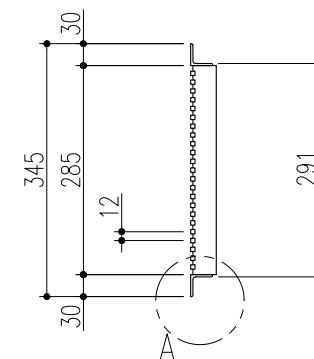
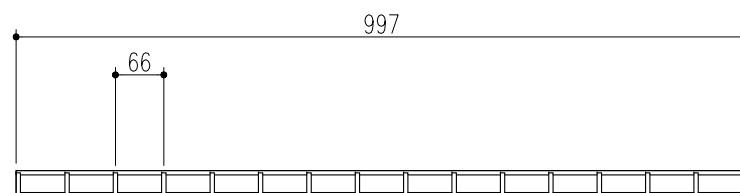
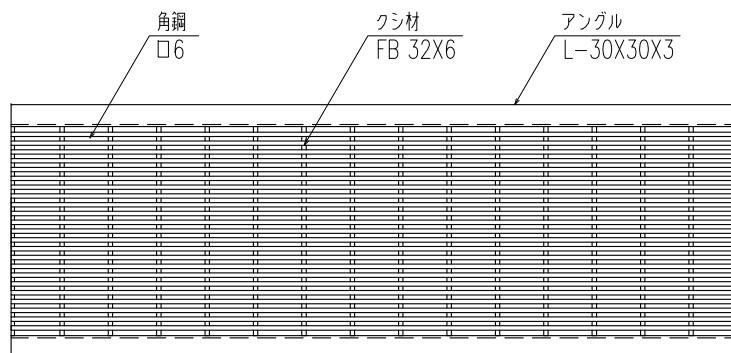


角鋼平面模様 詳細図 S=1/1

A部 詳細図 S=1/3

角鋼 ローレット加工付き
表面処理；CXTU・・・溶融亜鉛めっき
CXTU-K・・・ケンボージング

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。

△					第三角法	製図	担当	年月日	尺度	名称	極細目U字溝用スチール平行グレーチング	図番	BR4213K328
△						検図	西村	'18.4.28	1/10	品名	CXTU-2-30 CXTU-2K-30	株式会社	中部コーポレーション
△						承認	小野	〃					
記号	変更内容・理由	年月日	担当	承認									