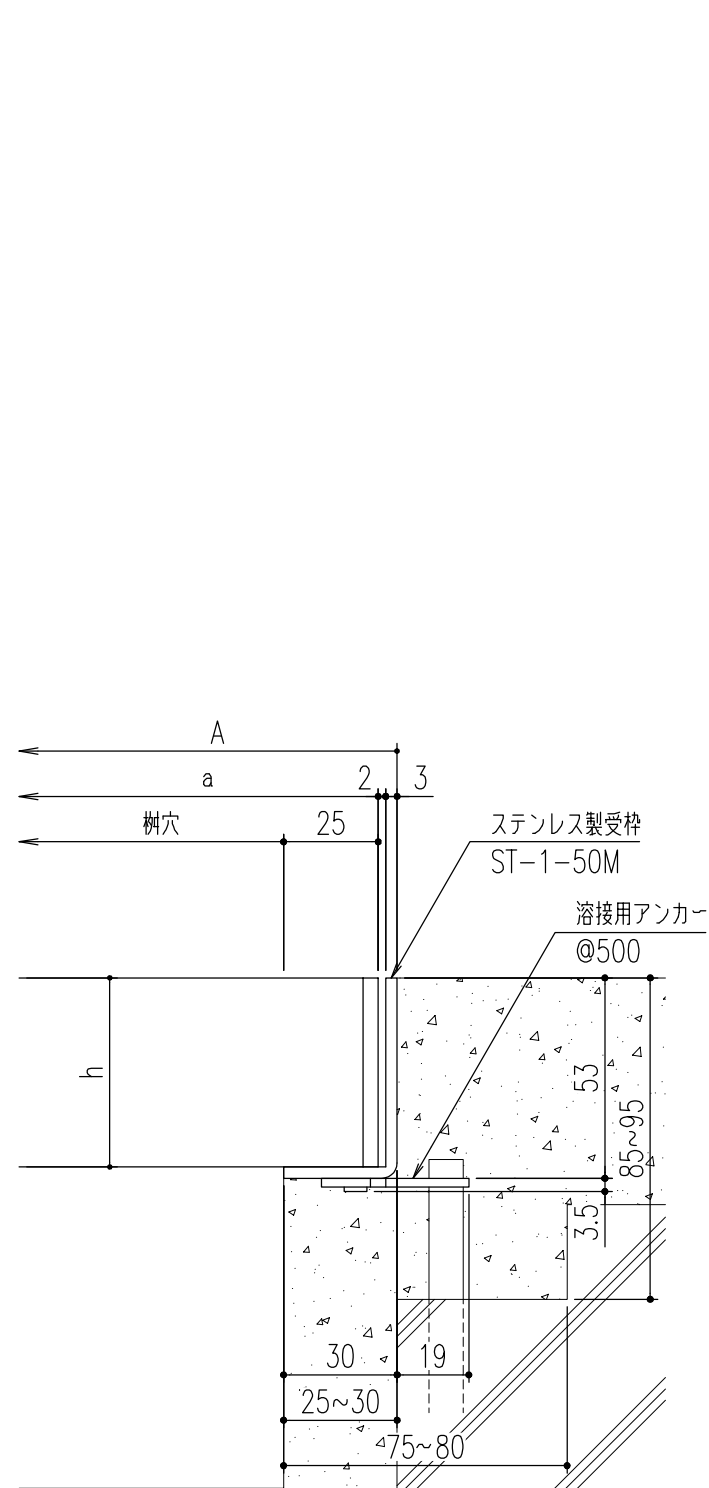
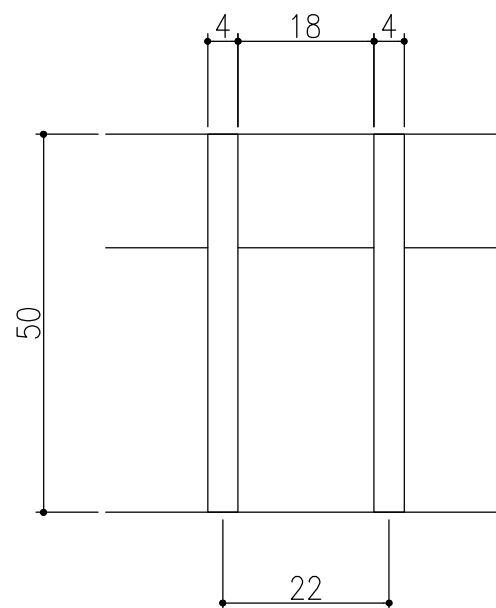
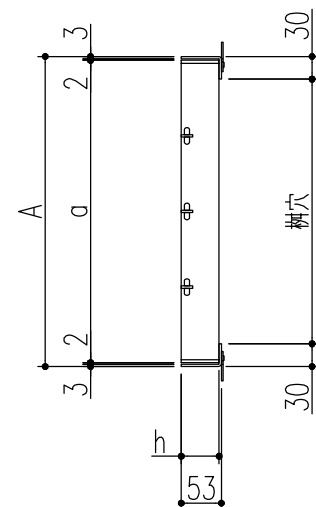
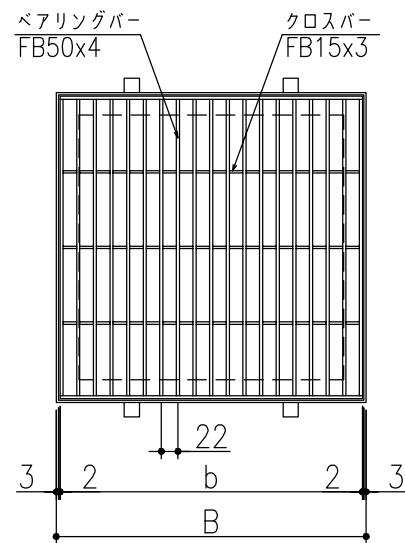
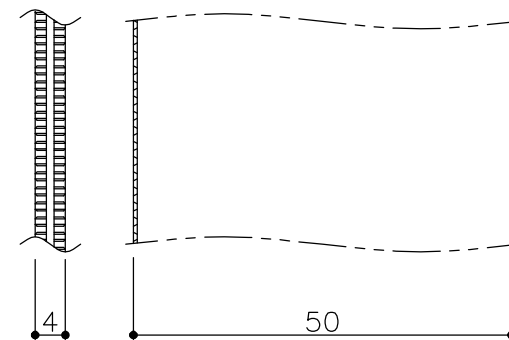




断面詳細図



フラットバー詳細図



フラットバー詳細図

仕 様

ステンレス製グレーチング
(ローレット加工フラットバータイプ)
CSNM 50 P=22
材質;SUS304
表面処理;酸洗い仕上
ステンレス製受枠 ST-1-50M
材質;ステンレス型材 (SUS304)
;アンカー SPCC (黒染め)

600x600	CSNM 50-600	660	660	650	650	50	5	34.8	T-6	ST-1-50M
550x550	CSNM 50-550	610	610	600	600		5	29.2	T-14	
500x500	CSNM 50-500	560	560	550	550		4	24.9	T-14	
450x450	CSNM 50-450	510	510	500	500		4	21.0	T-20	
400x400	CSNM 50-400	460	460	450	450		3	17.3	T-20	
350x350	CSNM 50-350	410	410	400	400		3	13.5	T-20	
300x300	CSNM 50-300	360	360	350	350		2	10.6	T-20	
樹 穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	重量 (kg/枚)	適用荷重	適用受枠

③	アンカー仕様変更	'23.6. 1	黒田	近藤	第三角法	製 図	担当	年月日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング 樹蓋・ローレット加工・フラットバータイプ	図 番	AG32040054-3
②	表面処理追加	'11.7. 1	平野	川瀬		検 図	黒田	'07. 3.30	-	品 名	本体 CSNM50 P=22 / 受枠 ST-1-50M	株式会社 中部コーポレーション	
①	変更	'09.9.10	伊藤	川瀬		承認	平野	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承認	川瀬	〃					

※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。