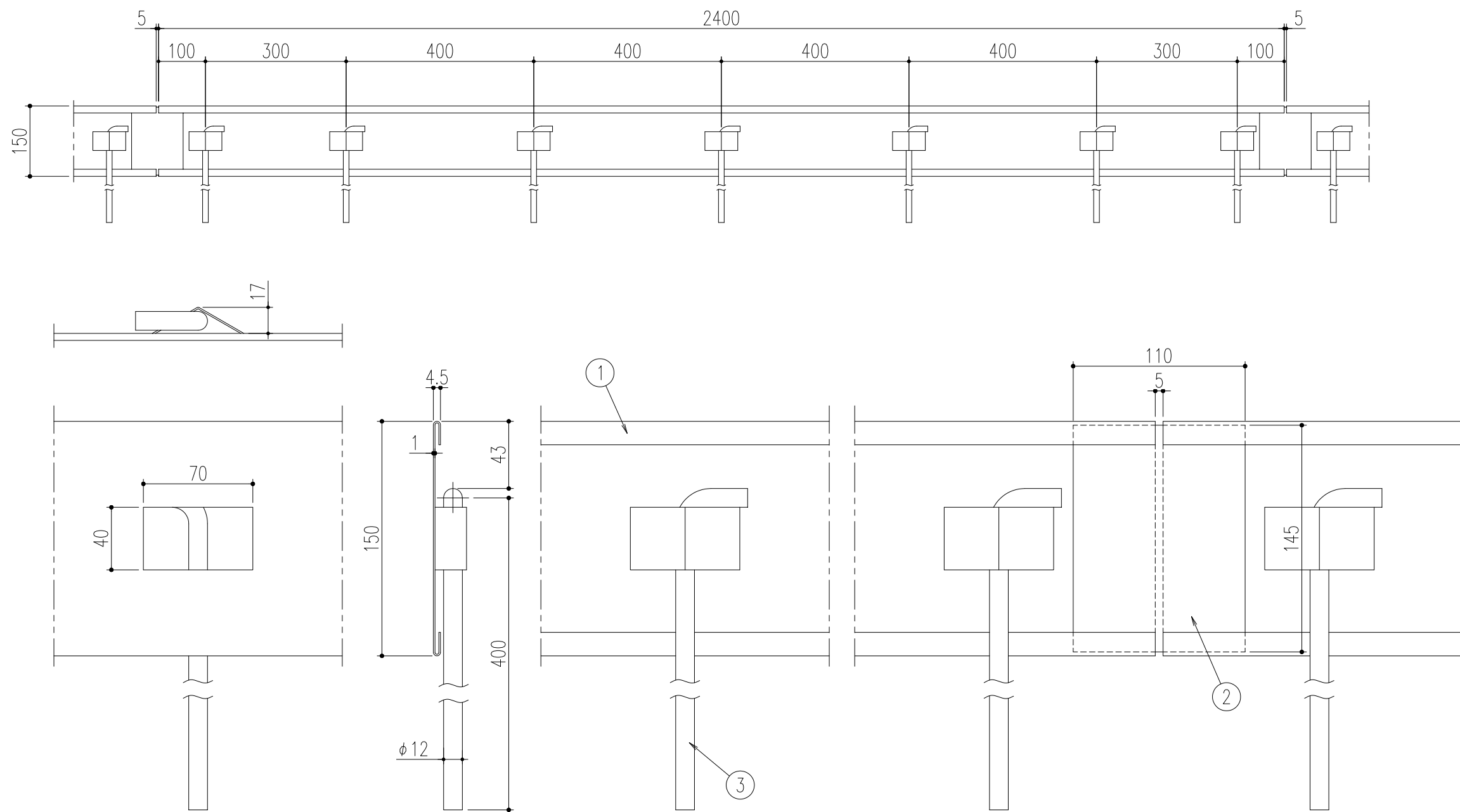




※熱膨張を考慮して連結部の隙間を5mm確保してください。
※端部を切断することで、施工現場での長さ調整が容易に出来ます。
※最小R1000。
※最小R以下の場合は曲げ加工が必要です。

3	アンカー	SS400	7	CSコート	
2	連結板	SUS304	1		
1	エッジプレート	SUS304	1		
品番	品 名	材 質	個数	表面処理	備考

△					第三 角 法	担 当	年 月 日	尺 度	名 称 品 名	セパレートエッジ（舗装用見切り材） MP-1S-150	図 番 株式会社 中部コーポレーション	DUC2290004
△						後藤	'21.12.17	1/10				
△	アンカー寸法変更	'25.2.28	後藤	近藤		後藤	〃	(A3)				
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		近藤	〃					

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。