



本体-溶融亜鉛めっき

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。

|    |         |     |    |    |      |    |          |      |    |                 |                     |
|----|---------|-----|----|----|------|----|----------|------|----|-----------------|---------------------|
| △  |         |     |    |    | 第三角法 | 担当 | 年月日      | 尺度   | 名称 | 図番              | SADC9070            |
| △  |         |     |    | 製図 |      | 山崎 | '03.6.19 | 1/10 |    |                 |                     |
| △  |         |     |    | 検図 |      | 平野 | "        |      | 品名 | 株式会社 中部コーポレーション | CHK538-5125A(JIS側溝) |
| 記号 | 変更内容・理由 | 年月日 | 担当 | 承認 | 承認   | 川瀬 | "        |      |    |                 |                     |