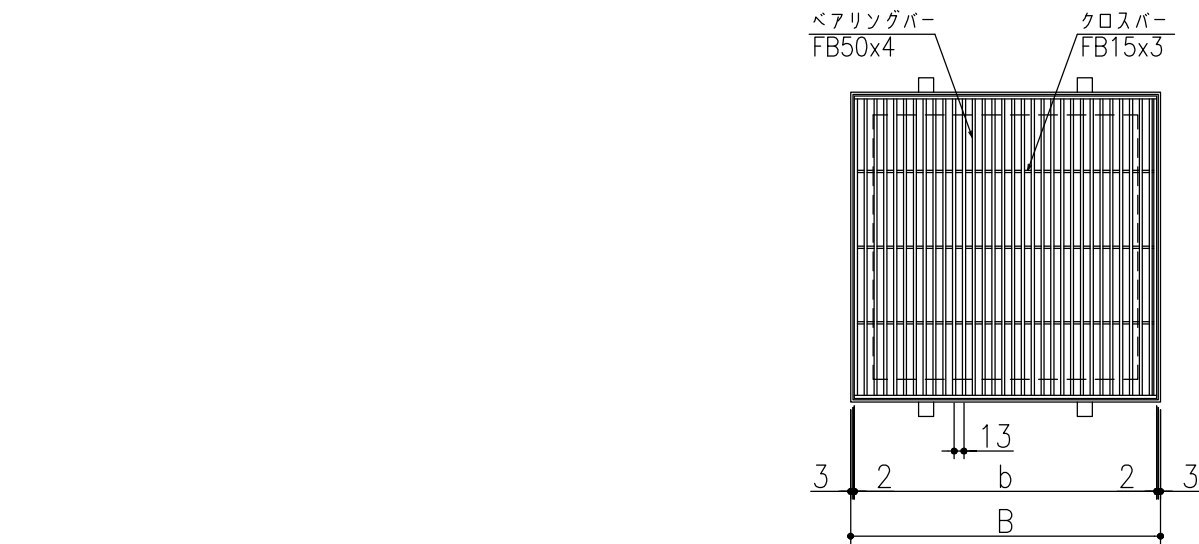
仕 様

ステンレス製グレーチング
(ローレット加工フラットバータイプ)
CSNM 50 P=10
材質;SUS304
表面処理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-50M
材質;ステンレス型材 (SUS304)
;アンカー SPCC (黒染め)

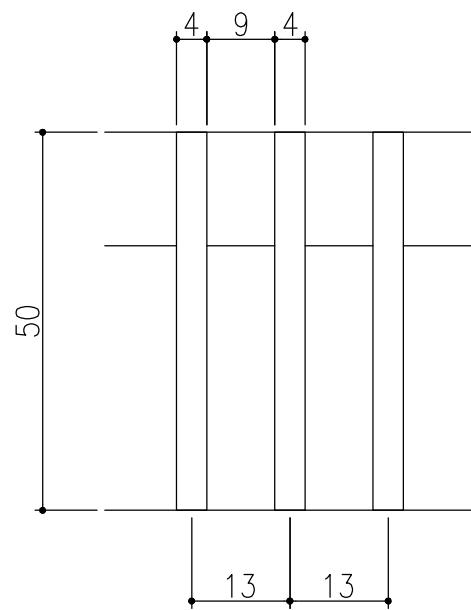
600x600	CSNM 50-600	660	660	650	650	50	5	70.5	T-20	ST-1-50M
550x550	CSNM 50-550	610	610	600	600		5	60.3		
500x500	CSNM 50-500	560	560	550	550		4	50.6		
450x450	CSNM 50-450	510	510	500	500		4	42.1		
400x400	CSNM 50-400	460	460	450	450		3	34.1		
350x350	CSNM 50-350	410	410	400	400		3	27.2		
300x300	CSNM 50-300	360	360	350	350		2	20.8		
樹 穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	重量 (kg/枚)	適用荷重	適用受枠

△					第 三 角 法	製 図	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング 樹蓋・ローレット加工・フラットバータイプ	図 番	DR42040036-1
△						検 図	黒田	'18.4.26	-	品 名	本体 CSNM50 P=10 / 受枠 ST-1-50M	株式会社 中部コーポレーション	
↑	アンカー仕様変更	'23.6. 1	黒田	近藤		承認	黒田	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承認	近藤	〃					

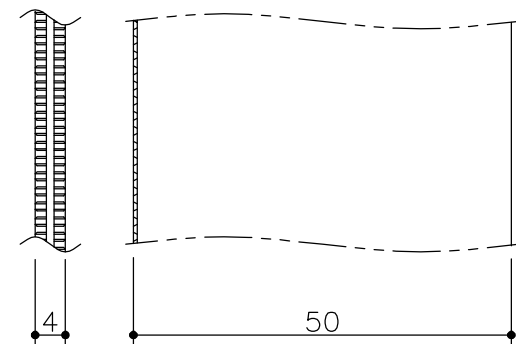
※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



断面詳細図



フラットバー詳細図



フラットバー詳細図

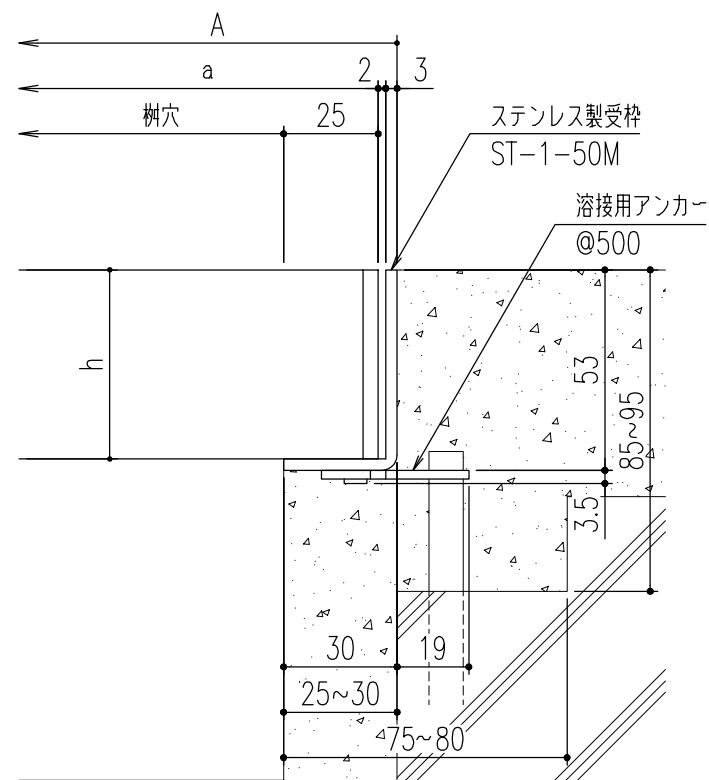
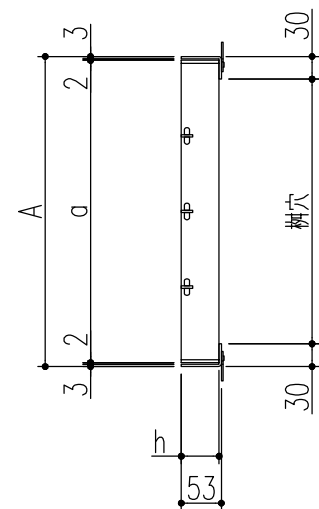
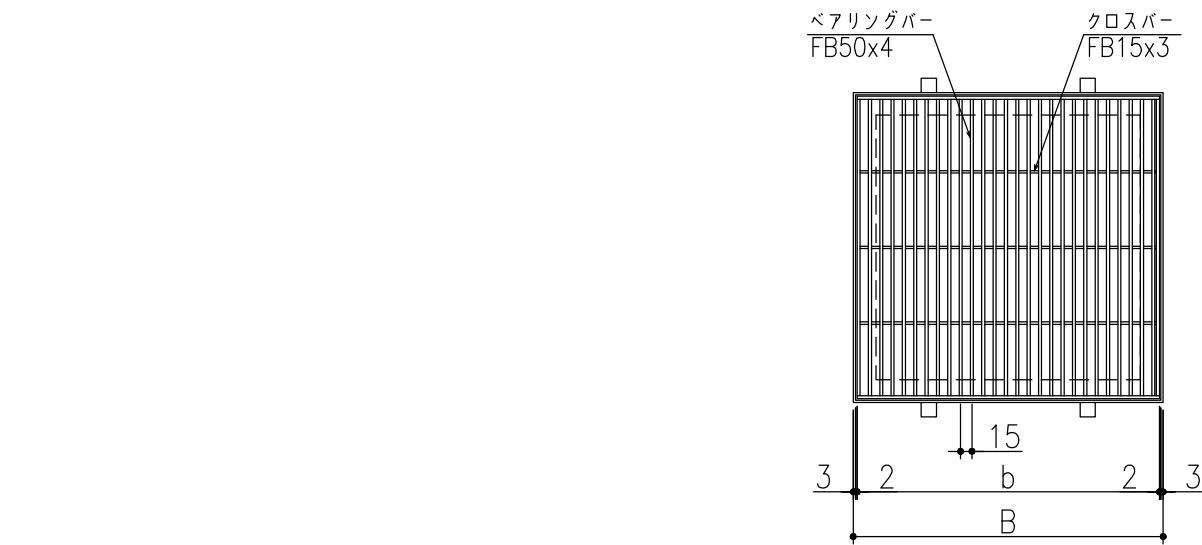
仕 様

ステンレス製グレーチング
(ローレット加工フラットバータイプ)
CSNM 50 P=13
材質;SUS304
表面処理;酸洗い仕上
ステンレス製受枠 ST-1-50M
材質;ステンレス型材 (SUS304)
;アンカー SPCC (黒染め)

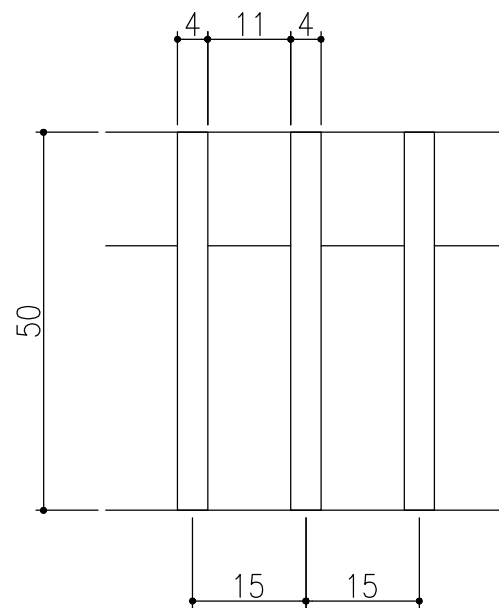
600x600	CSNM 50-600	660	660	650	650	50	5	55.1	T-20	ST-1-50M
550x550	CSNM 50-550	610	610	600	600		5	47.1	T-20	
500x500	CSNM 50-500	560	560	550	550		4	39.5	T-20	
450x450	CSNM 50-450	510	510	500	500		4	32.7	T-20	
400x400	CSNM 50-400	460	460	450	450		3	27.1	T-20	
350x350	CSNM 50-350	410	410	400	400		3	21.6	T-20	
300x300	CSNM 50-300	360	360	350	350		2	16.5	T-20	
樹 穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	重量 (kg/枚)	適用荷重	適用受枠

④	アンカー仕様変更	'23.6. 1	黒田	近藤	第三角法	製 図	担当	年月日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング 樹蓋・ローレット加工・フラットバータイプ	図 番	AG32040056-4
③	CSNM 50-550 追記	'16.1.19	鄭	東		検 図	黒田	'07. 3.30	-	品 名	本体 CSNM50 P=13 / 受枠 ST-1-50M	株式会社 中部コーポレーション	
②	表面処理追加	'11.7. 1	平野	川瀬		承認	平野	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承認	川瀬	〃					

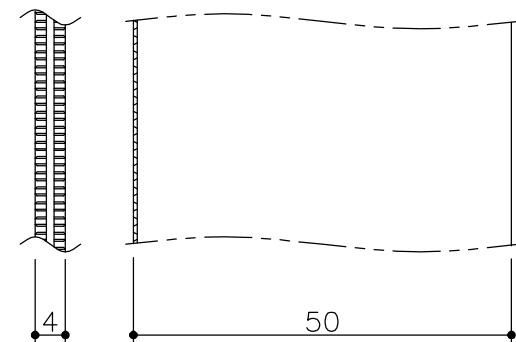
※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



断面詳細図



フラットバー詳細図



フラットバー詳細図

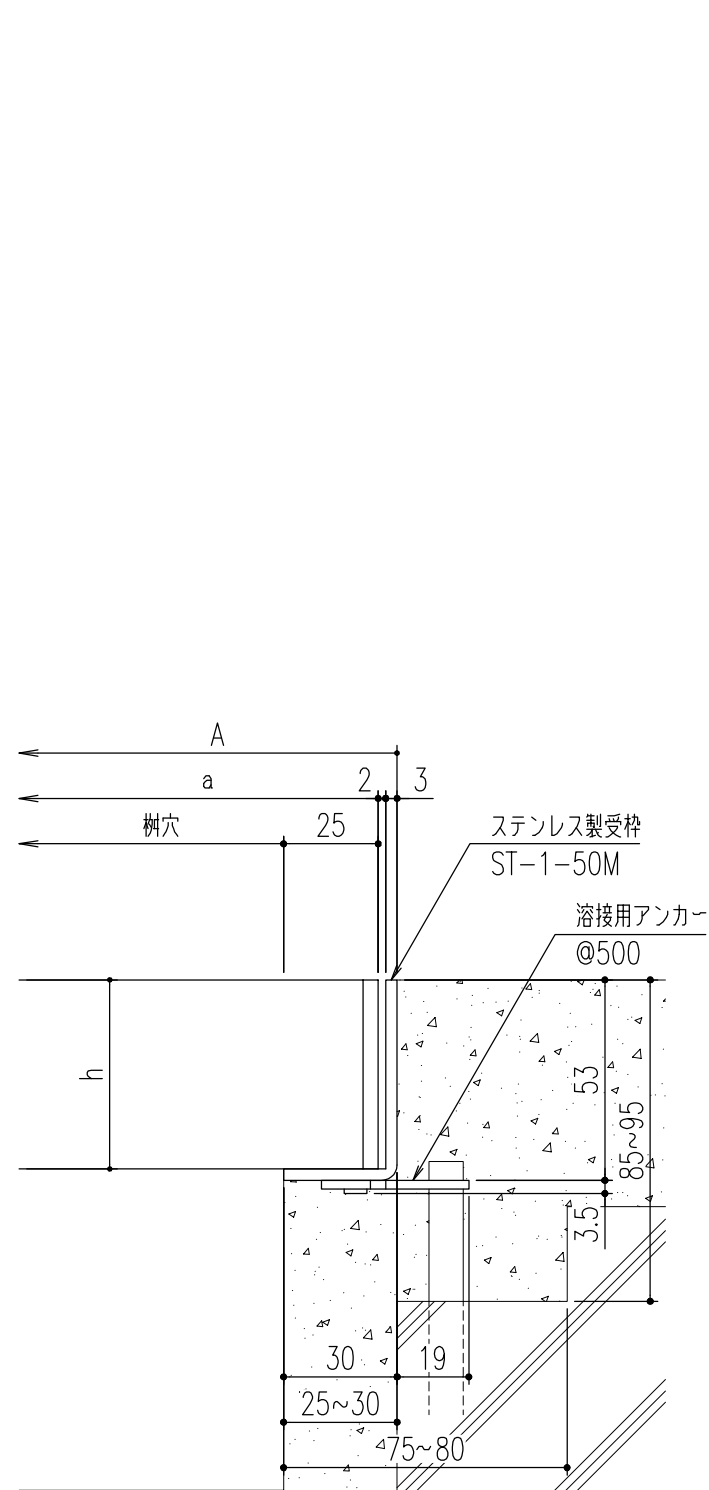
仕 様

ステンレス製グレーチング
(ローレット加工フラットバータイプ)
CSNM 50 P=15
材質;SUS304
表面処理;酸洗い仕上
ステンレス製受枠 ST-1-50M
材質;ステンレス型材 (SUS304)
;アンカー SPCC (黒染め)

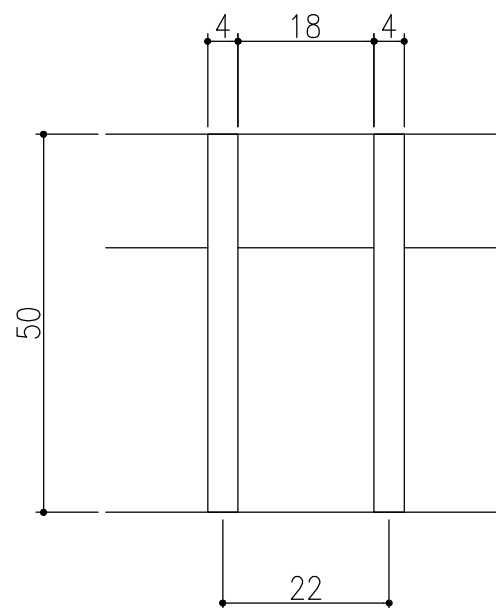
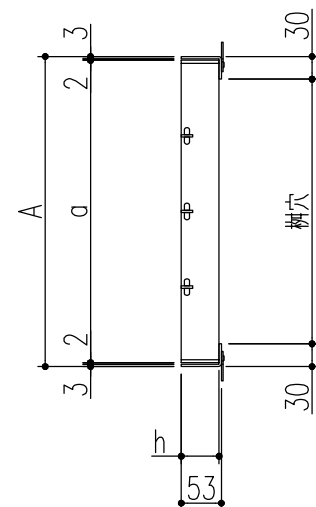
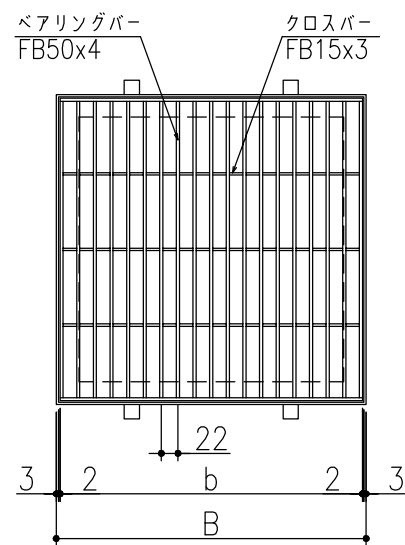
600x600	CSNM 50-600	660	660	650	650	50	5	48.0	T-14	ST-1-50M
550x550	CSNM 50-550	610	610	600	600		5	41.5	T-20	
500x500	CSNM 50-500	560	560	550	550		4	35.2	T-20	
450x450	CSNM 50-450	510	510	500	500		4	28.8	T-20	
400x400	CSNM 50-400	460	460	450	450		3	23.6	T-20	
350x350	CSNM 50-350	410	410	400	400		3	19.1	T-20	
300x300	CSNM 50-300	360	360	350	350		2	14.4	T-20	
樹 穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	重量 (kg/枚)	適用荷重	適用受枠

③	アンカー仕様変更	'23.6. 1	黒田	近藤	第三角法	製 図	担当	年月日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング 樹蓋・ローレット加工・フラットバータイプ	図 番	AG32040055-3
②	表面処理追加	'11.7. 1	平野	川瀬		検 図	黒田	'07. 3.30	-	品 名	本体 CSNM50 P=15 / 受枠 ST-1-50M	株式会社 中部コーポレーション	
①	変更	'09.9.10	伊藤	川瀬		承認	平野	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承認	川瀬	〃					

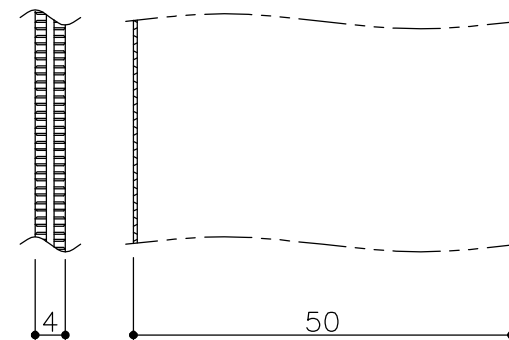
※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



断面詳細図



フラットバー詳細図



フラットバー詳細図

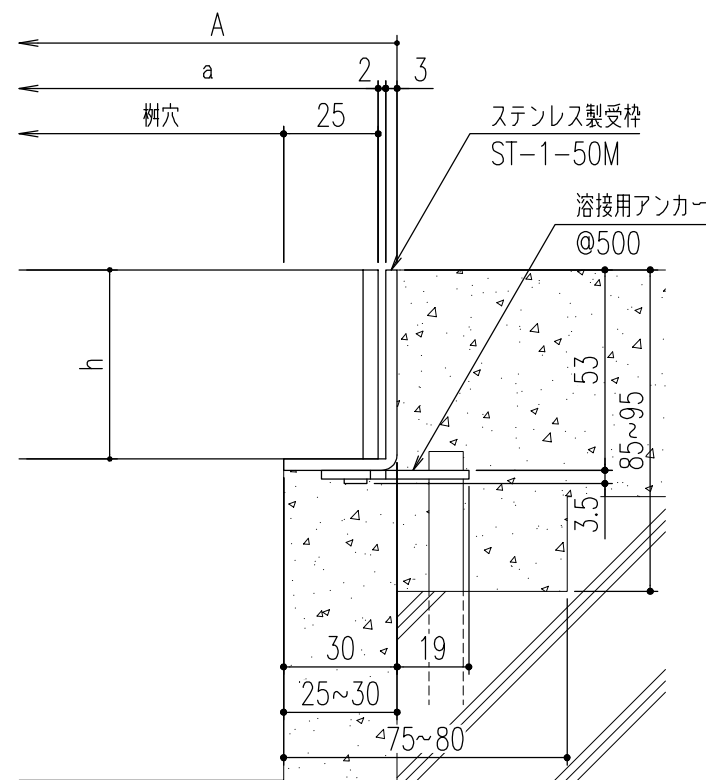
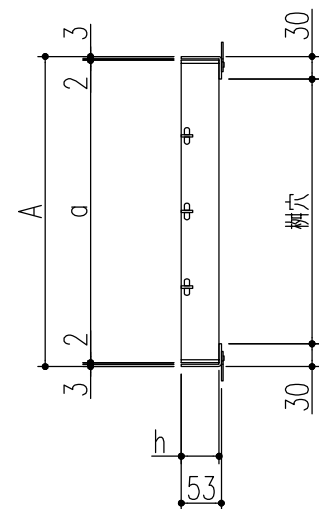
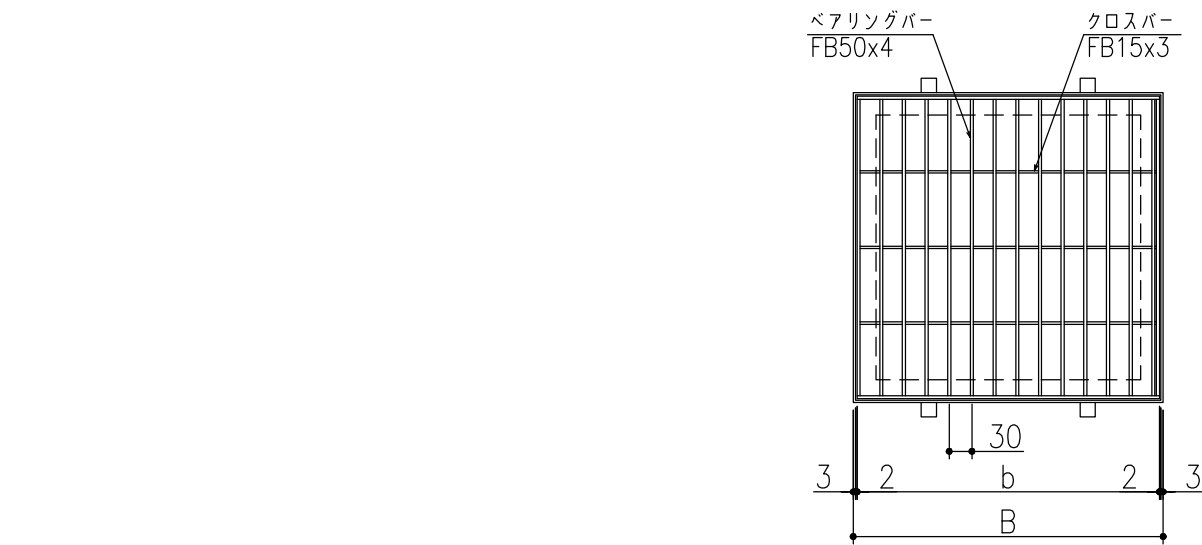
仕 様

ステンレス製グレーチング
(ローレット加工フラットバータイプ)
CSNM 50 P=22
材質;SUS304
表面処理;酸洗い仕上
ステンレス製受枠 ST-1-50M
材質;ステンレス型材 (SUS304)
;アンカー SPCC (黒染め)

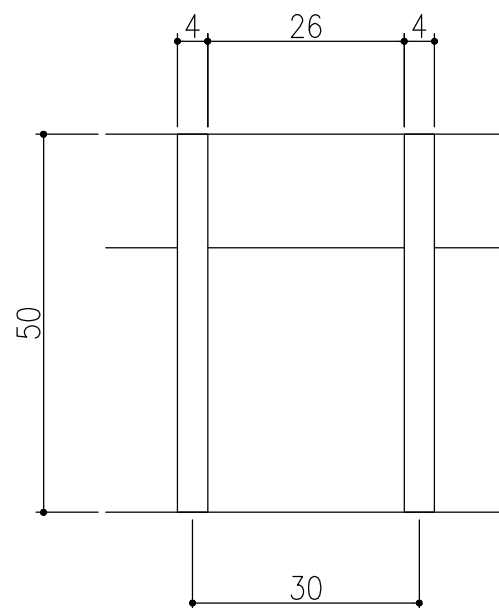
600x600	CSNM 50-600	660	660	650	650	50	5	34.8	T-6	ST-1-50M
550x550	CSNM 50-550	610	610	600	600		5	29.2	T-14	
500x500	CSNM 50-500	560	560	550	550		4	24.9	T-14	
450x450	CSNM 50-450	510	510	500	500		4	21.0	T-20	
400x400	CSNM 50-400	460	460	450	450		3	17.3	T-20	
350x350	CSNM 50-350	410	410	400	400		3	13.5	T-20	
300x300	CSNM 50-300	360	360	350	350		2	10.6	T-20	
樹 穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	重量 (kg/枚)	適用荷重	適用受枠

③	アンカー仕様変更	'23.6. 1	黒田	近藤	第三角法	製 図	担当	年月日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング 樹蓋・ローレット加工・フラットバータイプ	図 番	AG32040054-3
②	表面処理追加	'11.7. 1	平野	川瀬		検 図	黒田	'07. 3.30	-	品 名	本体 CSNM50 P=22 / 受枠 ST-1-50M	株式会社 中部コーポレーション	
①	変更	'09.9.10	伊藤	川瀬		承認	平野	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承認	川瀬	〃					

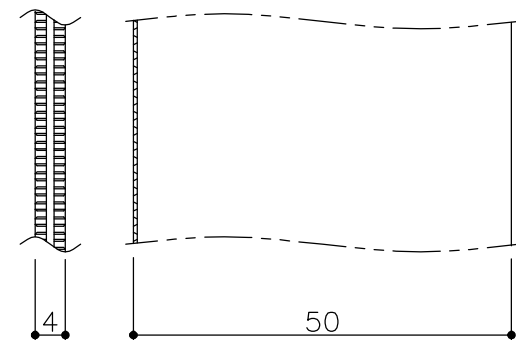
※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



断面詳細図



フラットバー詳細図



フラットバー詳細図

仕 様

ステンレス製グレーチング
(ローレット加工フラットバータイプ)
CSNM 50 P=30
材質;SUS304
表面処理;酸洗い仕上
ステンレス製受枠 ST-1-50M
材質;ステンレス型材 (SUS304)
;アンカー SPCC (黒染め)

600x600	CSNM 50-600	660	660	650	650	50	5	26.6	T-2	ST-1-50M
550x550	CSNM 50-550	610	610	600	600		5	22.7	T-2	
500x500	CSNM 50-500	560	560	550	550		4	19.7	T-6	
450x450	CSNM 50-450	510	510	500	500		4	16.3	T-14	
400x400	CSNM 50-400	460	460	450	450		3	13.1	T-14	
350x350	CSNM 50-350	410	410	400	400		3	11.0	T-20	
300x300	CSNM 50-300	360	360	350	350		2	8.4	T-20	
樹 穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	重量 (kg/枚)	適用荷重	適用受枠

③	アンカー仕様変更	'23.6. 1	黒田	近藤	第三角法	製 図	担当	年月日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング 樹蓋・ローレット加工・フラットバータイプ	図 番	AG32040053-3
②	表面処理追加	'11.7. 1	平野	川瀬		検 図	黒田	'07. 3.30	-	品 名	本体 CSNM50 P=30 / 受枠 ST-1-50M	株式会社 中部コーポレーション	
①	変更	'09.9.10	伊藤	川瀬		承認	平野	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承認	川瀬	〃					

※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。