



A部 詳細図 S=1/3

表面処理；CTU。。。溶融亜鉛めっき
CTU-K。。。ケンボージング

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。

△					第三角法	△	担当	年月日	1/10	名称	極細目U字溝用スチール平行グレーチング	図番	BQ8213K149
△						△	製図	西村		品名	CTU-1-20		
△						△	検図	西村			CTU-1K-20		
記号	変更内容・理由	年月日	担当	承認		△	承認	小野					株式会社中部コーポレーション