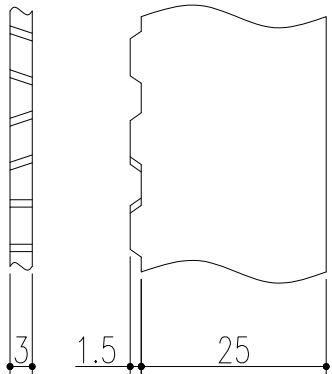
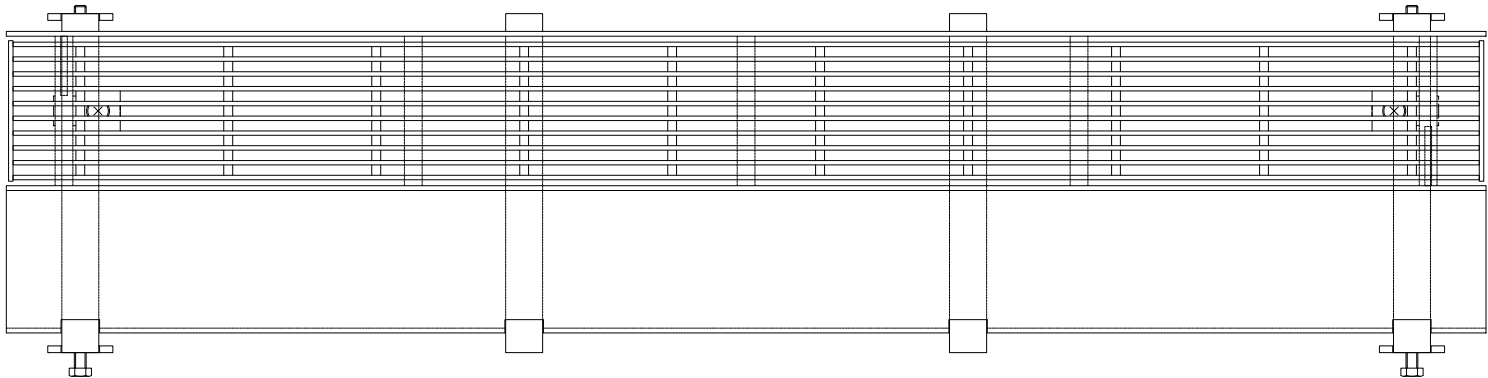
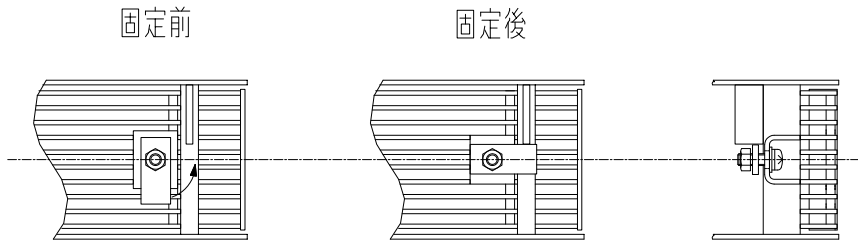
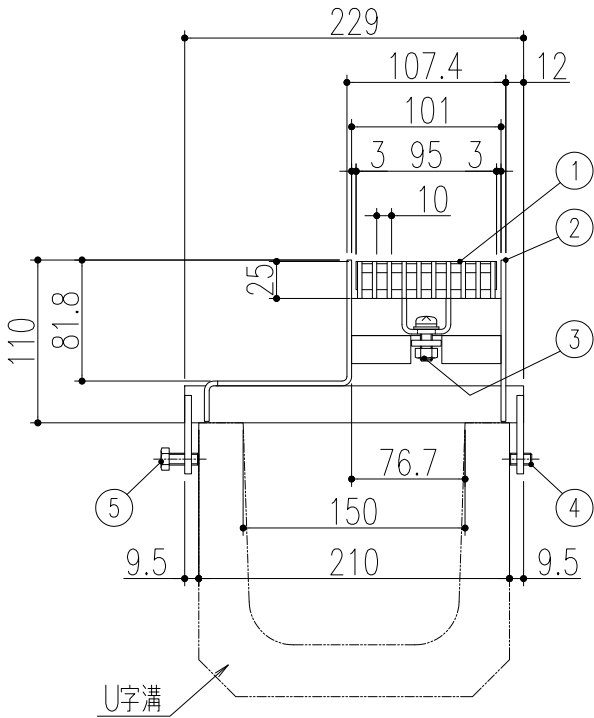
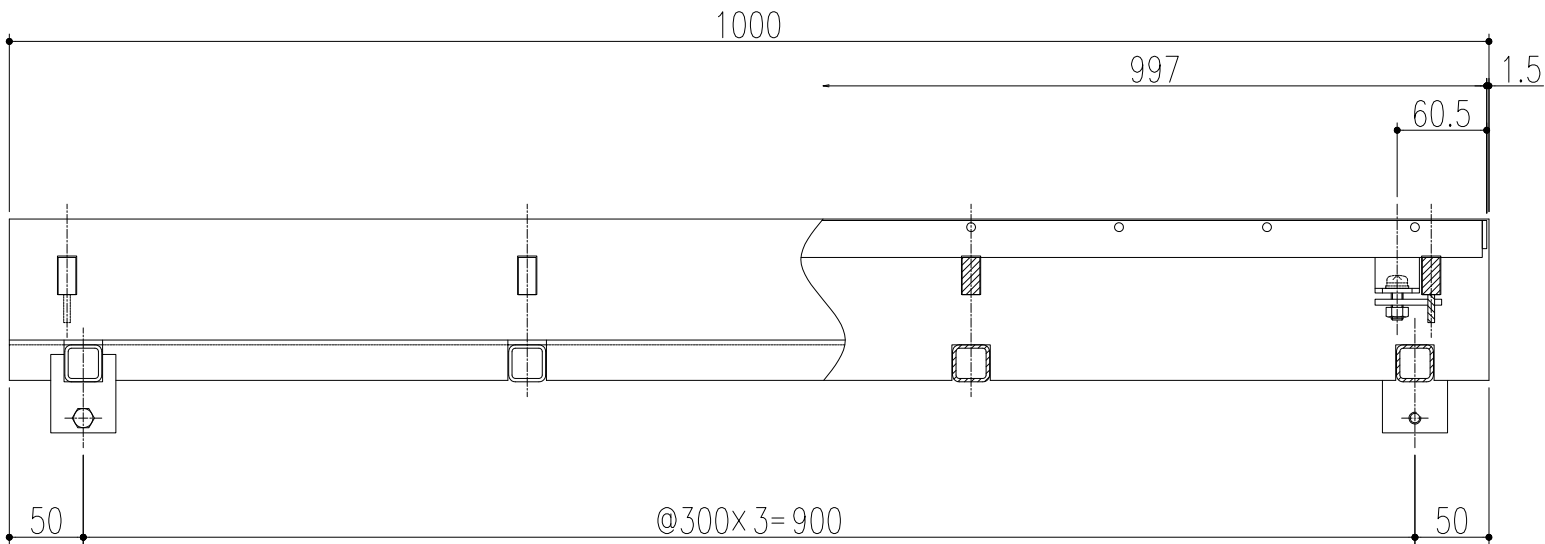


No	品名	材質	数量	備考
1	蓋	SS400	1	Vギザ 黒色仕上（溶融亜鉛めっき＋黒塗装）
2	受枠	鋼製	1	黒色仕上（溶融亜鉛めっき＋CSコート）
3	固定金具	SUS304	2	
4	六角穴付き止めネジ	ステンレス製	2	M8×15
5	六角ボルト	ステンレス製	2	M8×20



ベアリングバー詳細図

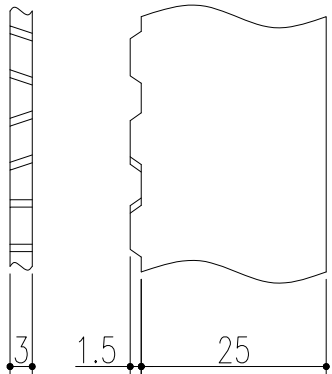
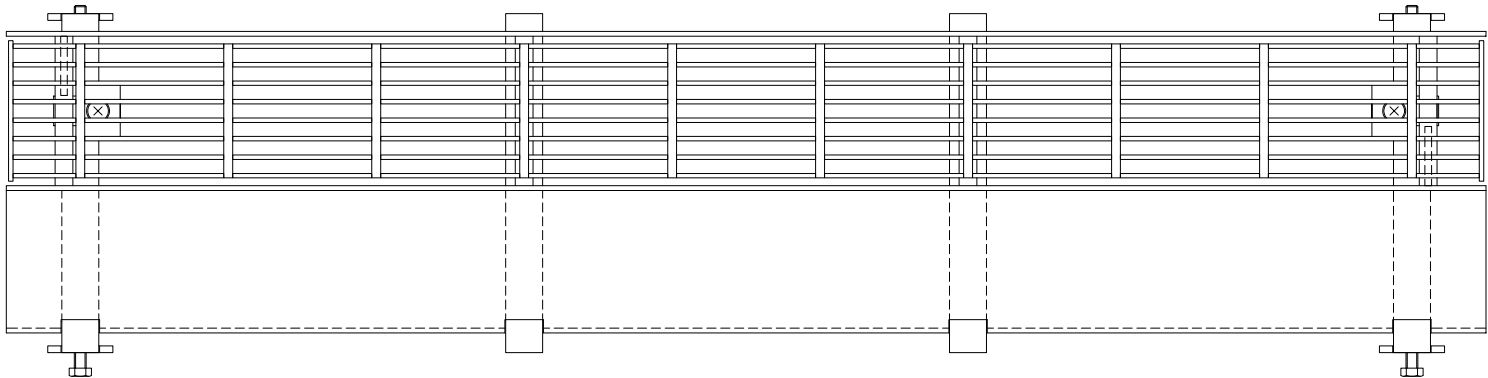


グレーチング固定部詳細図

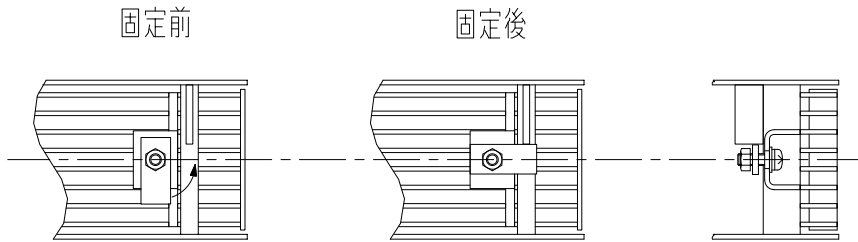
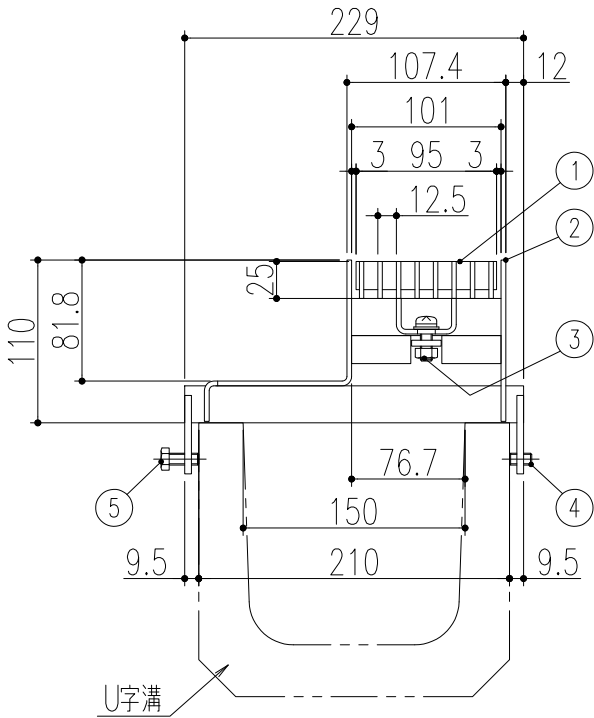
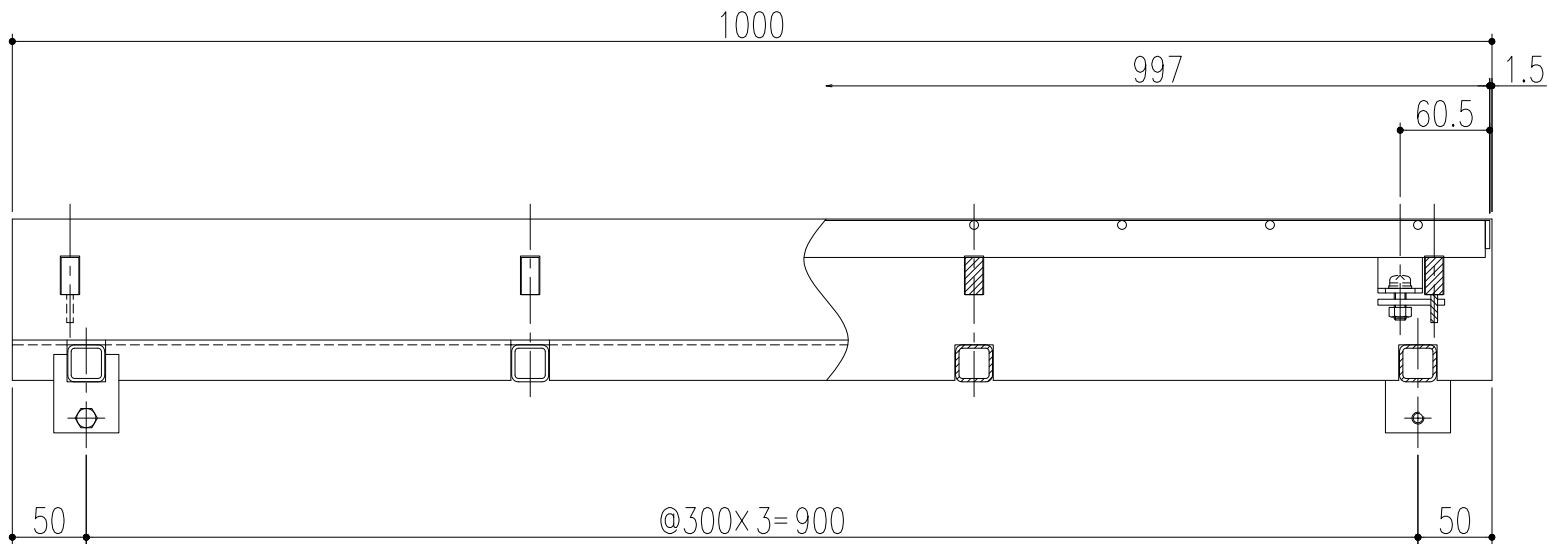
△					第三 角 法		担 当	年 月 日	尺 度	名 称	アーバンスリット（U字溝用）境界型 荷重区分 T-2 スチール製溝蓋	図 番	DS72180020-2
△	表面処理変更（ケンボージング処理→黒色仕上げ）	'25.5.30	後藤	近藤		製 ☒	後藤	'19.7.8	1/5				
△	受枠板厚変更、及び変更に伴う寸法変更	'22.6.17	後藤	近藤		検 ☒	後藤	〃		品 名	受枠 U10T-2K-15 蓋 UF10T25K P=10	株式会社 中部コーポレーション	
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		承 認	近藤	〃	(A3)				

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。

No	品名	材質	数量	備考
1	蓋	SS400	1	Vギザ 黒色仕上（溶融亜鉛めっき＋黒塗装）
2	受枠	鋼製	1	黒色仕上（溶融亜鉛めっき＋CSコート）
3	固定金具	SUS304	2	
4	六角穴付き止めネジ	ステンレス製	2	M8×15
5	六角ボルト	ステンレス製	2	M8×20



ベアリングバー詳細図



グレーチング固定部詳細図

△					第	担	年	尺	名	アーバンスリット（U字溝用）境界型	図	DU62180044-2
△	表面処理変更（ケンボージング処理→黒色仕上げ）	'25.5.30	後藤	近藤	三	後藤	'19.7.8	1/5	称	荷重区分 T-2 スチール製溝蓋	番	
△	受枠板厚変更、及び変更に伴う寸法変更	'22.6.17	後藤	近藤	角	後藤	〃		品	受枠 U10T-2K-15	株式会社	中部コーポレーション
記	変更内容・理由	年	担	承	法	近藤	〃	(A3)	名	蓋 UF10T25K P=12.5		

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。