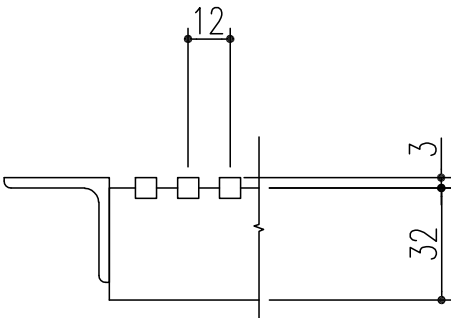
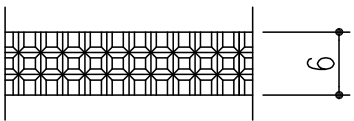
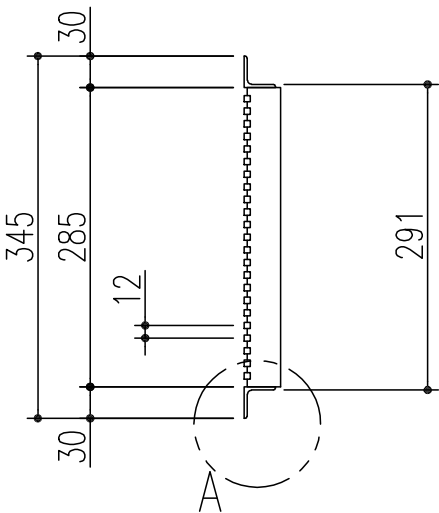


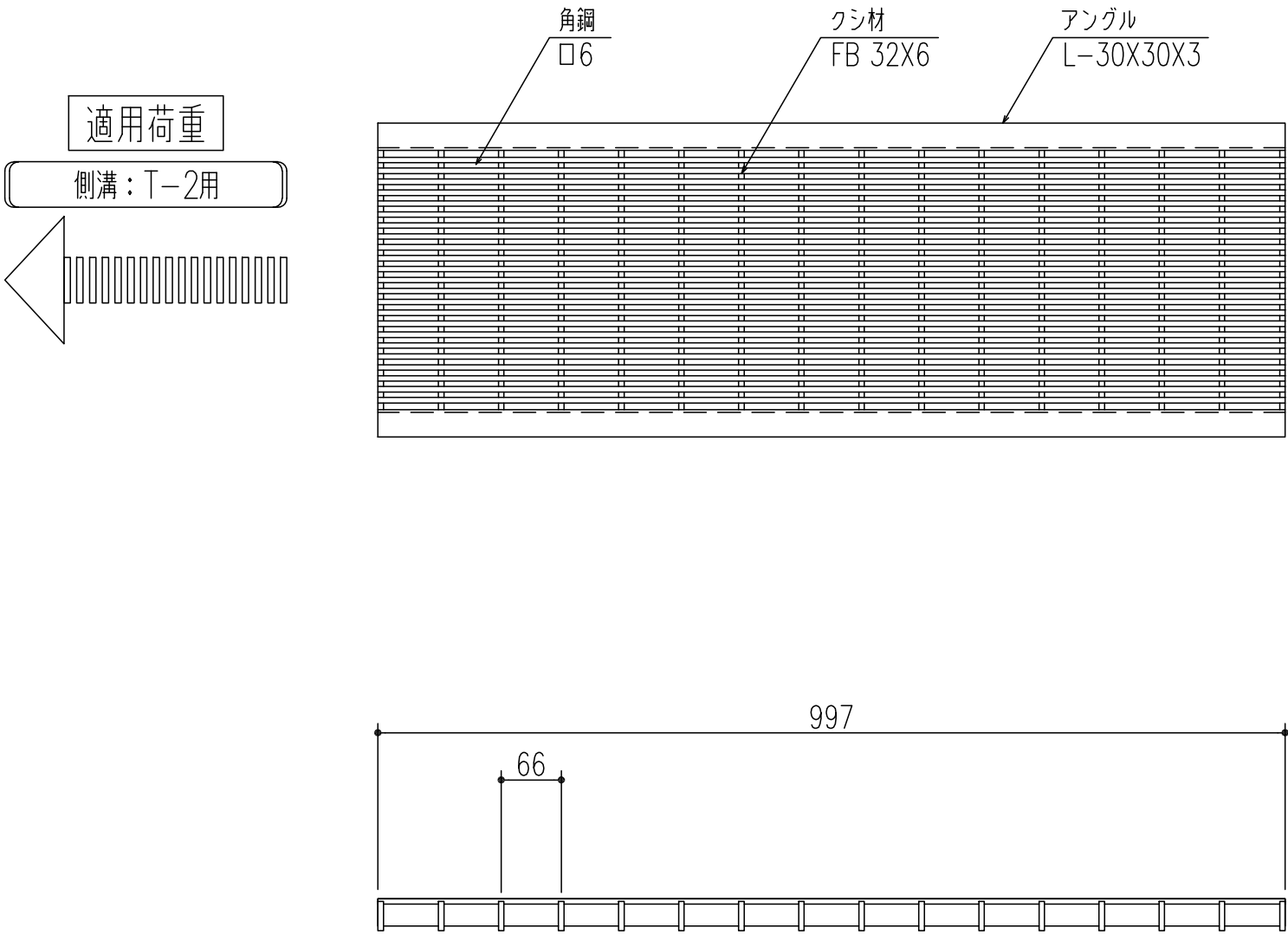
型式記号	表面処理	質量
CXTU	溶融亜鉛めっき	16.1kg
CXTU-K	黒色仕上げ（溶融亜鉛めっき＋塗装）	

角鋼 ローレット加工付き



角鋼平面模様 詳細図 S=1／1

A部 詳細図 S=1／3



△					第三 角 法	製 図	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	極細目U字溝用スチール平行グレーチング	図 番	BR4213K328-1
△						検 図	西村	'18.4.28	1/10	品 名	CXTU-2-30 CXTU-2K-30	株式会社 中部コーポレーション	
△	表面処理変更（ケンボージンク処理→黒色仕上げ）	'25.5.30	黒田	近藤		承 認	西村	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承 認	小野	〃					

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。