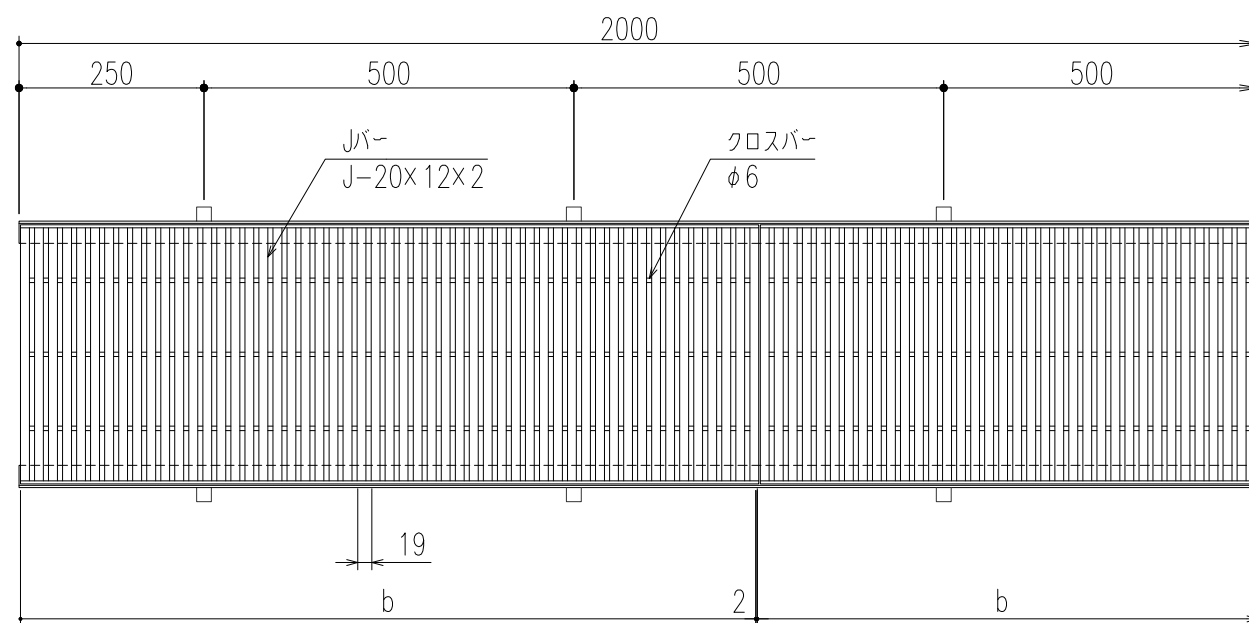
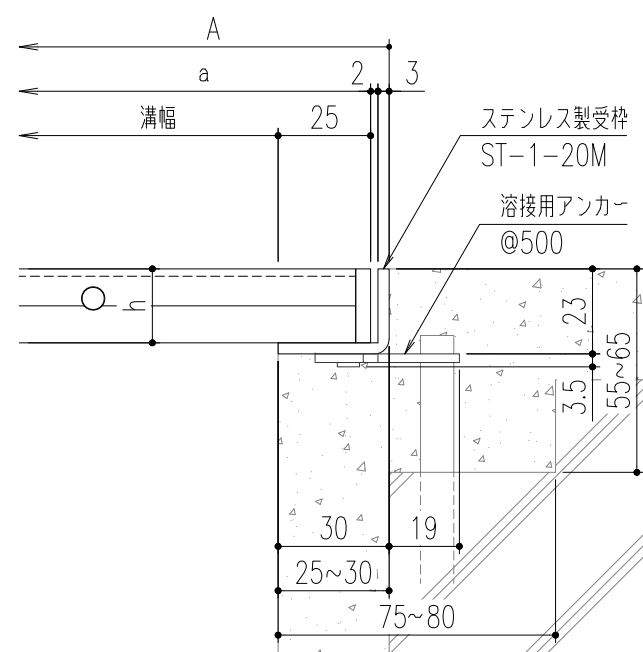
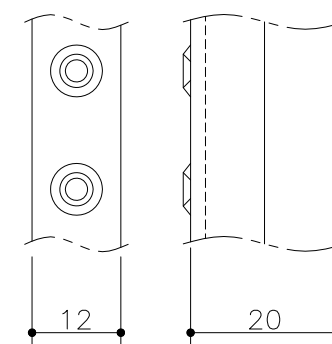


仕 様

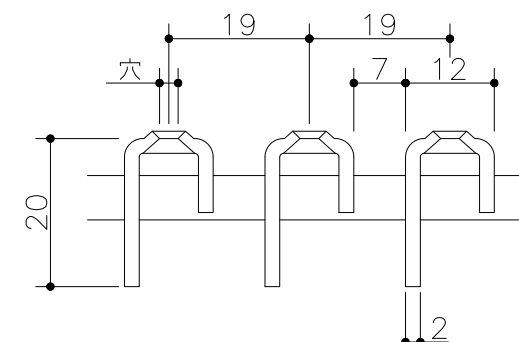
ステンレス製グレーチング
(ハイグリップ加工Jバータイプ)
JQ1220 P=19
材質;ステンレス型材(SUS304)
表面処理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-20M
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカーSPCC(黒染め)



断面詳細図



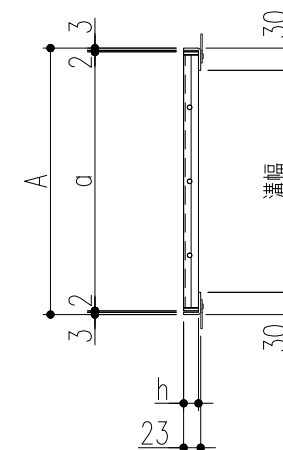
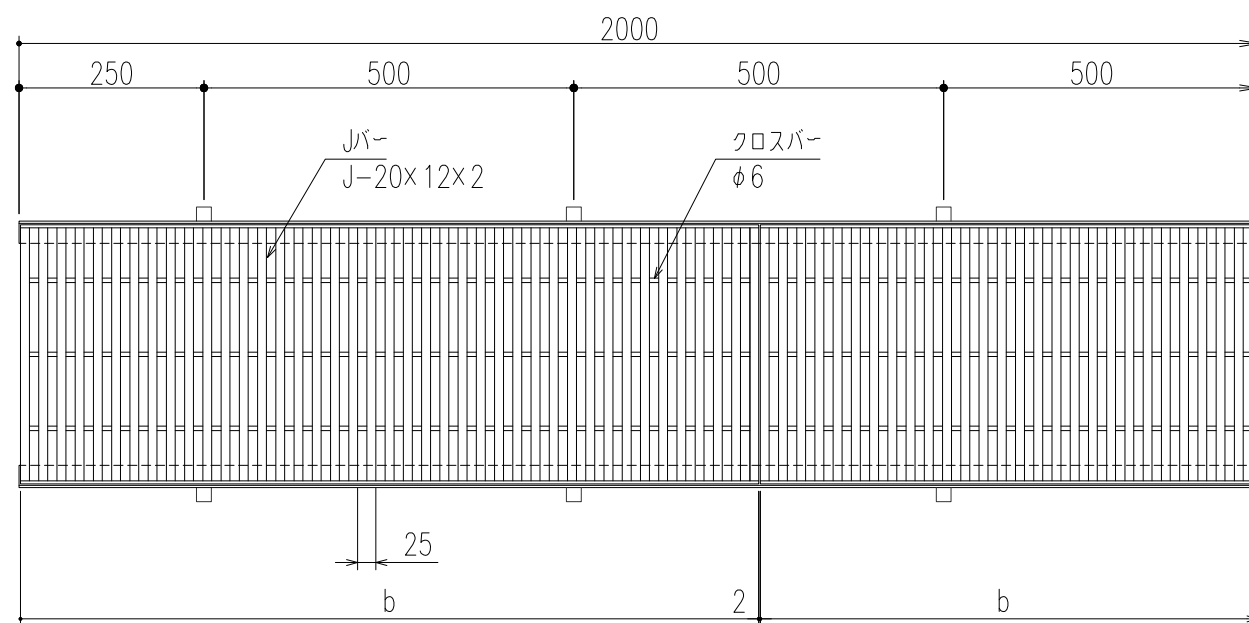
Jバー詳細図



Jバー断面詳細図

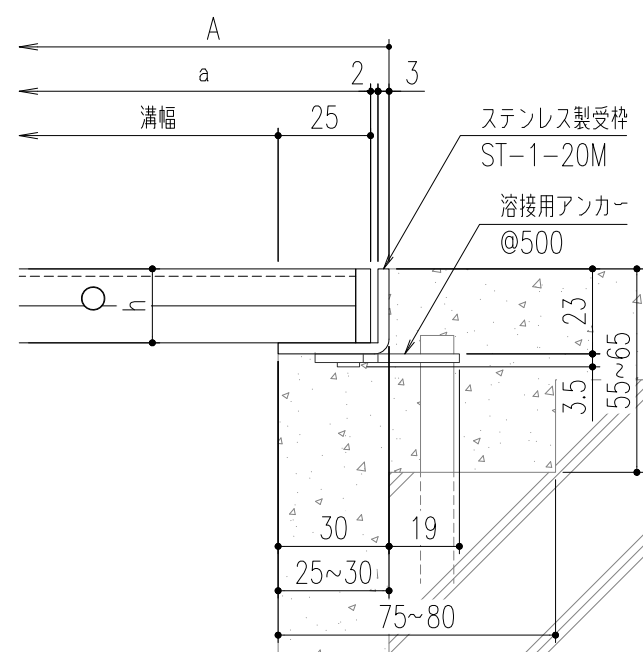
350	JQ1220-35	410	400	998	20	3	14.1	歩道用	ST-1-20M
300	JQ1220-30	360	350			3	12.6		
250	JQ1220-25	310	300			2	10.8		
200	JQ1220-20	260	250			2	9.2		
150	JQ1220-15	210	200			1	7.5		
100	JQ1220-10	160	150			1	5.9		
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	重量(kg/枚)	適用荷重(横断/側溝)	適用受枠

△							第三 角 法		担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング ハイグリップ加工Jバータイプ		図 番	AN43040043-1
△								製 図	黒田	14,4,8	-		品 名	本体 JQ1220 P=19 / 受枠 ST-1-20M		株式会社 中部コーポレーション
△	-	アンカー仕様変更	-	'23.6.1	小森	近藤		検 図	黒田	"						
記号	通知番号	変更内容・理由	変更数	年 月 日	担 当	承認			承認	近藤	"					

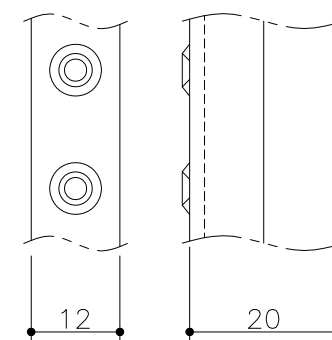


仕 様

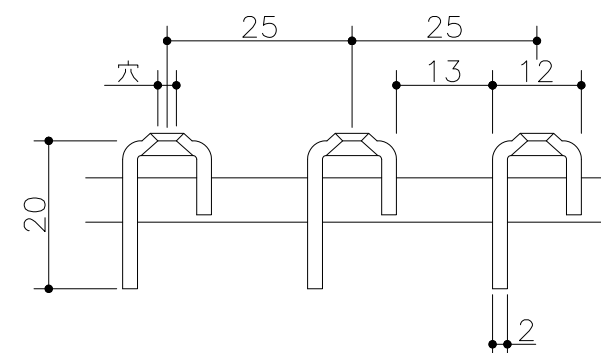
ステンレス製グレーチング
(ハイグリップ加工Jバータイプ)
JQ1220 P=25
材質;ステンレス型材(SUS304)
表面処理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-20M
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカーSPCC(黒染め)



断面詳細図



Jバー詳細図



Jバー断面詳細図

350	JQ1220-35	410	400	998	20	3	11.4	歩道用	ST-1-20M
300	JQ1220-30	360	350			3	10.2		
250	JQ1220-25	310	300			2	8.7		
200	JQ1220-20	260	250			2	7.5		
150	JQ1220-15	210	200			1	6.1		
100	JQ1220-10	160	150			1	4.9		
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	重量(kg/枚)	適用荷重(横断/側溝)	適用受枠

△							第三 角 法	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング ハイグリップ加工Jバータイプ	図 番	AN43040046-1
△								製 図	黒田	14,4,8	品 名	本体 JQ1220 P=25 / 受枠 ST-1-20M	株式会社 中部コーポレーション	
△	—	アンカー仕様変更	—	'23.6.1	小森	近藤		検 図	黒田	”				
記号	通知番号	変更内容・理由	変更数	年 月 日	担 当	承 認		承 認	近藤	”				