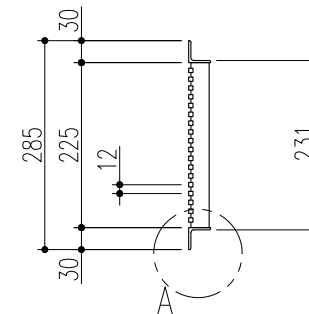
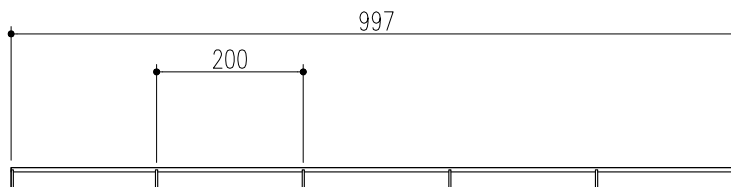
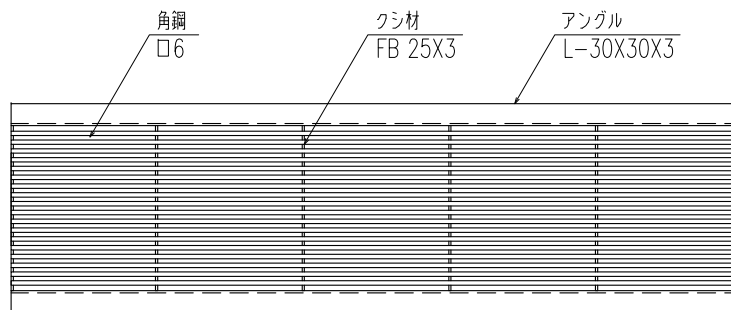


角鋼平面模様 詳細図 S=1/1

A部 詳細図 S=1/3

角鋼 ローレット加工付き  
表面処理；CXTU・・・溶融亜鉛めっき  
CXTU-K・・・ケンボージング

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。

|    |         |     |    |    |      |    |    |          |            |    |                         |      |            |
|----|---------|-----|----|----|------|----|----|----------|------------|----|-------------------------|------|------------|
| △  |         |     |    |    | 第三角法 | 製図 | 担当 | 年月日      | 尺度<br>1/10 | 名称 | 極細目U字溝用スチール平行グレーチング     | 図番   | BR4213K320 |
| △  |         |     |    |    |      | 検図 | 西村 | '18.4.28 |            | 品名 | CXTU-1-24<br>CXTU-1K-24 | 株式会社 | 中部コーポレーション |
| △  |         |     |    |    |      | 承認 | 小野 | 〃        |            |    |                         |      |            |
| 記号 | 変更内容・理由 | 年月日 | 担当 | 承認 |      |    |    |          |            |    |                         |      |            |