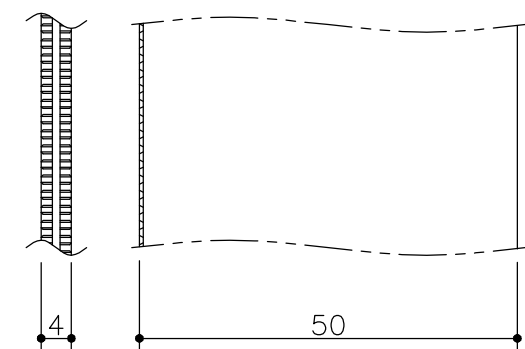
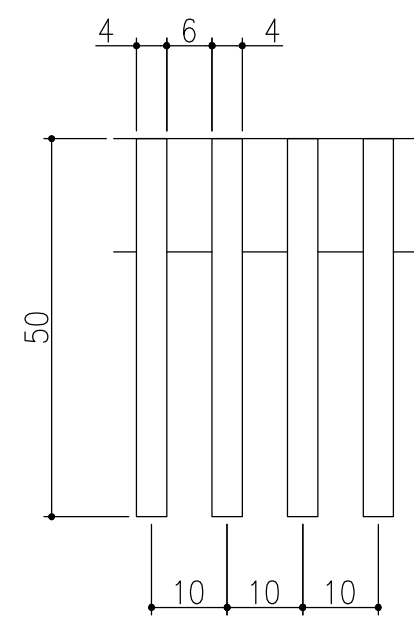
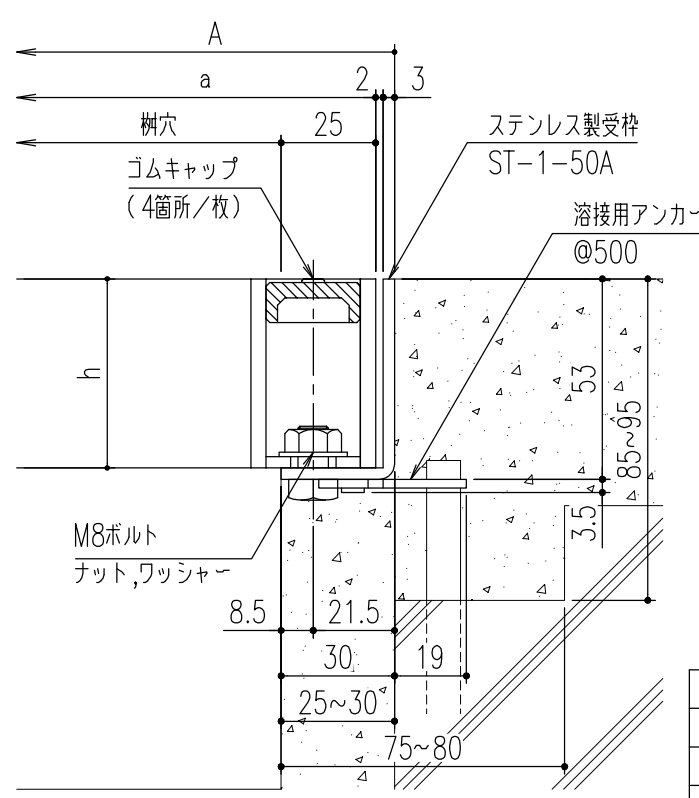
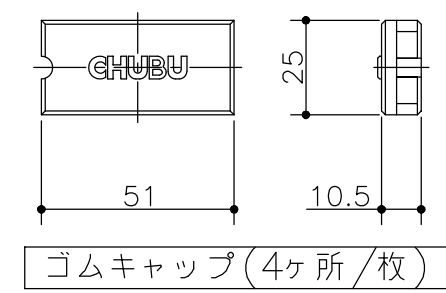
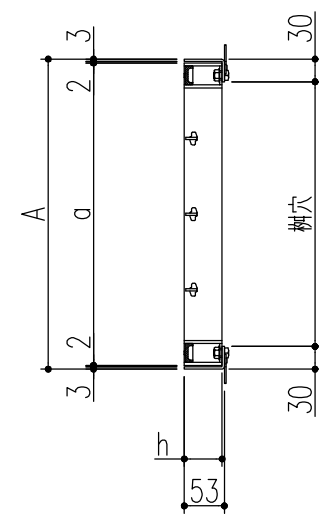
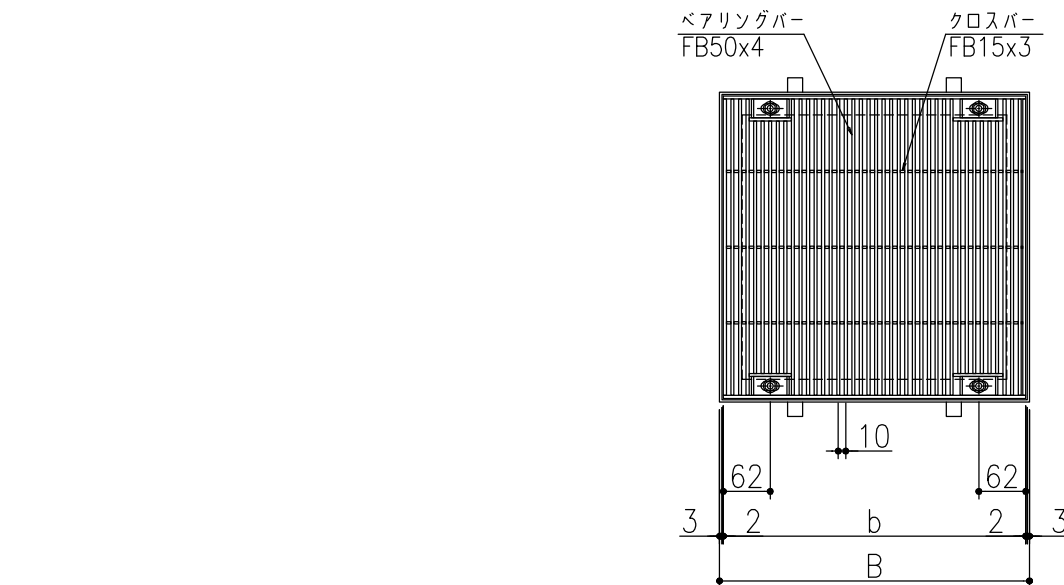




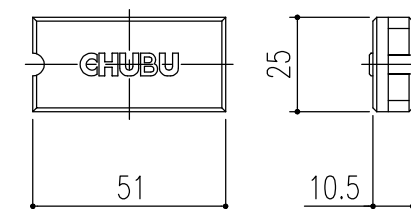
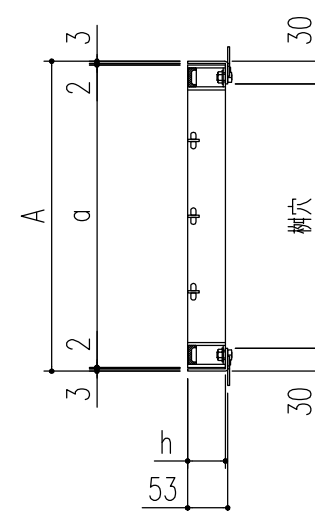
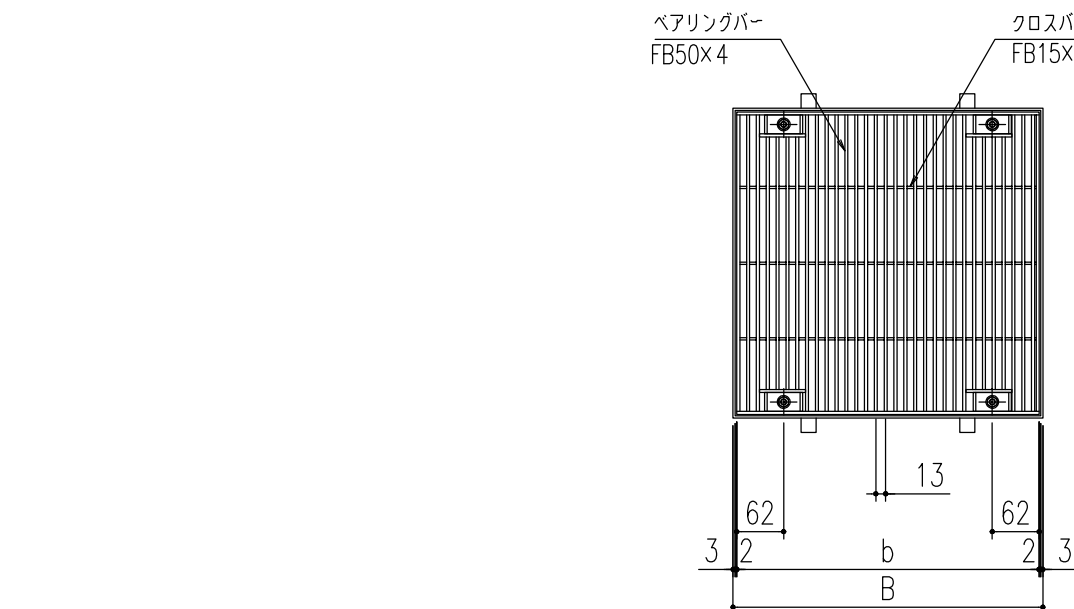
仕 様

ステンレス製グレーチング（ボルト固定式）
（ローレット加工フラットバータイプ）
CSNMB 50 P=10
材質；SUS304
表面処理；電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-50A
材質；ステンレス型材（SUS304）
；アンカー SPCC（黒染め）
ゴムキャップ （4ヶ所/枚）
材質；クロロプレン（色：グレー）

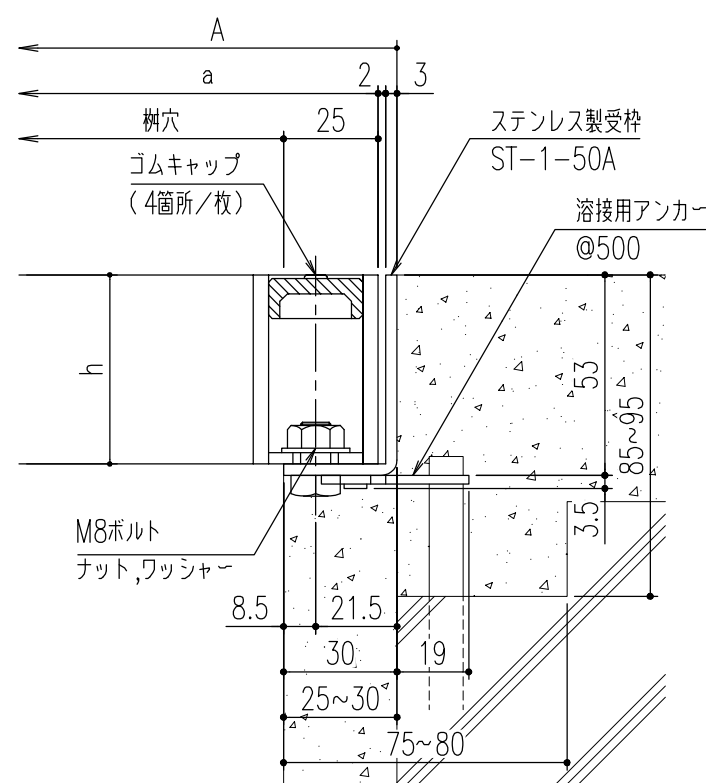
600x600	CSNMB 50-600	660	660	650	650	50	5	70.5	T-20	ST-1-50A
550x550	CSNMB 50-550	610	610	600	600		5	60.3		
500x500	CSNMB 50-500	560	560	550	550		4	50.6		
450x450	CSNMB 50-450	510	510	500	500		4	42.1		
400x400	CSNMB 50-400	460	460	450	450		3	34.1		
350x350	CSNMB 50-350	410	410	400	400		3	27.2		
300x300	CSNMB 50-300	360	360	350	350		2	20.8		
樹 穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	重量（kg/枚）	適用荷重	適用受枠

△					第 三 角 法	製 図	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング 樹蓋・ボルト固定式・ローレット加工・フラットバータイプ	図 番	DR42040024-1
△						検 図	黒田	'18.4.26	-		品 名	本体 CSNMB50 P=10 / 受枠 ST-1-50A	株式会社 中部コーポレーション
△	アンカー仕様変更	'23.6. 1	黒田	近藤		承認	黒田	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承認		承認	近藤	〃					

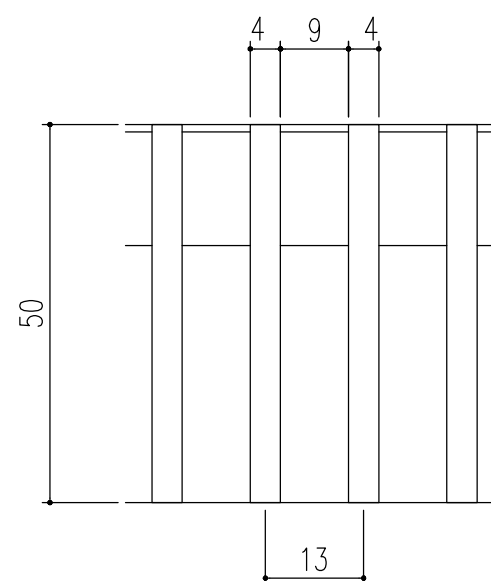
※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



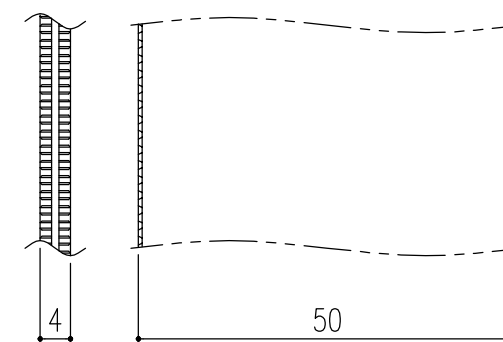
ゴムキャップ (4ヶ所/枚)



断面詳細図



フラットバー詳細図



フラットバー詳細図

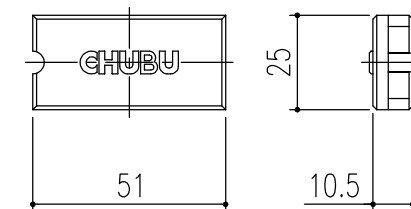
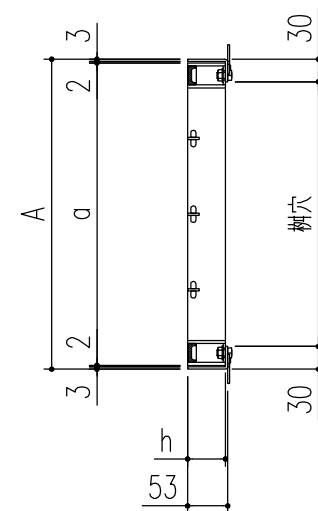
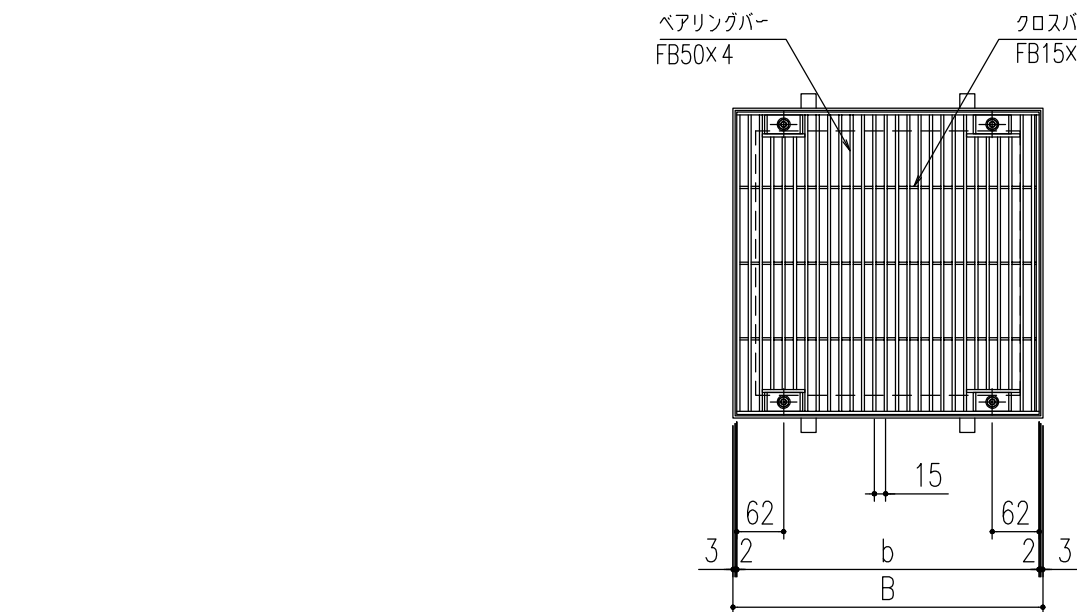
仕 様

ステンレス製グレーチング (ボルト固定式)
(ローレット加工フラットバータイプ)
CSNMB 50 P=13
材質;SUS304
表面処理;酸洗い仕上
ステンレス製受枠 ST-1-50A
材質;ステンレス型材 (SUS304)
;アンカー-SPCC (黒染め)
ゴムキャップ (4ヶ所/枚)
材質;クロロプレン (色:グレー)

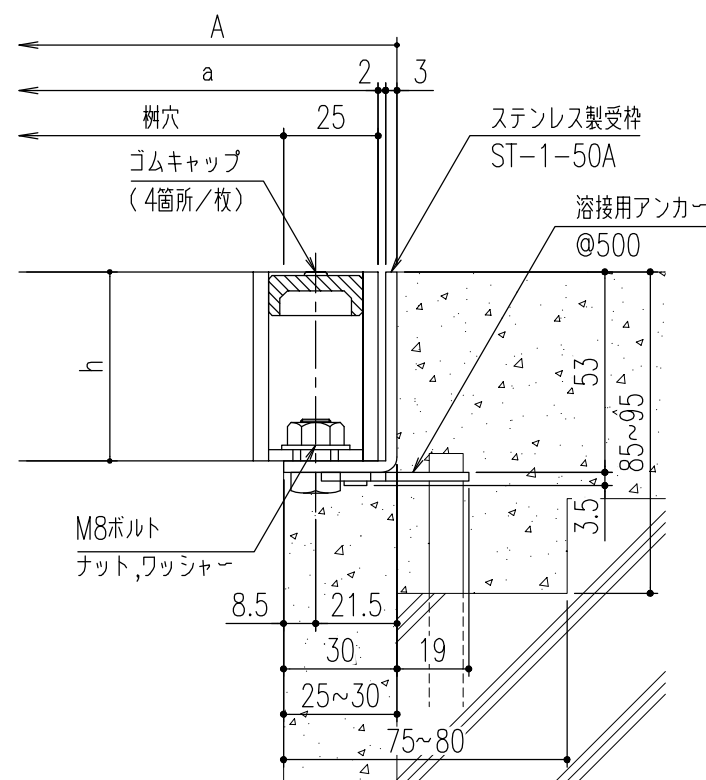
600x600	CSNMB 50-600	660	660	650	650	50	5	55.1	T-20	ST-1-50A
550x550	CSNMB 50-550	610	610	600	600		5	47.1	T-20	
500x500	CSNMB 50-500	560	560	550	550		4	39.5	T-20	
450x450	CSNMB 50-450	510	510	500	500		4	32.7	T-20	
400x400	CSNMB 50-400	460	460	450	450		3	27.1	T-20	
350x350	CSNMB 50-350	410	410	400	400		3	21.6	T-20	
300x300	CSNMB 50-300	360	360	350	350		2	16.5	T-20	
樹 穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	重量 (kg/枚)	適用荷重	適用受枠

△					第	製 図	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング	図 番	SL1304H274-2
②	アンカー仕様変更	'23.6. 1	黒田	近藤	三	検 図	黄	'12.1.30	-		樹蓋・ボルト固定式・ローレット加工・フラットバータイプ		
①	サイズ追加	'21.7.21	小森	近藤	角	承 認	上川	"		品 名	本体 CSNMB50 P=13 / 受枠 ST-1-50A	株式会社 中部コーポレーション	
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認	法	承 認	近藤	'12.1.30					

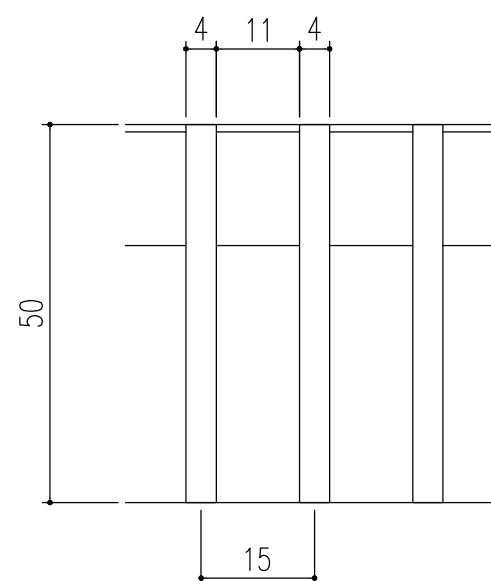
※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



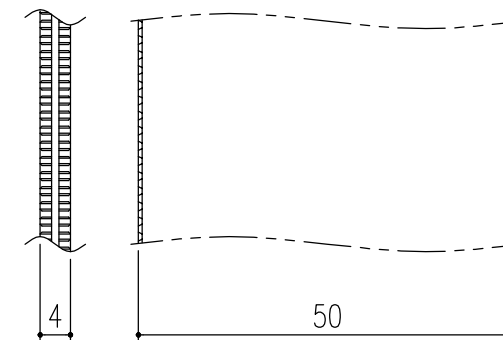
ゴムキャップ (4ヶ所/枚)



断面詳細図



フラットバー詳細図



フラットバー詳細図

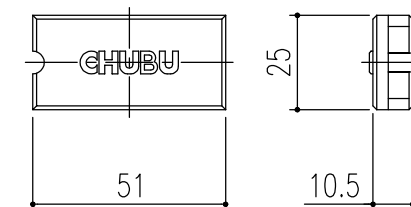
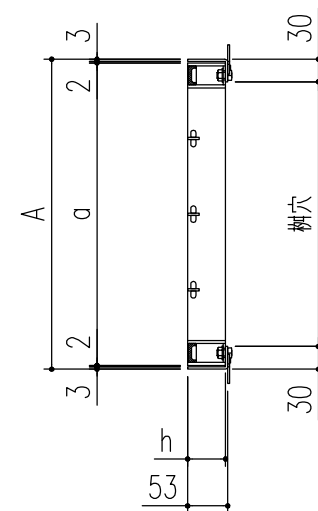
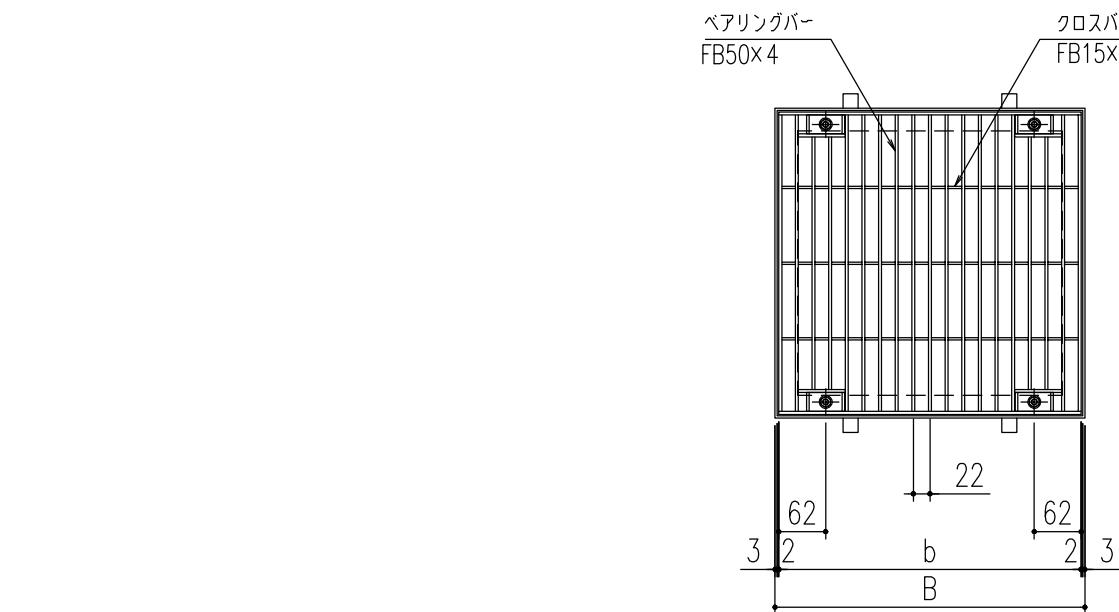
仕 様

ステンレス製グレーチング (ボルト固定式)
(ローレット加工フラットバータイプ)
CSNMB 50 P=15
材質;SUS304
表面処理;酸洗い仕上
ステンレス製受枠 ST-1-50A
材質;ステンレス型材 (SUS304)
;アンカー-SPCC (黒染め)
ゴムキャップ (4ヶ所/枚)
材質;クロロプレン (色:グレー)

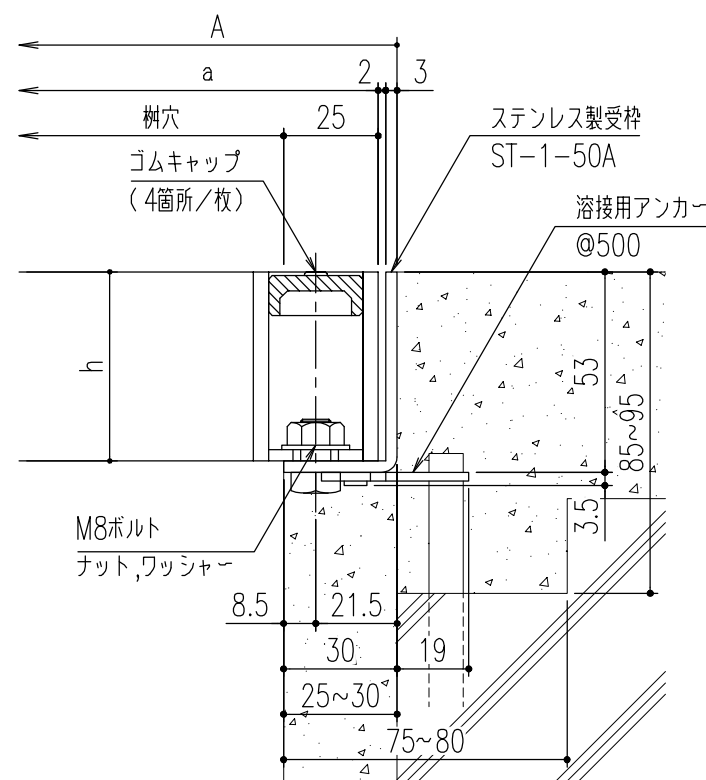
600x600	CSNMB 50-600	660	660	650	650	50	5	48.0	T-14	ST-1-50A
550x550	CSNMB 50-550	610	610	600	600		5	41.5	T-20	
500x500	CSNMB 50-500	560	560	550	550		4	35.2	T-20	
450x450	CSNMB 50-450	510	510	500	500		4	28.8	T-20	
400x400	CSNMB 50-400	460	460	450	450		3	23.6	T-20	
350x350	CSNMB 50-350	410	410	400	400		3	19.1	T-20	
300x300	CSNMB 50-300	360	360	350	350		2	14.4	T-20	
樹 穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	重量 (kg/枚)	適用荷重	適用受枠

△					第	製 図	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング	図 番	SL1304H273-2
②	アンカー仕様変更	'23.6. 1	黒田	近藤	三	検 図	黄	'12.1.30	-		樹蓋・ボルト固定式・ローレット加工・フラットバータイプ		
①	サイズ追加	'21.7.21	小森	近藤	角	承 認	上川	"		品 名	本体 CSNMB50 P=15 / 受枠 ST-1-50A	株式会社 中部コーポレーション	
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認	法	承 認	近藤	'12.1.30					

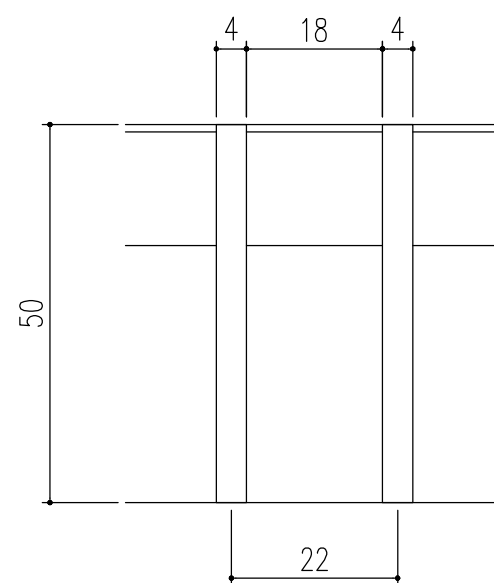
※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



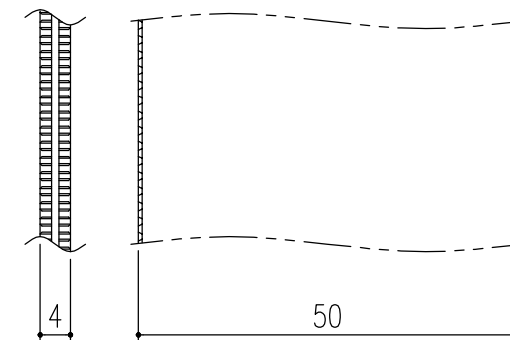
ゴムキャップ (4ヶ所/枚)



断面詳細図



フラットバー詳細図



フラットバー詳細図

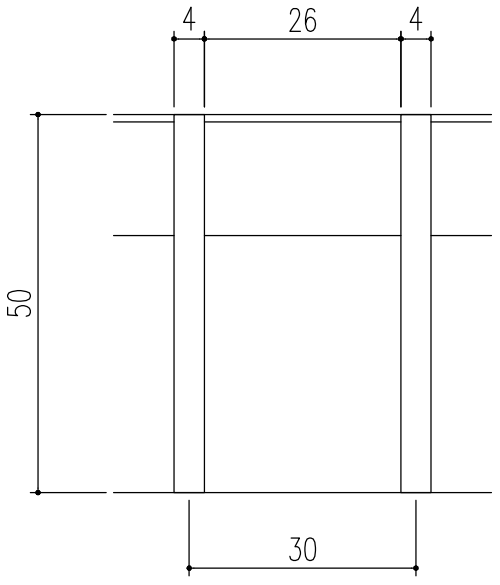
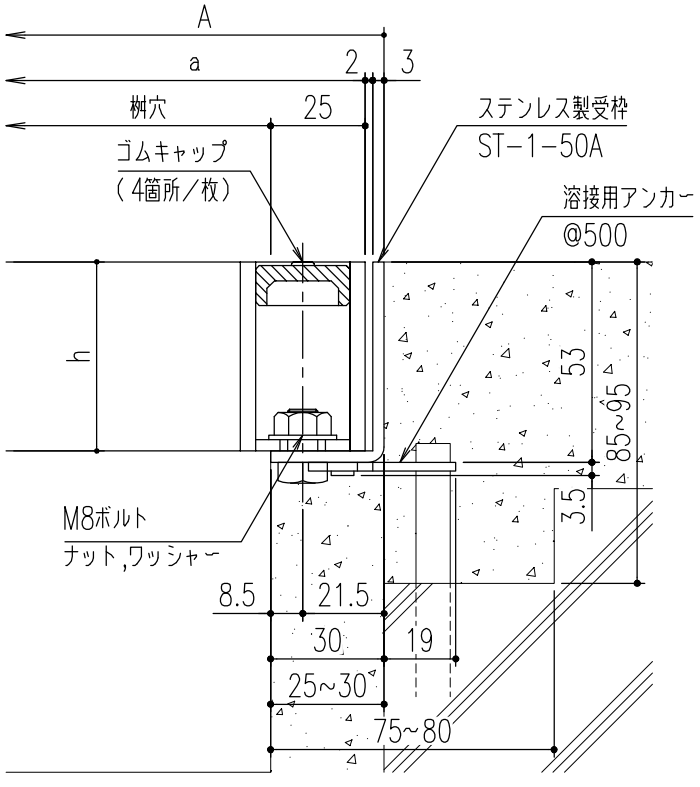
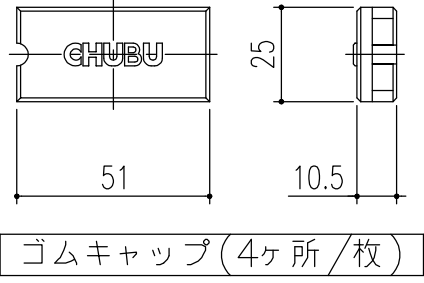
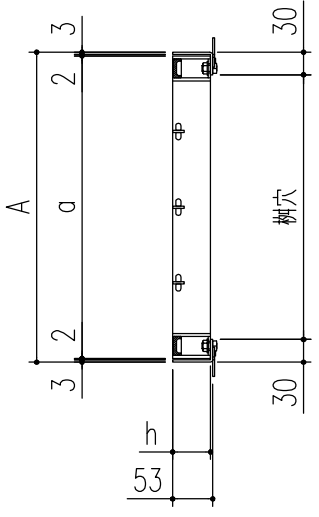
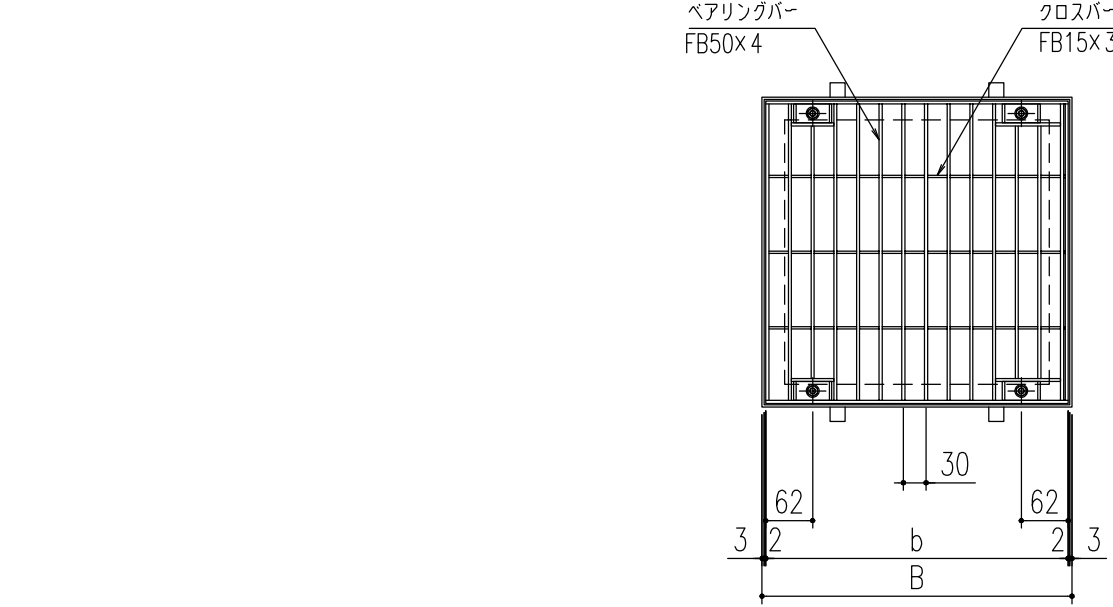
仕様

ステンレス製グレーチング (ボルト固定式)
(ローレット加工フラットバータイプ)
CSNMB 50 P=22
材質;SUS304
表面処理;酸洗い仕上
ステンレス製受枠 ST-1-50A
材質;ステンレス型材 (SUS304)
;アンカー-SPCC (黒染め)
ゴムキャップ (4ヶ所/枚)
材質;クロロプレン (色:グレー)

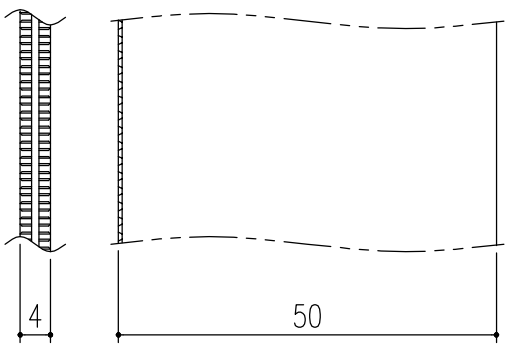
600x600	CSNMB 50-600	660	660	650	650	50	5	34.8	T-6	ST-1-50A
550x550	CSNMB 50-550	610	610	600	600		5	29.2	T-14	
500x500	CSNMB 50-500	560	560	550	550		4	24.9	T-14	
450x450	CSNMB 50-450	510	510	500	500		4	21.0	T-20	
400x400	CSNMB 50-400	460	460	450	450		3	17.3	T-20	
350x350	CSNMB 50-350	410	410	400	400		3	13.5	T-20	
300x300	CSNMB 50-300	360	360	350	350		2	10.6	T-20	
樹 穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	重量 (kg/枚)	適用荷重	適用受枠

△					第	製 図	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング	図 番	SL1304H272-2
②	アンカー仕様変更	'23.6. 1	黒田	近藤	三	検 図	黄	'12.1.30	-		樹蓋・ボルト固定式・ローレット加工・フラットバータイプ		
①	サイズ追加	'21.7.21	小森	近藤	角	承 認	上川	"		品 名	本体 CSNMB50 P=22 / 受枠 ST-1-50A	株式会社 中部コーポレーション	
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認	法	承 認	近藤	'12.1.30					

※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



フラットバー詳細図



フラットバー詳細図

- 仕 様
- ステンレス製グレーチング（ボルト固定式）
（ローレット加工フラットバータイプ）
CSNMB 50 P=30
材質;SUS304
表面処理;酸洗い仕上
 - ステンレス製受枠 ST-1-50A
材質;ステンレス型材（SUS304）
;アンカー-SPCC（黒染め）
 - ゴムキャップ（4ヶ所/枚）
材質;クロロプレン（色:グレー）

600x600	CSNMB 50-600	660	660	650	650	50	5	26.6	T-2	ST-1-50A
550x550	CSNMB 50-550	610	610	600	600		5	22.7	T-2	
500x500	CSNMB 50-500	560	560	550	550		4	19.7	T-6	
450x450	CSNMB 50-450	510	510	500	500		4	16.3	T-14	
400x400	CSNMB 50-400	460	460	450	450		3	13.1	T-14	
350x350	CSNMB 50-350	410	410	400	400		3	11.0	T-20	
300x300	CSNMB 50-300	360	360	350	350		2	8.4	T-20	
樹 穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	重量 (kg/枚)	適用荷重	適用受枠

△					第	製 図	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング	図 番	SL1304H271-2
②	アンカー仕様変更	'23.6. 1	黒田	近藤	三	検 図	黄	'12.1.30	-		樹蓋・ボルト固定式・ローレット加工・フラットバータイプ		
①	サイズ追加	'21.7.21	小森	近藤	角	承 認	上川	"		品 名	本体 CSNMB50 P=30 / 受枠 ST-1-50A	株式会社 中部コーポレーション	
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認	法	承 認	近藤	'12.1.30					

※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。