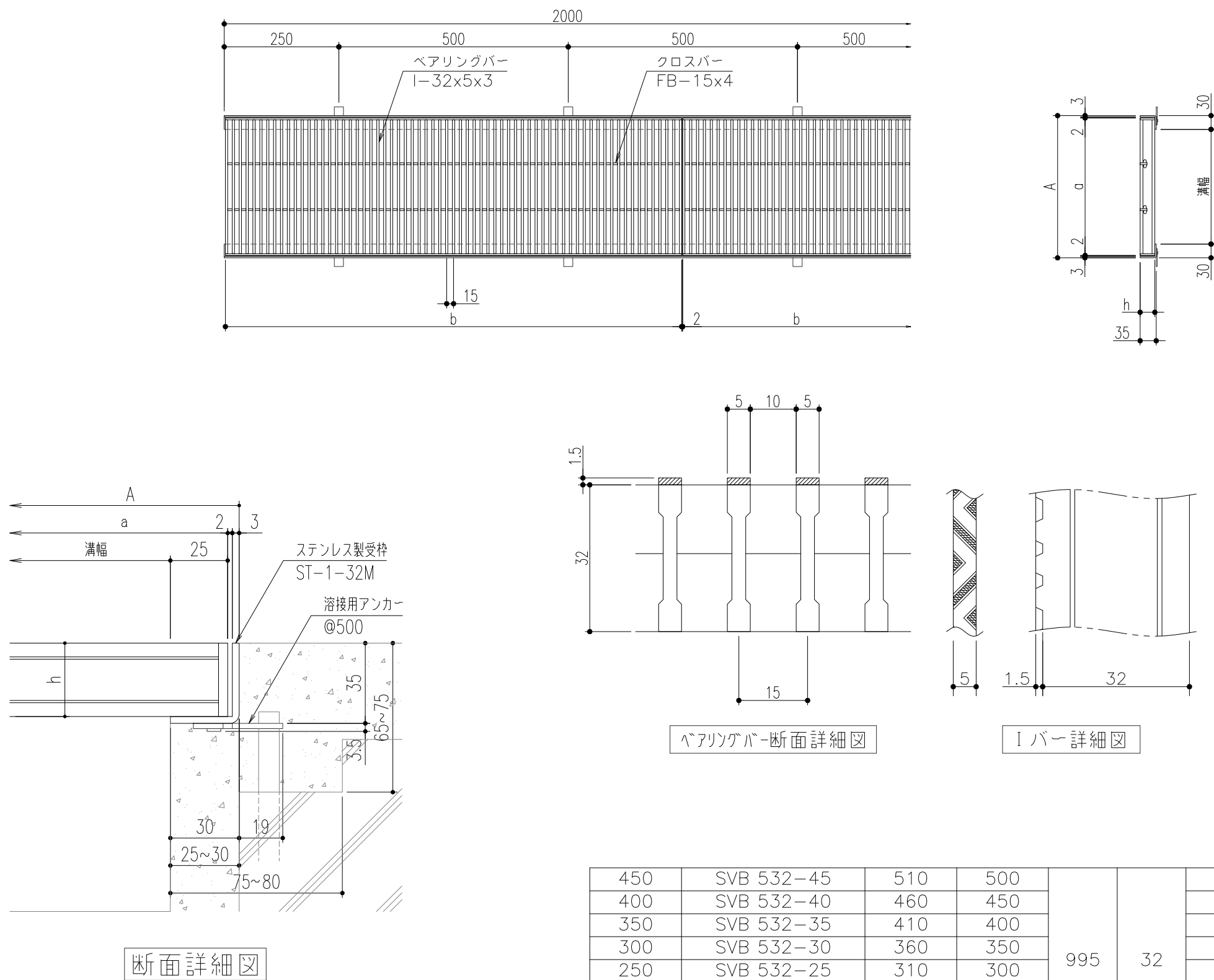


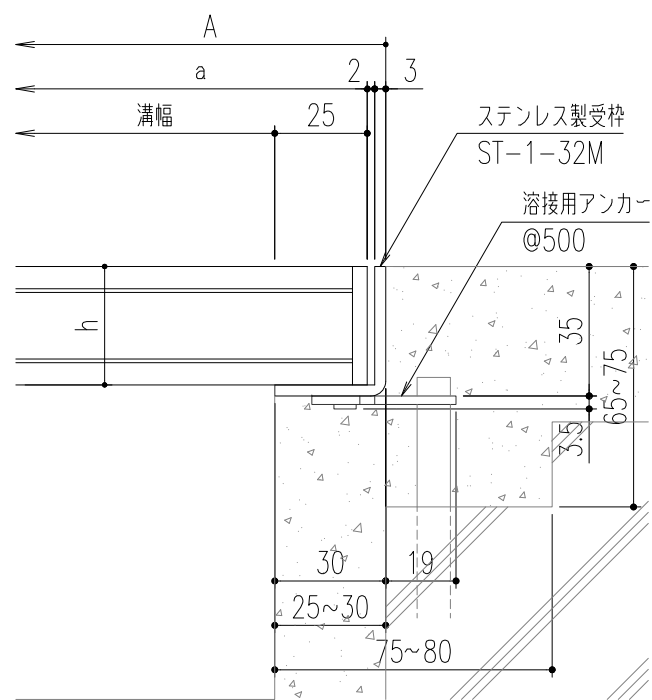
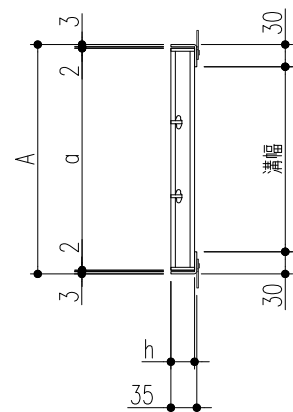
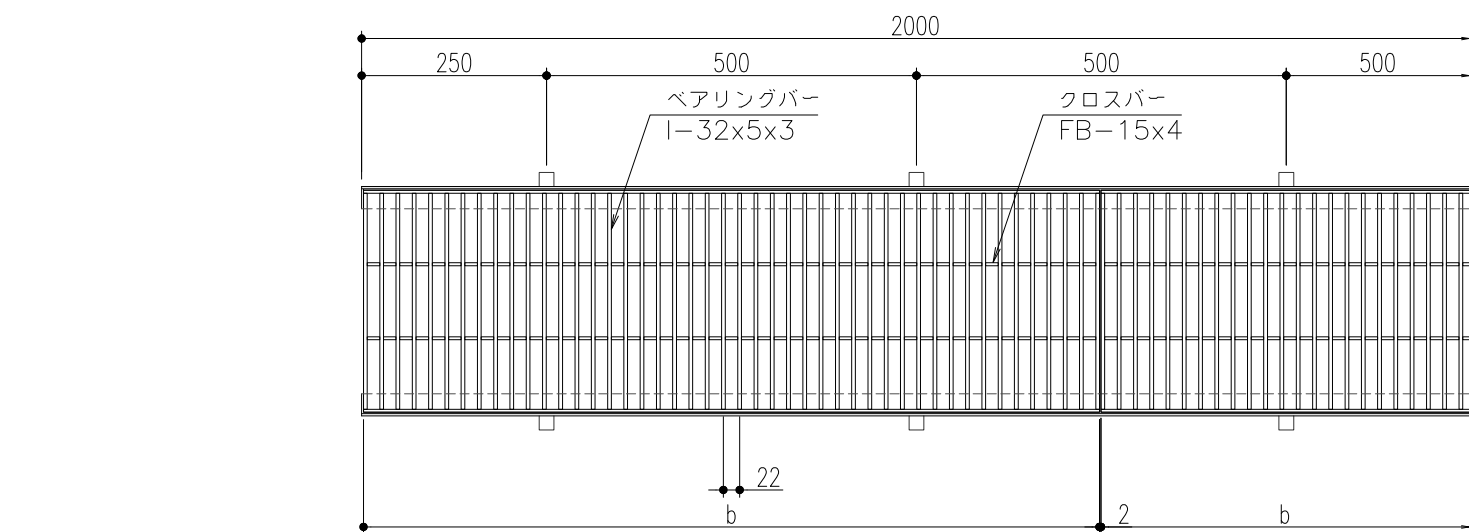


仕 様

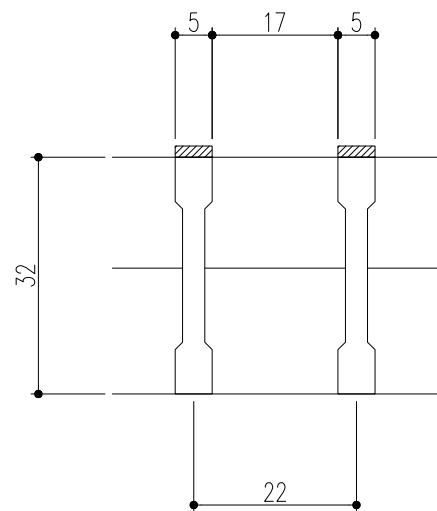
ステンレス製グレーチング
(V型凹凸加工バー)
SVB 532 P=15
材質;SUS304(熱間圧延材)
表面处理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-32M
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカー-SPCC(黒染め)

△					第三	製 図	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレス製グレーチング	図 番	AD82040090-1
△					角	検 図	伊藤	'04.8.2	—	品 名	本体; SVB532 P=15/受枠; ST-1-32M	株式会社 中部コーポレーション	
△	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤	法	承 認	平野	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認			川瀬	〃					

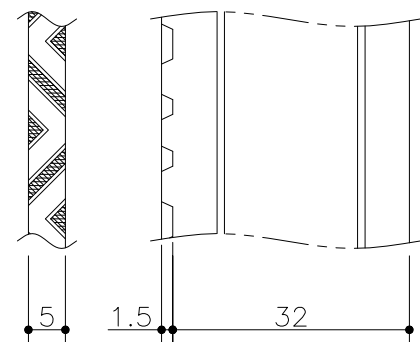
特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



断面詳細図



ベアリングバー断面詳細図



Iバー詳細図

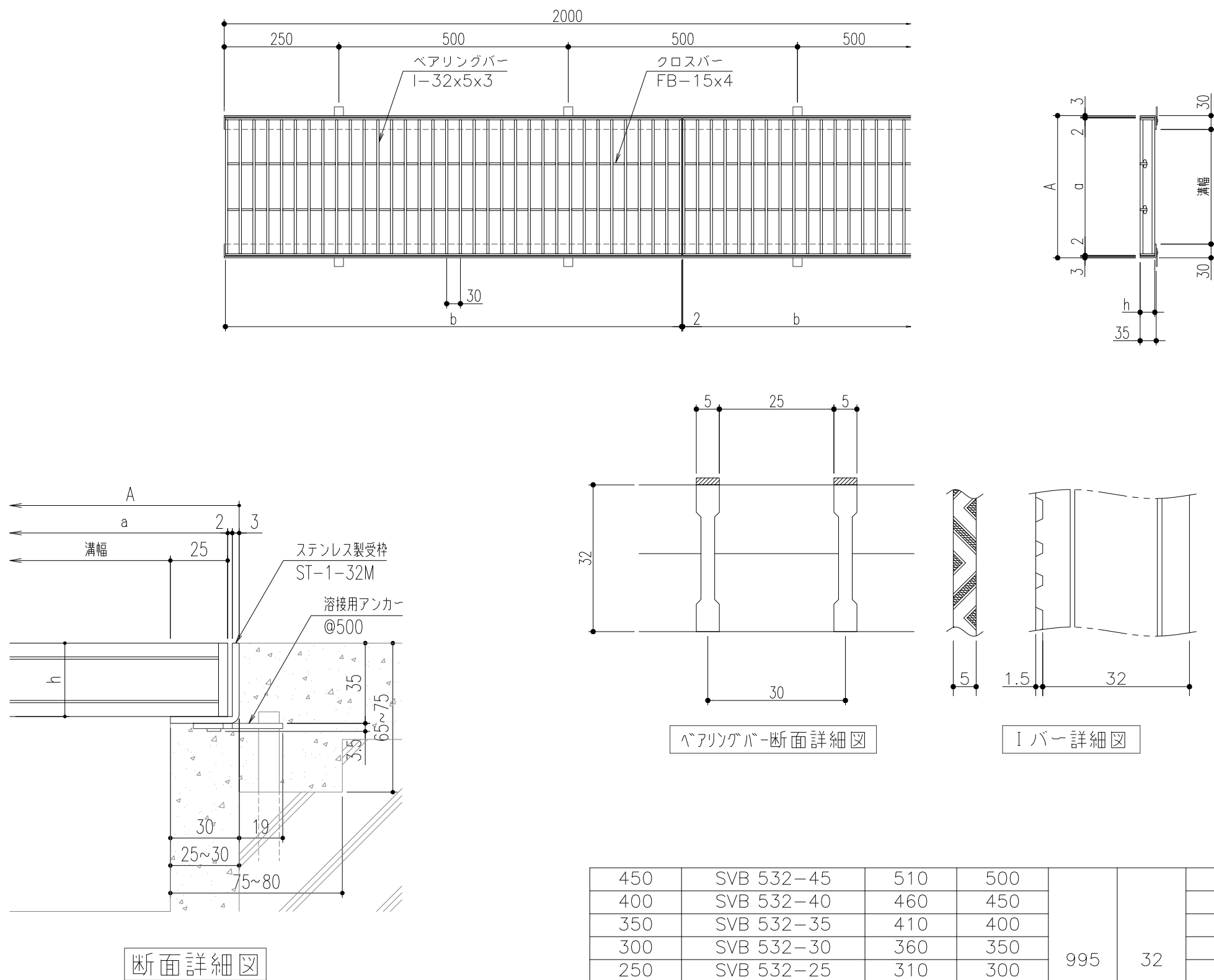
仕 様

ステンレス製グレーチング
(V型凹凸加工バー)
SVB 532 P=22
材質;SUS304(熱間圧延材)
表面处理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-32M
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカー-SPCC(黒染め)

450	SVB 532-45	510	500	995	32	4	25.9	T-2	ST-1-32M
400	SVB 532-40	460	450			4	23.8	T-2	
350	SVB 532-35	410	400			3	21.0	T-2	
300	SVB 532-30	360	350			3	19.0	T-2/T-6	
250	SVB 532-25	310	300			2	16.2	T-14	
200	SVB 532-20	260	250			2	14.1	T-20	
150	SVB 532-15	210	200			1	11.3	T-20	
100	SVB 532-10	160	150			1	8.9	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	質量(kg/枚)	適用荷重(横断/側溝)	適用受枠

△					第三 角 法	製 図 検 図 承 認	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレス製グレーチング	図 番	AD82040089-1
△							伊藤	'04.8.2	-				
△	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤			平野	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認			川瀬	〃					

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



仕様

ステンレス製グレーチング
(V型凹凸加工バー)
SVB 532 P=30
材質;SUS304(熱間圧延材)
表面处理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-32M
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカー-SPCC(黒染め)

△					第三	担当	年月日	尺度	名称	ステンレス製グレーチング	図番	AD82040088-1
△					製図	伊藤	'04.8.2	-	品名	本体; SVB532 P=30/受枠; ST-1-32M	株式会社 中部コーポレーション	
△	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤	検図	平野	〃					
記号	変更内容・理由	年月日	担当	承認	承認	川瀬	〃					

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。