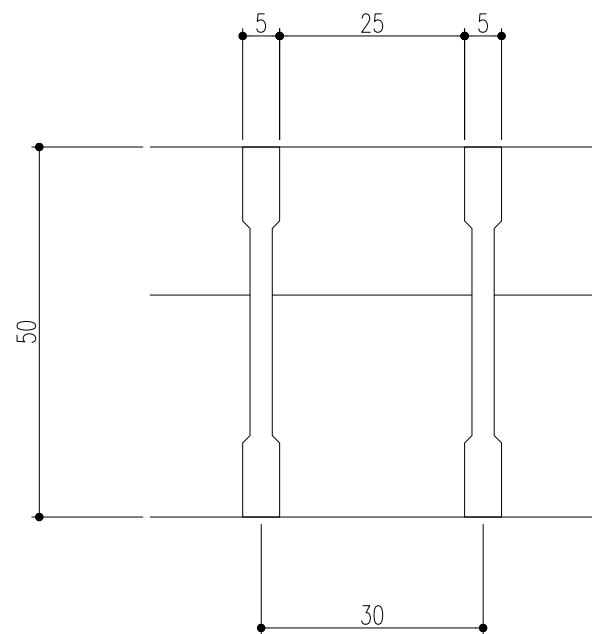
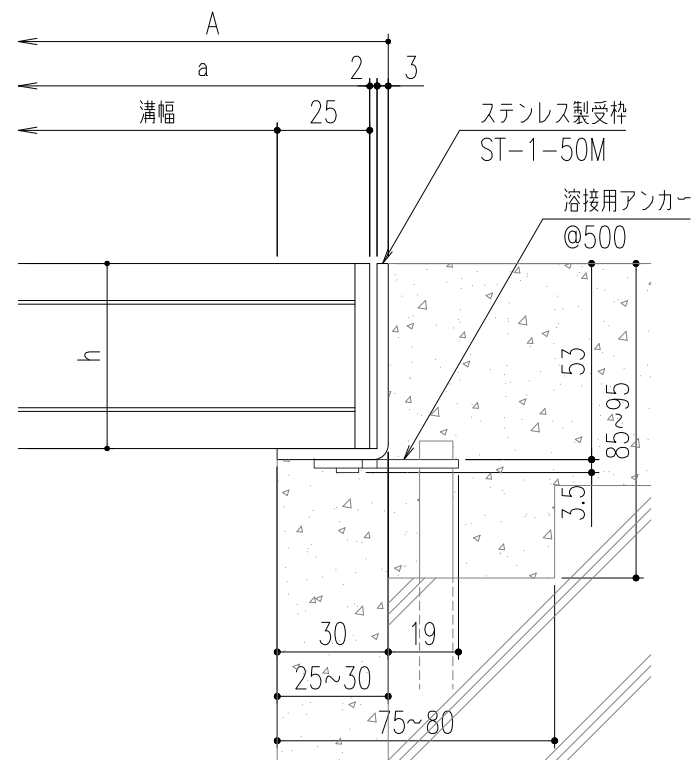
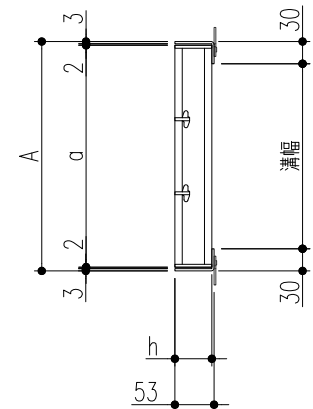
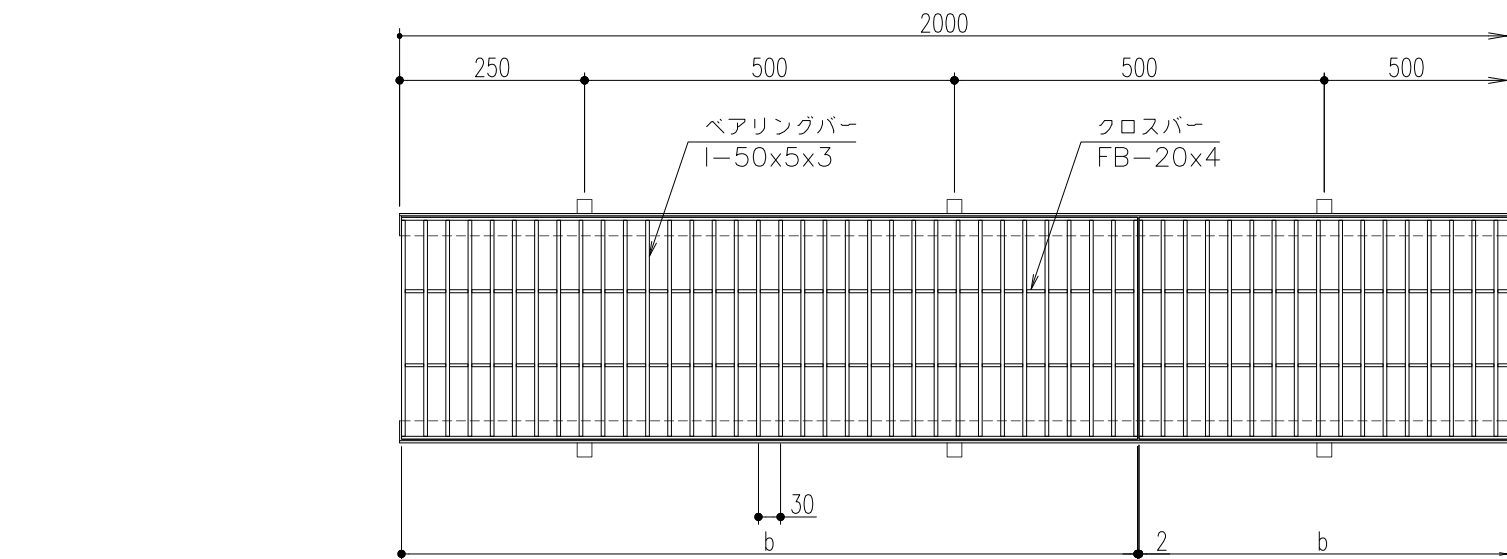




仕 様

ステンレス製グレーチング  
SIB 550 P=30  
材質;SUS304(熱間圧延材)  
表面処理;電解研磨仕上  
ステンレス製受枠 ST-1-50M  
材質;ステンレス型材(SUS304)  
;アンカー-SPCC(黒染め)

断面詳細図

|     |            |     |     |     |    |         |          |             |          |
|-----|------------|-----|-----|-----|----|---------|----------|-------------|----------|
| 450 | SIB 550-45 | 510 | 500 | 995 | 50 | 4       | 30.2     | T-2/T-6     | ST-1-50M |
| 400 | SIB 550-40 | 460 | 450 |     |    | 4       | 27.8     | T-14        |          |
| 350 | SIB 550-35 | 410 | 400 |     |    | 3       | 24.6     | T-14        |          |
| 300 | SIB 550-30 | 360 | 350 |     |    | 3       | 22.2     | T-20        |          |
| 溝幅  | 型式記号       | A   | a   | b   | h  | クロスバー本数 | 質量(kg/枚) | 適用荷重(横断/側溝) | 適用受枠     |

|     |          |         |     |     |              |     |       |         |     |                              |  |                 |              |
|-----|----------|---------|-----|-----|--------------|-----|-------|---------|-----|------------------------------|--|-----------------|--------------|
| △   |          |         |     |     | 第三<br>角<br>法 | 担 当 | 年 月 日 | 尺 度     | 名 称 | ステンレス製グレーチング                 |  | 図 番             | AD82040022-1 |
| △   |          |         |     |     |              | 製 図 | 伊藤    | '04.8.2 | 品 名 | 本体; SIB550 P=30/受枠; ST-1-50M |  | 株式会社 中部コーポレーション |              |
| △   | アンカー仕様変更 | '23.6.1 | 後藤  | 近藤  |              | 検 図 | 平野    | 〃       |     |                              |  |                 |              |
| 記 号 | 変更内容・理由  | 年 月 日   | 担 当 | 承 認 |              | 承 認 | 川瀬    | 〃       |     |                              |  |                 |              |

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。