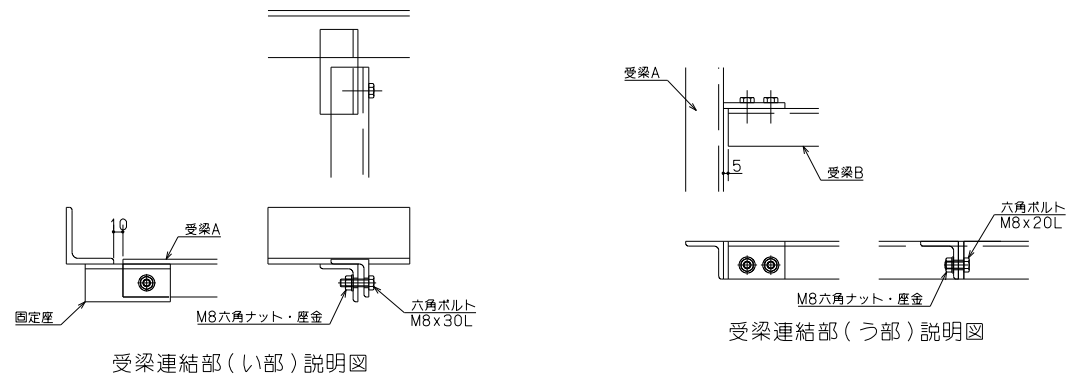
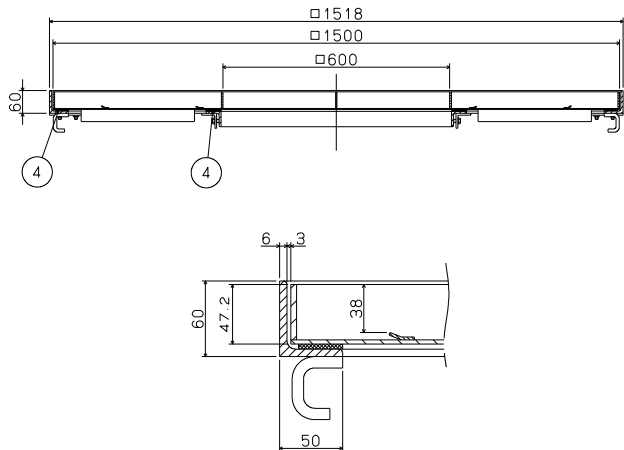
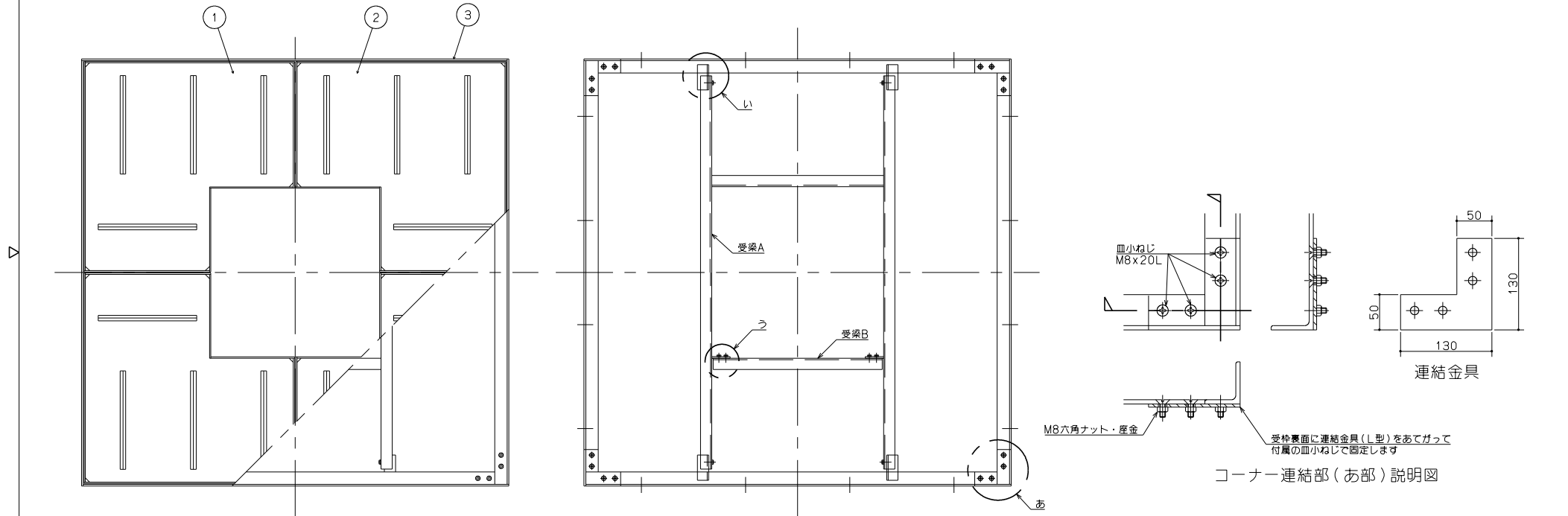




- 受枠組立て手順
1. 四方の受材をL型の連結金具で固定します。
 2. 開口部に受梁Aを取付けます。
 3. 受梁Aに受梁Bを取付けます。
 4. 付属のパッキンを受材、及び受梁A・Bに貼り付けます。

4	パッキン	NR	一式		
3	受枠	SS400	1	溶融亜鉛メッキ	
2	本体R	SS400	2	溶融亜鉛メッキ	
1	本体L	SS400	2	溶融亜鉛メッキ	
品番	品名	材質	個数	表面処理	備考

第三角法	製図	後藤	09.05.01	尺 度	名 称	充填用ツリーフレンド (鋼板製 充填深さ38mm T-2用)	図 番	CI52200004-1
	検図	伊藤	09.05.01					
	承認	江上	09.05.01					
					品 名	TC-2K-1506K	株式会社	中部コーポレーション