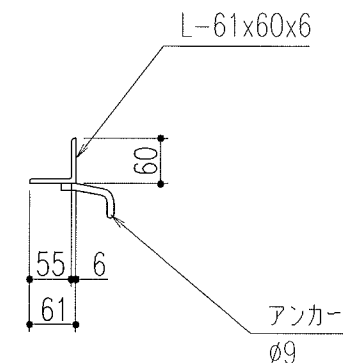
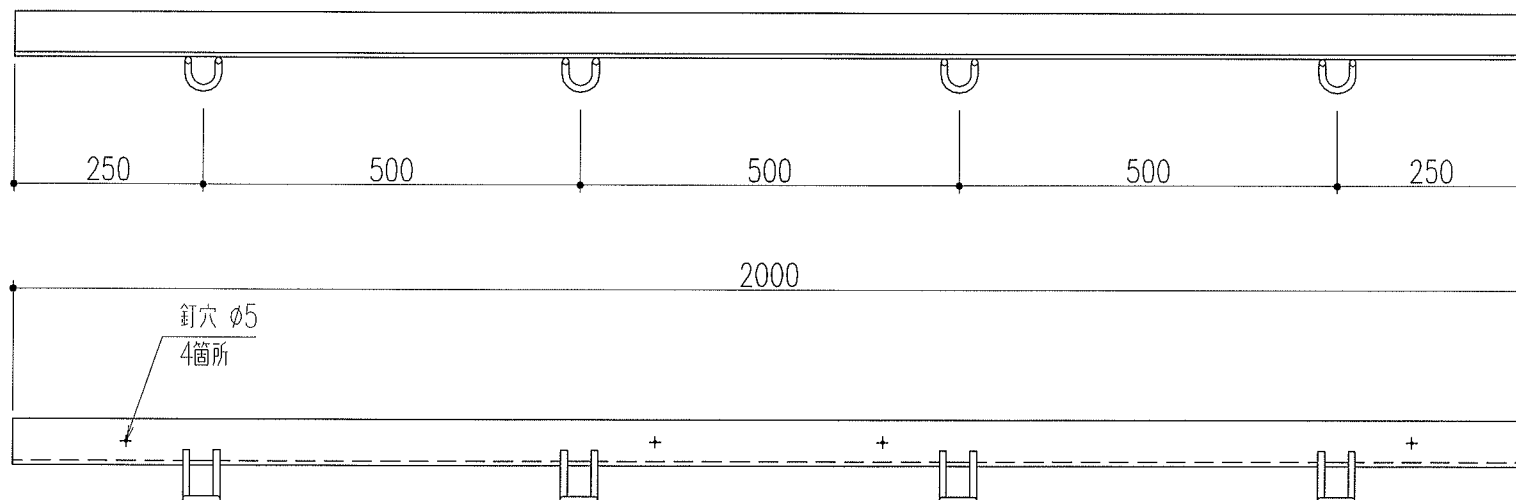




表面処理：溶融亜鉛めっき

特記事項。。。指示なき製作基準は製品規格による。

△					第三 角 法	製 図	担 当	年 月 日	尺 度	名 称	図 番	SG4313G286
△						検 図	高	'07.4.28	1/10			
△						承 認	山崎	"				
記 号	変更内容・理由	年 月 日	担 当	承 認		川瀬	'07.5.-7			グレーチング受枠 GTZ-1-55 2M	株式会社中部コーポレーション	