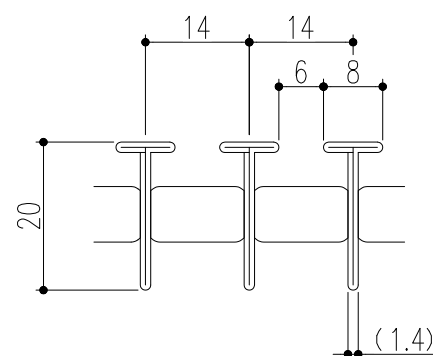
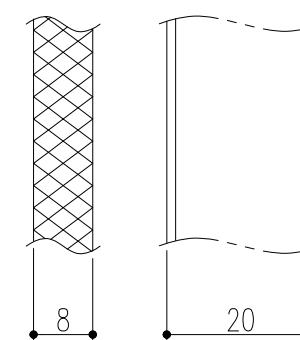


断面詳細図



Tバーの断面詳細図



Tバー詳細図

仕様

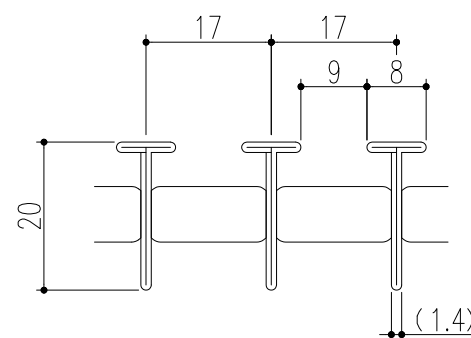
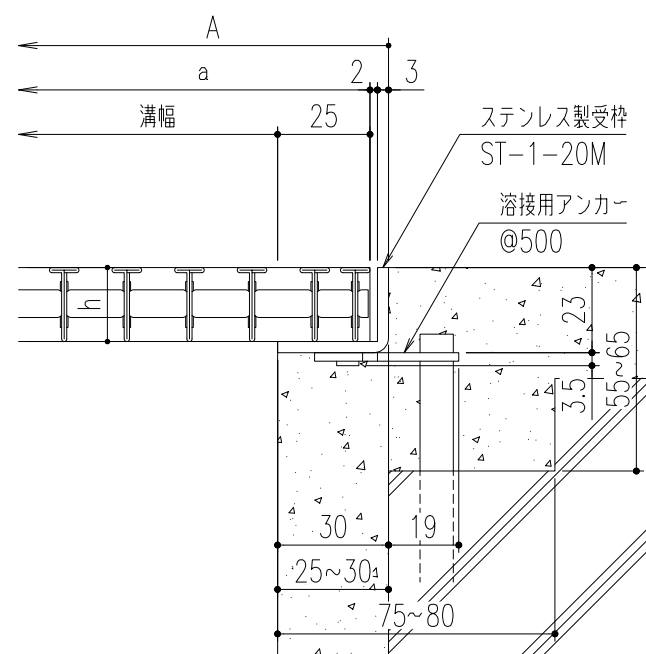
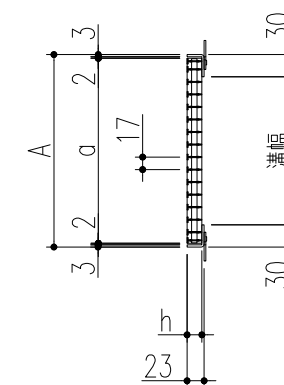
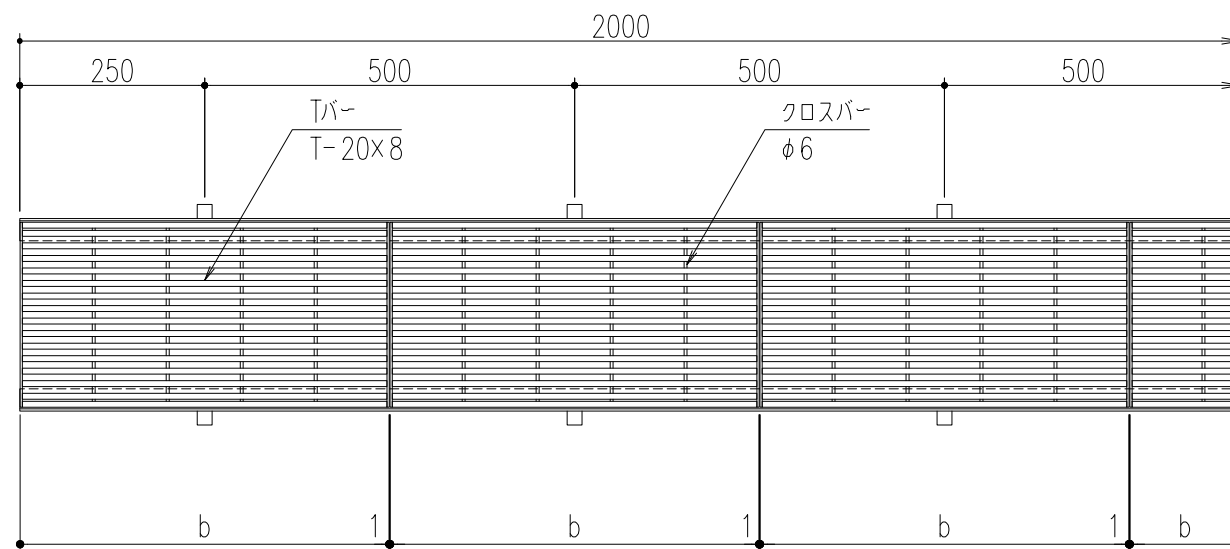
ステンレス製グレーチング
 (主部材並行・クローズエンド
 ローレット加工・フォーミングTバータイプ)
 PX820HTC P=14
 材質;フォーミングTバー (SUS304)

ステンレス製受枠 ST-1-20M
 材質;ステンレス型材 (SUS304)
 ;アンカー-SPCC (黒染め)

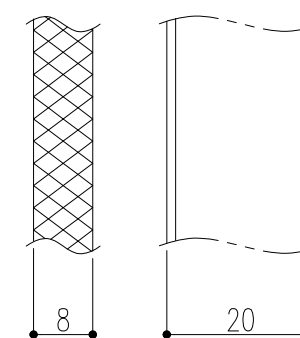
200	PX820HTC-20	260	250	499	20	4	3.0	歩行用	ST-1-20M
150	PX820HTC-15	210	200				2.4		
100	PX820HTC-10	160	150				1.8		
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	質量 (kg/枚)	適用荷重	適用受枠

△					第三	担当	年月日	尺度	名称	ステンレス製グレーチング 主部材並行・クローズエンド・ローレット加工・フォーミングTバータイプ	図番	AQ82040015-1
△					角	製図	'17,08,17	-	品名	本体 PX820HTC P=14 / 受枠 ST-1-20M	株式会社 中部コーポレーション	
△	アンカー仕様変更	'23.6.1	近藤	近藤	法	検図	"					
記号	変更内容・理由	年月日	担当	承認		承認	"					

※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



Tバーの断面詳細図



Tバー詳細図

仕様

ステンレス製グレーチング
 (主部材並行・クローズエンド
 ローレット加工・フォーミングTバータイプ)
 PX820HTC P=17
 材質;フォーミングTバー (SUS304)

ステンレス製受枠 ST-1-20M
 材質;ステンレス型材 (SUS304)
 ;アンカー-SPCC (黒染め)

断面詳細図

200	PX820HTC-20	260	250	499	20	4	2.6	歩行用	ST-1-20M
150	PX820HTC-15	210	200				2.1		
100	PX820HTC-10	160	150				1.6		
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	質量 (kg/枚)	適用荷重	適用受枠

記号	変更内容・理由	'23.6.1 年月日	近藤 担当	近藤 承認	第三 角法	製図	加藤	年月日	'17,08,17	尺度	-	名称	ステンレス製グレーチング 主部材並行・クローズエンド・ローレット加工・フォーミングTバータイプ			図番	AQ82040018-1
						検図	杉本	年月日	"			品名	本体 PX820HTC P=17 / 受枠 ST-1-20M			株式会社 中部コーポレーション	
						承認	近藤	年月日	"								

※特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。