



A部 詳細図 S=1/3

表面処理；CTU・・・溶融亜鉛めっき
CTU-K・・・ケンボージング

特記事項・・・指示なき製作基準は製品規格による。

△					第三角法	担当	年月日	尺度 1/10	名称	極細目U字溝用スチール平行グレーチング	図番	BQ8213K156
△				製図		西村	'17.8.24					
△				検図		西村	"		株式会社 中部コーポレーション			
記号	変更内容・理由	年月日	担当	承認	承認	小野	"					