



※熱膨張を考慮して連結部の隙間を5mm確保してください。
 ※端部を切断することで、施工現場での長さ調整が容易に出来ます。
 ※最小R1000。
 ※最小R以下の場合は曲げ加工が必要です。

※溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板

品番	品名	材質	個数	表面処理	備考
3	アンカー	SS400	7	CSコート	
2	連結板	※	1		
1	エッジプレート	※	1		

記号	変更内容・理由	年月日	担当	承認	第三角法	担当	年月日	尺度	名称	品名	図番	備考
△					第三角法	後藤	'21.12.17	1/10 (A3)	セパレートエッジ(舗装用見切り材)		DUC2290001	株式会社 中部コーポレーション
△				後藤		"			MP-1-100			
△				近藤		"						

特記事項・・・指示なき製作基準は製品規格による。