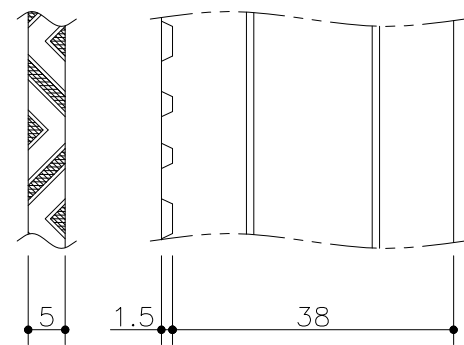
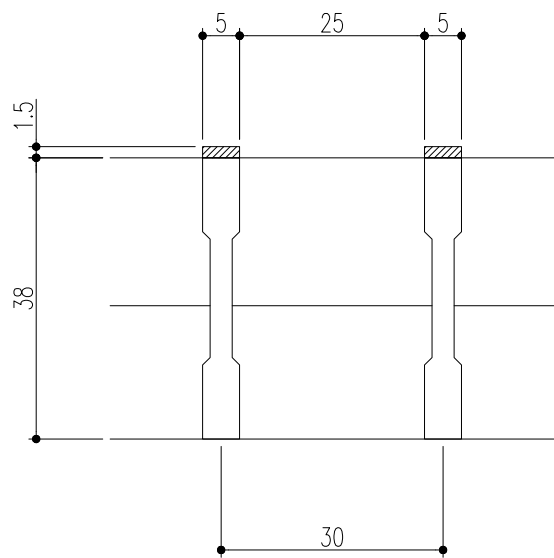
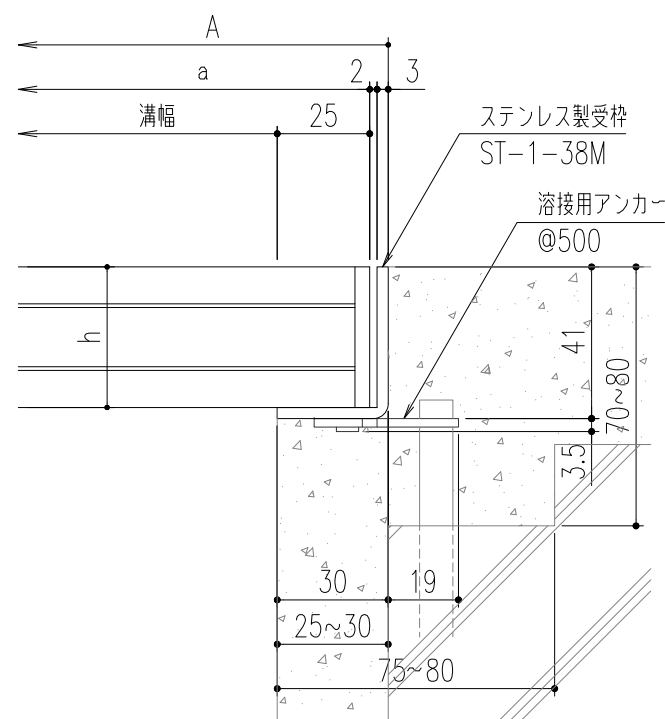
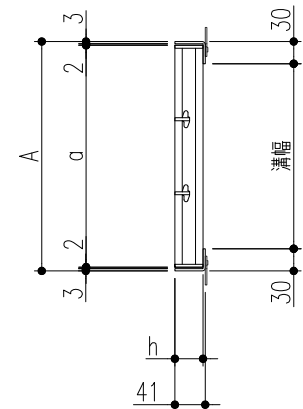
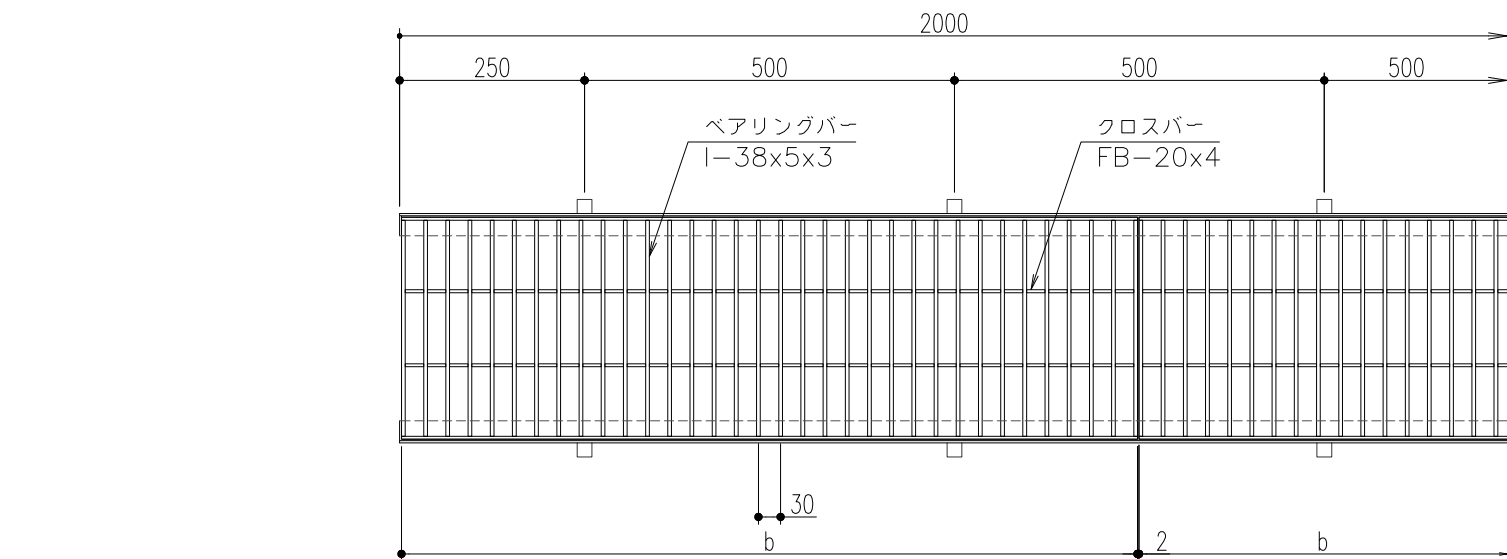




仕 様

ステンレス製グレーチング
(V型凹凸加工バー)
SVB 538 P=30
材質;SUS304(熱間圧延材)
表面处理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-38M
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカー-SPCC(黒染め)

断面詳細図

ベアリングバー断面詳細図

Iバー詳細図

450	SVB 538-45	510	500	995	38	4	25.8	T-2	ST-1-38M
400	SVB 538-40	460	450			4	23.7	T-2	
350	SVB 538-35	410	400			3	20.9	T-2/T-6	
300	SVB 538-30	360	350			3	18.9	T-6/T-14	
250	SVB 538-25	310	300			2	16.1	T-14/T-20	
200	SVB 538-20	260	250			2	14.2	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	質量(kg/枚)	適用荷重(横断/側溝)	適用受枠

△					第三 角 法	製 図 伊 藤	担 当 伊 藤	年 月 日 '04.8.2	尺 度 -	名 称 ステンレス製グレーチング	図 番 AD82040091-1	株式会社 中部コーポレーション
△												
△	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤								
記号	変更内容・理由	年月日	担当	承認								
						検 図 平 野				品 名 本体; SVB538 P=30/受枠; ST-1-38M		
						承 認 川 瀬						

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。