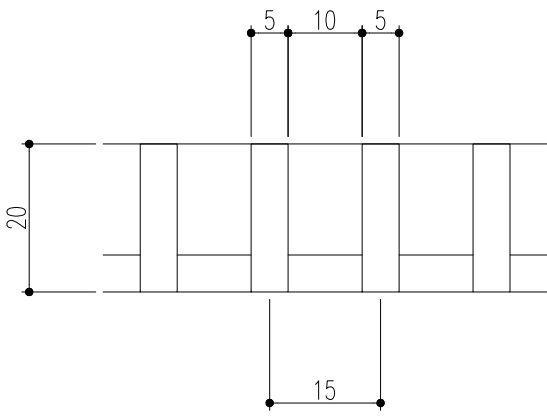
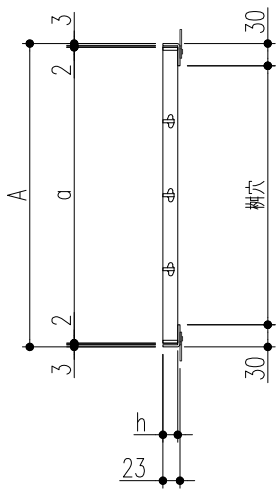
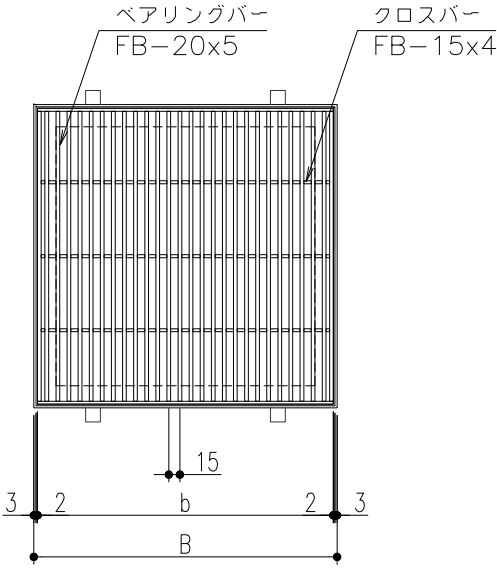
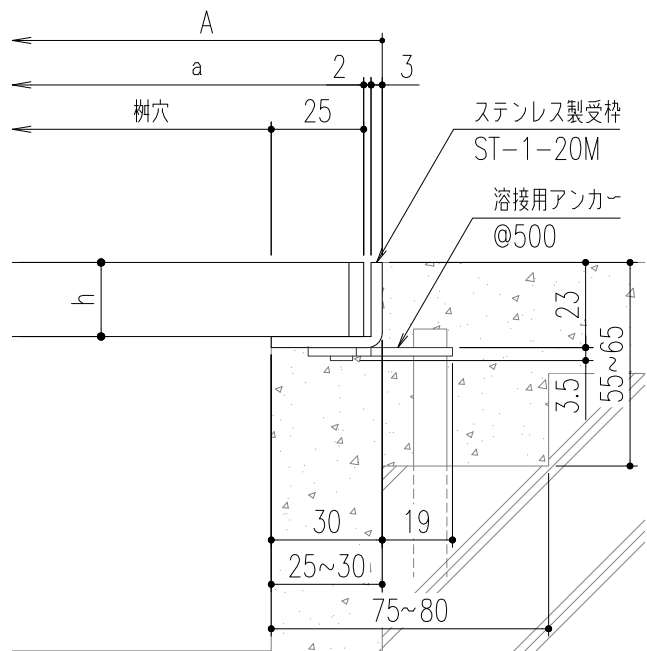




ベアリングバー断面詳細図



断面詳細図

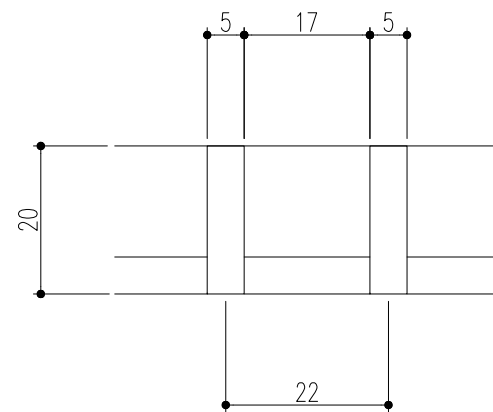
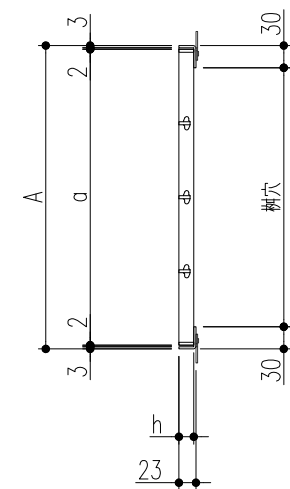
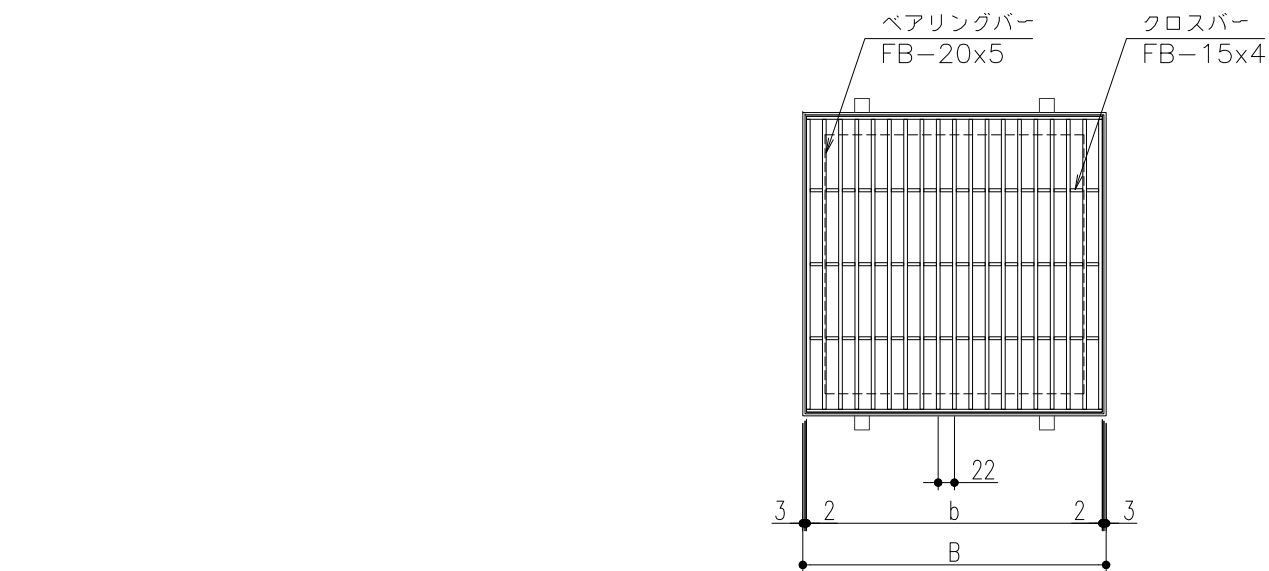
仕 様

ステンレス製グレーチング  
SIK 520 P=15  
材質;SUS304(熱間圧延材)  
表面処理;電解研磨仕上  
ステンレス製受枠 ST-1-20M  
材質;ステンレス型材(SUS304)  
;アンカー SPCC(黒染め)

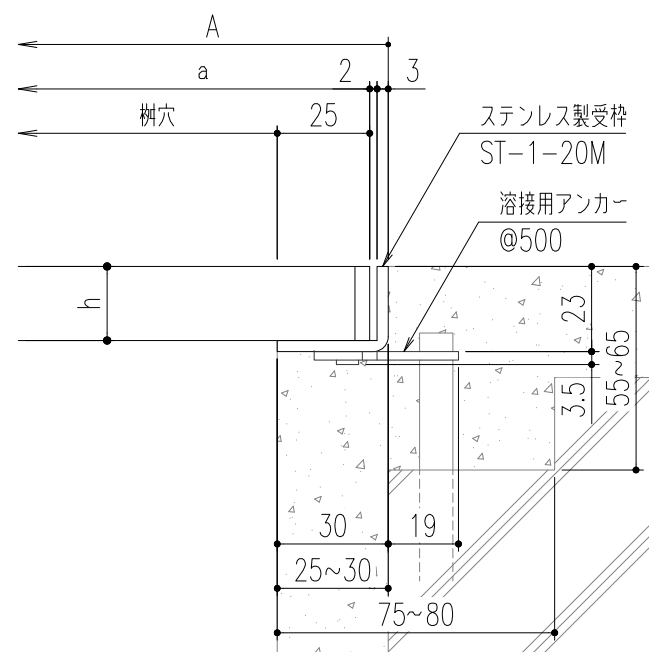
|         |             |     |     |     |     |    |         |          |      |          |
|---------|-------------|-----|-----|-----|-----|----|---------|----------|------|----------|
| 600x600 | SIK 520-600 | 660 | 660 | 650 | 650 | 20 | 6       | 25.1     | 歩道用  | ST-1-20M |
| 500x500 | SIK 520-500 | 560 | 560 | 550 | 550 |    | 5       | 17.9     | 歩道用  |          |
| 450x450 | SIK 520-450 | 510 | 510 | 500 | 500 |    | 4       | 12.9     | 歩道用  |          |
| 400x400 | SIK 520-400 | 460 | 460 | 450 | 450 |    | 4       | 10.9     | T-2  |          |
| 350x350 | SIK 520-350 | 410 | 410 | 400 | 400 |    | 3       | 8.4      | T-2  |          |
| 300x300 | SIK 520-300 | 360 | 360 | 350 | 350 |    | 3       | 6.4      | T-2  |          |
| 250x250 | SIK 520-250 | 310 | 310 | 300 | 300 |    | 2       | 4.5      | T-2  |          |
| 樹穴      | 型式記号        | B   | A   | b   | a   | h  | クロスバー本数 | 質量(kg/枚) | 適用荷重 | 適用受枠     |

|     |                   |           |     |     |     |     |     |         |     |     |                              |  |                 |              |
|-----|-------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|---------|-----|-----|------------------------------|--|-----------------|--------------|
| △   |                   |           |     |     | 第三  | 製 図 | 担 当 | 年 月 日   | 尺 度 | 名 称 | ステンレス製グレーチング                 |  | 図 番             | AD82040060-2 |
| ②   | アンカー仕様変更          | '23.6.1   | 後藤  | 近藤  | 角 法 | 検 図 | 伊藤  | '04.8.2 | -   | 品 名 | 本体; SIK520 P=15/受枠; ST-1-20M |  | 株式会社 中部コーポレーション |              |
| ①   | SIK 520-500・600追加 | '14.11.11 | 鄭   | 小森  |     | 承認  | 平野  | 〃       |     |     |                              |  |                 |              |
| 記 号 | 変更内容・理由           | 年 月 日     | 担 当 | 承 認 |     |     | 川瀬  | 〃       |     |     |                              |  |                 |              |

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



ベアリングバー断面詳細図



断面詳細図

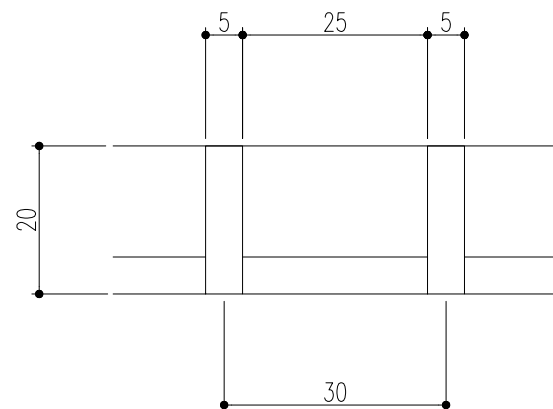
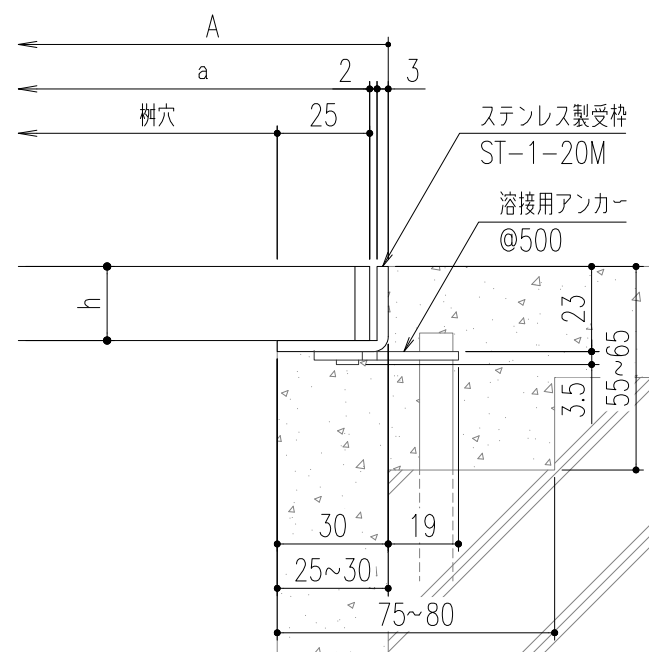
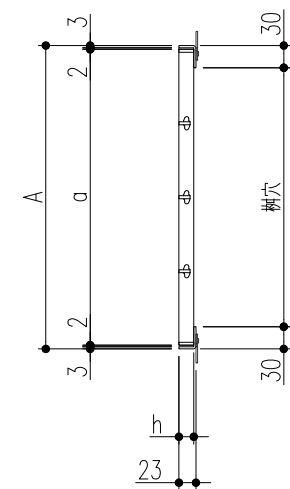
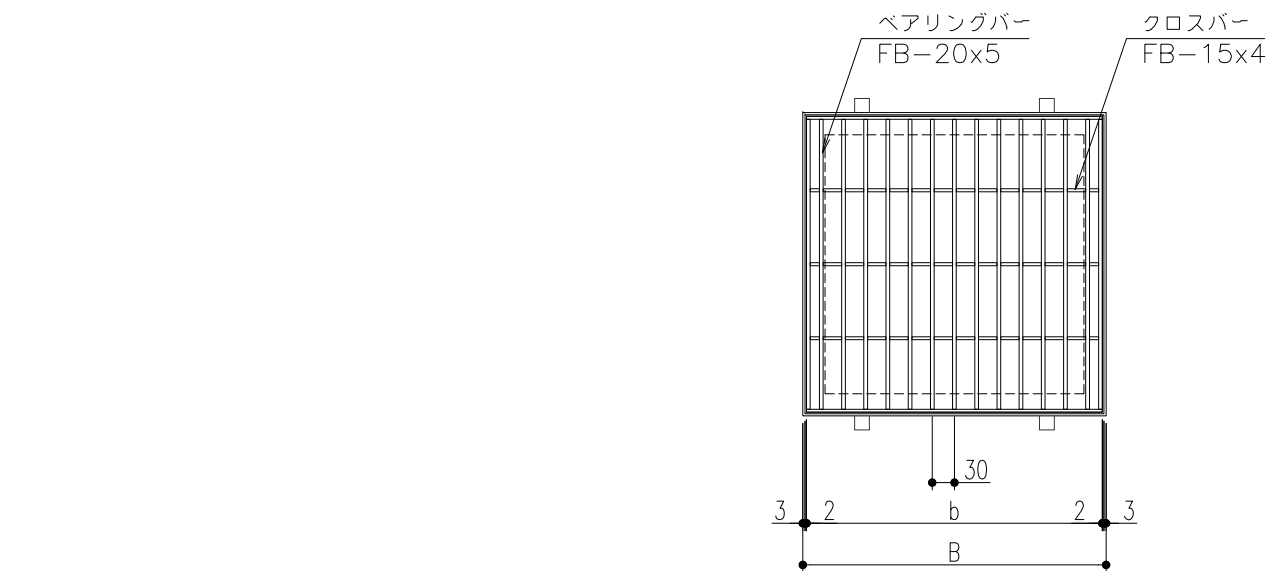
仕 様

ステンレス製グレーチング  
SIK 520 P=22  
材質;SUS304(熱間圧延材)  
表面処理;電解研磨仕上  
ステンレス製受枠 ST-1-20M  
材質;ステンレス型材(SUS304)  
;アンカー SPCC(黒染め)

|         |             |     |     |     |     |    |         |          |      |          |
|---------|-------------|-----|-----|-----|-----|----|---------|----------|------|----------|
| 600x600 | SIK 520-600 | 660 | 660 | 650 | 650 | 20 | 6       | 18.0     | 歩道用  | ST-1-20M |
| 500x500 | SIK 520-500 | 560 | 560 | 550 | 550 |    | 5       | 13.2     | 歩道用  |          |
| 450x450 | SIK 520-450 | 510 | 510 | 500 | 500 |    | 4       | 9.6      | 歩道用  |          |
| 400x400 | SIK 520-400 | 460 | 460 | 450 | 450 |    | 4       | 8.1      | 歩道用  |          |
| 350x350 | SIK 520-350 | 410 | 410 | 400 | 400 |    | 3       | 6.0      | 歩道用  |          |
| 300x300 | SIK 520-300 | 360 | 360 | 350 | 350 |    | 3       | 4.9      | T-2  |          |
| 250x250 | SIK 520-250 | 310 | 310 | 300 | 300 |    | 2       | 3.5      | T-2  |          |
| 樹穴      | 型式記号        | B   | A   | b   | a   | h  | クロスバー本数 | 質量(kg/枚) | 適用荷重 | 適用受枠     |

|    |                   |           |    |    |         |    |    |         |    |    |                              |  |                 |              |
|----|-------------------|-----------|----|----|---------|----|----|---------|----|----|------------------------------|--|-----------------|--------------|
| △  |                   |           |    |    | 第三      | 製図 | 担当 | 年月日     | 尺度 | 名称 | ステンレス製グレーチング                 |  | 図番              | AD82040059-2 |
| ②  | アンカー仕様変更          | '23.6.1   | 後藤 | 近藤 | 三角<br>法 | 検図 | 伊藤 | '04.8.2 | -  | 品名 | 本体; SIK520 P=22/受枠; ST-1-20M |  | 株式会社 中部コーポレーション |              |
| ①  | SIK 520-500・600追加 | '14.11.11 | 鄭  | 小森 |         | 承認 | 平野 | 〃       |    |    |                              |  |                 |              |
| 記号 | 変更内容・理由           | 年月日       | 担当 | 承認 |         |    | 川瀬 | 〃       |    |    |                              |  |                 |              |

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



ベアリングバー断面詳細図

仕 様

ステンレス製グレーチング  
SIK 520 P=30  
材質;SUS304(熱間圧延材)  
表面処理;電解研磨仕上  
ステンレス製受枠 ST-1-20M  
材質;ステンレス型材(SUS304)  
;アンカー-SPCC(黒染め)

断面詳細図

|         |             |     |     |     |     |    |         |          |      |          |
|---------|-------------|-----|-----|-----|-----|----|---------|----------|------|----------|
| 600x600 | SIK 520-600 | 660 | 660 | 650 | 650 | 20 | 6       | 13.8     | 歩道用  | ST-1-20M |
| 500x500 | SIK 520-500 | 560 | 560 | 550 | 550 |    | 5       | 10.2     | 歩道用  |          |
| 450x450 | SIK 520-450 | 510 | 510 | 500 | 500 |    | 4       | 7.7      | 歩道用  |          |
| 400x400 | SIK 520-400 | 460 | 460 | 450 | 450 |    | 4       | 6.3      | 歩道用  |          |
| 350x350 | SIK 520-350 | 410 | 410 | 400 | 400 |    | 3       | 5.0      | 歩道用  |          |
| 300x300 | SIK 520-300 | 360 | 360 | 350 | 350 |    | 3       | 4.0      | 歩道用  |          |
| 250x250 | SIK 520-250 | 310 | 310 | 300 | 300 |    | 2       | 2.7      | T-2  |          |
| 樹穴      | 型式記号        | B   | A   | b   | a   | h  | クロスバー本数 | 質量(kg/枚) | 適用荷重 | 適用受枠     |

|                 |                   |           |     |     |              |     |     |         |     |     |              |     |              |
|-----------------|-------------------|-----------|-----|-----|--------------|-----|-----|---------|-----|-----|--------------|-----|--------------|
| △               |                   |           |     |     | 第三<br>角<br>法 |     | 担 当 | 年 月 日   | 尺 度 | 名 称 | ステンレス製グレーチング | 図 番 | AD82040058-2 |
| ②               | アンカー仕様変更          | '23.6.1   | 後藤  | 近藤  |              | 製 図 | 伊藤  | '04.8.2 | -   |     |              |     |              |
| ①               | SIK 520-500・600追加 | '14.11.11 | 鄭   | 小森  |              | 検 図 | 平野  | 〃       |     |     |              |     |              |
| 記 号             | 変更内容・理由           | 年 月 日     | 担 当 | 承 認 |              | 承 認 | 川瀬  | 〃       |     |     |              |     |              |
| 株式会社 中部コーポレーション |                   |           |     |     |              |     |     |         |     |     |              |     |              |

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。