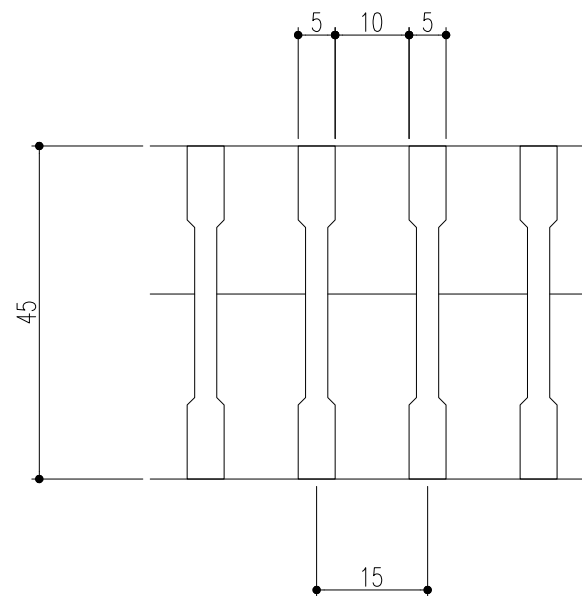
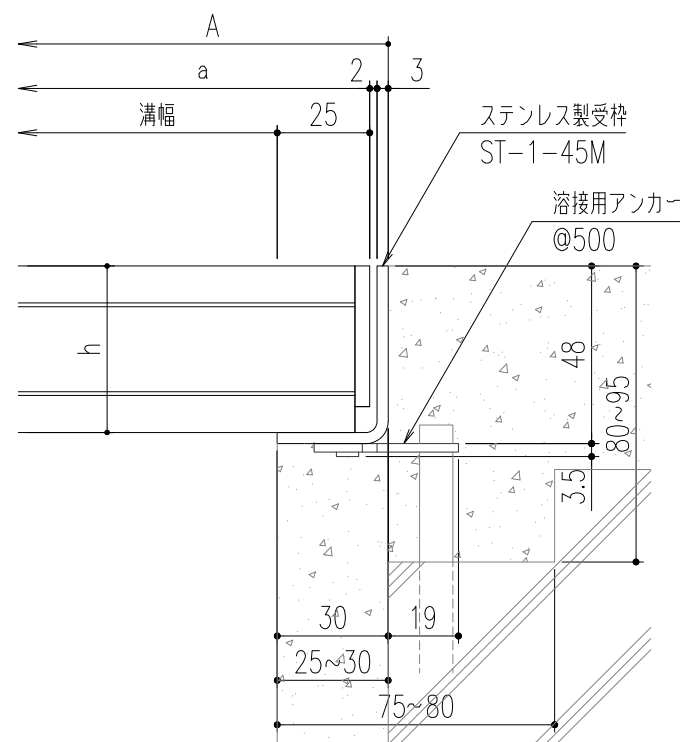
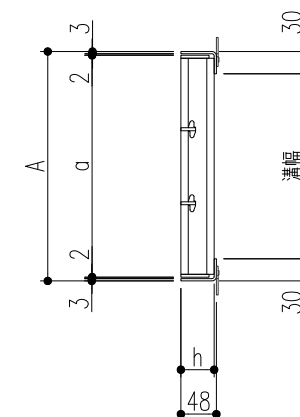
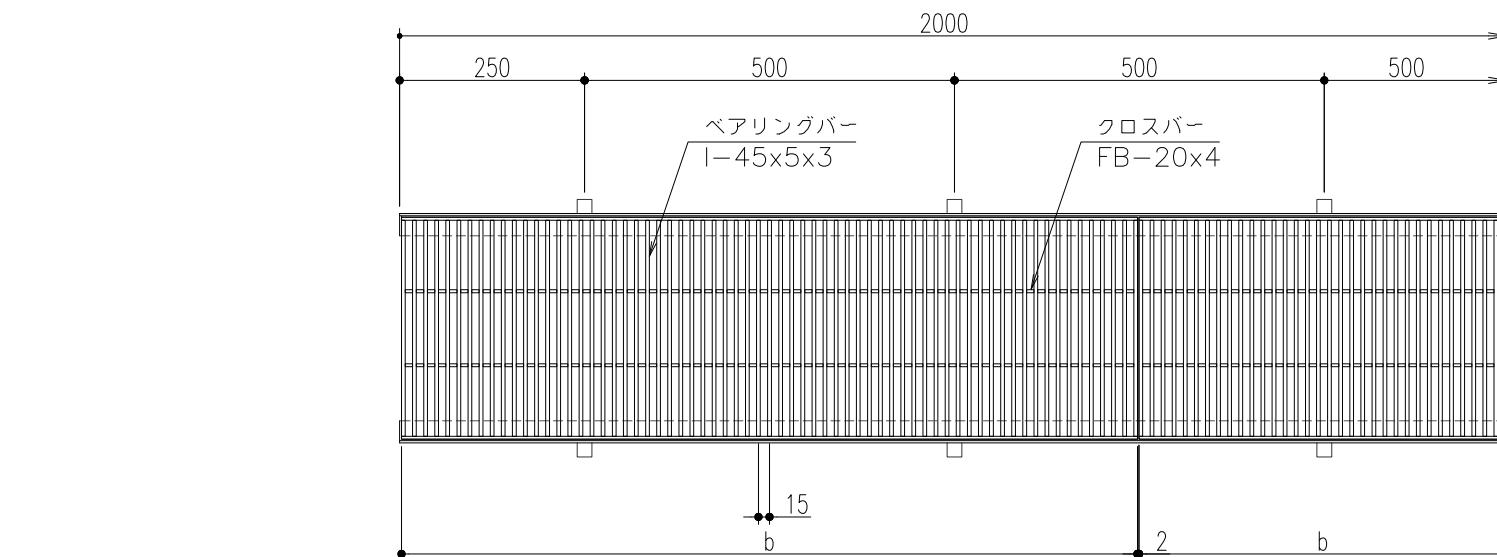




ベアリングバー断面詳細図

仕 様

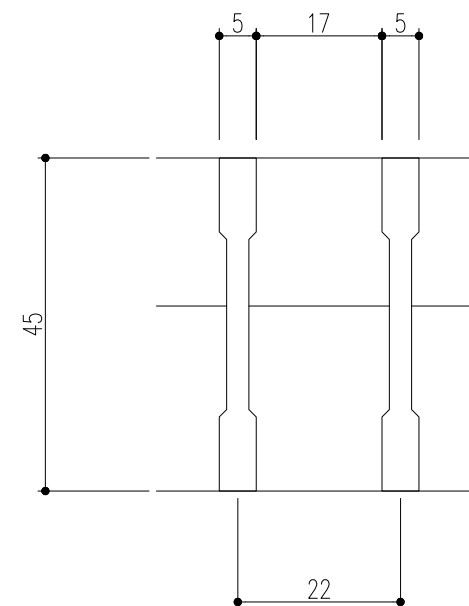
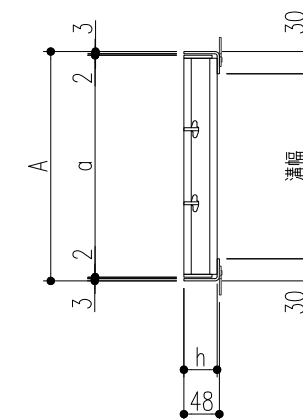
ステンレス製グレーチング
SIB 545 P=15
材質;SUS304(熱間圧延材)
表面処理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-45M
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカー-SPCC(黒染め)

断面詳細図

450	SIB 545-45	510	500	995	45	4	49.6	T-14	ST-1-45M
400	SIB 545-40	460	450			4	45.4	T-20	
350	SIB 545-35	410	400			3	40.1	T-20	
300	SIB 545-30	360	350			3	35.8	T-20	
250	SIB 545-25	310	300			2	30.5	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	質量(kg/枚)	適用荷重(横断/側溝)	適用受枠

△					第三 角 法	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレス製グレーチング		図 番	AD82040021-1
△						製 図	伊藤	'04.8.2	品 名	本体; SIB545 P=15/受枠; ST-1-45M		株式会社 中部コーポレーション	
△						検 図	平野	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承 認	川瀬	〃					
	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤									

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。

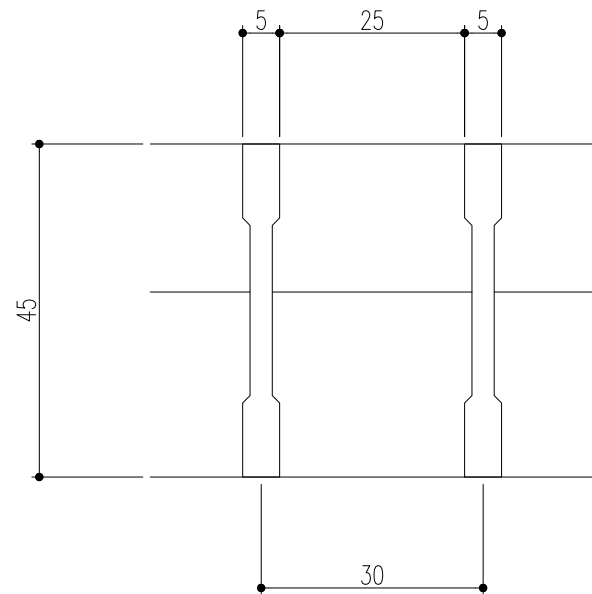
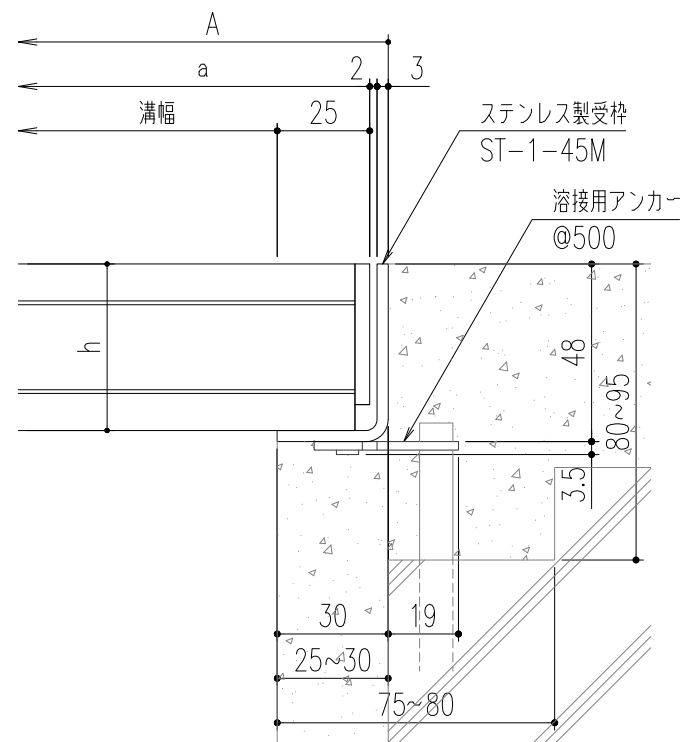
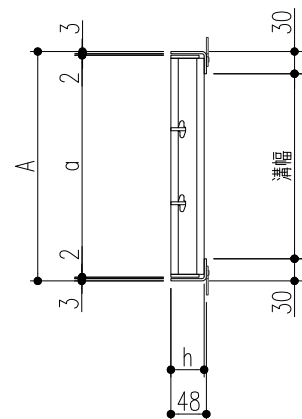
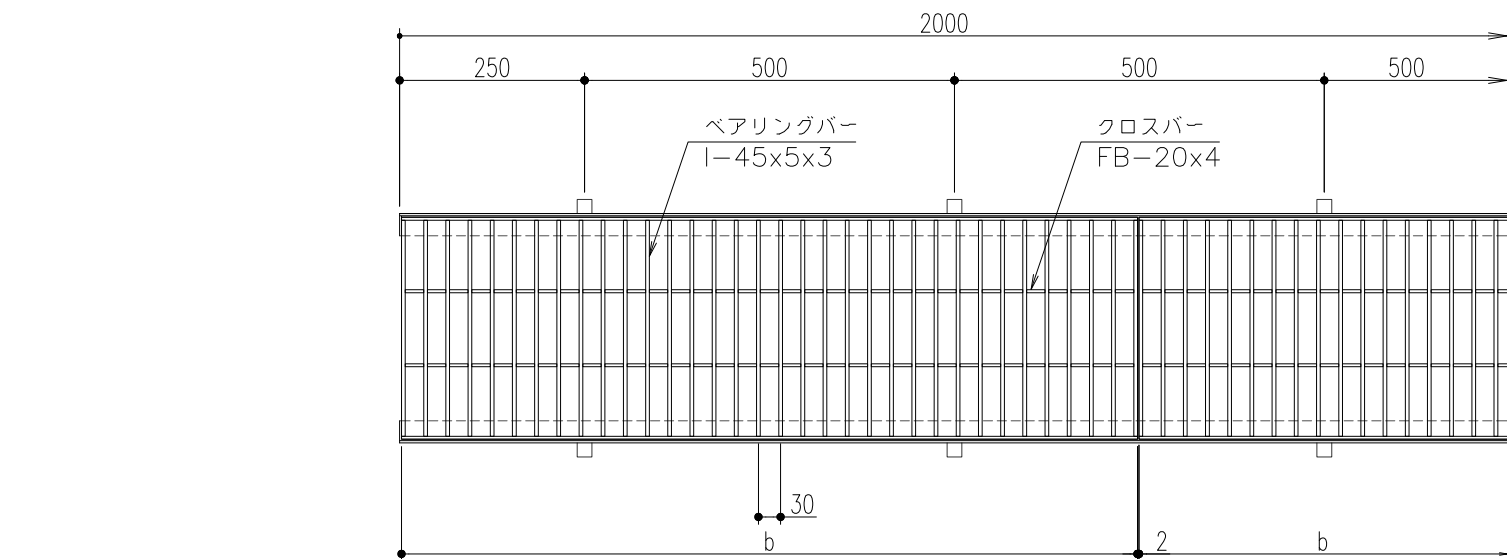


断面詳細図

450	SIB 545-45	510	500	995	45	4	35.7	T-6	ST-1-45M
400	SIB 545-40	460	450			4	32.8	T-14	
350	SIB 545-35	410	400			3	29.0	T-14/T-20	
300	SIB 545-30	360	350			3	26.1	T-20	
250	SIB 545-25	310	300			2	22.3	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	質量 (kg/枚)	適用荷重 (横断/側溝)	適用受枠

△					第三 角 法	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレス製グレーチング	図 番	AD82040020-1
△						製 図	伊藤	'04.8.2				
△	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤		検 図	平野	〃	品 名	本体；SIB545 P=22／受枠；ST-1-45M	株式会社 中部コーポレーション	
記 号	変更内容。理由	年 月 日	担 当	承 認		承 認	川瀬	〃				

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



ベアリングバー断面詳細図

仕 様

ステンレス製グレーチング
SIB 545 P=30
材質;SUS304(熱間圧延材)
表面処理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-45M
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカー-SPCC(黒染め)

断面詳細図

450	SIB 545-45	510	500	995	45	4	27.9	T-2	ST-1-45M
400	SIB 545-40	460	450			4	25.7	T-2/T-6	
350	SIB 545-35	410	400			3	22.7	T-6/T-14	
300	SIB 545-30	360	350			3	20.5	T-14/T-20	
250	SIB 545-25	310	300			2	17.5	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	質量(kg/枚)	適用荷重(横断/側溝)	適用受枠

△					第三 角 法	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレス製グレーチング		図 番	AD82040019-1
△						製 図	伊藤	'04.8.2	品 名	本体; SIB545 P=30/受枠; ST-1-45M		株式会社 中部コーポレーション	
△	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤		検 図	平野	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承 認	川瀬	〃					

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。