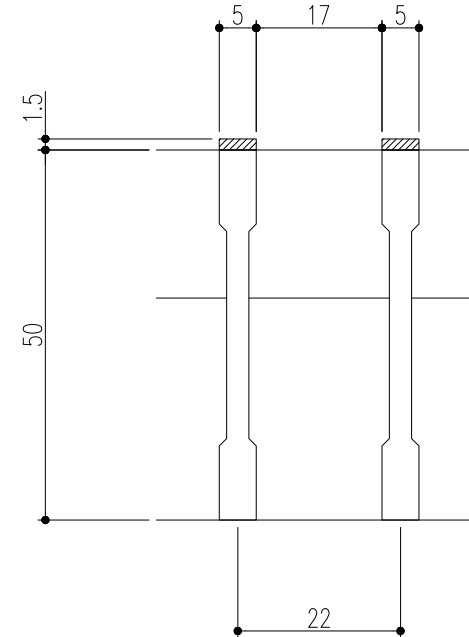
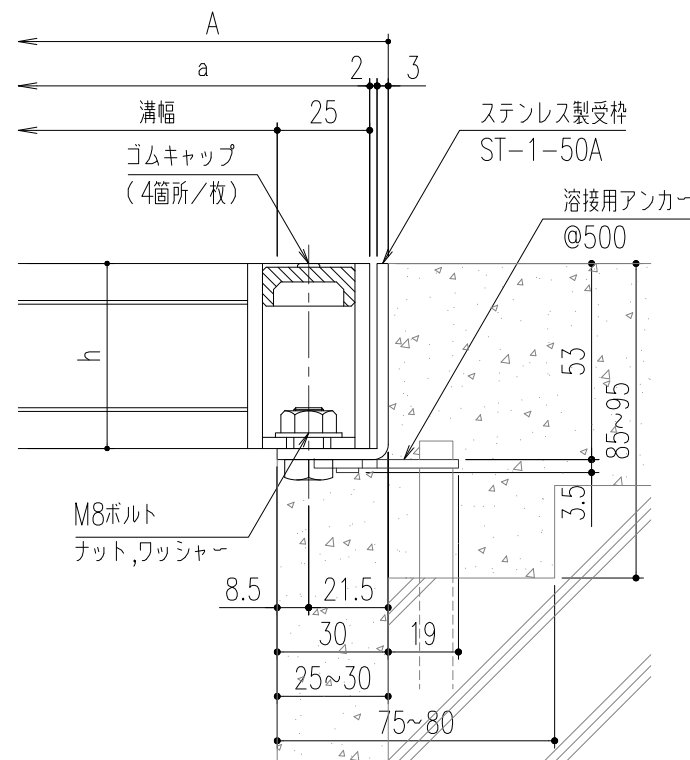
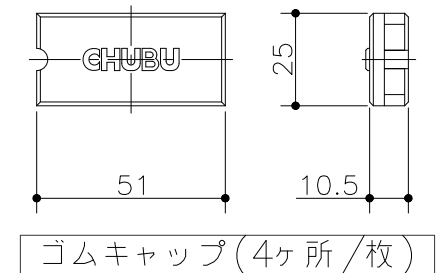
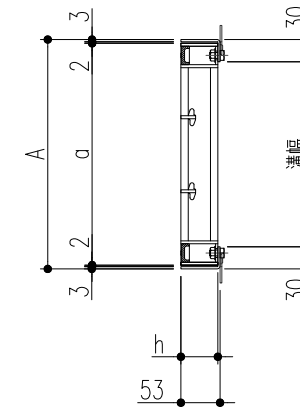
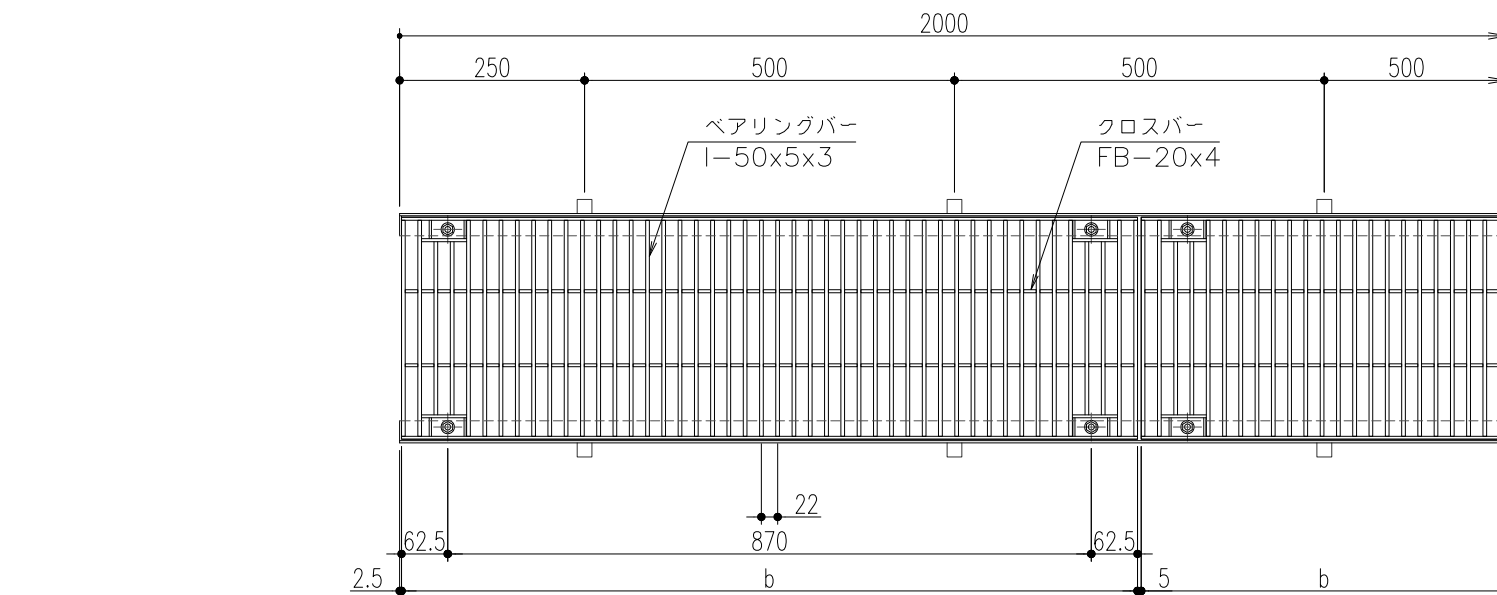
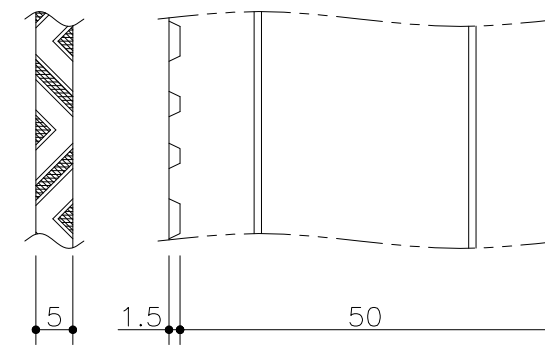




ベアリングバー断面詳細図



Iバー詳細図

仕 様

ステンレス製グレーチング
(V型凹凸加工バー・ボルト固定式)
SVBB 550 P=22
材質;SUS304(熱間圧延材)
表面処理;電解研磨仕上
ステンレス製受枠 ST-1-50A
材質;ステンレス型材(SUS304)
;アンカーSPCC(黒染め)
ゴムキャップ (4ヶ所/枚)
材質;クロロブレン(色:グレー)

断面詳細図

450	SVBB 550-45	510	500	995	50	4	40.1	T-14	ST-1-50A
400	SVBB 550-40	460	450			4	36.8	T-14/T-20	
350	SVBB 550-35	410	400			3	32.5	T-20	
300	SVBB 550-30	360	350			3	29.3	T-20	
溝幅	型式記号	A	a	b	h	クロスバー本数	質量(kg/枚)	適用荷重(横断/側溝)	適用受枠

△					第三 角 法	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	ステンレス製グレーチング		図 番	AD82040116-1
△						製 図	伊藤	'04.8.2	品 名	本体; SVBB550 P=22/受枠; ST-1-50A		株式会社 中部コーポレーション	
△	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤		検 図	平野	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承 認	川瀬	〃					

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。