



断面詳細図

仕様

ステンレス製グレーチング  
 (V型凹凸加工バー)  
 SVK 525 P=30  
 材質;SUS304(熱間圧延材)  
 表面処理;電解研磨仕上  
 ステンレス製受枠 ST-1-25M  
 材質;ステンレス型材(SUS304)  
 ;アンカー-SPCC(黒染め)

樹穴	型式記号	B	A	b	a	h	クロスバー本数	質量(kg/枚)	適用荷重	適用受枠
600x600	SVK 525-600	660	660	650	650	25	6	14.4	歩道用	ST-1-25M
500x500	SVK 525-500	560	560	550	550		5	10.6	歩道用	
450x450	SVK 525-450	510	510	500	500		4	8.0	歩道用	
400x400	SVK 525-400	460	460	450	450		4	6.6	歩道用	
350x350	SVK 525-350	410	410	400	400		3	5.3	歩道用	
300x300	SVK 525-300	360	360	350	350		3	4.2	T-2	
250x250	SVK 525-250	310	310	300	300		2	2.9	T-2	

記号	変更内容・理由	年月日	担当	承認	第三角法	製図	検図	承認	担当	年月日	尺度	名称	品名	図番
△	アンカー仕様変更	'23.6.1	後藤	近藤	第三角法	伊藤	平野	川瀬	伊藤	'04.8.2	-	ステンレス製グレーチング	本体; SVK525 P=30/受枠; ST-1-25M	AD82040136-3
△	樹穴□500・□600追加	'19.6.27	田中	近藤		伊藤	平野	川瀬	伊藤	'04.8.2	-	ステンレス製グレーチング	本体; SVK525 P=30/受枠; ST-1-25M	AD82040136-3
記号	変更内容・理由	年月日	担当	承認		製図	検図	承認	担当	年月日	尺度	名称	品名	図番

株式会社 中部コーポレーション

特記事項・・・指示なき製作基準は製品規格による。