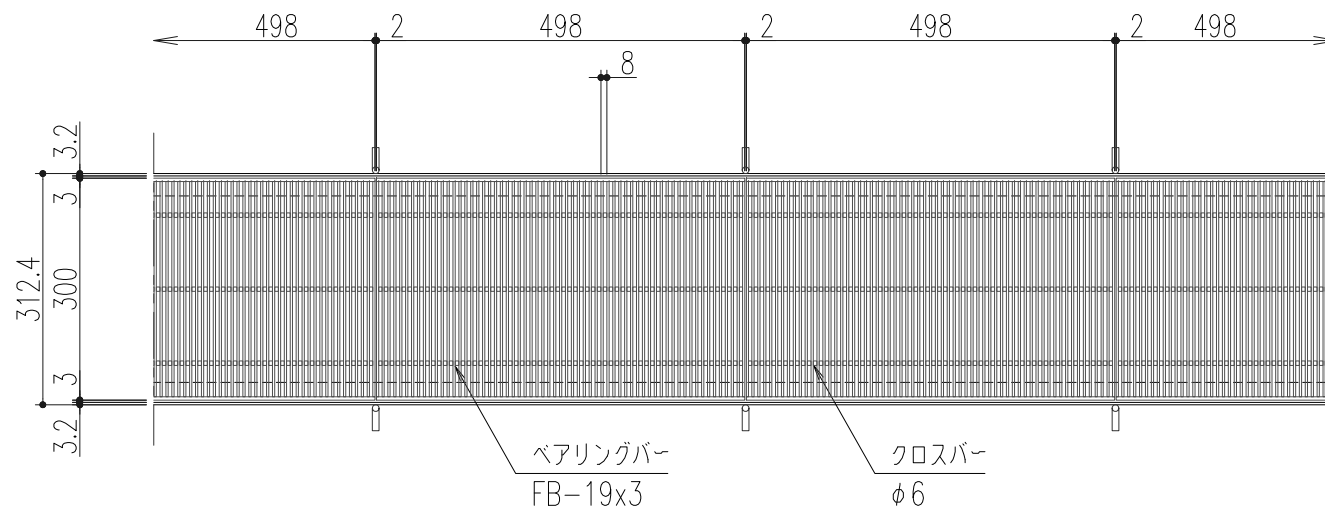
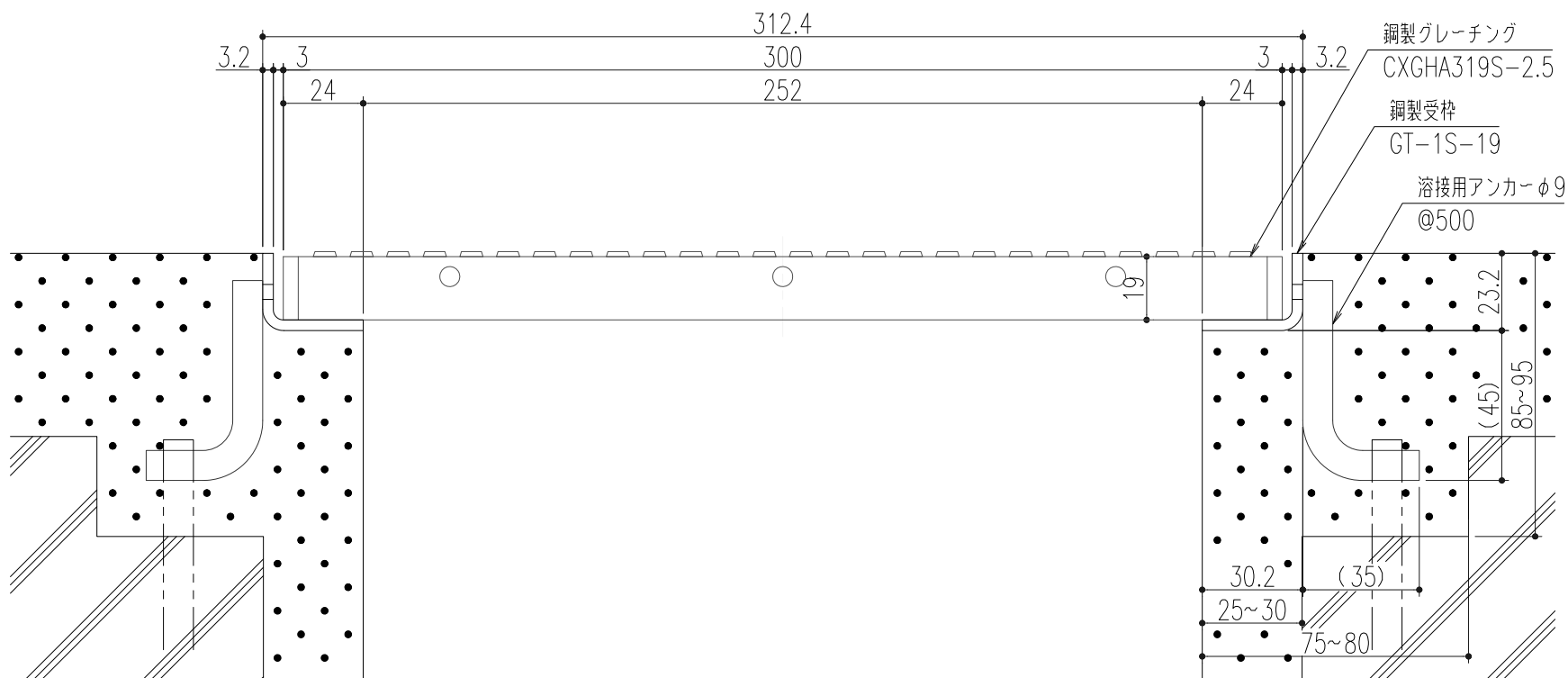




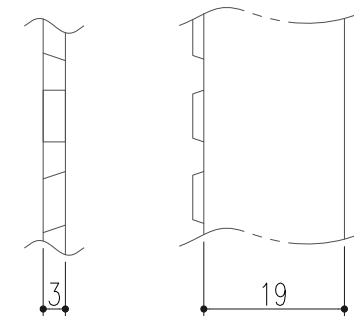
平面詳細図 S=1/10



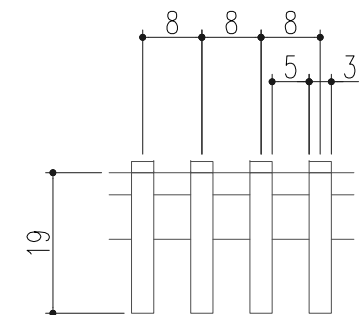
断面詳細図 S=1/2

仕様

銅製グレーチング
(ギザギザタイプ・極細目)
CXGHA319S-2.5
材質;SS400
表面処理;溶融亜鉛めっき
銅製受枠 GT-1S-19
材質;SPHC
表面処理;錆止め塗装(黒)



ベアリングバーの詳細図



ベアリングバーの断面詳細図

△					第	担	年	尺	名	建	図	番
△					三	当	月	度	称	築	外	DS
△					角		日	1		外	構	521
記	更新	'23.4.17	後藤	近藤	法	製	'19.5.10	10	品	用	銅	300
号	変更内容・理由	年月日	担当	承認	承認	図	〃	(A3)	名	鋼	製	11-1
					承認	検	〃			グレーチング		
						認	〃			ギザギザタイプ・極細目		
										本体 CXGHA319S-2.5/受枠 GT-1S-19		
											株式会社 中部コーポレーション	

※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。