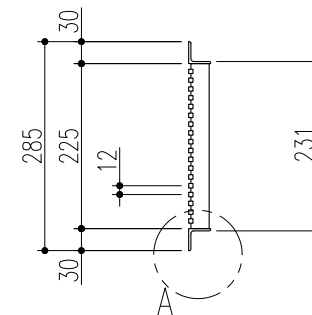
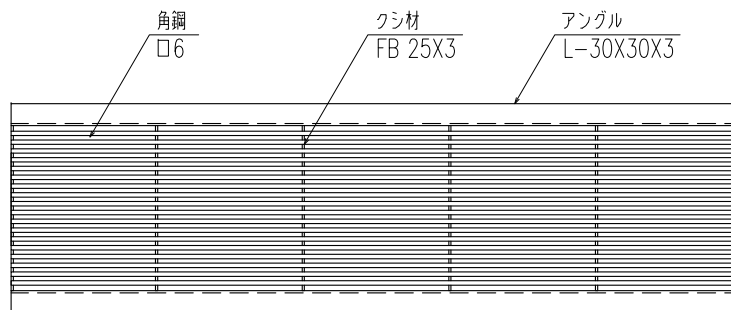


A部 詳細図 S=1/3

表面処理；CTU・・・溶融亜鉛めっき
CTU-K・・・ケンボージング

特記事項・・・指示なき製作基準は製品規格による。

△					第三 角法	製 図	担 当	年 月 日	尺 度 1/10	名 称	極細目U字溝用スチール平行グレーチング	図 番	BQ8213K150
△						検 図	西村	'17.8.24		品 名	CTU-1-24 CTU-1K-24	株式会社 中部コーポレーション	
△						承 認	小野	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認									