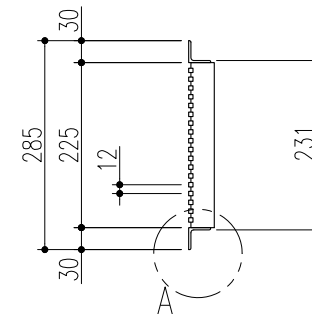
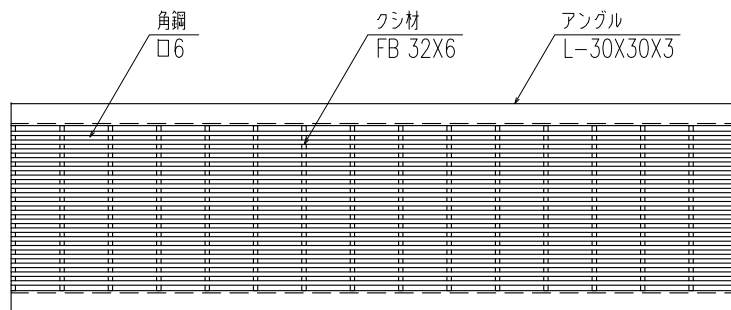


角鋼平面模様 詳細図 S=1/1

A部 詳細図 S=1/3

角鋼 ローレット加工付き
表面処理；CXTU・・・溶融亜鉛めっき
CXTU-K・・・ケンボージング

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。

△					第三角法	製 図	担 当	年 月 日	尺 度 1/10	名 称	極細目U字溝用スチール平行グレーチング	図 番	BR4213K327
△						検 図	西村	'18.4.28		品 名	CXTU-2-24 CXTU-2K-24	株式会社 中部コーポレーション	
△						承 認	小野	〃					
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認									