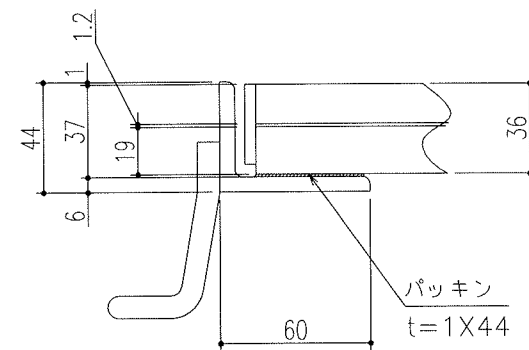
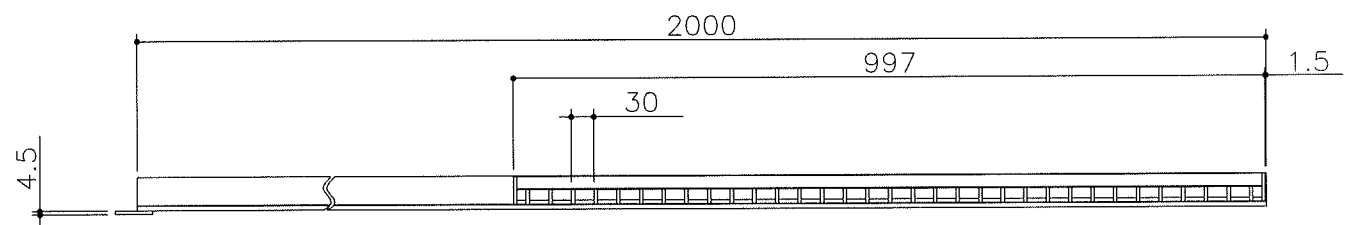
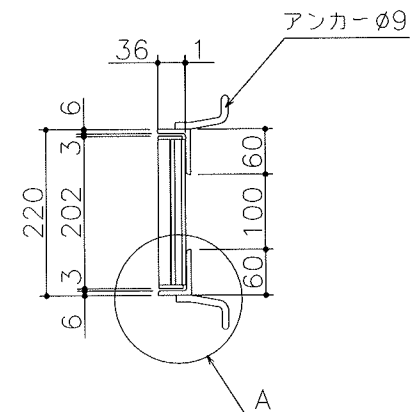
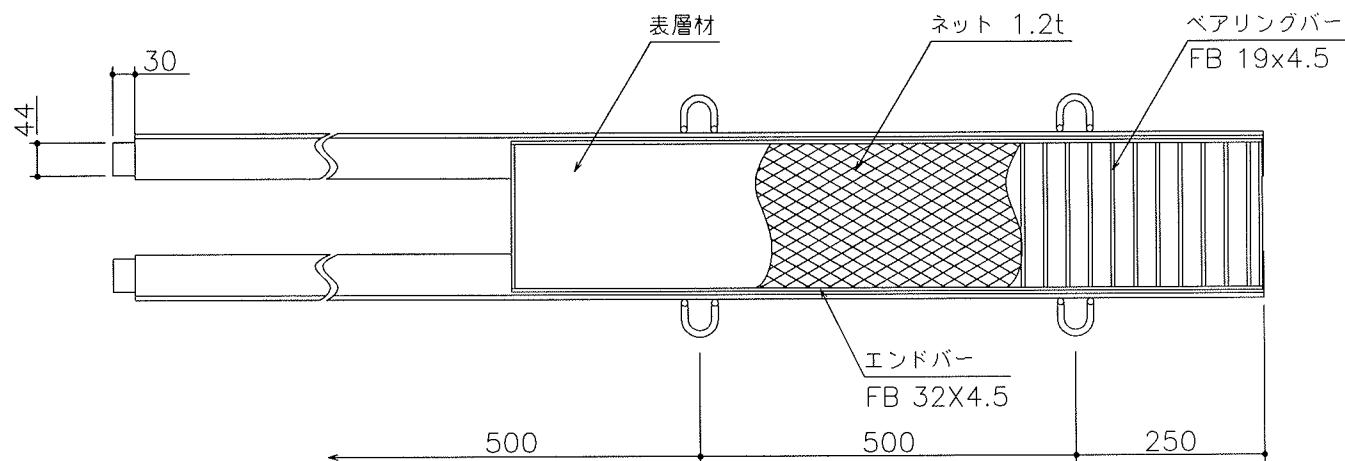




A部詳細図 S=1/3

表面処理 本体-溶融亜鉛めっき
受枠-錆止め塗装

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。

△					第三角法	製図	担当	年月日	尺度	名称		図番	SBAA0100
△						検図	黄	'07.8.15	1/10				
△						承認	川瀬	07.8.26		品名	ASP B 19 - 1	株式会社	中部コーポレーション
記号	変更内容・理由	年月日	担当	承認									