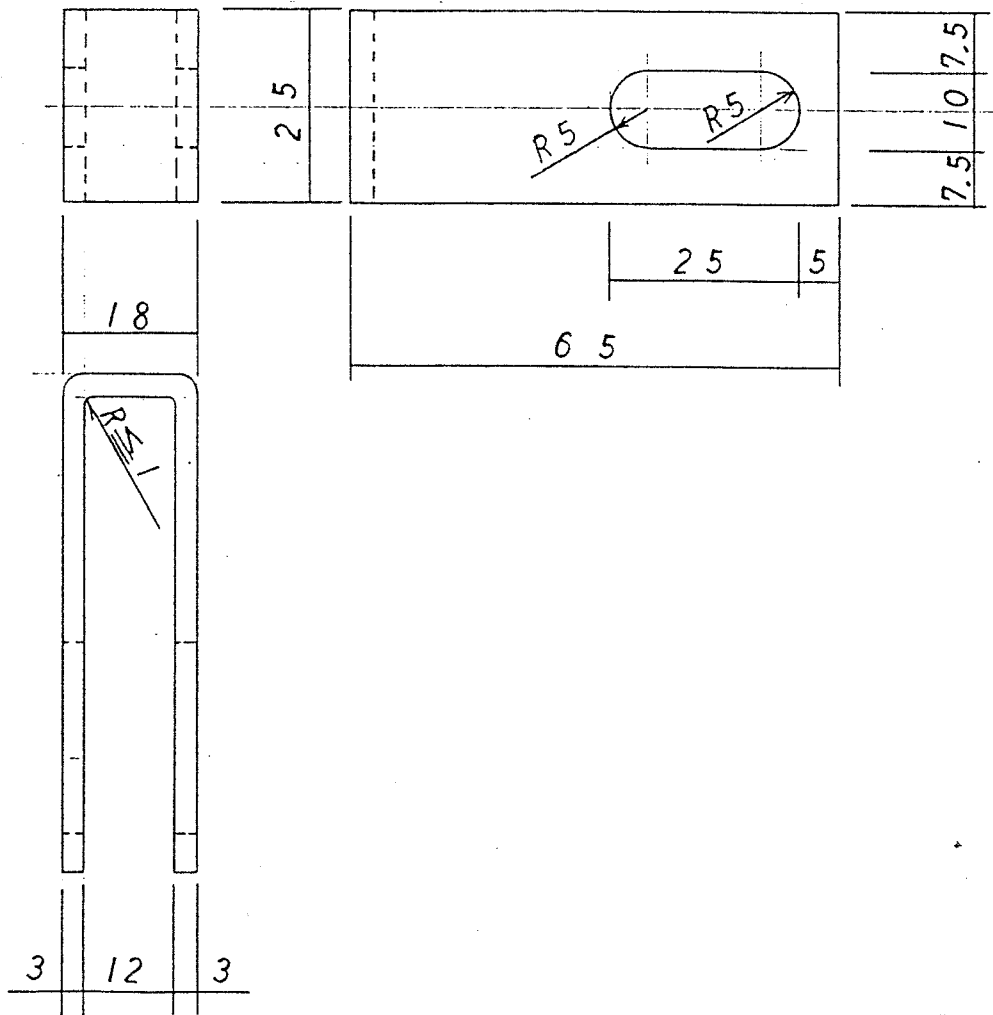


記号	変更数	変更内容・理由	設変番号	年月日	担当	検図
△						
△						
△						

グレーチング連結金具



適用ボルト・M8×30

表面処理-溶融亜鉛メッキ

品名	KM-2		個数	
			材質	SS
設計		三角法	尺度	/ ()
製図		図番		
検図		承認		
再検図		株式会社 中部コーポレーション		

標準加工アラサ	普通寸法差 (mm)	呼び寸法	J	K	L
(標準外ハ指定ノコト)		0.5以上 3以下	0.05	0.1	-
▽▽▽▽ 0.8Z		3ヲコエ 6以下	0.05	0.1	0.2
▽▽▽ 6Z		6ヲコエ 30以下	0.1	0.2	0.5
▽▽ 18Z		30ヲコエ 120以下	0.15	0.3	0.8
▽ 50Z		120ヲコエ 315以下	0.2	0.5	1.2
~		315ヲコエ 1000以下	0.3	0.8	2
		1000ヲコエ 2000以下	0.5	1.2	3