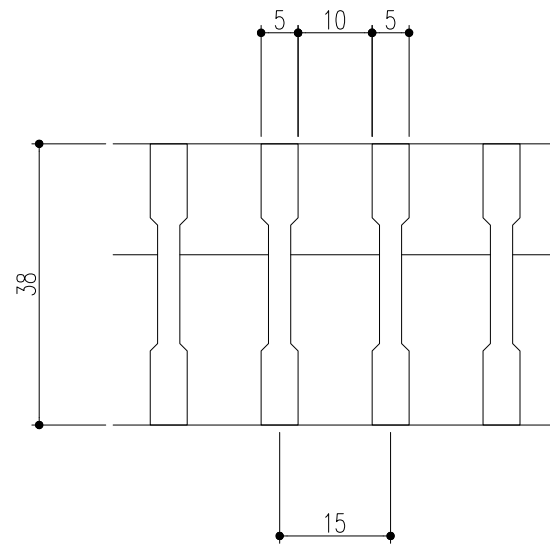
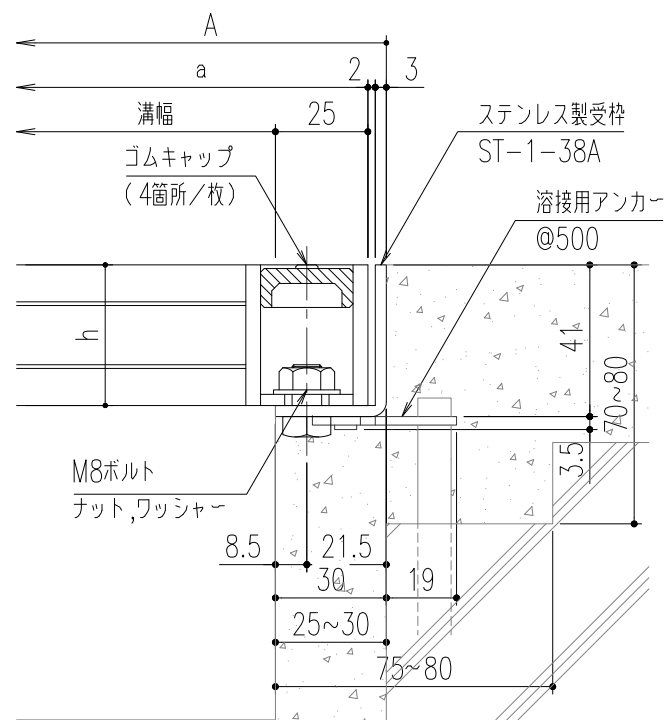
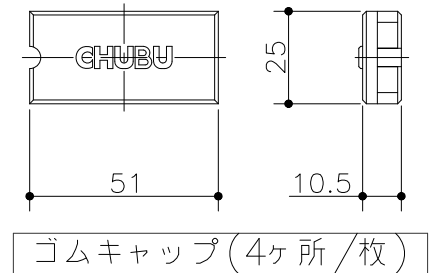
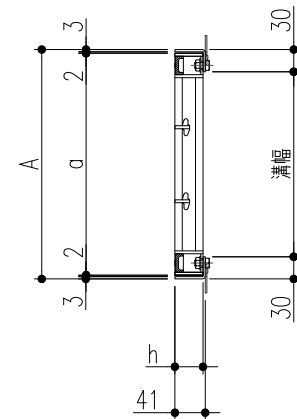
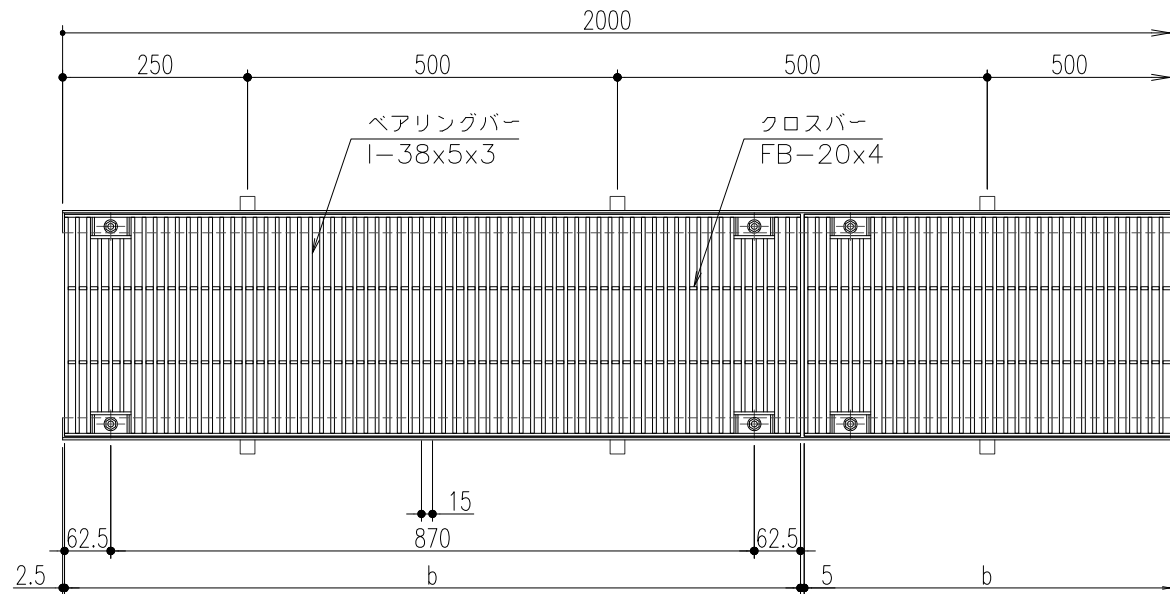




仕様

ステンレス製グレーチング(ボルト固定式)
SIBB 538 P=15
材質;SUS304(熱間圧延材)
表面处理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-38A
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカーSPCC(黒染め)
ゴムキャップ(4ヶ所/枚)
材質;クロロブレン(色:グレー)

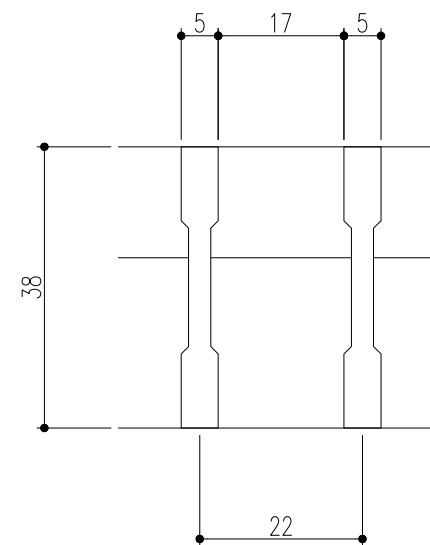
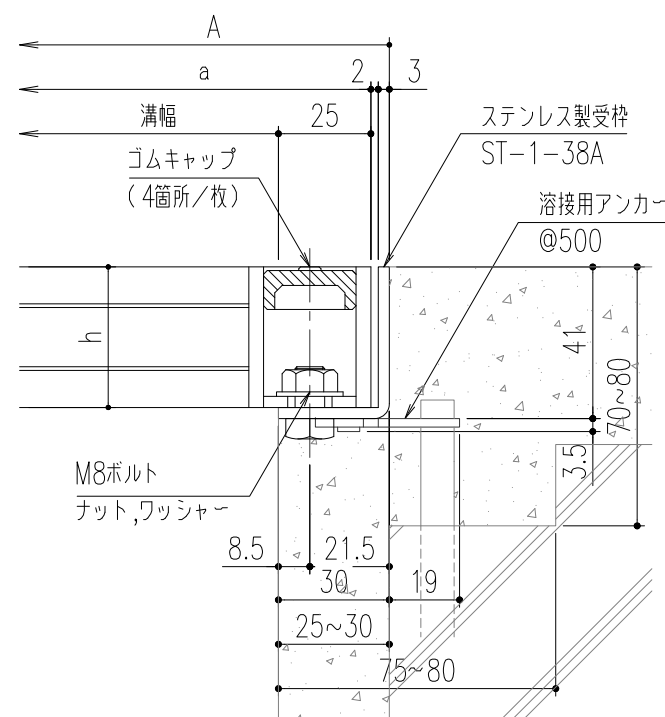
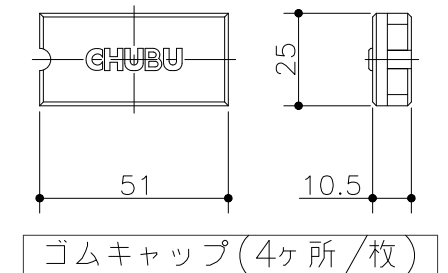
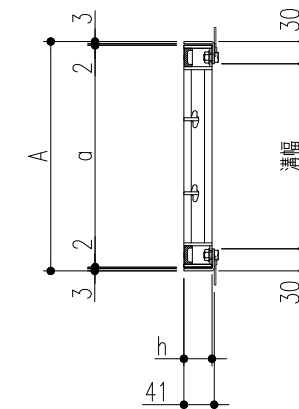
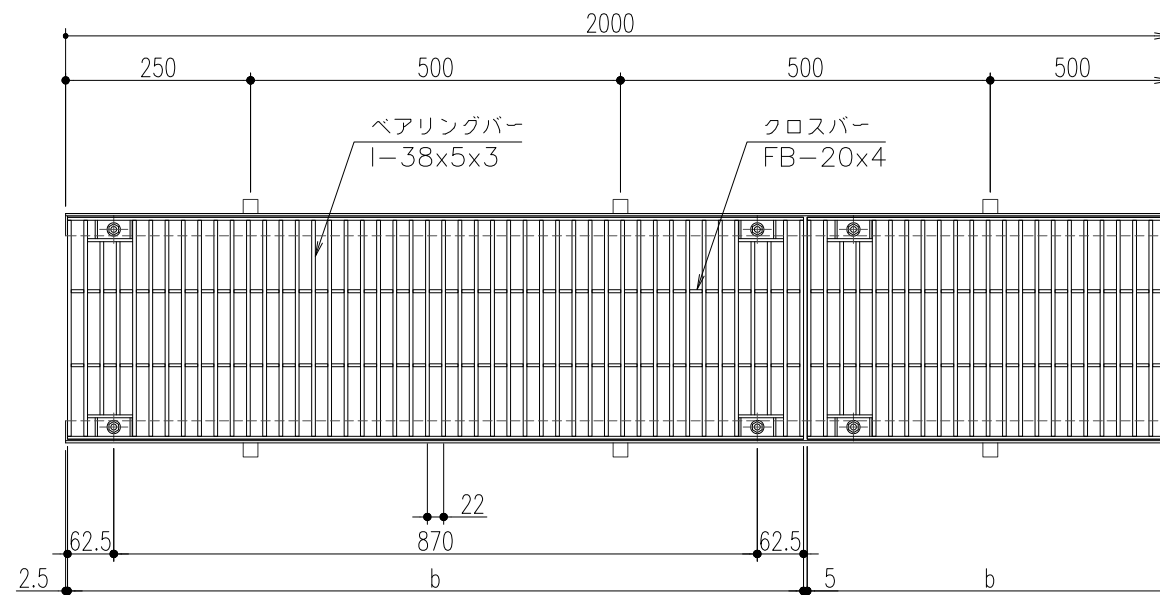
断面詳細図

ベアリングバー断面詳細図

450	SIBB 538-45	510	500	995	38	4	43.9	T-14	ST-1-38A
400	SIBB 538-40	460	450			4	40.2	T-14	
350	SIBB 538-35	410	400			3	35.5	T-20	
300	SIBB 538-30	360	350			3	31.7	T-20	
250	SIBB 538-25	310	300			2	26.9	T-20	
200	SIBB 538-20	260	250			2	23.3	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	質量(kg/枚)	適用荷重(横断/側溝)	適用受枠

△					第三 角 法	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレス製グレーチング		図 番	AD82040036-1
△						製 図	伊藤	'04.8.2	品 名	本体; SIBB538 P=15/受枠; ST-1-38A		株式会社 中部コーポレーション	
△	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤		検 図	平野	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承 認	川瀬	〃					

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



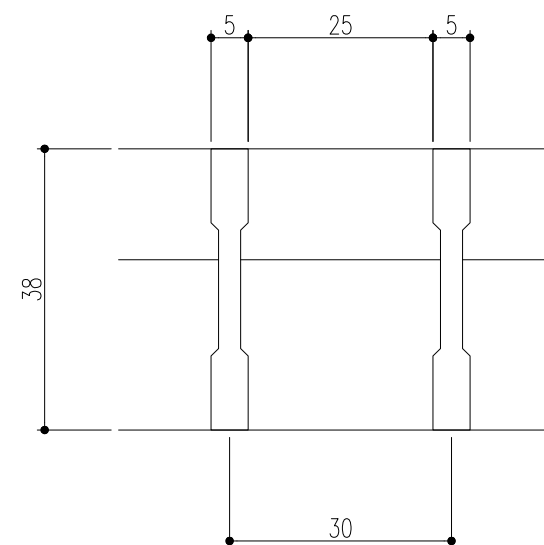
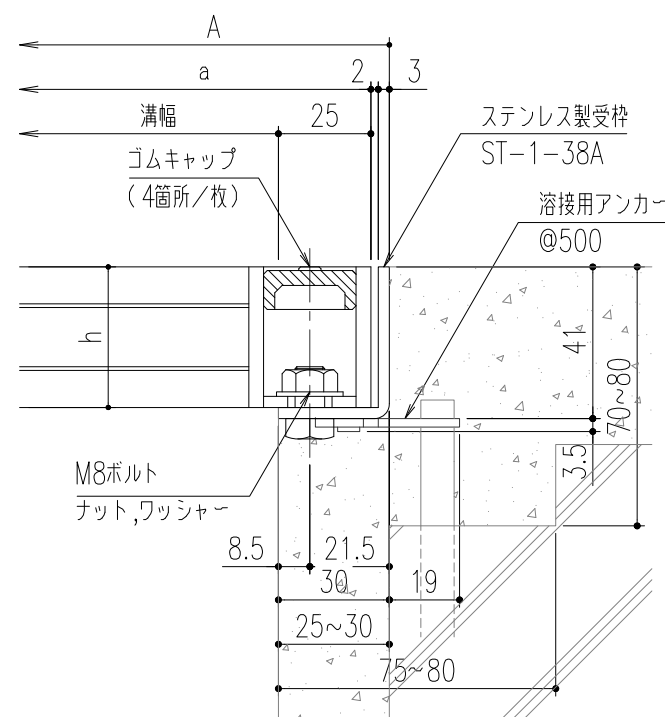
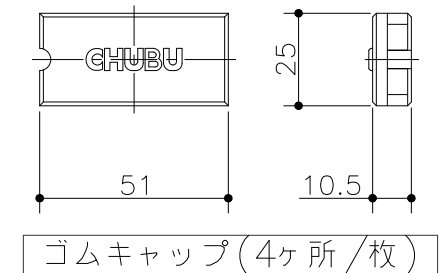
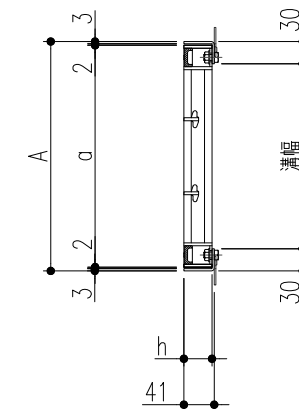
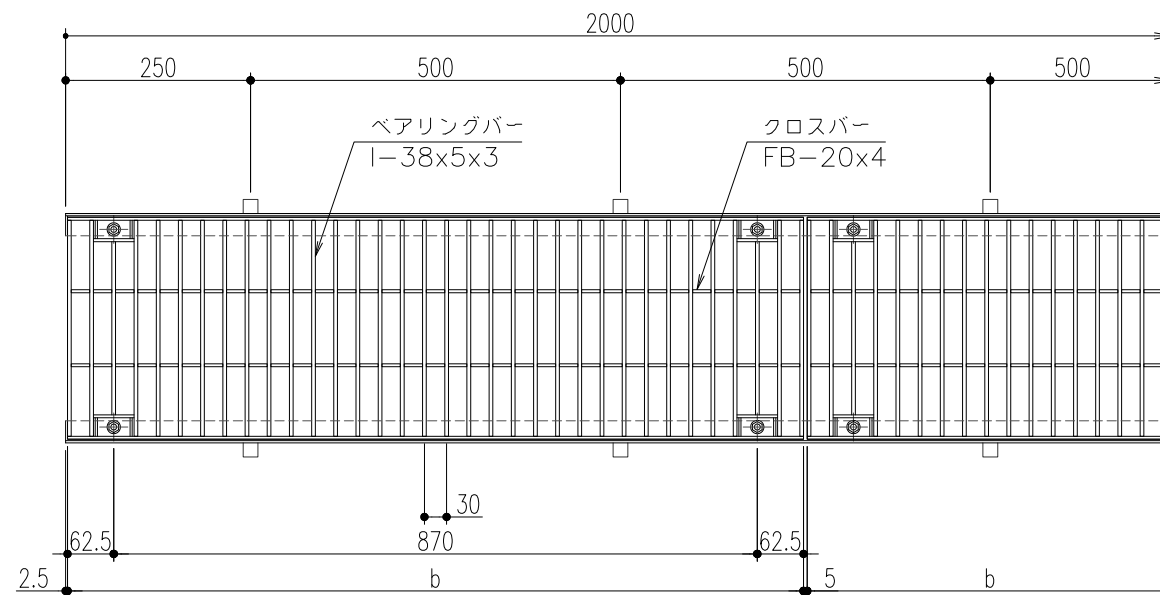
ヘアリソグバー-断面詳細図

断面詳細図

450	SIBB 538-45	510	500	995	38	4	31.7	T-2	ST-1-38A
400	SIBB 538-40	460	450			4	29.1	T-2/T-6	
350	SIBB 538-35	410	400			3	25.6	T-6/T-14	
300	SIBB 538-30	360	350			3	23.2	T-14/T-20	
250	SIBB 538-25	310	300			2	19.7	T-20	
200	SIBB 538-20	260	250			2	17.2	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	質量 (kg/枚)	適用荷重 (横断/側溝)	適用受枠

△					第三 角 法	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレス製グレーチング	図 番	AD82040035-1
△						製 図	伊藤	'04.8.2				
△	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤		検 図	平野	〃	品 名	本体；SIBB538 P=22／受枠；ST-1-38A	株式会社 中部コーポレーション	
記 号	変更内容。理由	年 月 日	担 当	承 認		承 認	川瀬	〃				

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



ベアリングバー断面詳細図

断面詳細図

450	SIBB 538-45	510	500	995	38	4	24.8	T-2	ST-1-38A
400	SIBB 538-40	460	450			4	22.8	T-2	
350	SIBB 538-35	410	400			3	20.1	T-2/T-6	
300	SIBB 538-30	360	350			3	18.2	T-6/T-14	
250	SIBB 538-25	310	300			2	15.5	T-14/T-20	
200	SIBB 538-20	260	250			2	13.7	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	質量 (kg/枚)	適用荷重 (横断/側溝)	適用受枠

△					第三 角 法	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレス製グレーチング	図 番	AD82040034-1
△						製 図	伊藤	'04.8.2				
△	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤		検 図	平野	〃	品 名	本体；SIBB538 P=30ノ受枠；ST-1-38A	株式会社 中部コーポレーション	
記 号	変更内容。理由	年 月 日	担 当	承 認		承 認	川瀬	〃				

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。