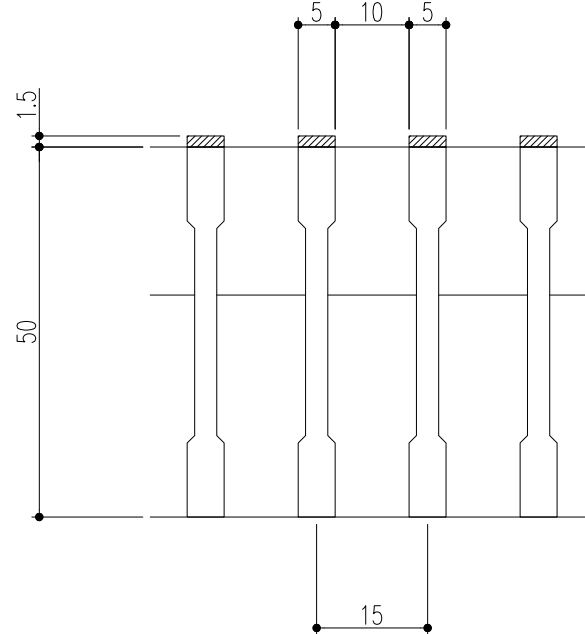
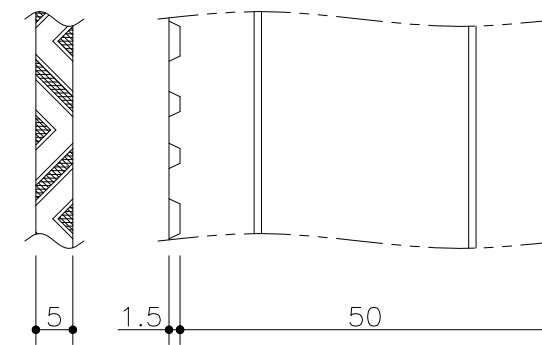


断面詳細図



ベアリングバー-断面詳細図



Iバー詳細図

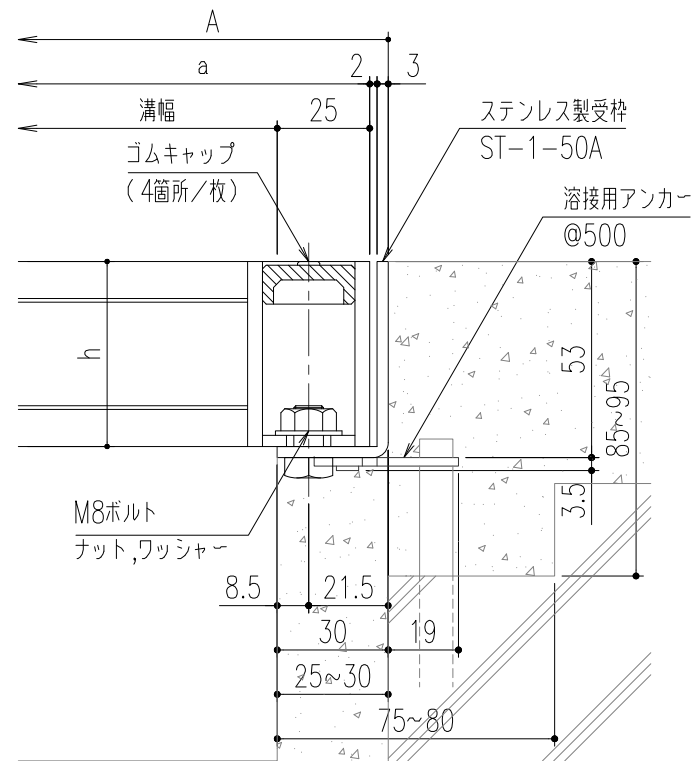
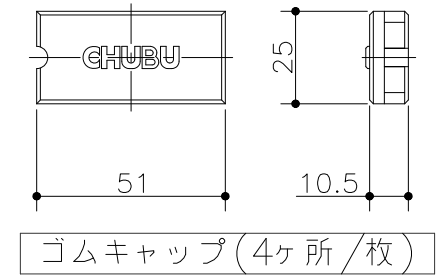
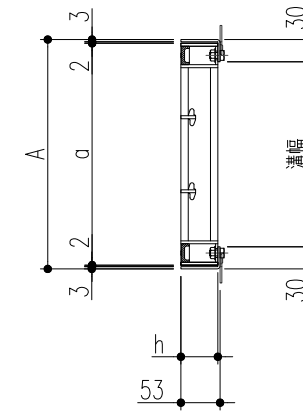
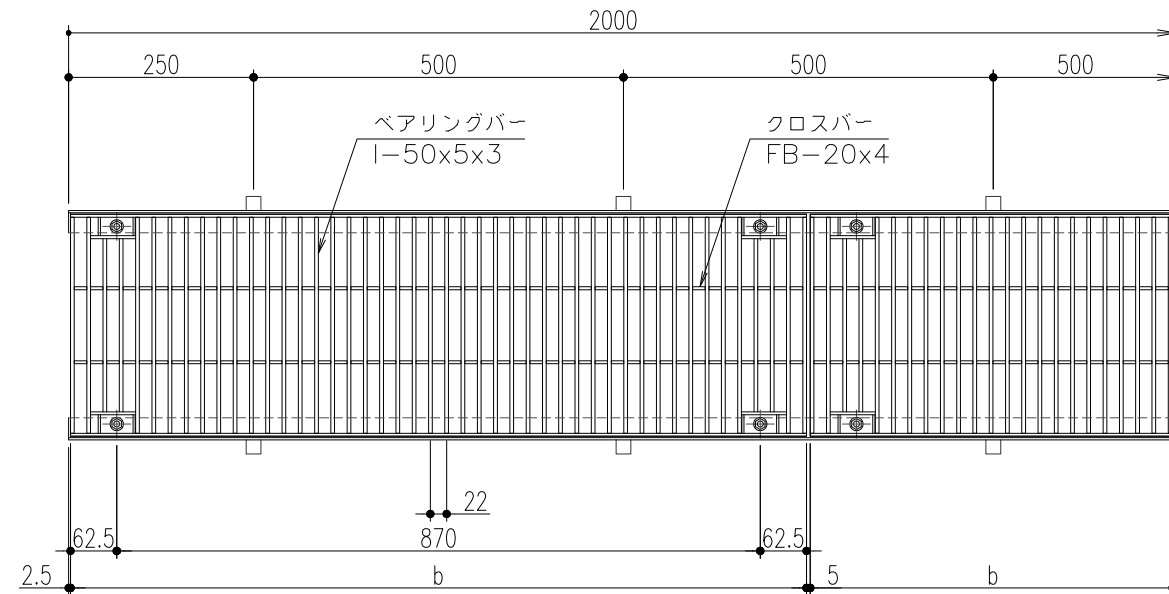
仕様

ステンレス製グレーチング  
(V型凹凸加工バー・ボルト固定式)  
SVBB 550 P=15  
材質;SUS304(熱間圧延材)  
表面処理;電解研磨仕上  
ステンレス製受枠 ST-1-50A  
材質;ステンレス型材(SUS304)  
;アンカー-SPCC(黒染め)  
ゴムキャップ (4ヶ所/枚)  
材質;クロロブレン(色:グレー)

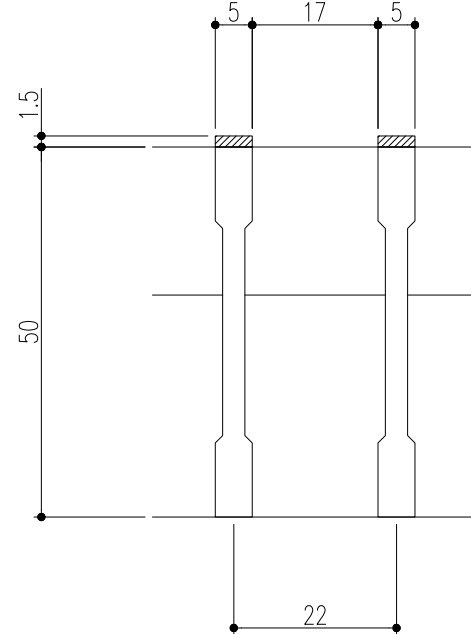
450	SVBB 550-45	510	500	995	50	4	55.9	T-20	ST-1-50A
400	SVBB 550-40	460	450			4	51.1	T-20	
350	SVBB 550-35	410	400			3	45.1	T-20	
300	SVBB 550-30	360	350			3	40.2	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	質量(kg/枚)	適用荷重(横断/側溝)	適用受枠

記号	変更内容・理由	年月日	担当	承認	第三角法	製図	伊藤	年月日	'04.8.2	尺度	-	名称	ステンレス製グレーチング		図番	AD82040117-1
						検図	平野	年月日	"				品名	本体; SVBB550 P=15/受枠; ST-1-50A		
						承認	川瀬	年月日	"							

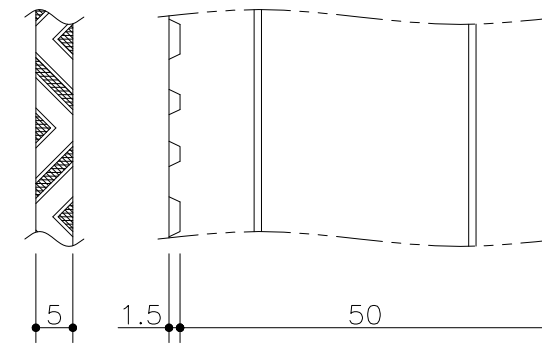
特記事項... 指示なき製作基準は製品規格による。



断面詳細図



ベアリングバー-断面詳細図



Iバー詳細図

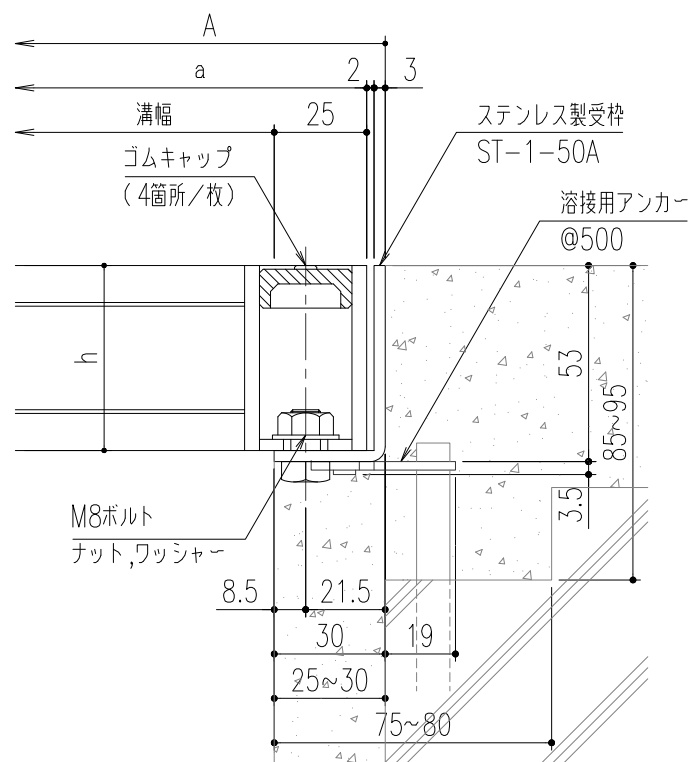
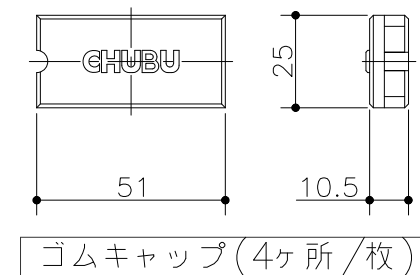
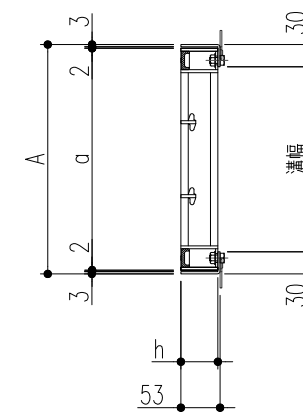
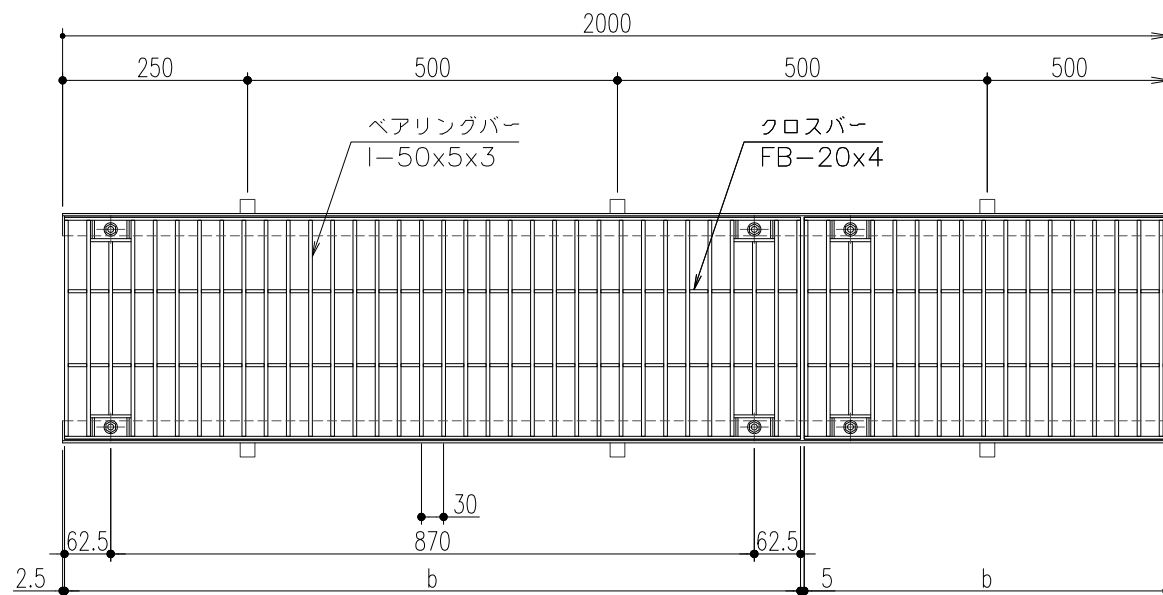
仕様

ステンレス製グレーチング  
(V型凹凸加工バー・ボルト固定式)  
SVBB 550 P=22  
材質;SUS304(熱間圧延材)  
表面処理;電解研磨仕上  
ステンレス製受枠 ST-1-50A  
材質;ステンレス型材(SUS304)  
;アンカー-SPCC(黒染め)  
ゴムキャップ (4ヶ所/枚)  
材質;クロロブレン(色:グレー)

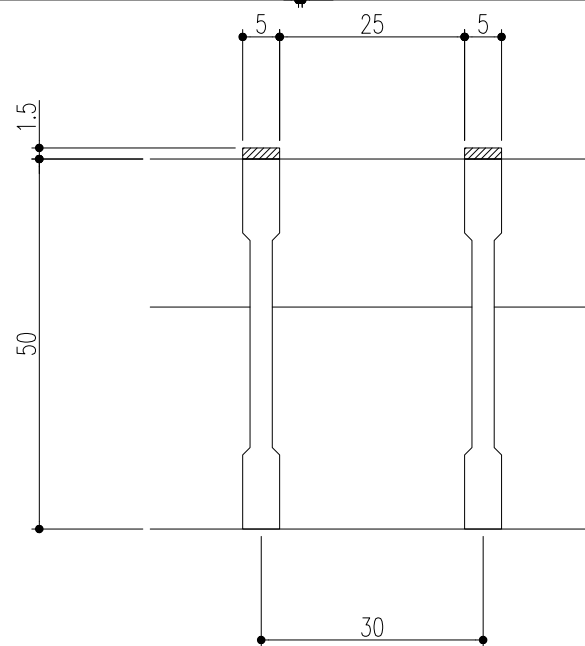
450	SVBB 550-45	510	500	995	50	4	40.1	T-14	ST-1-50A
400	SVBB 550-40	460	450			4	36.8	T-14/T-20	
350	SVBB 550-35	410	400			3	32.5	T-20	
300	SVBB 550-30	360	350			3	29.3	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	質量(kg/枚)	適用荷重(横断/側溝)	適用受枠

△					第三	担当	年月日	尺度	名称	ステンレス製グレーチング	図番	AD82040116-1
△					角	製図	伊藤	'04.8.2				
△					法	検図	平野	"	品名	本体; SVBB550 P=22/受枠; ST-1-50A	株式会社 中部コーポレーション	
記号	変更内容・理由	年月日	担当	承認	承認	川瀬	"	"				

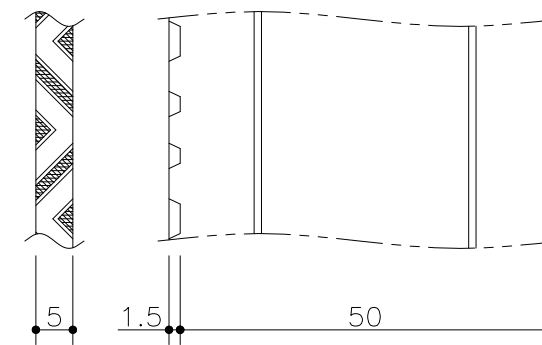
特記事項... 指示なき製作基準は製品規格による。



断面詳細図



ベアリングバー-断面詳細図



Iバー詳細図

仕様

ステンレス製グレーチング  
(V型凹凸加工バー・ボルト固定式)  
SVBB 550 P=30  
材質;SUS304(熱間圧延材)  
表面処理;電解研磨仕上  
ステンレス製受枠 ST-1-50A  
材質;ステンレス型材(SUS304)  
;アンカー-SPCC(黒染め)  
ゴムキャップ (4ヶ所/枚)  
材質;クロロブレン(色:グレー)

450	SVBB 550-45	510	500	995	50	4	31.2	T-2/T-6	ST-1-50A
400	SVBB 550-40	460	450			4	28.7	T-14	
350	SVBB 550-35	410	400			3	25.4	T-14	
300	SVBB 550-30	360	350			3	22.9	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	質量(kg/枚)	適用荷重(横断/側溝)	適用受枠

△					第三	担当	年月日	尺度	名称	ステンレス製グレーチング	図番	AD82040115-1
△					製図	伊藤	'04.8.2	-	品名	本体; SVBB550 P=30/受枠; ST-1-50A	株式会社 中部コーポレーション	
△	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤	検図	平野	"					
記号	変更内容・理由	年月日	担当	承認	承認	川瀬	"					

特記事項... 指示なき製作基準は製品規格による。