



※溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板

※熱膨張を考慮して連結部の隙間を5mm確保してください。  
 ※端部を切断することで、施工現場での長さ調整が容易に出来ます。  
 ※最小R1000。  
 ※最小R以下の場合は曲げ加工が必要です。

品番	品名	材質	個数	表面処理	備考
3	アンカー	SS400	7	CSコート	
2	連結板	※	1		
1	エッジプレート	※	1		

セパレートエッジ(舗装用見切り材)

図番 DUC2290002

MP-1-150

株式会社 中部コーポレーション

記号	変更内容・理由	年月日	担当	承認	第三角法	製図	検図	承認	担当	年月日	尺度	名称	品名
△						後藤	後藤	近藤	後藤	'21.12.17	1/10	セパレートエッジ(舗装用見切り材)	MP-1-150
△						後藤	後藤	近藤	後藤	"	(A3)		
△						後藤	後藤	近藤	後藤	"			

特記事項・・・指示なき製作基準は製品規格による。