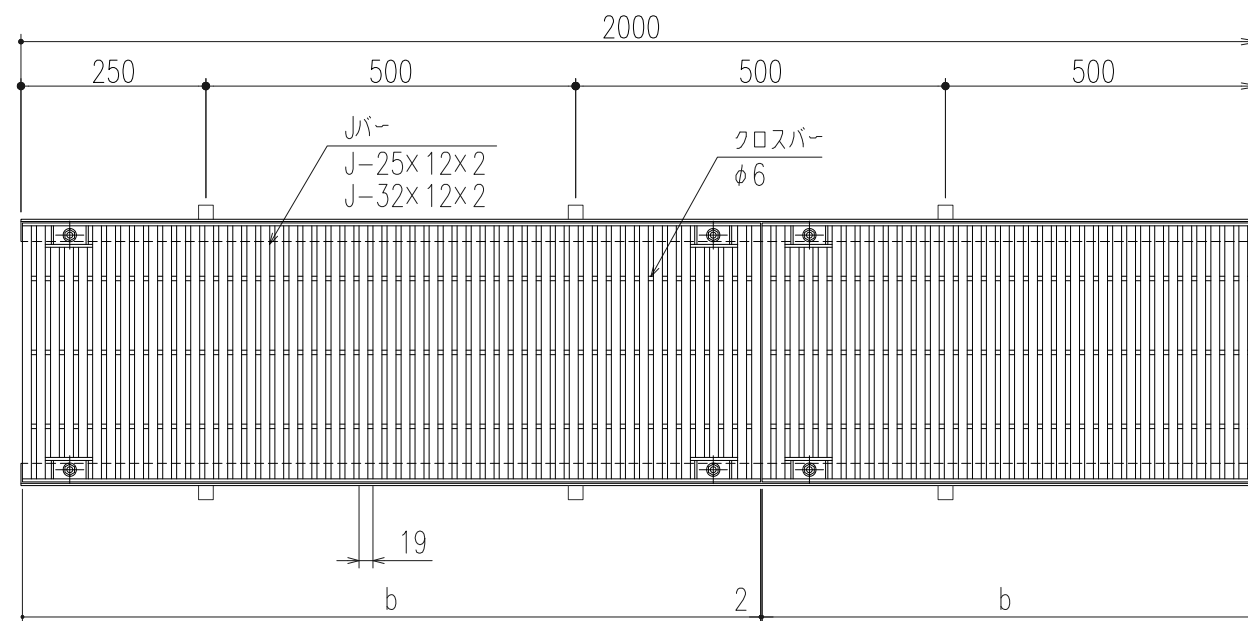
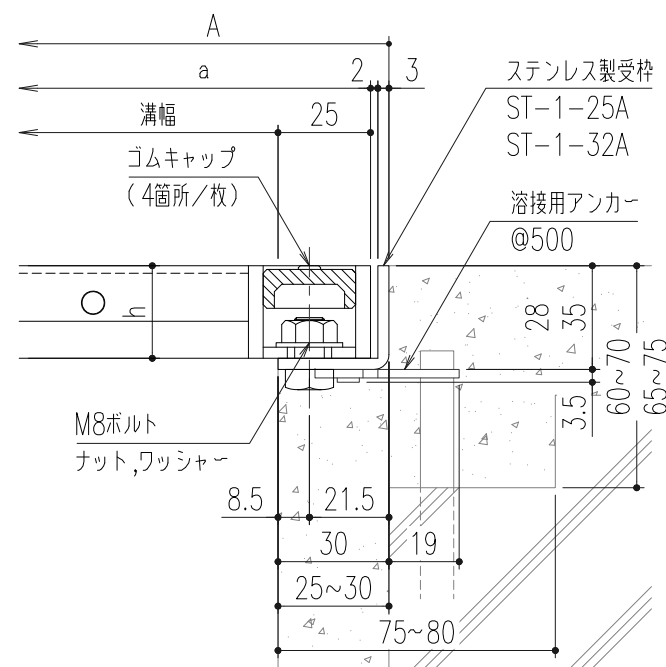
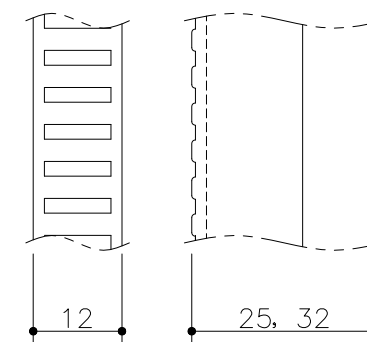


仕様

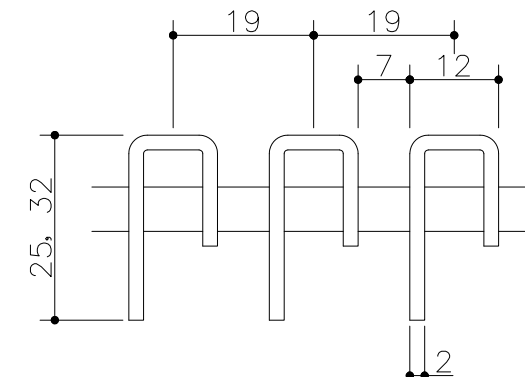
ステンレス製グレーチング
(ボルト固定式・凹凸加工Jバータイプ)
JW1225B P=19
JW1232B P=19
材質;ステンレス型材(SUS304)
表面処理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-25A
ST-1-32A
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカーSPCC(黒染め)
ゴムキャップ (4ヶ所/枚)
材質;クロロプレン(色:グレー)



断面詳細図



Jバー詳細図



Jバー断面詳細図

350	JW1232B-35	410	400	998	32	3	22.2	T-2	ST-1-32A
300	JW1232B-30	360	350			3	19.7		ST-1-25A
250	JW1225B-25	310	300		25	2	13.6		
200	JW1225B-20	260	250			2	11.6		
150	JW1225B-15	210	200			1	9.4		
100	JW1225B-10	160	150			1	7.4		
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	重量(kg/枚)	適用荷重(横断/側溝)	適用受枠

							第三 角 法		担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレスグレーチング ボルト固定式・凹凸加工Jバータイプ	図 番	AFC2040060-1
								製 図	陳	07,3,7	—	品 名	本体 JW1225,32B P=19 / 受枠 ST-1-25,32A	株式会社 中部コーポレーション	
	—	アンカー仕様変更	—	'23.6.1	小森	近藤		検 図	山崎	”					
記号	通知番号	変更内容・理由	変更数	年 月 日	担 当	承認		承認	平野	”					