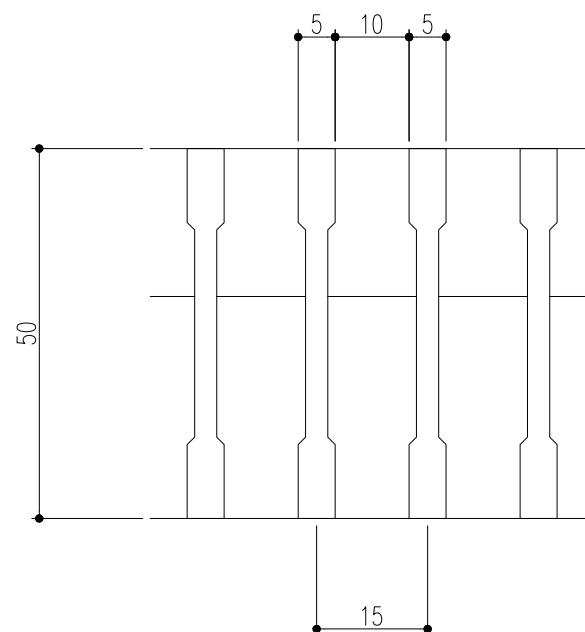
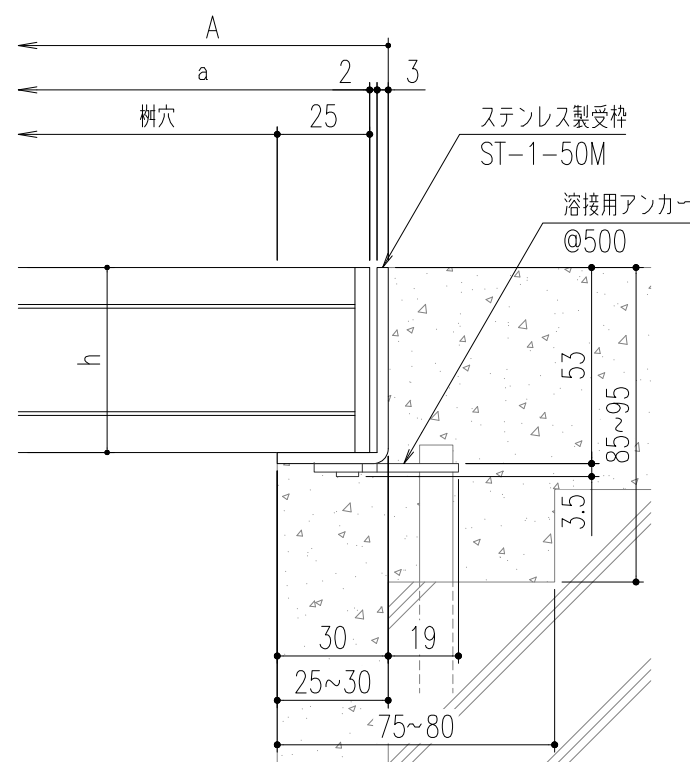
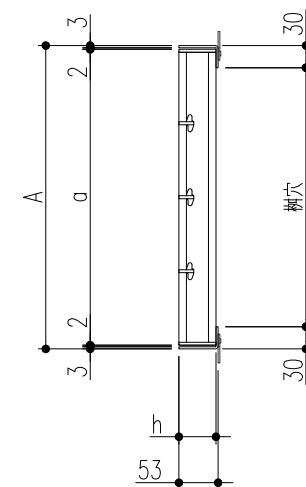
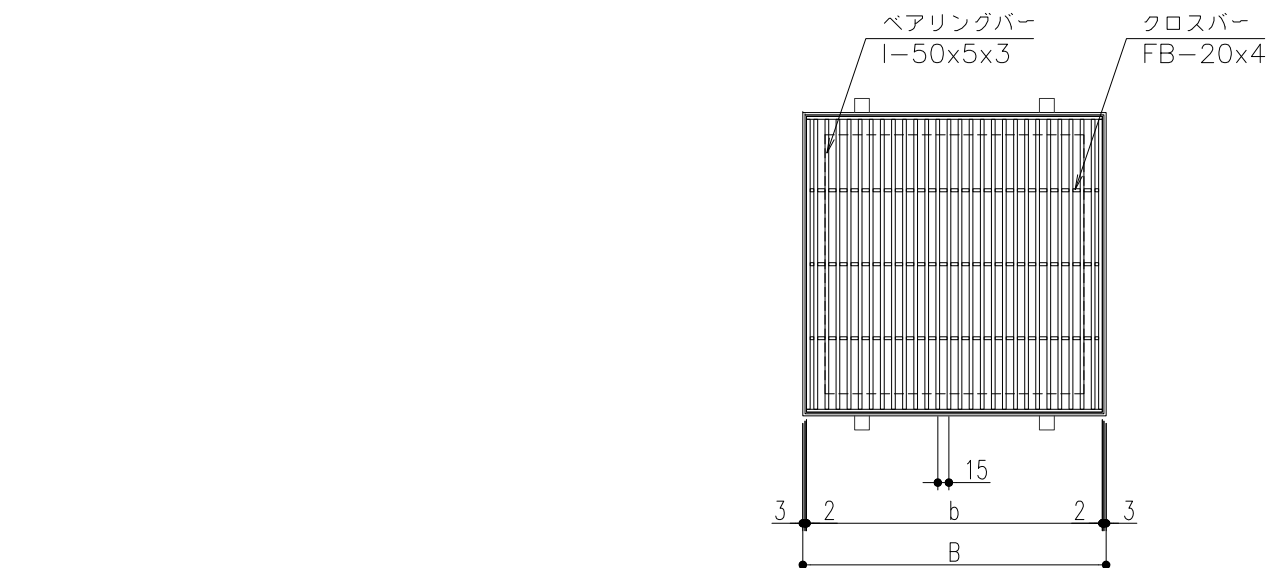




ベアリングバー断面詳細図

仕 様

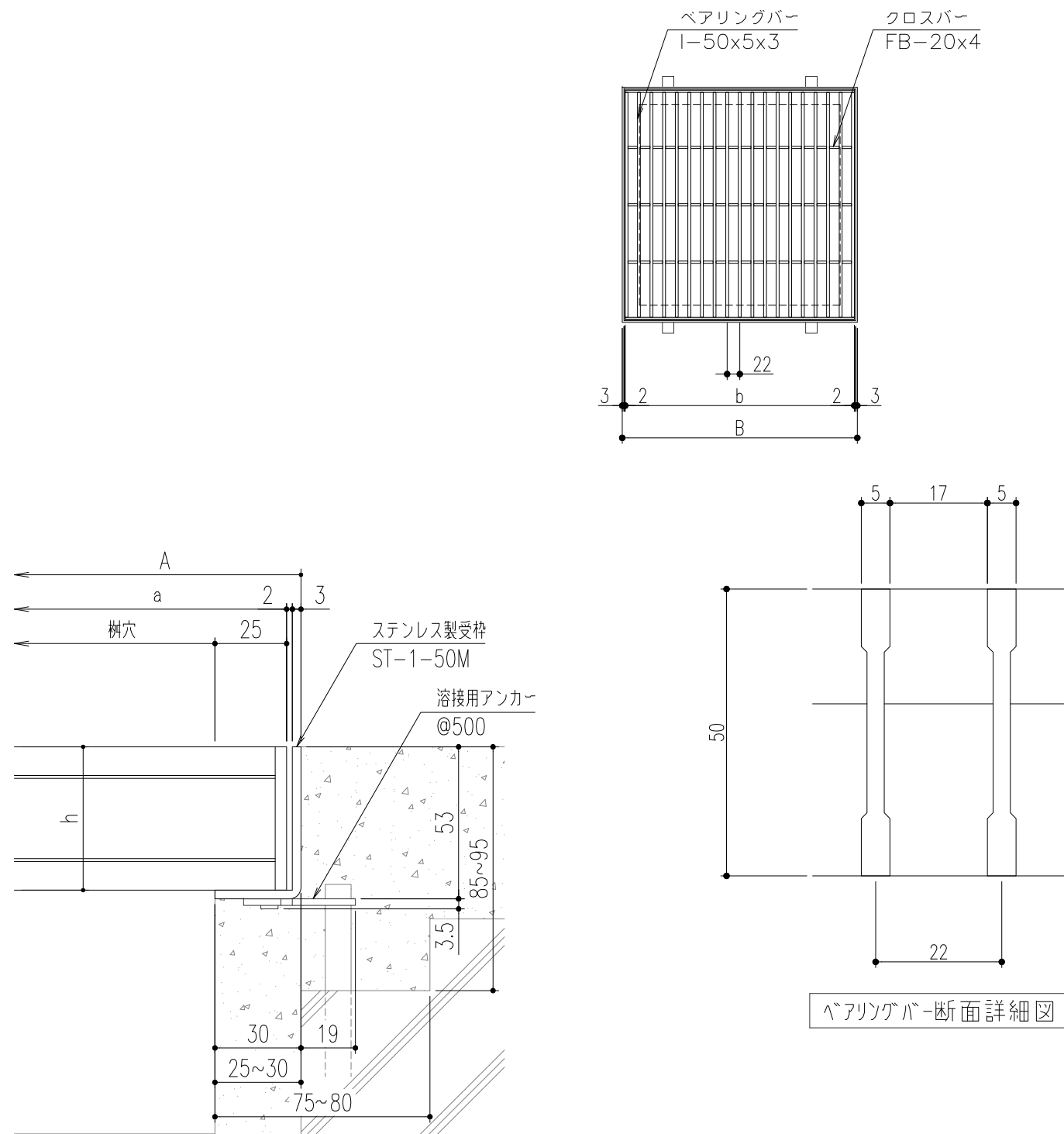
ステンレス製グレーチング
SIK 550 P=15
材質;SUS304(熱間圧延材)
表面処理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-50M
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカー SPCC(黒染め)

断面詳細図

600x600	SIK 550-600	660	660	650	650	50	6	47.5	T-20	ST-1-50M
500x500	SIK 550-500	560	560	550	550		5	34.0	T-20	
450x450	SIK 550-450	510	510	500	500		4	26.4	T-20	
400x400	SIK 550-400	460	460	450	450		4	22.0	T-20	
350x350	SIK 550-350	410	410	400	400		3	17.3	T-20	
樹穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	質量(kg/枚)	適用荷重	適用受枠

△					第三 角 法	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレス製グレーチング	図 番	AD82040075-2	
②	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤		製 図	伊藤	'04.8.2					1/10
①	SIK 550-500・600追加	'14.11.28	鄭	小森		検 図	平野	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承 認	川瀬	〃					

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



仕 様

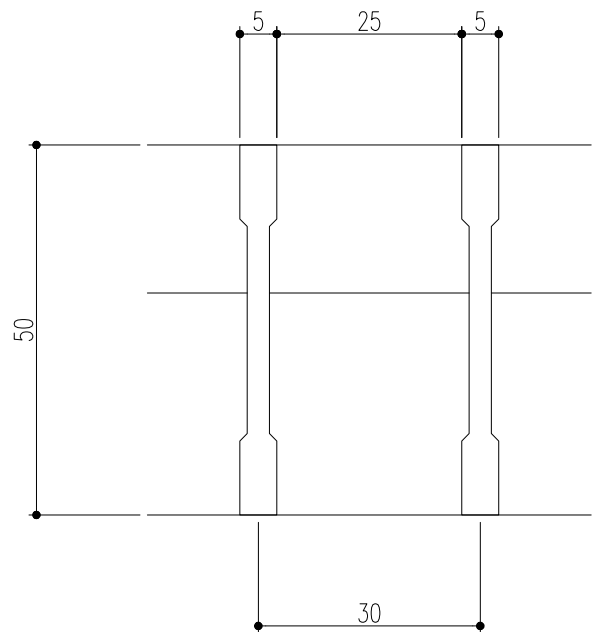
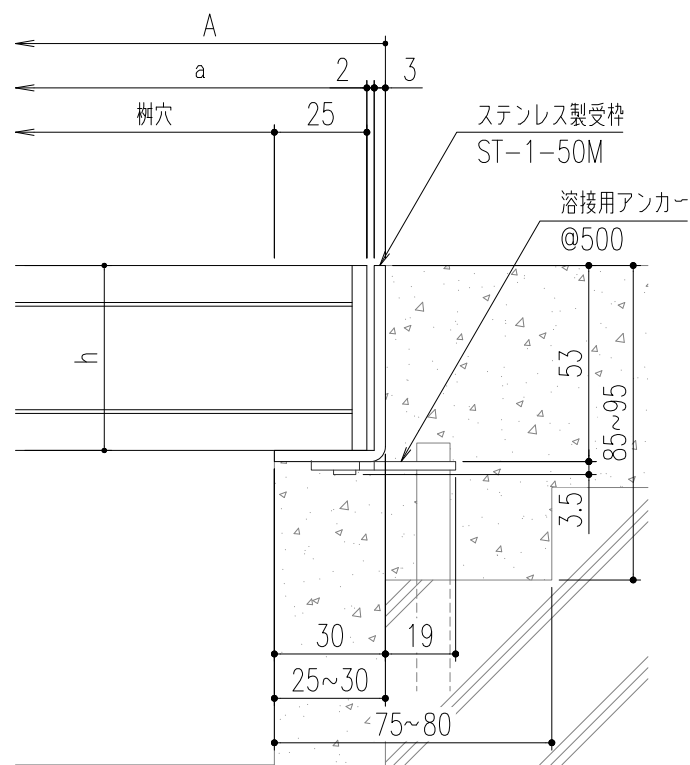
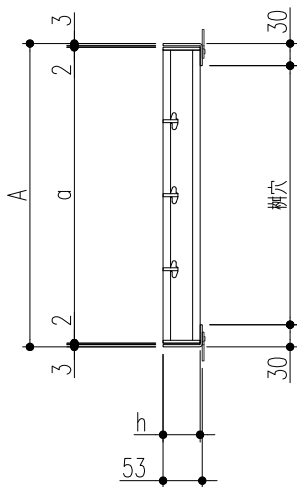
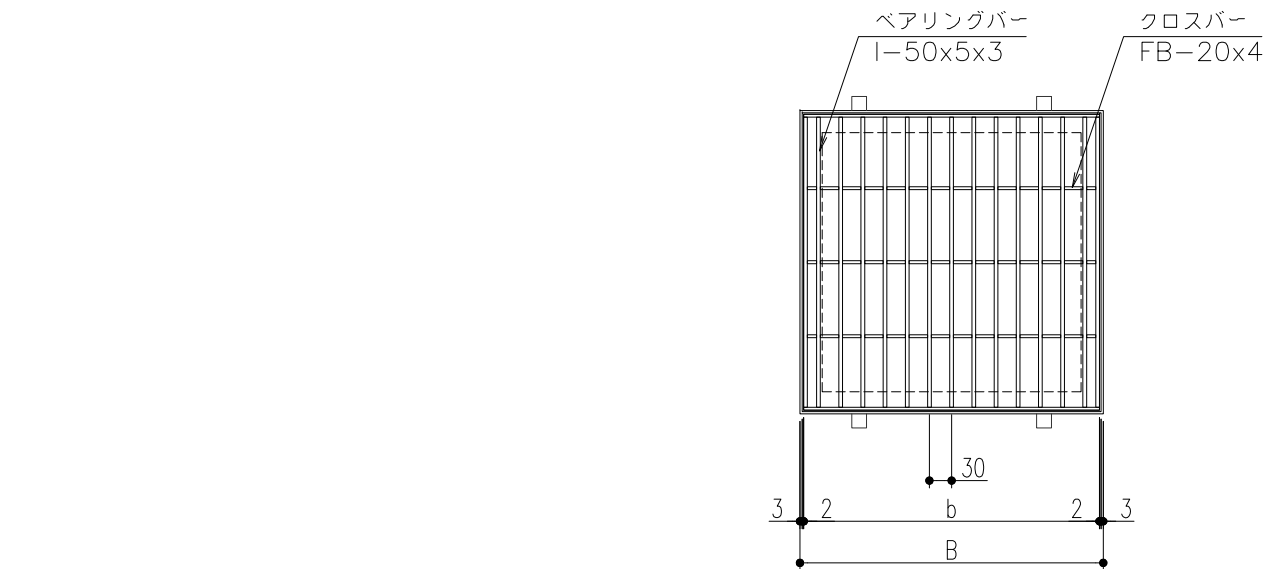
ステンレス製グレーチング
SIK 550 P=22
材質;SUS304(熱間圧延材)
表面処理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-50M
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカー SPCC(黒染め)

断面詳細図

600x600	SIK 550-600	660	660	650	650	50	6	33.8	T-14	ST-1-50M
500x500	SIK 550-500	560	560	550	550		5	24.9	T-14	
450x450	SIK 550-450	510	510	500	500		4	19.5	T-14	
400x400	SIK 550-400	460	460	450	450		4	16.3	T-20	
350x350	SIK 550-350	410	410	400	400		3	12.3	T-20	
樹穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	質量(kg/枚)	適用荷重	適用受枠

△					第三 角 法	製 図	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレス製グレーチング		図 番	AD82040074-2
②	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤		検 図	伊藤	'04.8.2	1/10	品 名	本体; SIK550 P=22/受枠; ST-1-50M		株式会社 中部コーポレーション	
①	SIK 550-500・600追加	'14.11.28	鄭	小森		承 認	平野	〃						
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認			川瀬	〃						

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



ベアリングバー断面詳細図

仕 様

ステンレス製グレーチング
SIK 550 P=30
材質;SUS304(熱間圧延材)
表面処理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-50M
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカー SPCC(黒染め)

断面詳細図

600x600	SIK 550-600	660	660	650	650	50	6	26.0	T-2	ST-1-50M
500x500	SIK 550-500	560	560	550	550		5	19.1	T-14	
450x450	SIK 550-450	510	510	500	500		4	15.4	T-14	
400x400	SIK 550-400	460	460	450	450		4	12.6	T-14	
350x350	SIK 550-350	410	410	400	400		3	10.3	T-20	
樹穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	質量(kg/枚)	適用荷重	適用受枠

△					第三 角 法		担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレス製グレーチング	図 番	AD82040073-2
②	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤		製 図	伊藤	'04.8.2					
①	SIK 550-500・600追加	'14.11.28	鄭	小森		検 図	平野	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承 認	川瀬	〃					
										品 名	本体；SIK550 P=30／受枠；ST-1-50M	株式会社 中部コーポレーション	

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。