



表面処理 本体 - 溶融亜鉛めっき
受枠 - 錆止め塗装

A部詳細図 S=1/3

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。

△					第三 角 法	△	担当	年月日	尺度	名称	ASPB 50 - 3.5	図番	SBA0060
△						△	黄	'07.8.13	1/10				
△						△	検図			品名			
記号	変更内容。理由	年月日	担当	承認		△	承認	川瀬	07.8.26			株式会社	中部コーポレーション