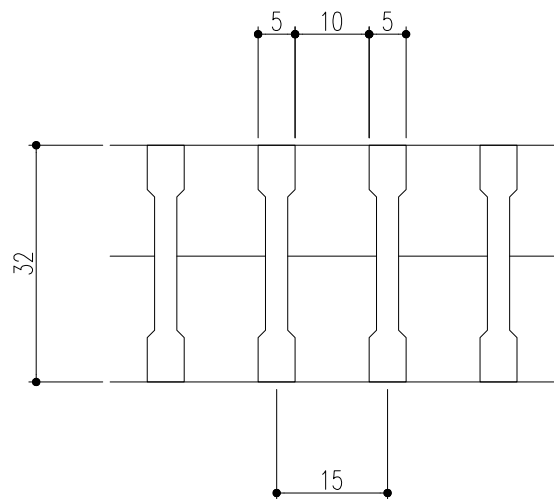
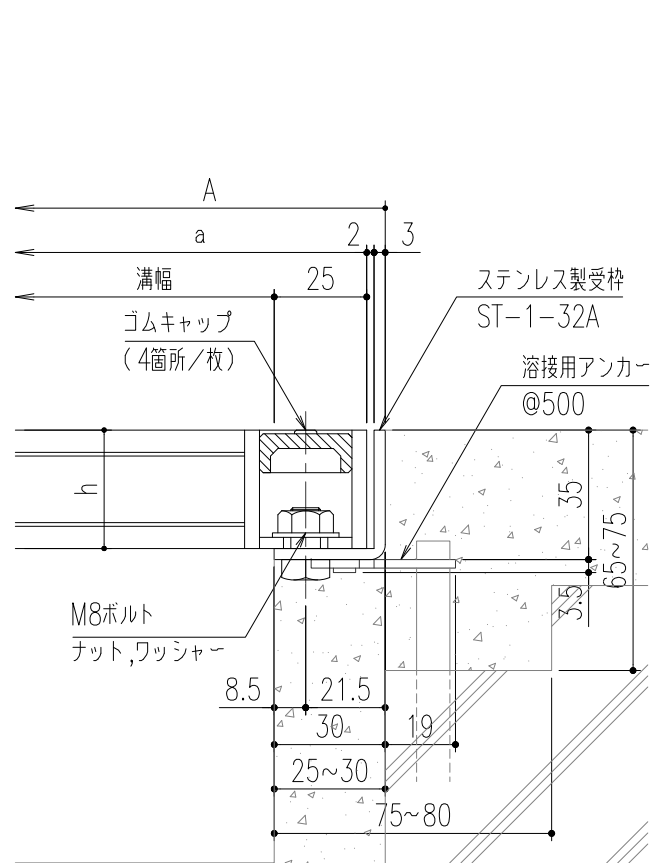
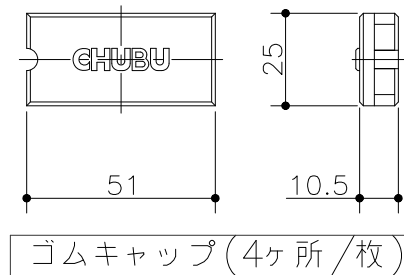
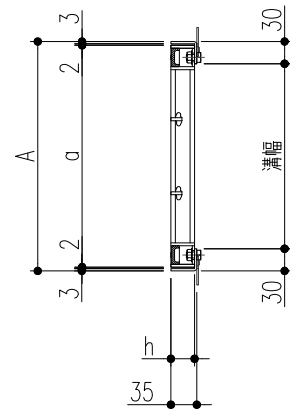
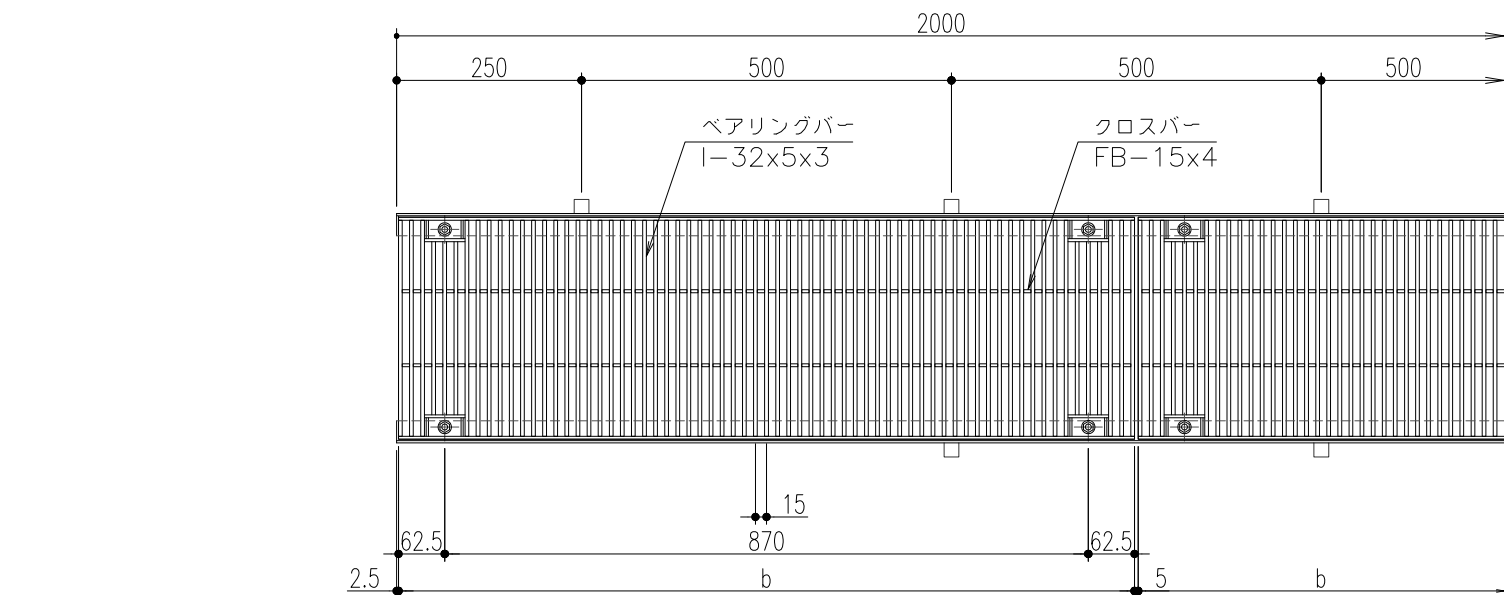




ベアリングバー断面詳細図

仕 様

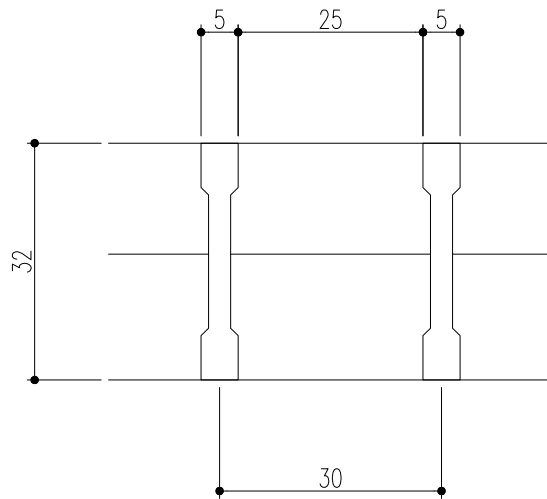
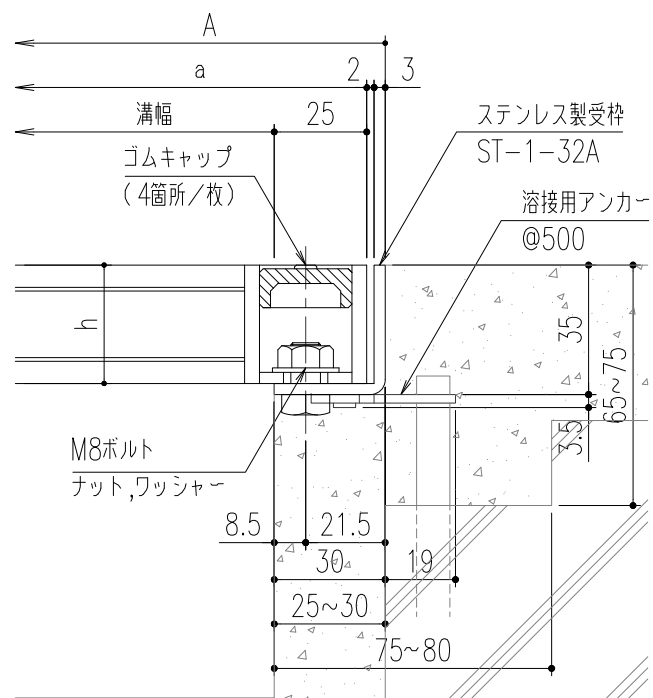
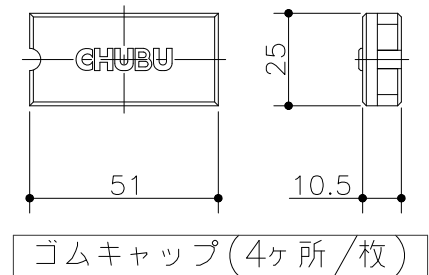
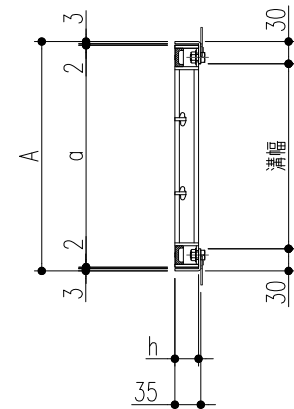
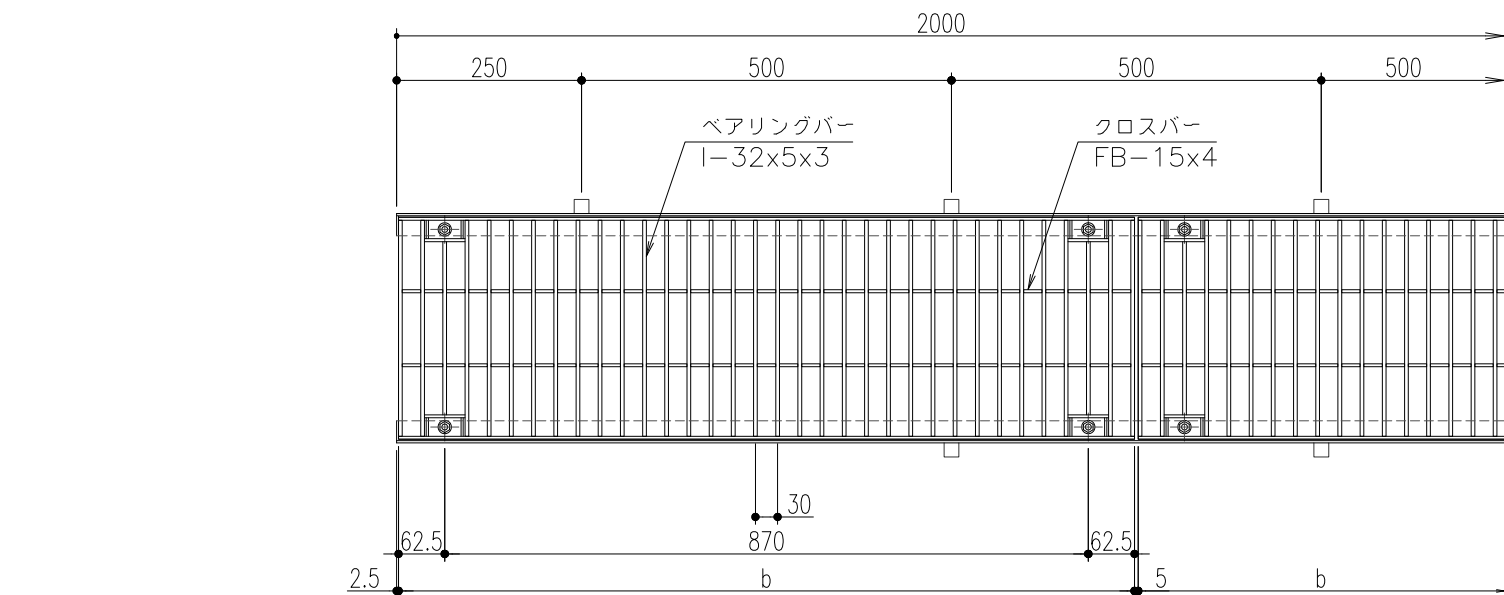
ステンレス製グレーチング(ボルト固定式)
SIBB 532 P=15
材質;SUS304(熱間圧延材)
表面処理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-32A
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカーSPCC(黒染め)
ゴムキャップ (4ヶ所/枚)
材質;クロロブレン(色:グレー)

断面詳細図

450	SIBB 532-45	510	500	995	32	4	33.9	T-2	ST-1-32A
400	SIBB 532-40	460	450			4	31.1	T-2/T-6	
350	SIBB 532-35	410	400			3	27.4	T-2/T-14	
300	SIBB 532-30	360	350			3	24.6	T-14	
250	SIBB 532-25	310	300			2	20.9	T-20	
200	SIBB 532-20	260	250			2	18.1	T-20	
150	SIBB 532-15	210	200			1	14.4	T-20	
100	SIBB 532-10	160	150			1	11.2	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	質量(kg/枚)	適用荷重(横断/側溝)	適用受枠

△					第三 角 法	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレス製グレーチング		図 番	AD82040033-1
△						製 図	伊藤	'04.8.2	品 名	本体; SIBB532 P=15/受枠; ST-1-32A		株式会社 中部コーポレーション	
△	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤		検 図	平野	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承 認	川瀬	〃					

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



仕様

ステンレス製グレーチング(ボルト固定式)
SIBB 532 P=30
材質;SUS304(熱間圧延材)
表面处理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-32A
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカー-SPCC(黒染め)
ゴムキャップ(4ヶ所/枚)
材質;クロロブレン(色:グレー)

断面詳細図

ベアリングバー断面詳細図

450	SIBB 532-45	510	500	995	32	4	19.2	歩道用/T-2	ST-1-32A
400	SIBB 532-40	460	450			4	17.7	歩道用/T-2	
350	SIBB 532-35	410	400			3	15.6	T-2	
300	SIBB 532-30	360	350			3	14.2	T-2	
250	SIBB 532-25	310	300			2	12.1	T-2/T-6	
200	SIBB 532-20	260	250			2	10.7	T-14/T-20	
150	SIBB 532-15	210	200			1	8.6	T-20	
100	SIBB 532-10	160	150			1	7.0	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	質量(kg/枚)	適用荷重(横断/側溝)	適用受枠

△					第三 角 法	製 図 伊 藤	担 当 伊 藤	年 月 日 '04.8.2	尺 度 -	名 称 ステンレス製グレーチング	図 番 AD82040031-1	株式会社 中部コーポレーション
△												
△	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤								
記号	変更内容・理由	年月日	担当	承認								

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。