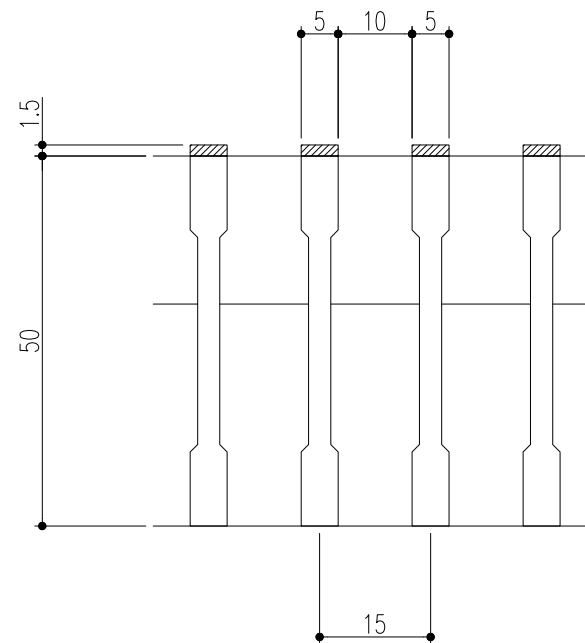
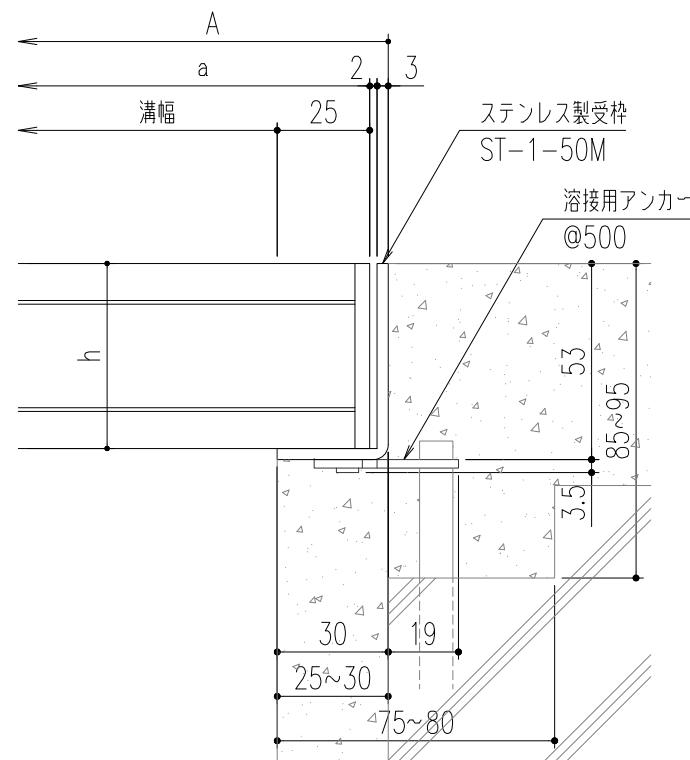
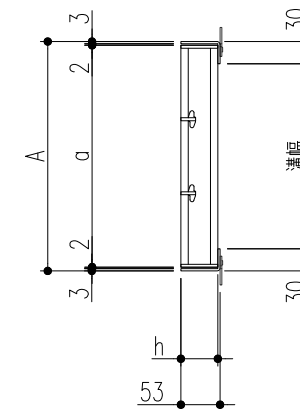
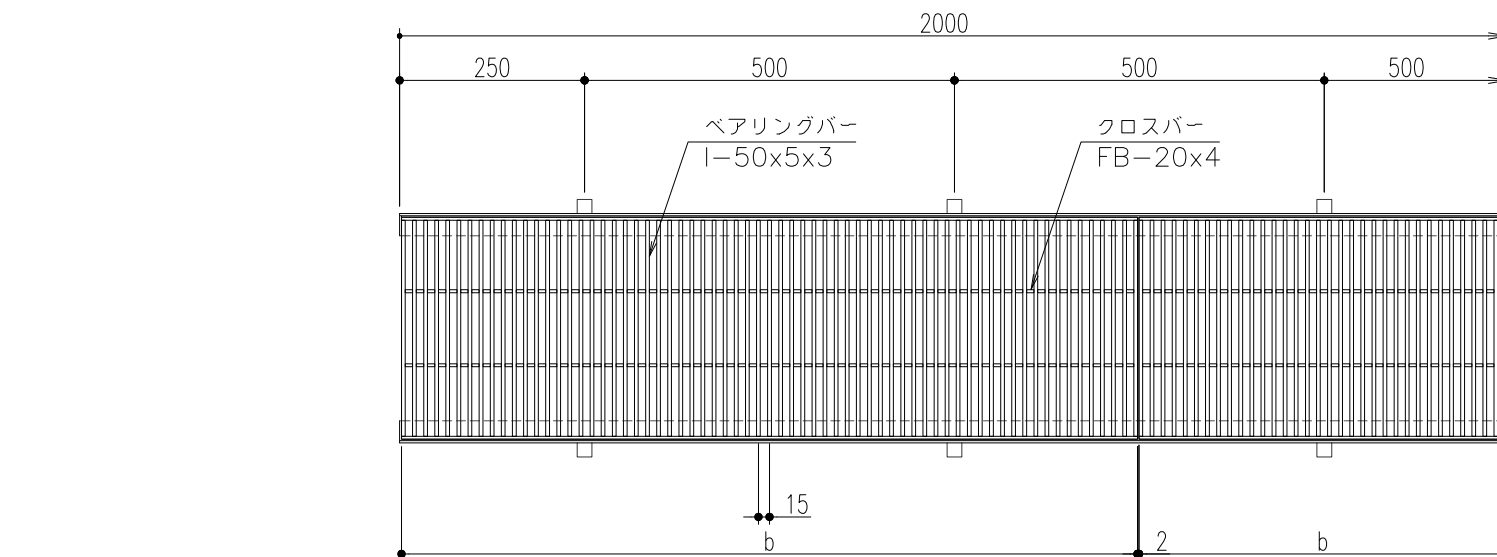
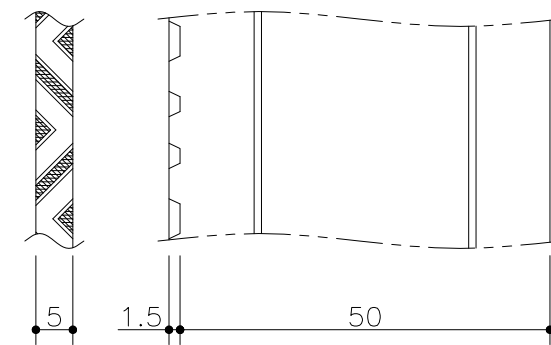




ベアリングバー断面詳細図



Iバー詳細図

仕 様

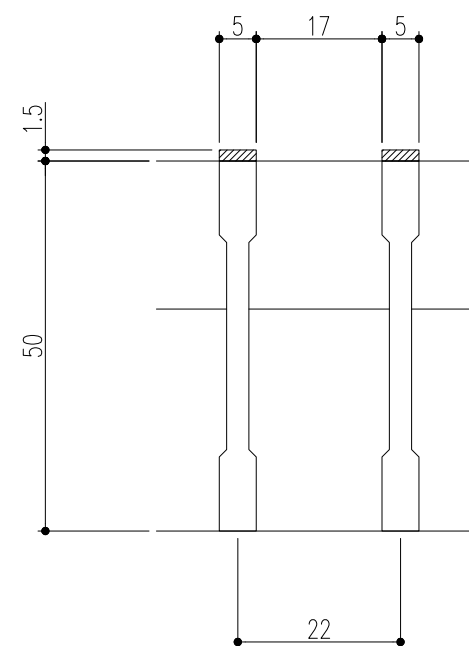
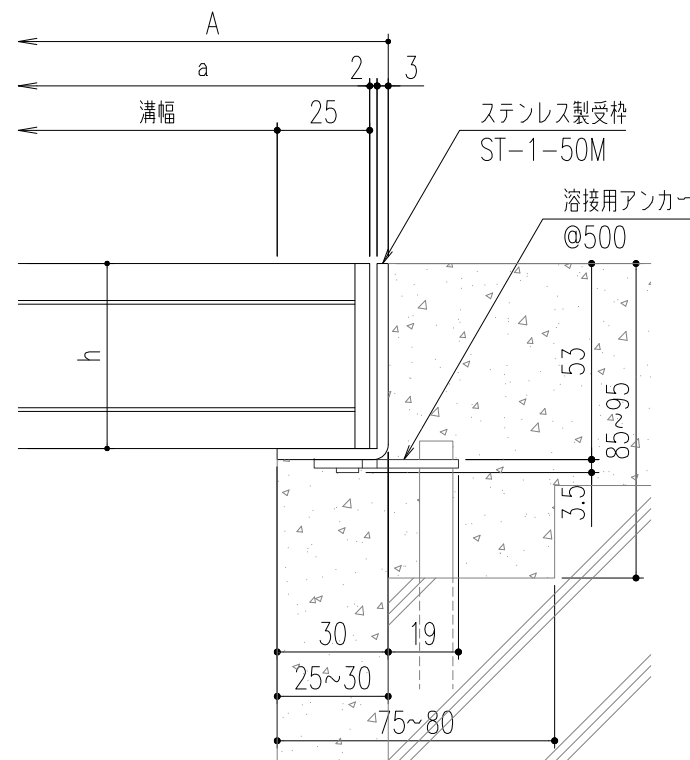
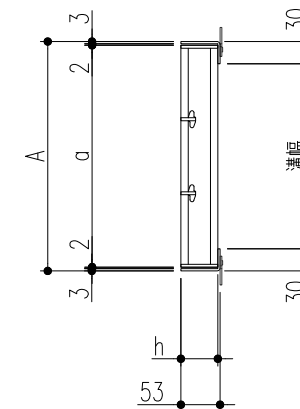
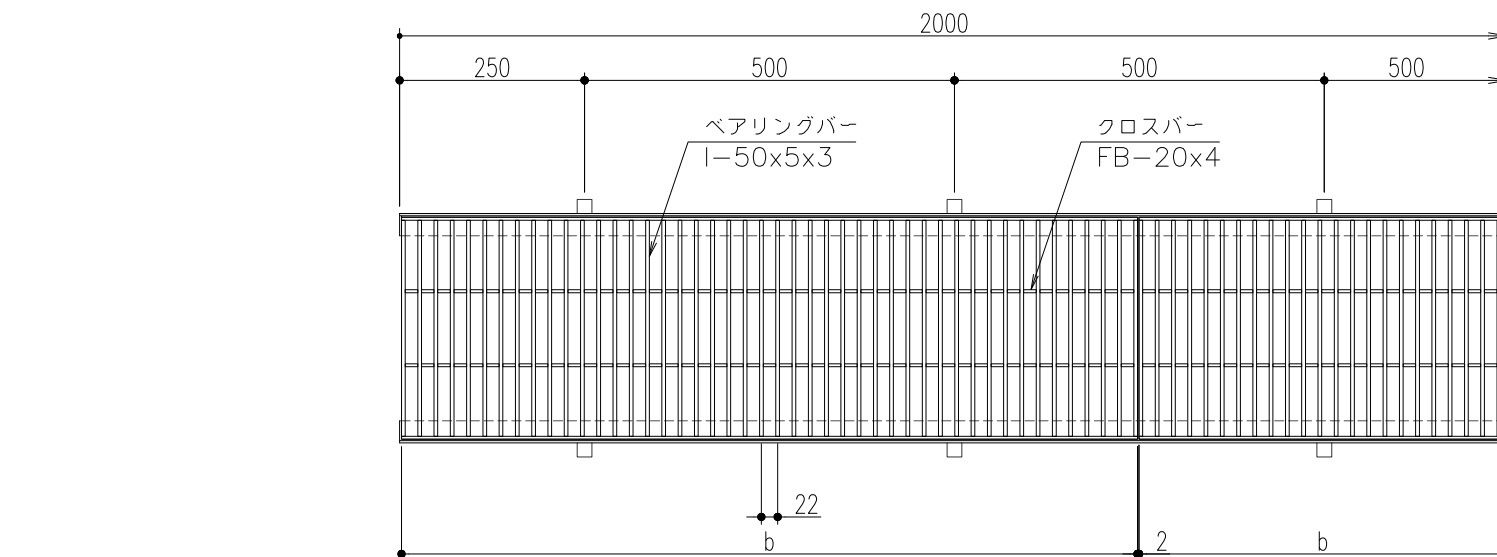
ステンレス製グレーチング
(V型凹凸加工バー)
SVB 550 P=15
材質;SUS304(熱間圧延材)
表面処理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-50M
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカー-SPCC(黒染め)

断面詳細図

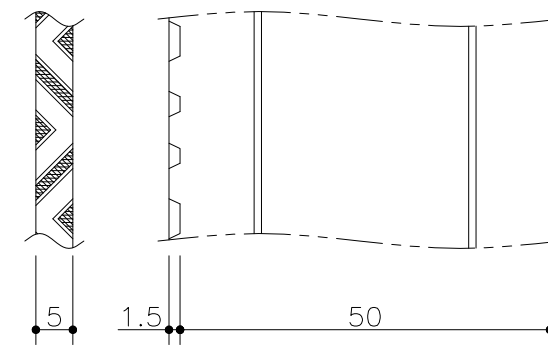
450	SVB 550-45	510	500	995	50	4	55.9	T-20	ST-1-50M
400	SVB 550-40	460	450			4	51.1	T-20	
350	SVB 550-35	410	400			3	45.1	T-20	
300	SVB 550-30	360	350			3	40.2	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	質量(kg/枚)	適用荷重(横断/側溝)	適用受枠

△					第三 角 法	製 図 検 図 承 認	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレス製グレーチング	図 番	AD82040099-1	
△							伊藤	'04.8.2	-					
△	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤			平野	〃						
記 号	変更内容。理由	年 月 日	担 当	承 認			川瀬	〃						
											品 名	本体；SVB550 P=15／受枠；ST-1-50M	株式会社 中部コーポレーション	

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



ベアリングバー断面詳細図



Iバー詳細図

仕 様

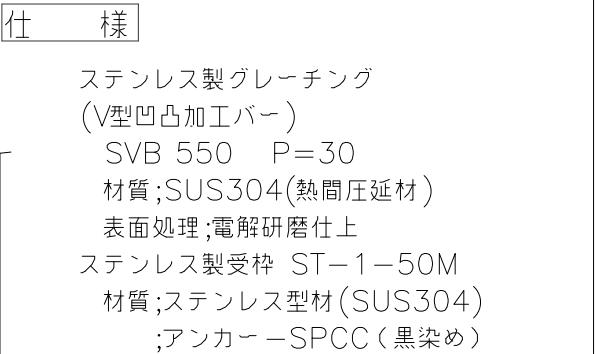
ステンレス製グレーチング
(V型凹凸加工バー)
SVB 550 P=22
材質;SUS304(熱間圧延材)
表面処理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-50M
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカー-SPCC(黒染め)

断面詳細図

450	SVB 550-45	510	500	995	50	4	40.1	T-14	ST-1-50M
400	SVB 550-40	460	450			4	36.8	T-14/T-20	
350	SVB 550-35	410	400			3	32.5	T-20	
300	SVB 550-30	360	350			3	29.3	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	質量 (kg/枚)	適用荷重 (横断/側溝)	適用受枠

△					第三 角 法	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレス製グレーチング		図 番	AD82040098-1
△						製 図	伊藤	'04.8.2	-	ステンレス製グレーチング			
△	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤		検 図	平野	〃		本体; SVB550 P=22/受枠; ST-1-50M			
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承 認	川瀬	〃		株式会社 中部コーポレーション			

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。



450	SVB 550-45	510	500	995	50	4	31.2	T-2/T-6	ST-1-50M
400	SVB 550-40	460	450			4	28.7	T-14	
350	SVB 550-35	410	400			3	25.4	T-14	
300	SVB 550-30	360	350			3	22.9	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	質量 (kg/枚)	適用荷重 (横断/側溝)	適用受枠

△					第三 角 法	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレス製グレーチング	図 番	AD82040097-1
△						製 図	伊藤	'04.8.2				
⬆	アンカー仕様変更	'23.6.1	俊藤	近藤		検 図	平野	〃	品 名	本体；SVB550 P=30／受枠；ST-1-50M	株式会社 中部コーポレーション	
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承 認	川瀬	〃				

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。