



本体-熔融亜鉛めっき

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。

△					第三 角法	担当	年月日	尺度	名称	図番	SADC9080
△						製図	山崎	'03.6.19			
△						検図	平野	"		品名	CHK538-5125B(JIS側溝)
記号	変更内容・理由	年月日	担当	承認	承認	川瀬	"				